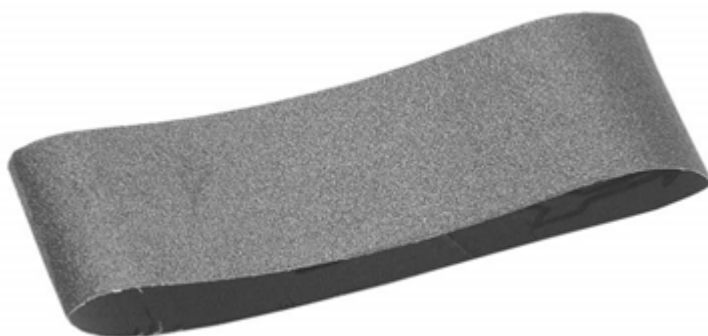




ЛЕНТА АБРАЗИВНАЯ БЕСКОНЕЧНАЯ
ENDLESS ABRASIVE BELT



ВНИМАНИЕ

Прочитайте данное руководство перед эксплуатацией изделия и сохраните его для дальнейшего использования.

IMPORTANT

Read this manual before use and retain for future reference.



ВАЖНО!

В данном руководстве рассмотрены правила эксплуатации и технического обслуживания ленты абразивной бесконечной **MATRIX**.

Пожалуйста, обратите особое внимание на предупреждающие надписи. Нарушение инструкции может привести к поломке оборудования или травме.

НАЗНАЧЕНИЕ

Лента абразивная бесконечная на тканевой основе применяется в ленточно-шлифовальных машинах и предназначена для зачистки и шлифовки поверхностей из дерева, металла, пластмасс и пр.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Артикул | P | Размеры, мм | Количество, шт. |
|---------|-----|-------------|-----------------|
| 74205 | 40 | 75×457 | 10 |
| 74210 | 60 | 75×457 | 10 |
| 74215 | 80 | 75×457 | 10 |
| 74217 | 100 | 75×457 | 10 |
| 74219 | 120 | 75×457 | 10 |
| 74221 | 150 | 75×457 | 10 |
| 74225 | 40 | 75×533 | 10 |
| 74230 | 60 | 75×533 | 10 |
| 74235 | 80 | 75×533 | 10 |
| 74237 | 100 | 75×533 | 10 |
| 74239 | 120 | 75×533 | 10 |
| 74241 | 150 | 75×533 | 10 |
| 74250 | 40 | 100×610 | 10 |
| 74255 | 60 | 100×610 | 10 |
| 74260 | 80 | 100×610 | 10 |
| 74265 | 100 | 100×610 | 10 |
| 74267 | 120 | 100×610 | 10 |
| 74269 | 150 | 100×610 | 10 |
| 74275 | 40 | 75×457 | 3 |
| 74276 | 60 | 75×457 | 3 |
| 74277 | 80 | 75×457 | 3 |
| 74278 | 100 | 75×457 | 3 |
| 74279 | 120 | 75×457 | 3 |
| 74280 | 150 | 75×457 | 3 |
| 74281 | 40 | 75×533 | 3 |
| 74282 | 60 | 75×533 | 3 |
| 74283 | 80 | 75×533 | 3 |
| 74284 | 100 | 75×533 | 3 |
| 74285 | 120 | 75×533 | 3 |
| 74286 | 150 | 75×533 | 3 |
| 74287 | 40 | 100×610 | 3 |
| 74288 | 60 | 100×610 | 3 |
| 74289 | 80 | 100×610 | 3 |
| 74290 | 100 | 100×610 | 3 |
| 74291 | 120 | 100×610 | 3 |
| 74292 | 150 | 100×610 | 3 |

ОСОБЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ

Учитывайте требования по технике безопасности изготовителей шлифовальных машин. Используйте штатные защитные приспособления для шлифовальных машин: защитный кожух, футеровку и крышки.

Нельзя шлифовать вблизи легковоспламеняющихся веществ и во взрывоопасных помещениях. Полет искры направляйте по возможности к полу, от себя. Во избежание образования взрывоопасных паров, пыли, аэрозоли и других опасных веществ используйте устройство для очистки воздуха на рабочем месте. Обязательно учитывайте маркировку, ограничения в использовании и особые указания по применению ленты. Не производите никаких изменений в конструкции изделия. Каждый раз перед началом работы внимательно осматривайте ленту на предмет повреждений.

