



**ПАСПОРТ
И
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

ПОДЪЕМНЫЕ СТОЛЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НОЖНИЧНОГО ТИПА



1. Описание и работа

1.1 Назначение изделия..... **3**

1.2 Основные характеристики..... **3**

2. Использование по назначению

2.1 Порядок установки, подготовка и работа..... **4**

2.2 Устранение неполадок..... **5**

2.3 Меры предосторожности..... **5**

3. Гарантийные обязательства..... **6**

Отметки о периодических проверках и ремонте..... **7**

1. Описание и работа

1.1 Назначение изделия

Гидравлический подъемный стол предназначен для подъема грузов и его перемещения.

Монтаж дополнительных приспособлений возможен только с разрешения производителя. В случае использования подъемного стола в работах для него не предназначенных, необходимо получить разрешение производителя, а также заключение авторитетного специалиста во избежание возможных катастроф.

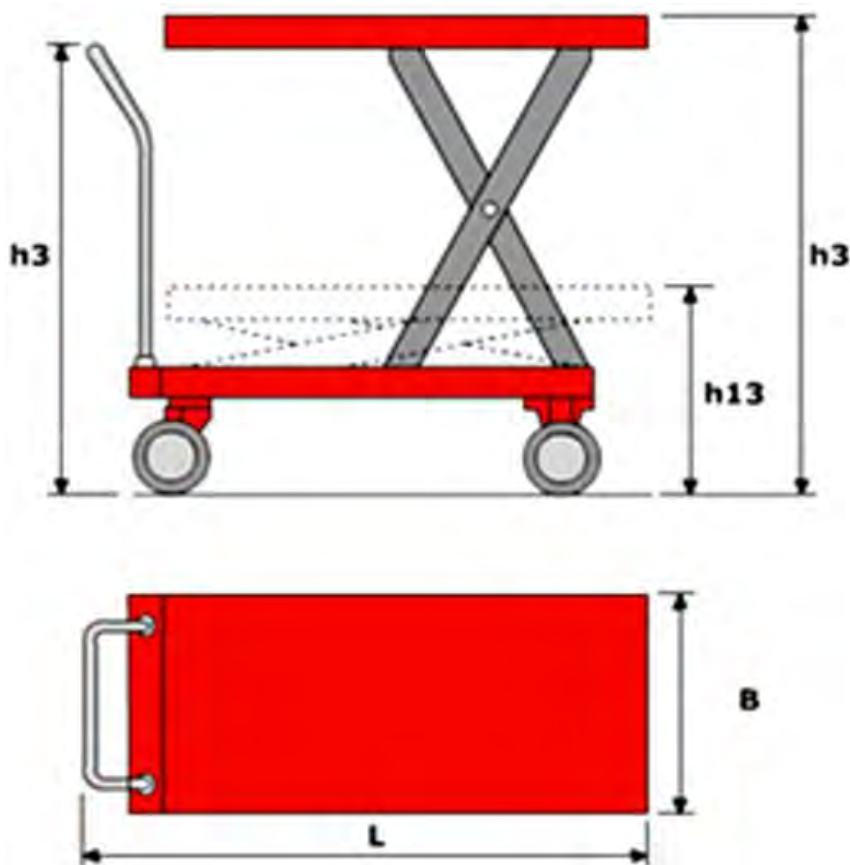
Гидравлический подъемный стол является устройством с гидравлическим приводом. Цилиндр посредством системы ножиц поднимают платформу. Опускание производится благодаря открытию двустороннего клапана.

Механическая структура подъемного стола обычно состоит из опорной рамы, силовых диагональных тяг и рабочей платформы. Опорная рама - сварная конструкция, выполненная с учетом необходимой нагрузки. Силовые диагональные тяги работают по принципу «ножницы». Рабочая платформа представляет собой ровную горизонтальную площадку.

Гидравлическое масло из гидравлического насоса перемещает поршень в гидравлическом цилиндре, который перемещает силовые диагональные тяги, которые в свою очередь раскрываются вертикально и поднимают рабочую платформу вверх. Когда платформа опускается, гидравлическое масло стекает назад к масляному резервуару.

Подъемный стол с вырезом может использоваться во внутренних помещениях, на горизонтальных поверхностях, не испытывая столкновений с другими предметами. Стол не должен использоваться в опасных местах, где присутствуют газы, пары или пыль воспламеняющихся веществ. Стол может использоваться в закрытых помещениях (при температуре от -5 С до +40 С).

