

Термостойкая эмаль Elcon



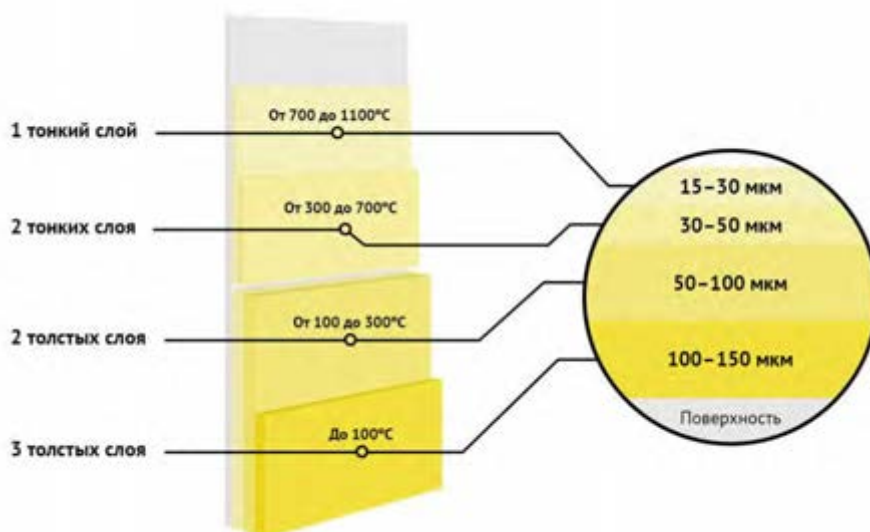
Термостойкая антикоррозионная эмаль Elcon предназначена для защитной окраски печей, котлов, металлического оборудования, газопроводов, нефтепроводов и трубопроводов, эксплуатируемых при температуре от -60°C до $+1100^{\circ}\text{C}$.

Термостойкая эмаль Elcon не выделяет токсичных испарений и может применяться для окраски поверхностей внутри помещений. Продукт широко используется в качестве термостойкой краски для печей, каминов, мангалов и дымоходов.

Уникальные защитные свойства эмали Elcon позволяют предохранить бетонные, железобетонные, кирпичные и асбестовые поверхности от воздействия высоких температур и влаги. Термостойкая краска не только значительно улучшает внешний вид объекта, но и сохраняет паропроницаемость материалов.

Рекомендуемая толщина покрытия

Чем толще слой, тем выше стойкость к коррозии, но чем выше температура нагревания, тем тоньше должен быть слой.



Эмаль не теряет свои свойства при резком колебании температур и повышенной влажности. Благодаря этому термостойкая эмаль Elcon может использоваться для окрашивания поверхностей и оборудования в помещениях с высоким перепадом температур.

Термостойкая краска обладает высокой стойкостью к воздействию агрессивных сред: растворов солей, блуждающих токов, минеральных масел и нефтепродуктов.

Наименование показателей	Норма по ТУ 2312-237-05763441-98
Внешний вид	После высыхания эмаль должна образовывать гладкую однородную пленку.
Цвет пленки эмали	Серебристо-серый, черный, серый, белый, коричневый, красно-коричневый, зеленый, голубой, красный, желтый, синий, бежевый, оранжевый.
Массовая доля нелетучих веществ, %	40±5
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5)°С, с, не менее	25
Степень разбавления эмали до рабочей вязкости 15-16 с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5)°С, %	10
Время высыхания пленки до степени 3	
— при температуре (20±2)°С, ч, не более	2
— при температуре (150±2)°С, мин, не более	30
Твердость пленки эмали по маятниковому прибору:	
— типа ТМЛ, маятник А, относительные единицы, не менее:	0,2
— типа М-3, условные единицы, не менее	0,4
Прочность покрытия при ударе на приборе У-1, см, не менее	40

Адгезия покрытия, баллы, не более	1
Стойкость покрытия к воздействию температур до 1100°C, ч, не менее	3
Стойкость покрытия к попеременному воздействию нагрева при температурах до 1100°C и воды дистиллированной, циклы, не менее	3
Стойкость покрытия эмали к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°C, ч, не менее	
— воды	100
— бензина	72
— индустриального масла	72
Температура вспышки в закрытом тигле, °C	Минус 18-23

Интервал рабочих температур: от -60°C до +1100°C.

Теоретический расход по металлу на 100 мкм — 350 г/м², по бетону — 450 г/м².

Практический расход до 50% может превышать теоретический.

Количество слоев — не менее двух при минимальной толщине покрытия 50 мкм.

Рекомендуемая толщина покрытия по сухому слою — 50-150 мкм.

Холодное и горячее отверждение покрытия после нанесения.

Не требует предварительного грунтования.

Срок окончательной полимеризации при температуре 20°C — 72 часа.

Композиция однокомпонентная.

Растворители — ксилол, толуол.

Может храниться при минусовых температурах.

Гарантийный срок хранения эмали — 12 месяцев.

Термостойкая краска Elcon может наноситься в электростатическом поле и при отрицательных температурах.

Прогнозируемый срок службы покрытия — 20-25 лет.