

74100, 74101, 74102, 74103, 74104, 74105, 74110, 74112, 74114, 74120, 74122, 74124, 74125, 74126, 74127, 74140, 74142, 74144, 74145, 74146, 74147, 74150, 74152, 74154, 74158, 74159, 74160, 74161, 74162, 74163, 74165, 74166, 74167, 74168, 74169, 74170, 74172, 74173, 74174, 74175, 74176, 74177

**ВНИМАНИЕ!**

Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации (далее РЭ) кругов лепестковых на оправке Matrix (далее круги) и используемого оборудования (дрель или ПШМ) (далее оборудования). Сохраните его для дальнейшего использования.

Круги предназначены для обработки металла, дерева, пластика при помощи дрели или пря-мошлифовальной машины (ПШМ). Диаметр хвостовика (оправки) составляет 6 мм. Типораз-мер круга указан на изделии.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Артикул | Рабочий диаметр, мм | Ширина, мм | Зернистость | Максимальная скорость вращения, об/мин |
|---------|---------------------|------------|-------------|--|
| 74100 | 20 | 20 | 40 | 38220 |
| 74101 | 20 | 20 | 60 | 38220 |
| 74102 | 20 | 20 | 80 | 38220 |
| 74103 | 20 | 20 | 100 | 38220 |
| 74104 | 20 | 20 | 120 | 38220 |
| 74105 | 20 | 20 | 150 | 38220 |
| 74110 | 60 | 20 | 40 | 38220 |
| 74112 | 60 | 20 | 60 | 12740 |
| 74114 | 60 | 20 | 80 | 12740 |
| 74120 | 60 | 30 | 40 | 12740 |
| 74122 | 60 | 30 | 60 | 12740 |
| 74124 | 60 | 30 | 80 | 12740 |
| 74125 | 60 | 30 | 100 | 12740 |
| 74126 | 60 | 30 | 120 | 12740 |
| 74127 | 60 | 30 | 150 | 12740 |
| 74140 | 80 | 30 | 40 | 12740 |
| 74142 | 80 | 30 | 60 | 9550 |
| 74144 | 80 | 30 | 80 | 9550 |
| 74145 | 80 | 30 | 100 | 9550 |
| 74146 | 80 | 30 | 120 | 9550 |

| Артикул | Рабочий диаметр, мм | Ширина, мм | Зернистость | Максимальная скорость вращения, об/мин |
|---------|---------------------|------------|-------------|--|
| 74147 | 80 | 30 | 150 | 9550 |
| 74150 | 80 | 40 | 40 | 9550 |
| 74152 | 80 | 40 | 60 | 9550 |
| 74154 | 80 | 40 | 80 | 9550 |
| 74158 | 30 | 20 | 40 | 9550 |
| 74159 | 30 | 20 | 60 | 25470 |
| 74160 | 30 | 20 | 80 | 25470 |
| 74161 | 30 | 20 | 100 | 25470 |
| 74162 | 30 | 20 | 120 | 25470 |
| 74163 | 30 | 20 | 150 | 25470 |
| 74165 | 40 | 20 | 40 | 25470 |
| 74166 | 40 | 20 | 60 | 19110 |
| 74167 | 40 | 20 | 80 | 19110 |
| 74168 | 40 | 20 | 100 | 19110 |
| 74169 | 40 | 20 | 120 | 19110 |
| 74170 | 40 | 20 | 150 | 19110 |
| 74172 | 50 | 30 | 40 | 19110 |
| 74173 | 50 | 30 | 60 | 15280 |
| 74174 | 50 | 30 | 80 | 15280 |
| 74175 | 50 | 30 | 100 | 15280 |
| 74176 | 50 | 30 | 120 | 15280 |
| 74177 | 50 | 30 | 150 | 15280 |

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ

Перед работой необходимо проконтролировать следующее.

- Круг предназначен для работы по данному материалу.
- Обороты оборудования не превышают значения, указанные в таблице.
- На хвостовике (оправке) отсутствуют загрязнения, вмятины и прочие дефекты.
- На поверхности круга отсутствуют видимые дефекты (трещины, вмятины, отсутствие лепестков и др.).
- Круг надежно установлен на оборудование.
- Пробным пуском на холостом ходу (15-30 сек) убедиться в отсутствии биения (торцевого и радиального) и вибрации.
- Убедиться, что обрабатываемый материал надежно закреплен.
- Во время установки круга на оборудование необходимо надежно зафиксировать круг.

