

280120



ПАСПОРТ
И
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**ТЕЛЕЖКА РУЧНАЯ
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ
TOR RHP (BF)**





Оглавление

1. Описание и работа.....	3
1.1. Назначение изделия.....	3
1.2. Основные характеристики.....	3
2. Использование по назначению.....	4
2.1. Техническое обслуживание.....	8
2.2. Меры предосторожности.....	10
3. Гарантийные обязательства.....	11
Взрыв-схемы.....	15

ВНИМАНИЕ! Вся информация, приведенная в данном руководстве, основана на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления, если эти изменения не ухудшают потребительских свойств и качества продукции.

1. Описание и работа

1.1. Назначение изделия

Ручные тележки для транспортировки грузов на поддонах серии RHP(BF), широко используются на фабриках, в магазинах, на складах и т.д. в разных сферах. Это оборудование для погрузочно-разгрузочных работ с материалом с небольшой высотой подъема, и оно может использоваться для транспортировки всех видов тяжелых грузов. Данная ручная тележка для транспортировки грузов на поддонах должна использоваться на жесткой плоской поверхности при температуре окружающей среды между - 10 ~ 40 °С. Тележка для перемещения грузов на поддонах обеспечивает плавный безопасный подъем, проста в эксплуатации, качество ее исполнения обеспечивает надежность в обращении.

Если ваша ручная тележка для транспортировки грузов на поддонах не работает должным образом во время использования, просим вас обратиться к данному руководству за информацией и предварительно определить причины отказа и необходимые запчасти, и затем устранить проблемы в соответствии с решением, указанным в данном руководстве.

1.2. Основные характеристики

Модель	TOR RHP(BF) 2500 550X1150	TOR RHP(BF) 2500 450X1150	TOR RHP(BF) 550X1150	TOR RHP(BF) 2500 685X1220	TOR RHP(BF) 2500 550X1500
Грузоподъемность, кг	2500	2500	2500	2500	2500
Макс. высота подъема, мм	200	200	200	200	200
Мин. высота вил, мм	85	85	85	85	85
Длина вил, мм	1150	1150	1150	1120	1500
Общая ширина вил, мм	550	450	550	685	550
Ширина одних вил, мм	160	160	160	160	160
Размер подвилочных роликов, мм	PU 80*70	PU 80*70	Nylon 80*70	PU 80*70	PU 80*70
Рулевое колесо, мм	PU 200	PU 180	PU 200	PU 200	PU 200

Модель	TOR RHP(BF) 2500 550X1800	TOR RHP(BF) 2500 550X2000	TOR RHP(BF) 2500 550X800	TOR RHP(BF) 3000 550X1150	TOR RHP(BF) 5000 550X1150
Грузоподъемность, кг	2500	2500	2500	3000	5000
Макс. высота подъема, мм	200	200	200	200	200
Мин. высота вил, мм	85	85	85	85	90
Длина вил, мм	1800	2000	800	1150	1150
Общая ширина вил, мм	550	550	550	550	550
Ширина одних вил, мм	160	160	160	160	160
Размер подвальных роликов, мм	PU 80*70	PU 80*70	PU 80*70	PU 80*70	Nylon 80*66
Рулевое колесо, мм	PU 200	PU 200	PU 200	PU 200	Nylon 178*52

2. Использование по назначению

ВНИМАНИЕ! Прочитайте и поймите все руководство оператора перед использованием тележки паллета.

Не нагружайте тележку БОЛЬШЕ номинальной грузоподъемности 2500 кг (5500/bs) для стандартные модели и 3000 кг (6000 фунтов) для тяжелых моделей. Закрепите груз перед транспортировкой. Держите груз по центру на поддоне. Не эксплуатируйте нагруженную тележку паллета на пандусах или уклонах. Всегда надевайте соответствующую защитную обувь. Никогда не оставляйте загрузленную тележку без присмотра в поднятом положении; всегда снижайте нагрузку на пол.

СБОРКА ТЕЛЕЖКИ ДЛЯ ПАЛЛЕТ

Примечание: отдельные тележки собраны и готовы к использованию. Гидравлические тележки могут поставляться в разобранном виде для уменьшения риска поломки и повреждения при транспортировке, они требуют сборки на месте эксплуатации. Сборка происходит силами и средствами покупателя, либо эксплуатирующей организации.

Инструменты, необходимые для сборки: молоток, плоская отвертка, гаечный ключ 14 мм (в комплект не входят).



