



PL *PISTOLET DO LAKIEROWANIA
– dolny zbiornik*

EN *PAINTING GUN – bottom tank*



nr kat. 312

**Oryginalna Instrukcja Obsługi
Instruction Manual**



Oryginalna Instrukcja Obsługi



UWAGA ! PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO UŻYTKOWANIA ELEKTRONARZĘDZIA NALEŻY UWAŻNIE PRZECZYTAĆ NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ I ZACHOWAĆ JĄ DO DALSZEGO WYKORZYSTANIA



Nakaz stosowania ochrony dróg oddechowych



Nakaz stosowania odzieży ochronnej



Nakaz stosowania ochrony rąk

Zastosowanie / Opis urządzenia

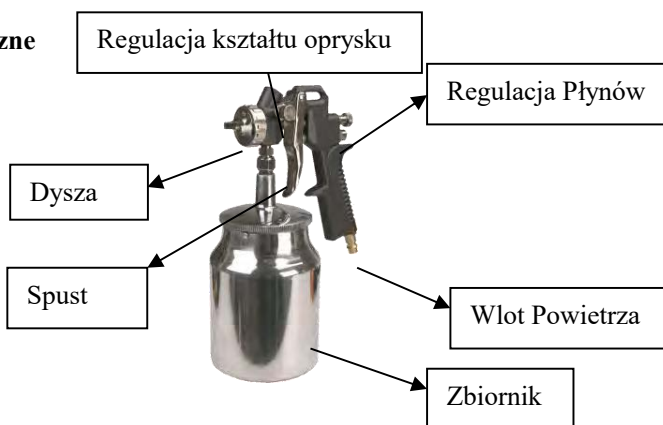
Wysoko ciśnieniowy pistolet rozpylający służy do malowania natryskowego powierzchni ogólnie dostępnymi lakierami wodorozcieńczalnymi, akrylowymi itp. we wszelkich pracach z zakresu samodzielnej działalności amatorskiej.



OSTRZEŻENIE ! Nie wolno używać pistoletu niezgodnie z jego przeznaczeniem.

Specyfikacja i dane techniczne

1. Nazwa Części



"EGA Spółka z o.o." Spółka Komandytowa ul. Rzeczna 1, Nowa Wieś Rzeczna
83-200 Starogard Gdański , www.ega.com.pl

2. Dane Techniczne

Numer Produktu	312
Rodzaj podawania farby	Podciśnienie
Średnica Dyszy	1.5mm
Ciśnienie wlotu powietrza	3.0-4.0 bar
Pojemność Farby	1000 ml
Zużycie powietrza	200 l/min
Waga	620 g

Instrukcja Bezpieczeństwa

1. Toksyczne opary wytwarzane podczas rozpylania pewnych substancji mogą doprowadzić do zatrucia i zagrażać zdrowiu. Zawsze noś okulary ochronne, rękawice i maskę, aby zapobiec zagrożeniu zatrucia, oraz kontaktu rozpuszczalnika lub farby z skórą bądź oczami.
2. Nigdy nie używaj tlenu lub innych łatwo palnych gazów, jako źródła zasilania, ponieważ może spowodować to eksplozję i poważny uszczerbek na zdrowiu..
3. Płyny i rozpuszczalniki mogą być wysoko łatwopalne i zapalne. Używaj narzędzie tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, unikaj każdego możliwego źródła zapłonu, takiego jak palenie tytoniu, otwartego płomienia lub zagrożenia elektrostatycznego
4. Odłącz narzędzie od węża doprowadzającego powietrze przed konserwacją lub po zakończeniu pracy, w razie sytuacji awaryjnych i nieplanowanych, zaleca się trzymanie zaworu kulkowego w pobliżu pistoletu.
5. Używaj czystego, suchego sprężonego powietrza o mocy 3.0-4.0 bara, nigdy nie przekraczaj maksymalnego dozwolonego ciśnienie 8.3 bara (120psi)
6. Nigdy nie używaj materiałów i roztworów, które, mogą chemicznie reagować z aluminium oraz cynkiem.
7. Nigdy nie celuj narzędziem w innych pod żadnym pozorem.
8. Zanim użyjesz narzędzie, sprawdź czy wszystkie śruby i nasadki są dokręcone.
9. Przed malowaniem, sprawdź spust i dyszę, aby mieć pewność że narzędzie dobrze działa.
10. Nigdy nie modyfikuj tego narzędzia do innych zadań. Używaj tylko części, dysz oraz akcesoriów rekomendowanych przez producenta.