1.2 Основные характеристики



Технические характеристики столов подъемных гидравлических серия WP:

Артикул	Грузо-подъемность, кг	Высота подхвата, мм	Высота подъема, мм	Диаметр колес, мм	Габариты в упаковке, мм	Размер платформы, мм	Масса, кг
11810010	1000	400	1000	150	1130x570x400	1000x515	105
1188010	800	340	1000	127	1130x570x400	1000x510	105
1187510	750	400	1000	150	1130x570x400	1000x510	105
1180510	500	300	900	127	925x515x320	815x500	83
1183510	350	350	1300	127	1015x515x320	900x510	105
1180310	300	300	900	127	925x515x320	815x500	80

Дата продажи:

МП:

Кол-во:

шт

Артикул	Грузо-подъемность, кг	Высота подхвата, мм	Высота подъема, мм	Масса, кг	Размер платформы, мм	Диаметр колес, мм
1180509	500	340	900	87	855x500	127
1181010	1000	380	1000	115	1016x515	150
1181510	1500	420	1000	135	1220x610	150
1001869	2000	380	1000	153	1200x610	150
1001612	1500	415	1500	135	1220x610	150
1001611	1000	500	1700	114	1200x610	150
1001610	800	450	1500	114	1200x610	127
1000967	800	380	1500	100	1220x610	127
1001609	500	360	1500	84	905x500	127
1001608	150	210	720	40	700x450	127

Дата продажи:

МП:

Кол-во:

шт

2. Использование по назначению

2.1 Порядок установки, подготовка и работа

Подготовка к работе

Чтобы гарантировать безопасную работу и содержать оборудование в рабочем состоянии, перед работой необходимо выполнить небольшие проверки. Содержание проверок следующее:

- Проверить визуально наличие любой утечки масла из гидравлической системы.
- Проверить визуально, все ли болты крепко затянуты на пересечениях тяг.
- Установить опоры так, чтобы стол был расположен в горизонтальном положении.

В отношении данной инструкции по эксплуатации, под руководителем работ всегда понимается физическое или юридическое лицо, лично эксплуатирующее гидравлический подъемный стол или поручающее его эксплуатацию кому-либо связанному с данным лицом. В некоторых конкретных случаях (например, аренда или прокат), руководителем работ является служащий компании, ответственный за гидравлический подъемный стол на основе действующих договоров, заключенных между владельцем и пользователем стола.

Руководитель работ обязан гарантировать, что гидравлический подъемный стол эксплуатируется лишь должным образом и не представляет никакой опасности для жизни или здоровья пользователя или третьих сторон. Более того, необходимо соблюдать меры техники безопасности и указания по обслуживанию. Руководитель работ обязан гарантировать, что все пользователи прочитали и поняли инструкцию по эксплуатации.

Добавление или сборка дополнительного оборудования, которое может подвергнуть опасности работу гидравлического подъемного стола, разрешено лишь с письменного согласия компании-производителя. При необходимости, можно запросить разрешение от местных властей, которое никоим образом не заменяет разрешение от компании-производителя.

К эксплуатации гидравлического подъемного стола допускаются лишь имеющие разрешение, проинструктированные и прошедшие специальную подготовку работники старше 18 лет, продемонстрировавшие владельцу или его представителю свои навыки обращения с грузами и назначенные последним в качестве лиц, допущенными к эксплуатации гидравлического подъемного стола.

Инструкция по работе с подъемным столом

Нагрузка на платформу должна быть в строгом соответствии со спецификацией. Никакие сильные движения (вибрации, волнения) не разрешаются на рабочей платформе во время работы стола.

Подъем людей строго запрещается.

Если возникло высокое рабочее давление или появился посторонний шум при подъеме платформы, немедленно остановите оборудование. Немедленно проверьте все механизмы, чтобы избежать любого серьезного отказа стола.

Техническое обслуживание

Ежемесячное обслуживание - Проверить степень износа роликов и подшипников, а также их осей. Проверить степень износа штоков цилиндра. Смазать, где это необходимо, трущиеся части. Периодическая смазка трущихся частей позволяет продлить срок службы стола.

Проверить качество и уровень гидравлического масла. При поднятой платформе уровень масла в главном цилиндре должен быть выше основания цилиндра на 40-50 мм. Проверить качество гидравлического масла: оно не должно быть темным и липким. В масле должен отсутствовать песок, вода и другие примеси. В случае выявления отклонений в качестве масла, гидравлическую систему необходимо промыть и залить новое гидравлическое масло типа HLP-DIN 51524 T2 ISO VG 22 (Российский аналог ВГМЗ ТУ 38-101479-79 или АМГ-10 ГОСТ 679475) или аналогичным.