1.

***** ВАЖНО-БЕЗОПАСНОСТЬ *****

Убедитесь, что предохранительный штифт находится на месте.

Штифт должен находиться ровно по середине и одинаково упираться в боковые отверстия проушин гидроузла.

Если штифт не упирается правильно в одно из отверстий, надавите на шток гидроузла и поправьте штифт. Неправильное расположение предохранительного штифта может стать причиной поломки, травмы, либо вызвать сложности при установке рукояти тележки



2

Вставьте штифт ручки в проушины гидроузла. Аккуратно с помощью молотка вбейте пружинный штифт в отверстие штифта ручки, с одной стороны.



3

На рисунке 3 показано правильное расположение штифта рукояти. Отверстие должно быть направлено на Вас.



4.

Если центральное отверстие штифта направлено от вас, то просто переверните штифт.

ВНИМАНИЕ!

Цепь рукояти проходит через это центральное отверстие.

Если оставить его в таком виде, то цепь будет иметь форму «S» и находиться под слишком сильным напряжением, что делает переключение рычага управления затруднительным. И может привести к поломке.



5.

ВАЖНО!

ЦЕПОЧКА

Перед этим шагом убедитесь, что подаете цепь снаружи нажимного ролика (см. верхняя стрелка). Если цепочка будет с внутренней стороны, то это сильно затруднит ее установку и может привести к поломкам.

Совместите отверстия рукоятки с отверстиями в гидроузле и установите штифт. (см. нижнюю стрелку)



6.

Убедитесь в том, что штифт ручки продет полностью через все отверстия и установлен верно.



7.

Потяните вниз на ручку, чтобы Освободить предохранительный штифт. Осторожно вытащите штифт.

Как только цепочка окажется в нужном месте позиция, проверьте, чтобы увидеть, что это движется свободно и что это не так затрудненный.



8.

Аккуратно заправьте цепь назад и проденьте в центральное отверстие штифта рукояти.

*****ВАЖНАЯ ПОДСКАЗКА*****

Отпустите рычаг управления, в самое низкое положение для того чтобы сделать процесс проще.



9.

Как только цепочка окажется в нужном месте, проверьте, ее движение внутри штифта. Движение должно быть свободным, без заеданий и без затруднений.



10.



Используя обе руки, нажмите на клапан сброса давления, чтобы поднять рычаг и установить в него шарнирный болт с гайкой, как показано на рисунке 10.



11.

Накачайте рукоятку несколько раз, чтобы поднять вилки. Переместите рычаг управления в нейтральное положение. Используя 14 мм гаечный ключ и плоскую отвертку, отрегулируйте клапан. При правильной настройке, вилы остаются в неизменном положении при нейтральном положении рычага управления.

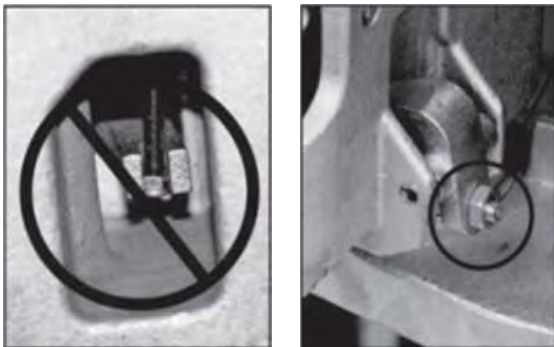


12.

***** ВАЖНО - ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА *****

Проверьте все режимы работы телеги до этого шага. Рукоятку следует прокачивать полными махами. При необходимости добавить масло и стравить воздух.

Проверьте подъем и опускание вилок изменяя положение управляющего рычага. После того, как вы убедились в исправности тележки, закончите сборку, вбив второй пружинный штифт используя молоток.

**ВАЖНО!**

Не регулируйте управление рычагом с помощью стопорной гайки на конце цепи рукоятки. Если нейлоновые стопорные кольца гайки будут повреждены, то в процессе эксплуатации гайка открутится и упадет. При этом управление подъемом и опусканием вил будет невозможно.

Используйте правильную регулировку установочного винта и стопорной гайки, расположенную сбоку гидроузла. Эта функция была разработана для облегчения регулировки тележки гидравлической. Необходимые инструменты: плоская отвертка и 14-миллиметровый гаечный ключ.

2.1. Техническое обслуживание

Для ручной гидравлической тележки требуется частое техническое обслуживание.