Instrukcja /Działanie

Przygotowanie

1. Po wypakowaniu produktu, zbadaj produkt uważnie pod kontem uszkodzeń powstałych w transporcie. Miej pewność, że wszystkie wkrętki, śruby itp. są

"EGA Spółka z o.o." Spółka Komandytowa ul. Rzeczna 1, Nowa Wieś Rzeczna
83-200 Starogard Gdański , www.ega.com.pl

- dobrze i szczelnie dokręcone.
2. Dokładnie wymieszać i rozcieńczyć farbę zgodnie z instrukcją producenta farb. Większość materiałów będzie się łatwo rozpylać, jeśli zostanie odpowiednio rozcieńczona.
 3. Materiał przecedzić przez filtr, materiał lub sitko do farb.
 4. Wypełnij pojemnik w 3/4 i włącz kompresor.
UWAGA! *Nie przekraczaj maksymalnego ciśnienia pistoletu ani żadnej innej części system kompresora.*
 5. Po połączenie pistoletu do zapasu powietrza, należy sprawdzić czy zbiornik farby, pojemnik oraz przewód powietrza są ściśle przymocowane do pistoletu.
 6. Użyj kawałka kartonu albo innej resztki materiału, jako cel do ustawienia wzoru natrysku.
UWAGA! *Nigdy nie celuj ani nie pokrywaj farbą siebie oraz nikogo innego, może to prowadzić do zranień..*
 7. Przetestuj konsystencję wykonując parę strzałów na kartonie. Jeśli materiał jest nadal za gęsty, dodaj małą ilość rozpuszczalnika. **ROZPUSZCZAJ OSTROŻNIE!** Nie przekrocz ilości rozpuszczalnika rekomendowanych przez producenta farby.

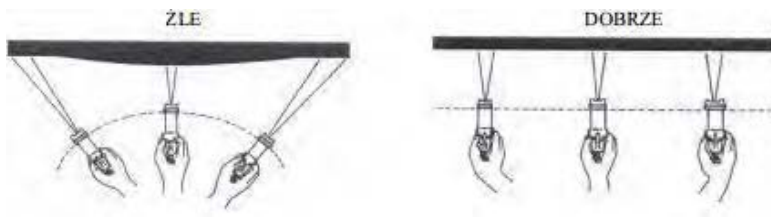
Regulacja

Regulacja wzoru oprysku: Obracaj pokrętło w prawo aż oprysk nie będzie okrągły, obracaj w lewo, aby oprysk miał kształt elipsy.

Regulacja płynów (farby): Obracanie pokrętła zgodnie z ruchem wskazówek zegara zmniejszy ilość farby, przeciwny kierunek zwiększy ilość farby w natrysku.

Sposób użycia

1. Rozpocznij natrysk. Zawsze utrzymuj pistolet pod odpowiednim kątem w czasie pracy
2. Trzymaj dyszę około 15-30 cm od powierzchni pracy. Trzymaj pistolet prostopadle do obszar natrysku następnie przeciągnij go równolegle kilka razy, zatrzymanie ruchu pistoletu w połowie natrysku spowodują gromadzenie się farby i jej uciekaniu. Nie należy obracać pistolet z boku na bok (obrazek) podczas malowania. Spowodują to zbieraniu się farby w centrum z wykluczeniem boków powierzchni.



3. Używaj spustu prawidłowo. Zaczynij ruch pistoletem na początku oprysku **PRZED NACIŚNIĘCIEM SPUSTU** i puść spust **PRZED SKOŃCZENIEM RUCHU PISTOLETU** na końcu oprysku. Ta procedura zmiesza każdy oprysk z następnymi bez nawarstwiania i nierówności.
4. Ilość aplikowanej farby może być zróżnicowana ze względu na szybkość rozprzodzenia, odległości od powierzchni oraz przekręcenie pokręta do kontroli ilości płynów.
5. Rozprowadź farbę na tyle, aby uzyskać równe pokrycie.
Podpowiedź: Dwa cienkie pokrycia farbą mają mniejszą szansę na zacieki niż jeden gruby.
6. Użyj kartonu jak tarczy, aby łapać natrysk wychodzący poza krawędzie powierzchni pokrywanej.

