

738027, 738037, 738047, 738057, 738067, 738357, 738407, 738457, 738507,  
738557, 738077, 738087, 738097, 738117, 738127, 738137, 738147, 738157, 738167,  
738607, 738657, 738707, 738717, 738727, 738737, 738747, 738757, 738767

**ВНИМАНИЕ!**

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации (далее РЭ) абразивных кругов «под липучку» «Сибиртех» (далее круги) и используемого оборудования (эксцентриковая шлифмашина, УШМ, дрель) (далее оборудования). Сохраните его для дальнейшего использования.

Круги предназначены для обработки плоских поверхностей из металла, дерева, пластика при помощи эксцентриковой шлифмашины или насадки с липучкой (опорной тарелки), установленной на угловую шлифовальную машину (УШМ) или дрель. Типоразмер круга указан на упаковке.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

| Диаметр круга, мм | Посадочный диаметр, мм | Максимальная рабочая скорость, м/с | Максимальная скорость вращения, об/мин |
|-------------------|------------------------|------------------------------------|--|
| 115               | 115                    | 80                                 | 13300                                  |
| 125               | 125                    | 80                                 | 12250                                  |
| 150               | 150                    | 80                                 | 10200                                  |

**РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ****Перед работой необходимо проконтролировать следующее.**

- Круг предназначен для работы по данному материалу.
- Посадочный диаметр круга совпадает с посадочным диаметром оборудования.
- На посадочных местах отсутствуют загрязнения, вмятины и прочие дефекты.
- На поверхности круга отсутствуют видимые дефекты (трещины, вмятины и др.).
- Круг надежно установлен на оборудование.
- Пробным пуском на холостом ходу (15–30 сек) убедиться в отсутствии биения (торцевого и радиального) и вибрации.
- Убедиться, что обрабатываемый материал надежно закреплен.

**Во время работы:**

- Обработка материала должна быть плавной, без давления на оборудование. Чрезмерное давление при работе может привести к разрушению круга и/или повреждению оборудования. Избегайте ударов и резкого врезания в материал.
- Оборудование при работе необходимо держать двумя руками. Обрабатываемый материал должен быть надежно закреплен. В случае обработки стационарных конструкций необходимо занять положение, обеспечивающее надежный и удобный хват оборудования. В случае снижения рабочих свойств (интенсивности обработки) проверить рабочую поверхность, при износе круга заменить на новый.
- Постоянно следите за состоянием рабочей поверхности круга.


**ВНИМАНИЕ!**

Рекомендуется работать с индивидуальными средствами защиты (защитные очки, защитные наушники, защитный респиратор, защитные перчатки и защитная обувь).

## ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

### Запрещается:

- Использовать круг с дефектами (трещины, вмятины и т.д.).
- Использовать круг на непредназначенном для этого оборудовании.
- Работать при появлении чрезмерных вибраций.
- Превышать частоту оборотов, указанных в инструкции.
- Использовать для обработки материалов, не указанных в РЭ.
- Снимать защитные кожухи и работать без них.
- Вносить конструктивные изменения в круг.
- Находиться людям и животным в плоскости вращения круга.

## ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев с даты изготовления.

Претензии по качеству принимают на основании заполненного акта-рекламации и при наличии изделия. Рассмотрение претензии происходит в случае, если:

1. Были соблюдены рекомендации и не были нарушены запреты, указанные в РЭ на круг и РЭ (инструкции) используемого оборудования.
2. Износ рабочего слоя не более 1/3 от первоначальной величины.

Продавец (производитель) не несет ответственности за возможные повреждения и вред здоровью, причиненный в результате неправильной эксплуатации круга и несоблюдения требований и рекомендаций РЭ. Если изделие пришло в негодность вследствие заводского брака (дефекты изделия при изготовлении), потребитель вправе потребовать у продавца (изготовителя) замену товара на аналогичный или возврат уплаченной за него суммы.

## ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Во время транспортировки необходимо избегать ударов, падения, изгибов во время погрузки, разгрузки, перевозки кругов, а также защитить от попадания жидкостей, осадков, инея, росы.

Оптимальная температура в помещении при хранении 18-22 °С, относительная влажность воздуха 45-65%. Хранить в оригинальной упаковке, в сухом помещении, в условиях, препятствующих деформации круга.

Не оставлять рядом с нагревательными приборами, избегать попадания прямых солнечных лучей.

## СОСТАВ ИНСТРУМЕНТА

---

Основа (корпус): бумага.

Рабочая часть: абразив – оксид алюминия.

Клей: фенолформальдегидные смолы.

## РЕАЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ

---

Реализация оборудования осуществляется через торговые точки и магазины согласно законодательству РФ. Утилизация кругов осуществляется в соответствии с требованиями и нормами РФ и стран – участников Таможенного союза. Круг, пришедший в негодность вследствие поломки, неправильного хранения, а также остаток отработанного круга (корпус) подлежит утилизации в соответствии с требованиями и нормами к утилизации данных товаров или материалов в стране использования данного круга.

## ИМПОРТЕР

---

Производитель: Yancheng Fengli Abrasives Tools Co.,Ltd., Economic Development Zone, Wenling City, Zhejiang Province, China.

Импортер и продавец в РФ: ООО «МИР ИНСТРУМЕНТА», 142700, РФ, МО, г. Видное, ул. Радиальная 3-я, д. 8, пом. 1-Н, ком. 2; в РК: ТОО «Мир инструмента-Алматы», РК, Алматинская обл., Карасайский р-н, Ельтайский с/о, с. Береке; в РБ: ООО «Мир устройств», 223053, РБ, Минская обл., Минский р-н, д. Валерьяново, ул. Лесная, 1А, пом. 6.

Произведено в КНР.

№ декларации: RU Д-CN.

Дата изготовления: см. на изделии и (или) в руководстве по эксплуатации.

Продукция изготовлена в соответствии с требованиями TP TC 010/2011.



