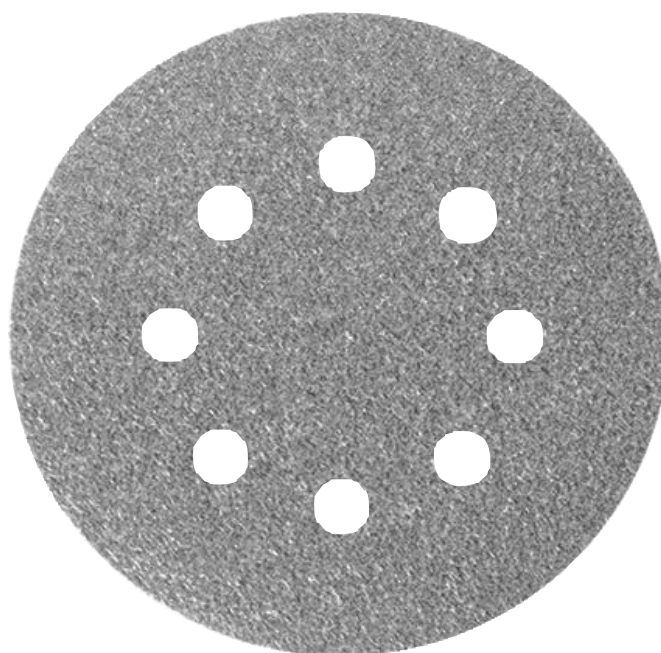


КРУГ АБРАЗИВНЫЙ НА ВОРСОВОЙ ПОДЛОЖКЕ
ПОД ЛИПУЧКУ
VELCRO BACKED ABRASIVE DISC



ВНИМАНИЕ

Прочитайте данное руководство перед эксплуатацией изделия и сохраните его для дальнейшего использования.

IMPORTANT

Read this manual before use and retain for future reference.



ВАЖНО!

В данном руководстве рассмотрены правила эксплуатации и технического обслуживания круга абразивного на ворсовой подложке под липучку **MATRIX**.

Пожалуйста, обратите особое внимание на предупреждающие надписи. Нарушение инструкции может привести к поломке оборудования или травме.

НАЗНАЧЕНИЕ

Круги абразивные используются для зачистки, шлифовки поверхностей из металла, дерева и пластмассы. Предназначены для установки на дрель и УШМ при помощи насадки с липучкой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	P	Размеры, мм	Количество, шт.
73800	24	125	5
73801	36	125	5
73802	40	125	5
73803	60	125	5
73804	80	125	5
73805	100	125	5
73806	120	125	5
73807	150	125	5
73808	180	125	5
73809	220	125	5
73810	24	115	10
73815	40	115	10
73820	60	115	10
73825	80	115	10
73830	24	125	10
73833	36	125	10
73835	40	125	10
73840	60	125	10
73845	80	125	10
73850	100	125	10
73855	120	125	10
73860	150	125	10
73865	180	125	10
73870	220	125	10

ОСОБЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ

Учитывайте требования по технике безопасности изготовителей шлифовальных машин. Используйте штатные защитные приспособления для шлифовальных машин: защитный кожух, футеровку и крышки.

Нельзя шлифовать вблизи легковоспламеняющихся веществ и во взрывоопасных помещениях. Полет искры направляйте по возможности к полу, от себя. Во избежание образования взрывоопасных паров, пыли, аэрозоли и других опасных веществ используйте устройство для очистки воздуха на рабочем месте. Обязательно учитывайте маркировку, ограничения в использовании и особые указания по применению круга. Не производите никаких изменений в конструкции изделия. Каждый раз перед началом работы внимательно осматривайте круг на предмет повреждений.

Тщательно закрепите круг перед работой.

Перед снятием инструмента отключайте ручные шлифовальные машины.

Мокрое шлифование следует осуществлять только на соответствующих шлифовальных машинах соответствующим абразивном инструментом.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ

1. Круги абразивные на ворсовой основе используются только с подходящими опорными тарелками. Диаметр круга должен быть минимум на 3 мм, но не более чем на 15 мм меньше диаметра опорного диска.
2. Перед началом работы осмотрите круг и опорную тарелку на предмет повреждений в результате перевозки или небрежного хранения. Не используйте поврежденных либо изменивших форму шлифовальных кругов и опорных тарелок.
3. Максимальная рабочая скорость шлифовального круга – 80 м/с. Число оборотов шлифмашины должно равняться или быть меньше предельно допустимого числа оборотов круга.
4. Перед началом работы проверьте работоспособность оборудования. Никогда не снимайте защитный кожух при работе шлифовальной машиной!
5. Закрепите опорную тарелку на шпинделе машины без перекосов, закрепите круг нажатием по плоскости всего диска. Убедитесь, что они надежно зафиксированы. Круг должен полностью прилегать к опорной тарелке.
6. Включите машину и проверьте на холостом ходу, как вращается круг. При вращении он должен двигаться без биений и осевых перемещений. Шлифование начинайте тогда, когда круг достигнет максимального числа холостых оборотов.
7. Следите за износом абразивного круга и своевременно меняйте его на новый.



Применяйте защитные перчатки, защитные очки, марлевую повязку или респиратор от пыли, а также, в зависимости от шлифовальных работ, маску для защиты лица, кожаный фартук и безопасную обувь.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Необходимо тщательно соблюдать требования по транспортировке абразивного инструмента. Избегайте механических повреждений, например ударов, сбросов или сгибаний, а также обеспечьте защиту от попадания осадков, росы, инея. Храните абразивный инструмент в сухих незамерзающих помещениях. Не храните рядом с нагревательными приборами, холодными или влажными стенами, дверьми или окнами, либо непосредственно на полу, а также оберегайте от прямых солнечных лучей. Рекомендуемая температура хранения — 18-22 °С при относительной влажности воздуха 45-65 %. Храните абразивный инструмент по возможности в его оригинальной упаковке. Снятый из упаковки абразивный инструмент храните так, чтобы избежать деформации.

Во время транспортировки избегайте механических повреждений, а также обеспечьте защиту от попадания осадков, инея, росы.

При условии соблюдения требований по хранению инструмента срок годности не ограничен.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Претензии по качеству (работоспособности) инструмента принимаются не позднее 12 месяцев со дня продажи на основании заполненного акта-рекламации установленной формы и при наличии рекламационного изделия.

Рассмотрение претензии проводится, если не были нарушены рекомендации по эксплуатации инструмента.

Претензии не принимаются, если покупателем были самостоятельно произведены изменения конструкции инструмента.

РЕАЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ

Реализация оборудования осуществляется через торговые точки и магазины согласно законодательству РФ. Утилизация оборудования осуществляется в соответствии с требованиями и нормами России и стран-участников Таможенного союза.

ИМПОРТЕР

Адрес и контактный телефон уполномоченной организации-импортера:
ООО «МИР ИНСТРУМЕНТА», 117588, г. Москва, а/я 70, тел.: +7 (495) 234-41-30
Продукция изготовлена в соответствии с требованиями ТР ТС 010/2011
Произведено в КНР.

Требования безопасности по ГОСТ Р 52588-2011 (ЕН 12413; ЕН 13743)