Konserwacja





UWAGA! Niedokończone czyszczenie może powodować awarię niektórych funkcji produktu.

1. Usunąć pozostałą farbę przelewając ją do innego pojemnika
2. Przy rozkładaniu pistoletu upewnić się, aby usunąć igłę przed demontażem dyszy, aby uniknąć uszkodzenia obudowy zamknięcia dyszy.
3. Wyczyścić wszystkie fragmenty, które mają styczność z farbą oraz dyszę. Pozostałe elementy należy czyścić za pomocą szczotki nasączonej rozpuszczalnikiem.
4. Zmontować pistolet i użyć niewielkiej ilości rozpuszczalnika do oprysku, aby wyczyścić kanaliki farby

Przetrzymywanie

1. Kiedy pistolet nie jest używany, należy obrócić pokrętkę regulacji płynów w lewo, aby zmniejszyć napięcie sprężyny na końcówkę igły.
2. Pistolet do lakierowania musi być dokładnie oczyszczony i lekko nasmarowany

Rozwiązanie problemów

Symptomy	Problem	Rozwiązanie
<p>Strumień nie jest ciągły lub pokrywa uderzeniowo</p> 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ilość farby zbyt niska 2. Pistolet jest trzymany pod kątem. 3. Luźny kanał wlotowy 4. Luźna lub uszkodzona dysza 5. Sucha lub luźna nakrętka igły dyszy 6. Zatkane ujście powietrza 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dodać więcej płynu 2. Zmienić kąt natrysku 3. Dokręcić 4. Wyregulować albo wymienić 5. Nasmarować lub dokręcić 6. Wyczyścić ujście powietrza
<p>Wzór jest nierówny</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zużyta lub luźna lufa 2. Farba zablokowała ujście kanalików powietrza 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dokręć lub wymień lufę 2. Usuń zator z kanalików, ale nie używaj metalowych przedmiotów do czyszczenia
<p>Urządzenie nie pokrywa równo</p> 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Farba zbiera się w komorze powietrza 2. Dysza brudna lub zużyta 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wyczyścić lub wymienić komorę. 2. Wyczyścić lub wymienić dyszę.
<p>Centrum wzoru jest zbyt wąskie</p> 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zbyt cienkie pokrycie lub mało farby 2. Za duże ciśnienie powietrza 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zmienić lepkość farby 2. Zmniejszyć ciśnienie powietrza
<p>Szerokość strumienia jest niewystarczająca</p> 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Płyn zbyt lepki 2. Za duże ciśnienie powietrza 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zmienić lepkość farby 2. Zmniejszyć ciśnienie powietrza

Powietrze ucieka przez urządzenie bez naciskania spustu	<ol style="list-style-type: none"> 1. Trzpień zaworu powietrza wystaje 2. Zanieczyszczony zawór powietrza 3. Zużyty lub uszkodzony zawór wentylacji 4. Pęknięta sprężyna zaworu powietrza 5. Wygięty trzonek zaworu 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nasmarować 2. Wyczyścić 3. Wymienić 4. Wymienić 5. Wymienić
Płyn wycieka przez nakrętkę obudowy	<ol style="list-style-type: none"> 1. Luźna nakrętka 2. Obudowa zużyta lub nienasmarowana 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dokręcić, nieograniczając iglicy 2. Nasmarować lub wymienić
Nadmierny oprysk	<ol style="list-style-type: none"> 1. Za duże ciśnienie powietrza 2. Za duża odległość od powierzchni 3. Nieodpowiednie tempo 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zmniejszyć ciśnienie 2. Dobrać odpowiedni dystans 3. Używać w spokojnym tempie równoległe do powierzchni
Nie pokrywa farbą	<ol style="list-style-type: none"> 1. Brak ciśnienia w pistolecie 2. Pokrętło płynów nie dość otwarte 3. Zbyt ciężki płyn 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sprawdź przewód powietrza 2. Odkręć pokrętło płynów 3. Rozcieńcz płyn albo zwiększ ciśnienie

Akcesoria

1. Pistolet do lakierowania -----1szt.
2. Instrukcja obsługi -----1egz.

**DEKLARACJA ZGODNOŚCI CE 312 FASTER TOOLS
ORYGINALNA**

Model produktu : **FASTER TOOLS**
Produkt : **PISTOLET DO LAKIEROWANIA - dolny zbiornik** typ :
Numer katalogowy : **312**
Partia / Seria : od 00001 do 99999
Producent : **EGA Spółka z o. o. Spółka Komandytowa, ul. Rzeczna 1,
Nowa Wieś Rzeczna, 83-200 Starogard Gdański, Polska**

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną
odpowiedzialność producenta .

