



ХРУПКОЕ ИЗДЕЛИЕ – БЕРЕЧЬ ОТ УДАРА!

УНИВЕРСАЛ

www.zavoduniversal.ru

Уважаемый покупатель!

Вы приобрели чугунную эмалированную ванну, произведенную на современной немецкой автоматизированной линии (компания "Heinrich Wagner Sinto") по наиболее прогрессивной технологии литья ванн методом вакуумно-пленочной формовки. Аналогичные линии применяются на заводах в Европе.

Эмаливое покрытие Вашей ванны соответствует требованиям ГОСТ 18297-96 «Приборы санитарно-технические чугунные эмалированные. Технические условия» и не уступает лучшим мировым аналогам.

Генеральный директор

В.А. Киселев



ИНСТРУКЦИЯ

по монтажу и эксплуатации ванн купальных чугунных эмалированных

1. Общие положения

- 1.1. Ванна купальная чугунная эмалированная предназначена для купания в пресной воде и устанавливается в санитарных узлах жилых и общественных зданий, оборудованных водопроводом и канализацией.
- 1.2. Ванны внутри имеют белое или цветное стекломалевое покрытие, снаружи – тонкое стекловидное покрытие.

2. Инструкция по монтажу ванны

- 2.1. Ванну аккуратно положить на боковую стенку, не допуская повреждения эмалевого покрытия борта. Допускается использование резиновых или деревянных подкладок.
- 2.2. Произвести зачистку до металлического блеска абразивным материалом одного из двух пазов на борте ванны, который предназначен для прикрепления уравнивателя потенциалов.
- 2.3. Надежно закрепить ножки в ножкодержателях ванны по схеме №1 для обеспечения устойчивого положения ванны при эксплуатации.
- 2.4. Присоединить сифон к ванне, соблюдая последовательность, указанную в инструкции по сборке и монтажу сифона.
- 2.5. Если ванна укомплектована ручками, то их сборку производить по схеме №3.
- 2.6. Если ванна укомплектована подголовниками, то его сборку производить по схеме №4.
- 2.7. Зачистить предполагаемое место крепления уравнивателя на водопроводной трубе холодной воды.
- 2.8. Установить ванну на место. Используя регулировочные болты ножек, выровнять борта ванны строго по горизонтали.
- 2.9. Присоединить сифон к системе канализации. Проверить герметичность соединения выпуска и перелива.
- 2.10. После установки ванны необходимо убедиться в том, что ванна устойчиво стоит на всех 4-х ножках и при диагональной нагрузке (нажатие на углы ванн) отсутствуют сдвиги и качения, вода самотеком стекает по дну в слив ванны.
- 2.11. Собрать уравниватель электрических потенциалов по схеме №2.
- 2.12. Если стены планируете облицовывать плиткой, то необходимо руководствоваться схемой №5:
 - Работы по облицовке стен плиткой производить до установки ванны. Оставьте зазор не более 4 мм между материалом облицовки и краем ванны.
 - Для обеспечения влагостойкости используйте силиконовый герметик. Не прислоняйте ванну вплотную к стене.

РЕКОМЕНДУЕТСЯ:

- Не применять жестких конструкций между стеной и ванной во избежание передачи звука, а также для обеспечения беспрепятственного теплового расширения.
- Оставьте зазор между ванной и стеной не менее 2 мм.
- При установке ванны в короб, а также при монтаже под ванной жестких (не съемных) перегородок, облицованных керамической плиткой либо другими материалами, необходимо оставить зазор между перегородкой и ванной не менее 5 мм с последующим заполнением силиконовым санитарным герметиком.

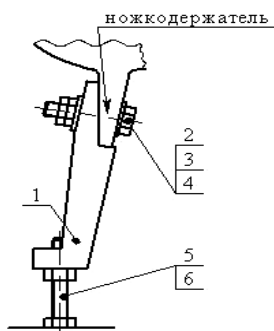


Схема №1.
Крепление
регулируемых
ножек.



Схема №2. Крепление
уровнителя электрических
потенциалов.



Схема №3.
Крепление ручек..



Схема №4.
Крепление подголовника.

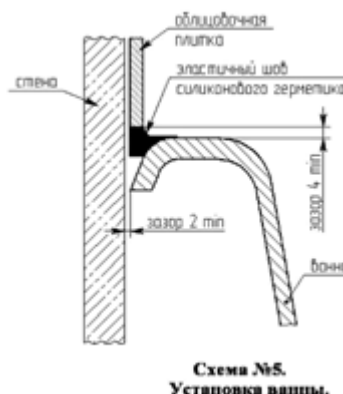


Схема №5.
Установка ванны.



