

74076, 74077, 74078, 74079, 74082, 74083, 74084, 74085,
74088, 74089, 74090, 74091, 74094, 74095, 74096, 74097

**ВНИМАНИЕ!**

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации (далее РЭ) кругов лепестковых «Сибртех» (далее круги) и используемого оборудования УШМ (далее оборудования). Сохраните его для дальнейшего использования.

Круги предназначены для зачистки и шлифования металла, цветных металлов, обработки дерева при помощи ручных угловых шлифовальных машин (УШМ). Типоразмер круга указан на изделии.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Артикул | Диаметр, мм | Посадочный диаметр, мм | Максимальная рабочая скорость, м/с | Максимальная скорость вращения, об/мин | Зернистость |
|---------|-------------|------------------------|------------------------------------|----------------------------------------|-------------|
| 74076 | 115 | 22,2 | 80 | 13300 | P24 |
| 74077 | 115 | 22,2 | 80 | 13300 | P40 |
| 74078 | 115 | 22,2 | 80 | 13300 | P60 |
| 74079 | 115 | 22,2 | 80 | 13300 | P80 |
| 74082 | 125 | 22,2 | 80 | 12250 | P24 |
| 74083 | 125 | 22,2 | 80 | 12250 | P40 |
| 74084 | 125 | 22,2 | 80 | 12250 | P60 |
| 74085 | 125 | 22,2 | 80 | 12250 | P80 |
| 74088 | 150 | 22,2 | 80 | 10200 | P24 |
| 74089 | 150 | 22,2 | 80 | 10200 | P40 |
| 74090 | 150 | 22,2 | 80 | 10200 | P60 |
| 74091 | 150 | 22,2 | 80 | 10200 | P80 |
| 74094 | 180 | 22,2 | 80 | 8500 | P24 |
| 74095 | 180 | 22,2 | 80 | 8500 | P40 |
| 74096 | 180 | 22,2 | 80 | 8500 | P60 |
| 74097 | 180 | 22,2 | 80 | 8500 | P80 |

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ

Перед работой необходимо проконтролировать следующее.

- Круг предназначен для работы по данному материалу.
- Посадочный диаметр круга совпадает с посадочным диаметром оборудования.
- На посадочных местах отсутствуют загрязнения, вмятины и прочие дефекты.

- На поверхности круга отсутствуют видимые дефекты (трещины, вмятины, отсутствие лепестков и др.).
- Круг надежно установлен на оборудование.
- Пробным пуском на холостом ходу (15–30 сек) убедиться в отсутствии биения (торцевого и радиального) и вибрации.
- Убедиться, что обрабатываемый материал надежно закреплен.
- Во время установки круга на оборудование необходимо надежно зафиксировать круг прижимной гайкой.

Во время работы:

- Обработка материала должна быть плавной, без давления на оборудование. Чрезмерное давление при работе может привести к разрушению круга и/или повреждению оборудования. Избегайте ударов и резкого врезания в материал.
- Оборудование при работе необходимо держать двумя руками. Обрабатываемый материал должен быть надежно закреплен. В случае обработки стационарных конструкций необходимо занять положение, обеспечивающее надежный и удобный хват оборудования. В случае снижения рабочих свойств (интенсивности обработки) проверить рабочую поверхность, при износе круга заменить на новый.
- Постоянно следите за состоянием рабочей поверхности круга.



ВНИМАНИЕ!

Рекомендуется работать с индивидуальными средствами защиты (защитные очки, защитные наушники, защитный респиратор, защитные перчатки и защитная обувь).

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Запрещается:

- Использовать круг с дефектами (трещины, отсутствие лепестков, вмятины и т.д.).
- Использовать круг на непредназначенном для этого оборудовании.
- Работать при появлении чрезмерных вибраций.
- Превышать частоту оборотов, указанных в инструкции и/или круге.
- Использовать для обработки материалов, не указанных в РЭ.
- Снимать защитные кожухи и работать без них.
- Вносить конструктивные изменения в круг.
- Находиться людям и животным в плоскости вращения круга.

ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев с даты изготовления.

Претензии по качеству принимаются на основании заполненного акта-рекламации и при наличии изделия. Рассмотрение претензии происходит в случае, если:

1. Были соблюдены рекомендации и не были нарушены запреты, указанные в РЭ на круг и РЭ (инструкции) используемого оборудования.
2. Износ рабочего слоя не более 1/3 от первоначальной величины.

Продавец (производитель) не несет ответственности за возможные повреждения и вред здоровью, причиненный в результате неправильной эксплуатации круга и несоблюдения требований и рекомендаций РЭ. Если изделие пришло в негодность вследствие заводского брака

(дефекты изделия при изготовлении), потребитель вправе потребовать у продавца (изготовителя) замену товара на аналогичный или возврат уплаченной за него суммы.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Во время транспортировки необходимо избегать ударов, падения, изгибов во время погрузки, разгрузки, перевозки кругов, а также защитить от попадания жидкостей, осадков, инея, росы. Оптимальная температура в помещении при хранении 18-22 °С, относительная влажность воздуха 45-65%. Хранить в оригинальной упаковке, в сухом помещении, в условиях, препятствующих деформации круга.

Не оставлять рядом с нагревательными приборами, избегать попадания прямых солнечных лучей.

СОСТАВ ИНСТРУМЕНТА

Основа (корпус): стекловолокно.

Рабочая часть: шлифовальные лепестки, абразив – оксид алюминия (зернистость зависит от артикула).

Связка: фенолформальдегидные смолы.

РЕАЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ

Реализация оборудования осуществляется через торговые точки и магазины согласно законодательству РФ. Утилизация кругов осуществляется в соответствии с требованиями и нормами РФ и стран – участников Таможенного союза. Круг, пришедший в негодность вследствие поломки, неправильного хранения, а также остаток отработанного круга (корпус) подлежит утилизации в соответствии с требованиями и нормами к утилизации данных товаров или материалов в стране использования данного круга.

ИМПОРТЕР

Производитель: Yancheng Fengli Abrasives Tools Co.,Ltd., Economic Development Zone, Wenling City, Zhejiang Province, China.

Импортер и продавец в РФ: ООО «МИР ИНСТРУМЕНТА», 142700, РФ, МО, г. Видное, ул. Радиальная 3-я, д. 8, пом. 1-Н, ком. 2; в РК: ТОО «Мир инструмента-Алматы», РК, Алматинская обл., Карасайский р-н, Ельтайский с/о, с. Береке; в РБ: ООО «Мир устройств», 223053, РБ, Минская обл., Минский р-н, д. Валерьяново, ул. Лесная, 1А, пом. 6.

Произведено в КНР.

№ декларации: RU Д-СН.

Дата изготовления: см. на изделии и (или) в руководстве по эксплуатации.

Продукция изготовлена в соответствии с требованиями TP TC 010/2011.