**Przedmiot deklaracji : 311 / PISTOLET DO LAKIEROWANIA – dolny zbiornik /
FASTER TOOLS**

Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odnośnymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego :

- dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady **2006/42/WE (MD)** z dnia 17 maja 2006 roku w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do maszyn (Dz.Urz. UE L 157/24 z 9.06.2006)

Odniesienia do odnośnych norm zharmonizowanych, które zastosowano lub innych specyfikacji technicznych w stosunku do których deklarowana jest zgodność:

PN-EN 1953:2014-02

Ostatnie dwie cyfry roku, w którym naniesiono oznaczenie CE: **18**

Nazwisko i adres osoby mającej zamieszkanie lub siedzibę w UE upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej: **Zdzisław Cherek, adres siedziby Spółki.**

Podpisano w imieniu : **Kierownictwa EGA Spółka. z o.o. Spółka Komandytowa, ul. Rzeczna 1, Nowa Wieś Rzeczna, 83-200 Starogard Gdański, Polska .**

Starogard Gdański 04.01.2018
miejsce i data wydania

Zdzisław Cherek , Pełnomocnik ds. Jakości

"EGA Spółka z o.o." Spółka Komandytowa ul. Rzeczna 1, Nowa Wieś Rzeczna
83-200 Starogard Gdański , www.ega.com.pl

KARTA GWARANCYJNA

Nazwa produktu:	Pistolet do lakierowania – dolny zbiornik
Nr katalogowy:	312
Nr seryjny:	

NAPRAWY GWARANCYJNE

Data zgłoszenia	Data naprawy	Data zgłoszenia	Data naprawy
Zakres naprawy		Zakres naprawy	
Pieczętka i podpis		Pieczętka i podpis	
Data zgłoszenia	Data naprawy	Data zgłoszenia	Data naprawy
Zakres naprawy		Zakres naprawy	
Pieczętka i podpis		Pieczętka i podpis	
Data zgłoszenia	Data naprawy	Data zgłoszenia	Data naprawy
Zakres naprawy		Zakres naprawy	
Pieczętka i podpis		Pieczętka i podpis	

“EGA Spółka z o.o.” Spółka Komandytowa ul. Rzeczna 1, Nowa Wieś Rzeczna
83-200 Starogard Gdański , www.ega.com.pl

Warunki gwarancji:

1. Gwarancja udziela się na okres 12 miesięcy (24 miesięcy przy zakupie konsumenckim).
2. Gwarancja obejmuje tylko wady fizyczne tkwiące w urządzeniu tj. materiałowe lub montażowe.
3. Gwarancją nie są objęte urazy wynikające z przyczyn zewnętrznych, takie jak: urazy mechaniczne, zanieczyszczenia, zalania, zjawiska atmosferyczne, niewłaściwa instalacja lub obsługa, jak również eksploatacja niezgodna z obsługą i z przeznaczeniem. Gwarant nie ponosi odpowiedzialności w przypadku niewłaściwego doboru narzędzia do potrzeb oraz użytkowania go niezgodnie z przeznaczeniem.
4. Ze względu na naturalne zużycie materiałów eksploatacyjnych gwarancją nie są objęte takie rzeczy jak: kable, baterie, ładowarki, przyciski, pokrętła, przełączniki itp.
5. Klient dostarcza towar do serwisu na własny koszt.
6. Urządzenie powinno być dostarczone do punktu serwisowego w oryginalnym, fabrycznym opakowaniu lub opakowaniu zastępczym chroniącym towar przed uszkodzeniami zewnętrznymi.
7. Na opakowaniu powinien być napisany nr identyfikacyjny towaru nadany w dniu sprzedaży.
8. Towar zostaje przyjęty do serwisu za okazaniem karty gwarancyjnej.
9. Karta gwarancyjna musi posiadać następujące informacje:
 - A) dołączony dowód zakupu towaru (faktura vat lub zachowany paragon)
 - B) pieczętkę firmy, w której został zakupiony towar oraz podpis sprzedawcy
 - C) dokładną nazwę urządzenia
 - D) typ urządzenia z opisaniem przeznaczeniem
 - E) numer fabryczny urządzenia
 - F) czytelny podpis klienta
 - G) adres klienta do korespondencji
10. Karta gwarancyjna bez jakiegokolwiek punktu powyżej jest nieważna.
11. W przypadku braku któregośkolwiek dokumentu serwis pisemnie poprzez list polecony poinformuje klienta o warunkach dalszej gwarancji. Klient w ciągu 21 dni od daty otrzymania pisma powinien ustosunkować się do przesłanego pisma. Naprawa towaru zostaje wydłużona o czas dostarczenia wszystkich dokumentów do serwisu.
12. W sytuacji, gdy klient nie posiada wszystkich dokumentów powinien poinformować serwis o podjętej przez siebie decyzji w sprawie naprawy urządzenia oraz podać w formie pisemnej jedno z rozwiązań wyznaczonych przez serwis.
13. Produkt oddawany lub odsyłany do serwisu powinien być kompletny. W opakowaniu powinien znajdować się produkt wraz ze wszystkimi elementami, które zostały zakupione.
14. Odsyłanie niekompletnych produktów, może wydłużyć termin naprawy lub ją uniemożliwić.
15. Ujawnione w okresie gwarancji wady zostaną usunięte usunionej w terminie 14 dni od daty przyjęcia urządzenia do serwisu.
16. Roszczenia z tytułu gwarancji, rekojmi, umowy sprzedaży będą przyjmowane tylko na podstawie niniejszej karty gwarancyjnej określającej tożsamość nabytego narzędzia. **Gwarancja ważna z dowodem zakupu!**
17. W przypadku stwierdzenia przez serwis niemożności usunięcia wady lub ponownego wystąpienia tej samej wady pomimo dokonania trzech napraw, klient otrzyma nowe urządzenie.
18. Gwarancja nie daje prawa Kupującemu do domagania się zwrotów utraconych zysków związanych z uszkodzeniem.
19. Niniejsza gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza, ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z ustawy z dnia 27 lipca 2002r. (Dziennik ustaw z dnia 5 września 2002r. Nr 141 pozycja 1176).
20. W sprawach nieuregulowanych warunkami niniejszej Karty Gwarancyjnej zastosowanie mają odpowiednie przepisy Ustawy z dnia 27 lipca 2002 roku: O szczególnych warunkach sprzedaży konsumenckiej oraz o zmianie Kodeksu Cywilnego.

PRODUCENT / SERWIS:

Zapoznałem się z treścią,
oraz akceptuję warunki gwarancji.

(czytelny podpis Klienta)

EGA SPÓŁKA Z O.O. SPÓŁKA KOMANDYTOWA
UL. RZECZNA 1, NOWA WIEŚ RZECZNA
83-200 STAROGARD GDAŃSKI
tel: 058 / 56 300 80 do 82
www.ega.com.pl ; www.faster-tools.com

Wszelkie prawa zastrzeżone. Niniejsze opracowanie jest chronione prawem autorskim.
Kopiowanie lub rozpowszechnianie Instrukcji Obsługi we fragmentach albo w całości bez zgody EGA SPÓŁKA Z O.O. SPÓŁKA
KOMANDYTOWA jest ZABRONIONE!

"EGA Spółka z o.o." Spółka Komandytowa ul. Rzeczna 1, Nowa Wieś Rzeczna
83-200 Starogard Gdański , www.ega.com.pl



Translation of the original instruction manual



WARNING! BEFORE USING POWER TOOLS YOU SHOULD CAREFULLY READ THESE INSTRUCTIONS AND KEEP IT FOR FURTHER USE



Order of use respiratory protection.



Order of use protective clothes.



Wear good quality, strong gloves.

