



**AV**  
**ENGINEERING**

## **ПОДВОДКА ГИБКАЯ ДЛЯ ВОДЫ**

### **ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ**

#### **1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.**

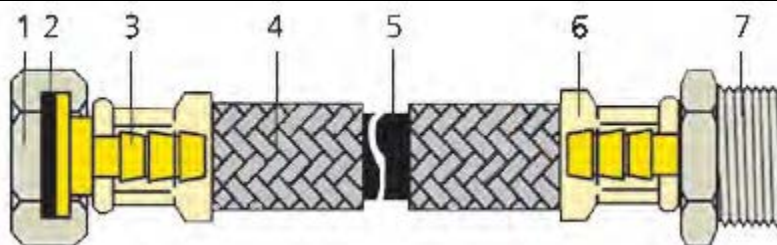
Гибкая подводка служит для присоединения к трубопроводам приборов водоснабжения, отопительного и сантехнического оборудования и бытовых приборов, использующих воду. Подводки со штуцером М10 служат для непосредственного присоединения к смесителям. Использовать гибкую подводку вместо участков постоянно действующих проточных трубопроводов не допускается.

#### **2. НОМЕНКЛАТУРА**

- 2.1 AVE208 - подводка с накидными гайками 1/2 "(внутр. -внутр.);
- 2.2 AVE209 - подводка с накидной гайкой 1/2" и штуцером с дюймовой резьбой 1/2" (внутр. -нар.);
- 2.3 AVE210- подводка с накидной гайкой 1/2" и штуцером с метрической резьбой М10х35 (внутр. -нар.);
- 2.4 AVE211- подводка с накидной гайкой 1/2" и штуцером с метрической резьбой М10х18(внутр. -нар.);

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Рабочее давление	бар	10
2	Максимальное давление	бар	16
3	Диапазон температур рабочей среды	°С	+1-Н-95
4	Максимальная температура рабочей среды	°С	100
5	Внутренний диаметр резинового рукава:		
5.1	AVE208	мм	8,5±0,5
5.2	AVE209	мм	8,5±0,5
5.3	AVE210	мм	8,5±0,5
5.4	AVE211	мм	8,5±0,5
6	Наружный диаметр резинового рукава:		
6.1	AVE208	мм	12,5±0,5
6.2	AVE209	мм	12,5±0,5
6.3	AVE210	мм	12,5±0,5
6.4	AVE211	мм	12,5±0,5
7	Минимально допустимый радиус изгиба:		
7.1	AVE208	мм	120
7.2	AVE209	мм	120
7.3	AVE210	мм	120
7.4	AVE211	мм	120
8	Внутренний диаметр ниппеля		
8.1	AVE208	мм	6,2
8.2	AVE209	мм	6,2
8.3	AVE210	мм	6,2
8.4	AVE211	мм	6,2
9	Средний полный срок службы	лет	10
10	Рабочая среда		Вода
11	Длина производимой подводки	см	30 – 350



№	Наименование элемента	Материал	Марка
1	Накидная гайка	Латунь	CW614N
2	Прокладки	Этиленпропиленовый каучук	EPDM
3	Втулка	Латунь	CW614N
4	Оплетка	Нейлоновая нить	0,2мм
5	Рукав полиэтиленовый	Трубка полиэтиленовая	Pex-b
6	Пресс-гильза	Сталь нержавеющей	AISI 304
7	Ниппель (штуцер)	Латунь	CW614N

## 4. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

- 4.1. Перед монтажом гибкой подводки необходимо произвести ее визуальный осмотр, в ходе которого проверить:
- отсутствие повреждений оплетки;
  - качество опрессовки пресс-гильз;
  - качество резьбы;
  - наличие прокладок и уплотнительных колец.
- 4.2. К соединениям гибкой подводки должен быть обеспечен достаточный доступ.
- 4.3. В процессе монтажа не допускается:
- перекручивать подводку;
  - допускать приложения к подводке растягивающих усилий;
  - протягивать подводку через отверстия с краями, которые могут повредить оплетку;
  - изгибать трубу с радиусом изгиба, меньше допускаемого.
- 4.4. После монтажа и подачи рабочего давления, в течение 30 минут провести наблюдение за работой подводки. При появлении капель в соединениях, произвести их подтяжку.
- 4.5. Установку гибкой подводки для смесителя должен осуществлять специалист.

***ВНИМАНИЕ! Использование гаечного ключа при затяжке штуцеров с резьбой M10x35 и M10x18 запрещено!***

## 5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

- 5.1. Подводка должна эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в настоящем паспорте.
- 5.2. В процессе эксплуатации не допускать воздействия на подводку минеральных масел, растворителей, жидких углеводородов и прочих жидкостей, агрессивных к материалам подводки.
- 5.3. Во избежание преждевременного старения резины, не следует эксплуатировать подводку под воздействием прямых солнечных лучей.
- 5.4. Запрещается эксплуатировать подводку при отрицательных температурах и в непосредственной близости от предметов с температурой поверхности более 200°C и открытого огня.
- 5.5. В процессе эксплуатации следует оберегать подводку от механических повреждений.
- 5.6. Качество затяжки соединений гибкой подводки следует проверять не реже, чем 1 раз в 6 месяцев.
- 5.7. При переустановке гибкой подводки, следует проверить целостность резиновых прокладок. В случае их значительного износа или повреждения, прокладки необходимо заменить.

## 6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 6.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия -изготовителя в расправленном виде при температуре от -20°C до +50°C.
- 6.2. Воздействие прямых солнечных лучей на подводку в период хранения и транспортировки не допускается.
- 6.3. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

## **7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

7.2 Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

7.3 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

7.4 Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

## **8. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ**

8.1 Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

8.2 Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра

8.3 Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

8.4 В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

8.5 Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.