



ПАСПОРТ
И
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЦЕПЬ ГРУЗОВАЯ КАЛИБРОВАННАЯ

8 класс прочности



1. Описание и работа

1.1. Назначение изделия..... **3**

1.2. Основные характеристики..... **3**

2. Использование по назначению

2.1 Порядок установки и подготовка..... **3**

2.2 Меры предосторожности..... **4**

3. Гарантийные обязательства..... **4**

Отметки о периодических проверках и ремонте..... **6**

ВНИМАНИЕ! Вся информация, приведенная в данном руководстве, основана на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления, если эти изменения не ухудшают потребительских свойств и качества продукции.

1. Описание и работа

1.1 Назначение изделия

Грузовая круглозвенная калиброванная цепь 8 класса прочности используется для подъемной, тяговой, транспортной техники и подъемных механизмов с моторным и ручным приводом с высокой стойкостью к износу, предназначенные для работы на звездочке, а также для изготовления строп.

К основным положительным качествам цепей и изделий из них можно отнести:

- Долговечность - срок службы цепных изделий исчисляется годами и десятками лет.
- Высокая гибкость - звенья цепи лежат во взаимно перпендикулярных плоскостях, это обеспечивает подвижность и гибкость во всех направлениях по всей длине.
- Высокая устойчивость к агрессивным условиям окружающей среды.
- Температурный режим использования от -20 до +40°C.
- Возможность использования цепи при высоких температурах и открытом огне.
- Возможность использования цепей и изделий из них при работе с грузами, имеющими острые кромки, без использования средств защиты.
- Ремонтопригодность цепей и изделий из них - вышедшие из строя звенья и отрезки цепи можно заменить на аналогичные с помощью соединительных элементов.

1.2 Основные характеристики

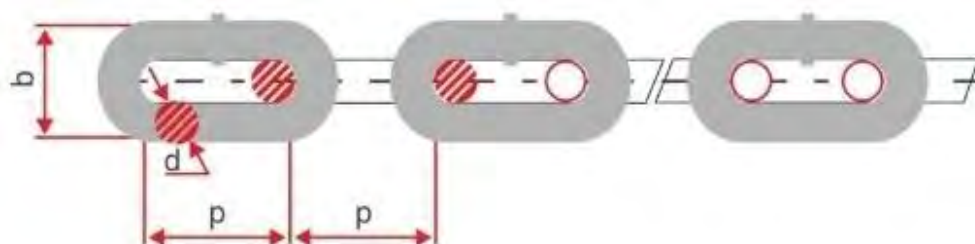


Рисунок 1. Размер грузовой цепи.

Цепь круглозвенная грузовая

Артикул	Грузоподъемность, т	Калибр, мм	Допустим. отклонение, мм	Шаг (p), мм	Допустим. отклонение, мм	d(min), мм	b(max), мм	Вес, кг/м	Разрывное усилие, кН
1076181	1,12	6	±0.24	18	±0.5	7,8	22,2	0,8	45,2
1000830	1,50	7	±0.28	21	±0.6	9,1	25,9	1,1	61,6
1078241	2,00	8	±0.32	24	±0.7	10,4	29,6	1,4	80,4
1000831	2,50	9	±0.36	27	±0.8	11,7	33,5	1,7	99,2
10710301	3,20	10	±0.40	30	±0.9	13	37	2,2	126
10713391	5,30	13	±0.52	39	±1.2	16,9	48,1	3,8	212
10716481	8,00	16	±0.62	48	±1.4	20,8	59,2	5,7	322
10720601	12,50	20	±1.00	60	±1.8	26	74	9,0	503
1000832	15,00	22	±1.10	66	±2.0	28,6	81,4	10,9	608
1000833	21,20	26	±1.40	92	±2.2	35	87	15,3	712
1000834	31,50	32	±2,0	116	±2.6	54	118	23,2	809

Цепь круглозвенная управляющая 4x26 (не грузовая)

Артикул	Грузоподъемность, кг	Калибр, мм	Шаг (p), мм	Масса, кг/м
1074262	1,00	4	26	0,35

Дата продажи:

МП:

Кол-во:

шт

2. Использование по назначению

2.1 Порядок установки и подготовка

Цепь - это гибкое изделие, состоящее из отдельных соединенных последовательно овальных жестких звеньев, расположенных взаимно перпендикулярно, использующиеся в качестве грузовых и тяговых элементов.