Usage/ Device description

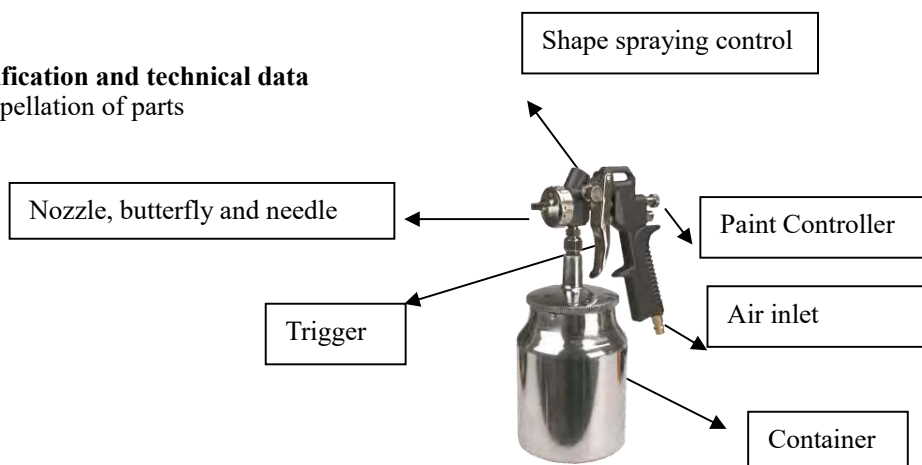
The high pressure spraying gun is designed for spray painting at the surface with available water-soluble varnishes, acrylic etc. in any work with range of unassisted amateur activity.



WARNING! The spraying gun must not be used discordant with its purpose.

Specification and technical data

1. Appellation of parts



"EGA Spółka z o.o." Spółka Komandytowa ul. Rzeczna 1, Nowa Wieś Rzeczna
83-200 Starogard Gdański , www.ega.com.pl

2. Technical data

Item number	312
Type of paint input	Underpressure
Nozzle diameter	1.5mm
Air inlet pressure	3.0-4.0 bar
Paint capacity	1000 ml
Air consumption	200 l/min
Weight	620 g

Safety Instructions

1. Toxic fumes may be produced during spraying certain substances and this can lead to poisoning and health-threaten. Always wear goggles, a protective gloves and a mask to prevent of poisoning and contact skin and eyes with solvent or paint.
2. Never use an oxygen or other flammable gases as a power source because it may cause the explosion and serious damage to health.
3. Liquids and solvents may be highly flammable and inflammatory. Use the tool only in well ventilated areas, avoid any possible source of ignition such as tobacco, open flame or electrostatic threat.
4. Unplug the tool from a hose supplying air before maintenance or after end of work, in case of emergency and unplanned situations, it is recommended to keep the ball valve near the gun.
5. Use clean, dry compressed air with power 3.0-4.0 bar, never exceed the maximum allowed pressure 8.3 bar (120psi).
6. Never use materials and solutions which may react chemically with aluminum or zinc.
7. Never aim the tool towards others under no circumstances.
8. Before the tool will be used, check if all screws and caps are tightened.
9. Before painting, check the trigger and nozzle to be sure if the tool is working correctly.
10. Never modify this tool for other tasks. Use only parts, nozzles and accessories recommended by the manufacturer.



Instruction/Operating

Preparation

1. After unpacking the tool, examine carefully the product paying special attention to damages caused during transport. Make sure if all screws etc. are well tightened.
2. Mix thoroughly and dilute the paint according to instructions of the paint

"EGA Spółka z o.o." Spółka Komandytowa ul. Rzeczna 1, Nowa Wieś Rzeczna
83-200 Starogard Gdański, www.ega.com.pl

manufacturer. Most materials will be easy to spray if they are properly diluted.

3. Strain the material through the filter, material or paint strainer.
4. Fill the container in $\frac{3}{4}$ and turn on the compressor.
WARNING! *Never exceed the maximum pressure of the gun or any other part of the compressor's system.*
5. After connecting the gun with the air supply, you should check if the paint container, container and the air duct are tightly fixed to the gun.
6. Use a piece of a cardboard or another material in purpose to set spraying pattern.
WARNING! *Never aim the tool or cover with paint yourself or anybody else as it may cause injuries.*
7. Test the consistency making a few shots on the cardboard. If the material is still too thick, add a small amount of the solvent. **DISSOLVE CAREFULLY!** Do not exceed amount of solvent recommended by the paint manufacturer.

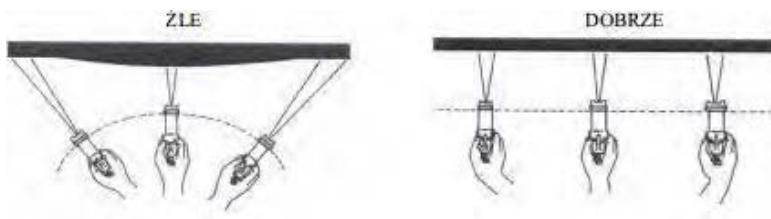
Adjustment

Adjustment of the spraying pattern: Turn the knob to the right until the spraying will not be round, turn to the left to make an ellipse spraying shape.