Тщательно закрепите ленту перед работой.

Перед снятием инструмента отключайте ручные шлифовальные машины.

Мокрое шлифование должно осуществляться только на соответствующих шлифовальных машинах и соответствующим абразивном инструментом.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ

1. За 48 часов до установки лент на станок выньте их из оригинальной упаковки и поместите на сердечник минимальным диаметром 50 мм. Если диаметр сердечника меньше 50 мм, то это может привести к сколам и трещинам на шлифовальной ленте.
2. Перед началом работы осмотрите ленту на предмет повреждений при перевозке или в результате небрежного хранения.
3. Шлифовальные ленты шириной более 50 мм следует применять только на шлифовальных машинах, предназначенных специально для них и удовлетворяющих всем требованиям безопасности.
4. Перед установкой ленты на машину или станок обращайтесь внимание на указание стрелки на внутренней стороне изделия. При работе направление движения шлифовальной ленты должно совпадать со стрелкой.
5. Перед началом работы проверьте работоспособность оборудования, исправность опорных элементов: контактных кругов, упорных поперечин, наличие защитных кожухов. Никогда не снимайте защитный кожух при работе шлифовальной машиной или на станке!
6. Надевайте ленту на контактные круги без натяжения.
7. Шлифование начинайте только тогда, когда лента натянута и шлифовальная машина или станок достигает максимального числа оборотов на холостом ходу. Лента при вращении должна двигаться без биений и осевых перемещений.
8. При работе шлифовальная лента должна быть загружена равномерно от центра.
9. Мокрое шлифование следует осуществлять только с предназначенными для этого лентами.
10. Не отключать машину или станок, пока у обрабатываемой детали есть контакт с лентой.
11. При мокром шлифовании, после окончания процесса шлифования, останавливается подача СОЖ и шлифовальная лента запускается на холостом ходу так долго, пока не перестанет отлетать охлаждающая смазка из абразивной ленты.
12. Применяйте защитные перчатки, защитные очки, марлевую повязку или респиратор от пыли, а также, в зависимости от шлифовальных работ, маску для защиты лица, кожаный фартук и безопасную обувь.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Необходимо тщательно соблюдать требования по транспортировке абразивного инструмента. Избегайте механических повреждений, например ударов, сбросов или сгибаний, а также обеспечьте защиту от попадания осадков, росы, инея. Храните абразивный инстру-

мент в сухих незамерзающих помещениях. Не храните рядом с нагревательными приборами, холодными или влажными стенами, дверьми или окнами, либо непосредственно на полу, а также оберегайте от прямых солнечных лучей. Рекомендуемая температура хранения — 18-22 °С при относительной влажности воздуха 45-65 %. Храните абразивный инструмент по возможности в оригинальной упаковке. Абразивный инструмент храните так, чтобы избежать деформации.

Во время транспортировки избегайте механических повреждений, а также обеспечьте защиту от попадания осадков, инея, росы.

При условии соблюдения требований по хранению инструмента срок годности не ограничен.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Претензии по качеству (работоспособности) инструмента принимаются не позднее 12 месяцев со дня продажи на основании заполненного акта-рекламации установленной формы и при наличии рекламационного изделия.

Рассмотрение претензии проводится, если не были нарушены рекомендации по эксплуатации инструмента.

Претензии не принимаются, если покупателем были самостоятельно произведены изменения конструкции инструмента.

РЕАЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ

Реализация оборудования осуществляется через торговые точки и магазины согласно законодательству РФ. Утилизация оборудования осуществляется в соответствии с требованиями и нормами России и стран-участников Таможенного союза.

ИМПОРТЕР

Адрес и контактный телефон уполномоченной организации-импортера:
ООО «МИР ИНСТРУМЕНТА», 117588, г. Москва, а/я 70, тел.: +7 (495) 234-41-30
Продукция изготовлена в соответствии с требованиями ТР ТС 010/2011
Произведено в КНР.
Требования безопасности по ГОСТ Р 52588-2011 (ЕН 12413; ЕН 13743)