Цепь грузовая круглозвенная калиброванная 8 класс прочности:

- **Грузовые** цепи изготовлены из стали 8 класса, которая является очень прочной. Звенья цепи имеют овальную форму, которые соединены между собой при помощи сварного метода.
- **Круглозвенные** цепи изготавливаются нормальной прочности из легированных сталей с использованием термообработки, что позволяет добиться большего разрывного усилия и повышенной износостойкости.

- **Калиброванные** цепи в процессе их изготовления имеют более жесткий допуск — допускается отклонение размеров до 3% от регламентированных. Калиброванные цепи можно использовать для работы со звездочкой и зубчатыми барабанами, имеющими специальные гнезда, а также с гладкими блоками и барабанами.

Цепи **класса Т(8)**, отличаются повышенной прочностью, увеличенным сроком эксплуатации, небольшими размерами и массой, устойчивостью к коррозии. Благодаря тому, что цепи 8 класса прочности имеют небольшой вес, работа с изготовленными из данной цепи стропами, может производиться одним человеком.

При выборе цепей следует руководствоваться короткими общепринятыми обозначениями, в которых указаны шаг цепи и диаметр прутка, из которого изготовлены звенья, а также классом прочности.

Цепи могут предназначаться для различных целей: от изготовления грузозахватных приспособлений до создания страховочных и декоративных изделий.

Цепи следует предохранять от коррозии.

В ходе эксплуатации цепей необходимо различать разрывную и рабочую нагрузки.

2.2 Меры предосторожности

- Использовать цепи для подъема и страховки людей запрещается.
- Если цепь используется в составе грузоподъемного цепного стропа, то необходимо следовать требованиям, изложенным в своде правил: "Межотраслевые правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов" ПОТ РМ-007-98, стропальщики должны проводить осмотр цепных стропов перед их применением. Инженерно-технические работники, ответственные за содержание грузоподъемных машин в исправном состоянии и лица, ответственные за безопасное производство работ кранами и другими грузоподъемными машинами должны проводить осмотр стропов цепных - каждые 10 дней, а редко используемых цепных стропов - перед выдачей их в работу.
- При осмотре стропов цепных необходимо обращать внимание на состояние цепей, крюков, звеньев, подвесок и других элементов.

Не допускаются к работе цепные стропы, у которых:

- Отсутствует (или повреждена) бирка или паспорт на строп;
- Отсутствует или не читается маркировка на элементах стропа цепного;
- Разность длин ветвей цепного стропа, при его свободном провисе - более 15 мм;
- Удлинен размер звена цепи, звеньев навесных и подвесок более 5% от первоначального размера;
- Уменьшен диаметра сечения звеньев цепи и навесных звеньев вследствие износа более чем на 8%;
- На крюках или других захватных элементах стропа цепного отсутствуют предохранительные замки.

Не допускаются на скобах, крюках и других соединительных элементах цепного стропа:

- Трещины, расслоения и надрывы;
- Износ поверхности элементов или местных вмятин, приводящих к уменьшению площади поперечного сечения на 10% и более;
- Наличие остаточных деформаций, приводящих к изменению первоначального размера элемента более чем на 5%;
- Повреждения резьбовых соединений и других креплений.



3. Гарантийные обязательства

Оборудование марки TOR, представленное в России и странах Таможенного союза, полностью соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», что подтверждается декларациями соответствия.

Продукция, поставляемая на рынок стран Европейского союза, соответствует требованиям качества Directive 2006/42/EC on Machinery Factsheet for Machinery и имеет сертификат CE.

Система управления качеством TOR industries контролирует каждый этап производства в независимости от географического расположения площадки. Большинство наших производственных площадок сертифицированы по стандарту ISO 9001:2008.

Всю необходимую документацию на продукцию можно получить, обратившись в филиал или к представителю/дилеру в вашем регионе/стране.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, но не более 30 месяцев со дня изготовления.

ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:

- Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.
- Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условий, в следствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.
- При использовании оборудования, относящегося к бытовому классу, в условиях высокой интенсивности работ и тяжелых нагрузок.
- На профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например, смазку, промывку, замену масла.
- На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электрооборудования, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.
- Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.



В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования на диагностику. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Срок консервации 3 года.

Порядок подачи рекламаций:

- Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.
- В случае действия расширенной гарантии, к рекламации следует приложить гарантийный сертификат расширенной гарантии.
- Оборудование, отосланное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.
- Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.
- После гарантийного ремонта на условиях расширенной гарантии, срок расширенной гарантии оборудования не продлевается и не возобновляется.



Информация данного раздела действительна на момент печати настоящего руководства. Актуальная информация о действующих правилах гарантийного обслуживания опубликована на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES www.tor-industries.com (раздел «сервис»).

