

ALPINE® C12

Super-Longlife-Kühlerschutzmittel rot

Eigenschaften

ALPINE C12 ist ein Kühlerschutz auf Basis von Ethylenglykol, frei von potentiell schädlichen Stoffen wie Nitriten, Aminen und Phosphaten. Durch eine optimale Kombination von sehr stabilen Inhibitoren auf Basis der silikatfreien Karboxylsäure-Technologie bietet **ALPINE C12** einen hervorragenden Korrosions- und Kavitationsschutz für längstmögliche Kühlmittellebensdauer. Weitere Zusätze verhindern das Schäumen der Kühlflüssigkeit und verhindern Ablagerungen. **ALPINE C12** bietet einen ganzjährigen, über die gesamte Motorlebensdauer wartungsfreien Frost- und Korrosionsschutz. Das Kühlmittel hat keinen negativen Einfluß auf Kühlmittelschläuche oder Zylinderkopfdichtungen.

Einsatzhinweise

ALPINE C12 vermischt mit der entsprechenden Menge (dest.) Wasser- wird eingesetzt als Kühl- und Wärmeübertragungsflüssigkeit in Verbrennungsmotoren, ohne Einschränkung ob Motoren aus Gusseisen, Aluminium oder aus der Kombination von beiden Metallen und in Kühlsystemen aus Aluminium- oder Kupferlegierungen. **ALPINE C12** wird besonders für Leichtmetallmotoren empfohlen, bei denen ein besonderer Aluminiumschutz bei höheren Temperaturen verlangt wird. Eine Einsatzkonzentration von 50 Vol.% wird ganzjährig empfohlen. **ALPINE C12** ist mit den meisten Kühlmitteln auf Basis von Ethylenglykol mischbar.

Achtung: Herstellervorschriften beachten.

Leistungsbeschreibung

Freigaben:

- MB-Freigabe 325.3
- VW TL 774 D
- MAN 324 SNF

Empfehlung*:

- Ford WSS-M97B44-D
- Opel GM 6277M

| Teile ALPINE C12 | Teile Wasser | Frostsicher bis: |
|------------------|--------------|------------------|
| 1 | 2 | -18°C |
| 1 | 1,5 | -24°C |
| 1 | 1 | -36°C |

| TYPISCHE KENNWERTE | METHODEN | EINHEITEN | ALPINE C12 |
|----------------------------|-----------------|-------------------|------------|
| Dichte bei 20°C | ASTM D 5931 | g/cm ³ | 1,113 |
| Reservealkalität (pH 5,5) | ASTM D 1121 | ml 0,1 n HCl | 6,2 |
| Siedepunkt | ASTM D 1120 | °C | >163 |
| pH-Wert | ASTM D 1287 | - | 8,6 |
| Flammpunkt o.T. | DIN EN ISO 2592 | °C | >120 |
| Gefrierschutz bei 50 Vol.% | ASTM D 1177 | °C | - 36 |
| Farbe | - | - | rot |

* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.
Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.