Годовое обслуживание – осмотреть всю гидравлическую систему – шланги, соединения, уплотнительные кольца. Убедиться в отсутствии повреждений в шлангах, кольцах, отсутствии течи в соединениях. Все соединения должны быть герметичны.

Опустить стол и демонтировать клапан опускания. Прочистить место вкручивания клапана сжатым воздухом.

Слить масло из гидравлической системы. Выкрутить клапан и раскрутить все соединения. Промыть детали (керосин, бензин, диз. топливо). Продуть детали и главный цилиндр сжатым воздухом. После очистки, вкрутить все детали на место и присоединить гидравлические шланги.

Залейте в систему новое гидравлическое масло. Не разрешается заливать масло больше нормы, в противном случае это может привести к быстрому износу деталей гидравлической системы.

Срок эксплуатации стола имеет свой лимит, выработанные элементы следует поменять.

2.2 Устранение неполадок

Неисправность	Анализ причины	Устранение неисправности
Уменьшение количества масла в цилиндрах	<p>Выработаны прокладки</p> 	<p>Поднять ненагруженную платформу, подложить подпорки. Ликвидировать давление в гидравлической системе посредством опускания платформы. Слить масло из цилиндра. Открутить шланги. Снять цилиндр в месте его крепления на подшипнике. Раскрутить его, откручивая направляющую гайку. Снять стопорное кольцо, направляющую поршня подтянуть вверх и поменять прокладки. Сборку произвести в обратном порядке. После сборки и наполнения маслом следует обезвоздушить цилиндр.</p>
Неравномерное поднятие стола	<p>Препятствия либо загрязнения в направляющих</p>	<p>Устранить препятствия или загрязнения на направляющих.</p>
Платформа не поднимается	<p>Стол перегружен, открыт перегрузочный клапан</p>	<p>Снизить нагрузку.</p>
	<p>Поврежден насос</p>	<p>Проверить насос.</p>
Скорость подъема не постоянна	<p>Недостаток масла</p>	<p>Долить масло (через ситечко)</p>
	<p>Наличие препятствий</p>	<p>Проверить свободное движение стола, ножниц. Устранить препятствия.</p>

2.3 Меры предосторожности

- За любую катастрофу, произошедшую в результате несанкционированного использования стола, производитель ответственности не несёт.
- Запрещается транспортировка людей!
- Стол не должен использоваться в местах повышенной опасности, запылённости, коррозионной атмосферы.
- Обслуживание может осуществляться лицами, ознакомленными с инструкцией. Монтаж и консервация разрешены только: представителям производителя и специалистам
- Запрещается пребывание под столом и на столе во время его работы.
- Не разрешается пребывание в пространстве рабочего движения платформы.
- Механизмы безопасности должны быть использованы надлежащим образом. При наличии неисправности следует прекратить работу.
- Вес груза на столе не должен превышать допустимого. Груз должен быть равномерно распределен.
- Груз на столе следует разместить так, чтобы исключить его перемещение по платформе.
- Груз не должен выступать за габариты платформы.
- Во время всего рабочего цикла следует наблюдать за грузом и столом.
- Управление столом может осуществляться только с места управления, согласно установленного порядка.
- Обслуживающий персонал должен уделять внимание вопросу безопасности других сотрудников.
- При окончании работы следует исключить возможность эксплуатации устройства посторонними лицами.
- Во время производства ремонтных работ при поднятой платформе следует использовать подпорки.
- Консервационные и ремонтные работы могут производиться только лицами с соответствующими полномочиями и подготовкой в области гидравлических подъёмных столов.
- После ремонта необходимо проверить исправную работу всех частей устройства.
- Избегайте нагрузки, превышающей номинальную грузоподъёмность. Стол предназначен для поднятия равномерно расположенного груза. В противном случае надлежит руководствоваться следующими правилами:



	Расположение груза	Допустимая ГП
 A	Равномерное распределение груза	100% от номинальной грузоподъемности
 B	Распределение груза на одной стороне поверхности стола в поперечном направлении	60% от номинальной грузоподъемности
 C	Распределение груза на одной стороне поверхности стола в продольном направлении	60% от номинальной грузоподъемности
 D	Расположение груза на углу поверхности стола	45% от номинальной грузоподъемности
 E	Перекатывающийся груз. Внимание! Перекатывающийся груз должен быть закреплен при помощи колодок, ремней и т.п.	60% от номинальной грузоподъемности. Если 2 груза – 30 %

3. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, но не более 30 месяцев со дня изготовления. Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения, а также являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Срок консервации 3 года.

