



Безвоздушный окрасочный аппарат LS 1065

Предназначен для нанесения
лакокрасочных материалов и
пропиток методом безвоздушного
распыления.



Преимущества



Высокая производительность

- Позволяет быстро выполнить окраску большой площади за ограниченный промежуток времени



Компактность

- Аппарат имеет не большой вес, компактен и легко транспортируется



Низкий расход лакокрасочных материалов

- Снижение потери лакокрасочного материала на 25%
- Уменьшение расхода растворителей в связи с возможностью распыления более вязких лакокрасочных материалов



Качественное окрашивание

- Подача материала происходит без воздуха, с полным покрытием обрабатываемой поверхности

Технические характеристики

Безвоздушный окрасочный аппарат LS 1065

Параметры \ Модель	LS 1065
Номинальное напряжение	230 В
Номинальная частота	50 Гц
Мощность	650 Вт
Максимальное давление	207 бар
Тип привода	электрический
Тип насоса	поршневой
Макс. производительность	1.1 л/мин
Диаметр сопла форсунки	0,43 мм.
Возможность замены сопла	есть
Длина распылительного шланга	7,6 м
Масса	6,63 кг



Комплект поставки LS 1065

1. Безвоздушный окрасочный аппарат;
2. Пистолет;
3. Распылительный шланг 7,6 м.;
4. Шестигранный ключ;
5. Щётка для очистки;
6. Руководство по пользованию;
7. Сопло, **маркировки 517** (установлено в пистолет);



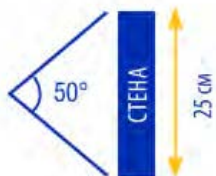
Характеристика сопла № 517

Первая цифра указывает на ширину распыления сопла

- Первая цифра обозначает ширину распыления сопла (ширину факела). То есть угол, на который распыляется материал. **Цифра 5** означает, что угол распыления равен 50° .
- Умножив эту цифру на **5**, Вы получите ширину факела при распылении материала на расстоянии 30 см от поверхности. ($5 \times 5 = 25$ ширина факела)



0,017 дюйма =
1,17 литра в минуту



Последние две цифры указывают на диаметр распылительного отверстия сопла

- Диаметр распылительного отверстия сопла, указывается в тысячных долях дюйма. Чем больше цифра, тем мощнее поток распыляемого материала. Например, сопло «**517**» обеспечивает больший поток, чем сопло «515».
- Цифра «**17**» означает, что отверстие имеет диаметр 0,017 дюйма, что составляет 0,43 мм.



Таблица выбора подходящих сопел

При выборе необходимого сопла **нужно учитывать максимальную производительность окрасочного аппарата и пропускную способность сопла!**



Диаметр отверстия сопла, дюйм	Ширина факела, см					Пропускная способность л/мин	Тип наносимого материала
	10-15	15-20	20-25	25-30	30-35		
0.011"	211	311	411			0.45	Морилки и лаки
0.013"	213	313	413	513	613	0.68	
0.015"	215	315	415	515	615	0.91	Масляные краски
0.017"	217	317	417	<u>517</u>	617	<u>1.17</u>	Латексные и акриловые краски, эмали
0.019"	219	319	419	519	619	1.44	
0.021"		321	421	521	621	1.78	
0.023"		323	423	523	623	2.16	Густые латексные краски
0.025"		325	425	525	625	2.54	
0.027"			427	527	627	2.91	
0.029"			429	529	629	3.41	Эластомерные/эпоксидные составы, шпатлевки
0.031"			432	531	631	3.9	
0.033"			433	533	633	4,43	

Основными потребителями безвоздушных краскопультов являются:



1. Строительные фирмы (для покраски фасадов и внутренней отделки).



2. Фабрики, производящие окна и двери (поточные производства стандартных изделий). В основном безвоздушным способом они наносят грунт, т.к. после его нанесения по технологии идёт шлифовка.



3. Мебельные фабрики и автопарки.



4. Обработка сельскохозяйственных культур.