Во время работы:

- Обработка материала должна быть плавной, без давления на оборудование. Чрезмерное давление при работе может привести к разрушению круга и/или повреждению оборудования. Избегайте ударов и резкого врезания в материал.
- Оборудование при работе необходимо держать двумя руками. Обрабатываемый материал должен быть надежно закреплен. В случае обработки стационарных конструкций необходимо занять положение, обеспечивающее надежный и удобный хват оборудования. В случае снижения рабочих свойств (интенсивности обработки) проверить рабочую поверхность, при износе круга заменить на новый.
- Постоянно следите за состоянием рабочей поверхности круга.

**ВНИМАНИЕ!**

Рекомендуется работать с индивидуальными средствами защиты (защитные очки, защитные наушники, защитный респиратор, защитные перчатки и защитная обувь).

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**Запрещается:**

- Использовать круг с дефектами (трещины, отсутствие лепестков, вмятины и т.д.).
- Использовать круг на непредназначенном для этого оборудовании.
- Работать при появлении чрезмерных вибраций.
- Превышать частоту оборотов, указанных в инструкции и/или круге.
- Использовать для обработки материалов, не указанных в РЭ.
- Вносить конструктивные изменения в круг.
- Находиться людям и животным в плоскости вращения круга.

ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев с даты изготовления.

Претензии по качеству принимаются на основании заполненного акта-рекламации и при наличии изделия. Рассмотрение претензии происходит в случае, если:

1. Были соблюдены рекомендации и не были нарушены запреты, указанные в РЭ на круг и РЭ (инструкции) используемого оборудования.
2. Износ рабочего слоя не более 1/3 от первоначальной величины.

Продавец (производитель) не несет ответственности за возможные повреждения и вред здоровью, причиненный в результате неправильной эксплуатации круга и несоблюдения требований и рекомендаций РЭ. Если изделие пришло в негодность вследствие заводского брака (дефекты изделия при изготовлении), потребитель вправе потребовать у продавца (изготовителя) замену товара на аналогичный или возврат уплаченной за него суммы.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Во время транспортировки необходимо избегать ударов, падения, изгибов во время погрузки, разгрузки, перевозки кругов, а также защитить от попадания жидкостей, осадков, инея, росы.

Оптимальная температура в помещении при хранении 18-22 °С, относительная влажность воздуха 45-65%. Хранить в оригинальной упаковке, в сухом помещении, в условиях, препятствующих деформации круга.

Не оставлять рядом с нагревательными приборами, избегать попадания прямых солнечных лучей.

СОСТАВ ИНСТРУМЕНТА

Основа (корпус): стекловолокно.

Рабочая часть: шлифовальные лепестки, абразив – оксид алюминия (зернистость зависит от артикула).

Связка: фенолформальдегидные смолы.

РЕАЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ

Реализация оборудования осуществляется через торговые точки и магазины согласно законодательству РФ. Утилизация кругов осуществляется в соответствии с требованиями и нормами РФ и стран – участников Таможенного союза. Круг, пришедший в негодность вследствие поломки, неправильного хранения, а также остаток отработанного круга (корпус) подлежит утилизации в соответствии с требованиями и нормами к утилизации данных товаров или материалов в стране использования данного круга.

ИМПОРТЕР

Производитель: Yancheng Fengli Abrasives Tools Co.,Ltd., Economic Development Zone, Wenling City, Zhejiang Province, China.

Импортер и продавец в РФ: ООО «МИР ИНСТРУМЕНТА», 142700, РФ, МО, г. Видное, ул. Радиальная 3-я, д. 8, пом. 1-Н, ком. 2; в РК: ТОО «Мир инструмента-Алматы», РК, Алматинская обл., Карасайский р-н, Ельтайский с/о, с. Береке; в РБ: ООО «Мир устройств», 223053, РБ, Минская обл., Минский р-н, д. Валерьяново, ул. Лесная, 1А, пом. 6.

Произведено в КНР.

№ декларации: RU Д-СН.

Дата изготовления: см. на изделии и (или) в руководстве по эксплуатации.

Продукция изготовлена в соответствии с требованиями TP TC 010/2011.