Adjustment of liquids (paint): Turn the knob into direction of the clock movements to reduce amount of paint, opposite direction will increase it.

Directions for use

1. Start spraying. Always hold the gun at the right angle during work.
2. Hold the nozzle about 15-30 cm from the work surface. Hold the gun perpendicularly to the area of spraying, next drag it in parallel several times, stoppage the motion of the gun in the middle of spraying will cause paint build-up and its escape. The gun should not be rotated from side to side (picture) while painting. It will cause paint collecting in the center excluding sides.



3. Use the trigger correctly. Start the motion of the gun at the beginning of spraying **BEFORE PRESSING THE TRIGGER** and release the trigger **BEFORE END OF THE GUN MOVEMENT** at the end of spraying. This procedure reduce every spraying with another without layering and inequalities.
 4. The amount of applied paint may be diversified because of spreading speed, distance from the surface and turning a knob for control liquids amount.
 5. Spread the paint to get the evenly coverage.
- Hint: Two thin layers of paint have a less chance for a damp patch.
6. Use the cardboard as a shield to catch the spray going beyond the edges of the covered area.

Maintenance



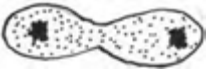

WARNING! Unfinished cleaning may cause a failure some functions of the product.

1. Remove the remaining paint by transferring it to another container.
2. While opening the gun make sure to remove the needle before disassembly of a nozzle to avoid damage of its closing casing.
3. Clean all fragments which have a contact with the paint and the nozzle. Other elements should be cleaned with a brush soaked in solvent.
4. Install the gun and use a small amount of solvent for spraying to clean the paint channels.

Storage

1. When the painting gun is not in use the fluid control knob should be turned to the left to reduce spring tension at the tip of the needle.
2. The painting gun must be throughly cleaned and lightly greased.

Solving problems

Symptoms	Problem	Solution
The stream is not continuous or cover with impact 	7. The amount of paint is too low 8. The gun is hold at the angle 9. Loose outlet channel 4. Loose or damaged nozzle 5. Dry or loose needle nozzle cap 6. Clogged the air outlet	7. Add more liquid 8. Change the angle of spraying 9. Tighten 10. Adjust or replace 11. Grease or tighten 12. Clean the air outlet
The pattern is uneven	3. Worn out or loose barrel 2. Paint blocked the outlet of air channels	3. Tighten or replace the barrel 4. Remove a blockage from channels but do not use metal objects for cleaning
The tool does not cover evenly 	3. The paint is collected in the air chamber 4. Dirty or worn out nozzle	3. Clean or replace the chamber 4. Clean or replace the nozzle
The center of pattern is too narrow 	1. Too thin coverage or not enough paint 2. Too high air pressure	3. Change paint viscosity 4. Reduce air pressure
The width of stream is not enough 	3. The liquid too viscid 4. Too high air pressure	1. Change the paint viscosity 2. Reduce air pressure

“EGA Spółka z o.o.” Spółka Komandytowa ul. Rzeczna 1, Nowa Wieś Rzeczna
83-200 Starogard Gdański , www.ega.com.pl

The air escapes through device without pressing the trigger	6. The valve stem protrudes 7. Contaminated the air valve 8. Worn out or damaged ventilation valve 9. Cracked spring of the air valve 10. Curved the valve stem	6. Grease 7. Clean 8. Replace 9. Replace 10. Replace
The fluid leaks through housing nut	3. Loose nut 4. Worn out or not greased casing	3. Tighten, without limiting the spire 4. Grease or replace
Excessive spraying	4. Too high air pressure 5. Too large distance from the surface 3. Wrong tempo	4. Lower the pressure 5. Choose the right distance 6. Use in the smooth parallel to the surface
Does not cover with paint	4. There is no pressure in the gun 5. The liquid knob not quite open 6. The liquid too heavy	4. Check the air line 5. Unscrew the liquid knob 6. Dilute the liquid or increase the pressure

Accessories

1. Painting gun -----1 item
2. Instruction manual -----1 copy

**FASTER
TOOLS**