ВНИМАНИЕ!

- Запрещается пользоваться закрепленными ручками для перемещения ванны.
- Во избежание выхода ножек из пазов упора не допускать в процессе монтажа ванны и в период её эксплуатации раскачивания вдоль продольной оси.

3. Инструкция по эксплуатации ванны

- 3.1. Ванну наполнять пресной водой с температурой не более +75°C.
- 3.2. После каждого пользования ванной необходимо тщательно вымыть ванну мылом или жидкими моющими средствами, специально предназначенными для этих целей, хорошо ополоснуть чистой водой, затем протереть насухо мягкой тканью.
- 3.3. Моющие средства, применяемые для чистки эмалевого покрытия ванны, **не должны содержать** любых кислот, растворителей, хлор, абразивные частицы, а также едких концентрированных щелочей с показателем pH более 10. В противном случае эмалевое покрытие может потерять блеск и приобрести шероховатость. Не допускается применение абразивных чистящих средств типа "Пемолукс", "Комет" и других средств, предназначенных для чистки глазурованных изделий (унитазов, раковин, облицовочной и половой плитки).
- 3.4. Не следует в ванне замачивать и стирать бельё, сливать жидкости из автоматических и ручных стиральных машинок.
- 3.5. При использовании средств смягчения воды показатель pH должен быть 6 ÷ 8.
- 3.6. Не допускается сливать в ванну агрессивные жидкости (фотохимикаты, химреактивы, окрашивающие материалы и т.п.) Не допускается попадание на эмалевую поверхность строительных смесей, используемых при укладке облицовочной плитки, что может привести к потере блеска.
- 3.7. Ванну вне эксплуатации следует содержать в сухом виде. Стоячая вода или постоянная течь из неисправных кранов образуют желтый налет на эмали (ввиду наличия в воде различных минеральных солей), который практически невозможно удалить.
- 3.8. Не перегружайте ванну при эксплуатации. Корпус ванны, ножки, места их крепления рассчитаны и испытаны на допускаемую нагрузку 300 кг. (160 ÷ 180 кг воды и вес одного человека).
- 3.9. Не допускайте падения в ванну твердых предметов, что может привести к образованию трещин эмалевого покрытия.
- 3.10. Не следует длительное время (более суток) хранить в ванне водопроводную воду.
- 3.11. Во избежание повреждения эмалированной поверхности ванны, монтаж смесителя должен быть выполнен так, чтобы струя воды попадала на решетку слива ванны.

4. Варианты комплектации

- 4.1. Ванна купальная чугунная эмалированная может иметь различные варианты комплектации.
- 4.2. Вариант комплектации при поставках в Беларусь компанией ООО «Триовист» / 21vek (см. схемы 1 и 2)

Поз.№	Наименование	Кол-во, шт.
1.	Ножка регулируемая	4
2.	Болт М10х45	4
3.	Шайба Ø10	8
4.	Гайка М10	8
5.	Болт М12х60	4
6.	Гайка М12	4
7.	Проводник (заземление)	1
8.	Болт М6х20	1
9.	Болт М6х30	1
10.	Шайба Ø6	4
11.	Гайка М6	2

- 4.3. В связи с постоянным проведением работ по усовершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его качество и потребительские свойства.

5. Гарантийные обязательства

- 5.1. Гарантийный срок эксплуатации приборов - 1,5 года со дня сдачи объекта в эксплуатацию или продажи (при реализации приборов через розничную сеть), но не более 2 лет со дня их отгрузки предприятием-изготовителем.
- 5.2. Гарантия аннулируется:
 - при отсутствии гарантийного талона;
 - при отсутствии на гарантийном талоне даты продажи, ответственного лица, печати торговой организации;
 - при использовании изделия не по назначению;
 - при наличии механических повреждений или следов самостоятельного ремонта;
 - при несоблюдении инструкции по эксплуатации;
 - в случае стихийных бедствий и других причин, находящихся вне контроля изготовителя и продавца.

Дата изготовления _____

Контролер ОТК _____

Подпись

Место
для штампа



ВНИМАНИЕ!

- Гарантийный талон должен быть полностью заполнен.
- Без гарантийного талона претензии не принимаются.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

(заполняется продавцом)

Наименование изделия

Цифровой шифр штрих-кода

Дата продажи: _____

Наименование и печать торговой организации

Подпись продавца: _____