Масло

Проверяйте уровень масла каждые три месяца. Наша компания рекомендует противоизносное циклическое гидравлическое масло "Great Wall" 46 #. Пользователь может заменить его на гидравлическое масло того же типа. Общее количество примерно равно 0,41 л.

Выкачивание

Вследствие транспортировки или переворачивания корпуса насоса в гидравлическое масло может попасть воздух. Это приведет к тому, что тележка не будет подниматься, даже когда ручка управления будет в положении Raise (Подъем) при нажатии на масляный насос. Вы можете откачать его следующим образом: передвиньте маленькую ручку управления в положение Lowering (Опускание) и затем несколько раз отпустите и поднимите ручку.

Ежедневная проверка и техническое обслуживание

Ежедневная проверка ручной тележки для транспортировки грузов на поддонах может снизить износ настолько, насколько это возможно. Уделите особое внимание колесам, осям и проверьте, нет ли посторонних предметов, таких как хлопчатобумажные нитки и тряпки, попавших в колеса. После транспортировки снимите груз и удалите посторонние предметы, очистите грязь и мусор с масляного насоса и опустите тележку до минимума.

Смазка

Перед поставкой данного продукта все подшипники/валы смазываются персистентным смазочным маслом. При выполнении плановой ежемесячной

проверки очистите масляный насос и точки смазки и заполните масленку смазочным маслом.

Устранение неисправностей

Неисправность	Причина	Устранение
Вилы не могут подняться на максимальную высоту.	1. Недостаточно гидравлического масла.	1. Добавьте масло.
Ручная тележка для транспортировки грузов на поддонах не поднимается.	1. Нет гидравлического масла.	1. Добавьте масло.
	2. Загрязненное масло.	2. Замените масло.
	3. Шестигранная гайка (60) и неметаллическая вставная зажимная гайка (61) находятся слишком высоко, и разгрузочный клапан открыт.	3. Отрегулируйте гайку(60)(61)
	4. Воздух попадает в гидравлическое масло.	4. Откачайте воздух.
Ручная тележка для транспортировки грузов на поддонах не опускается поддонах.	1. Смещение груза или перегруз и поврежденная поршневая гайка или насос.	1. Замените шток поршня или корпус насоса.
	2. Тележка остается в поднятом положении в течение длительного времени, и шток поршня, находящийся в открытом состоянии, ржавеет.	2. Опустите несущее устройство в самое низкое положение,
	3. Регулировочная гайка (61) находится в неправильном положении.	3. Отрегулируйте гайку (61).
Утечка масла	4. Прокладки износились или повреждены.	4. Замените на новые прокладки.
	5. Некоторые детали сломаны.	5. Замените на новые детали.
Тележка опускается сама собой.	1. Загрязненность масла вызывает не герметичность разгрузочного клапана.	1. Замените масло.
	2. Некоторые детали в гидравлической системе сломаны или повреждены.	2. Проверьте и замените поврежденные детали.
	3. Воздух в масле.	3. Откачайте воздух.
	4. Прокладки износились или повреждены.	4. Замените на новые прокладки.
	5. Регулировочная гайка (61) находится в неправильном положении	5. Отрегулируйте гайку (61).

2.2. Меры предосторожности

- Перед использованием данной тележки оператор должен внимательно прочитать данное руководство, а также предупреждения, указанные на тележке.

- При передвижении тележки переведите маленькую ручку управления в положение Middle (Среднее), таким образом, не только будет легко передвигать ручку, редуцировать пружинящую силу со стержня цилиндра на ручку, но и защитить маслоуплотнительные кольца и поршень, продлить срок службы тележки.



- Не используйте тележку, если вы не знакомы с правилами ее эксплуатации и не прошли обучение

- Перед использованием необходимо проверить колеса (219, 222, 225, 311), комплектность ручки, каркас рычага (204), корпус тележки, педальное управление (327)

- Не используйте вилочный погрузчик на наклонных поверхностях.
- Не используйте вилочный погрузчик для перемещения персонала.
- Оператор должен надевать перчатки в целях защиты.
- Во время транспортировки персонал должен находиться на расстоянии 600 мм от несущего устройства.

Уделяйте внимание центру тяжести во избежание смещения и наклона (см. рисунок 1).

- Не допускайте перегрузку.
- Оператор должен работать с осторожностью в особых условиях или в специальных местах.

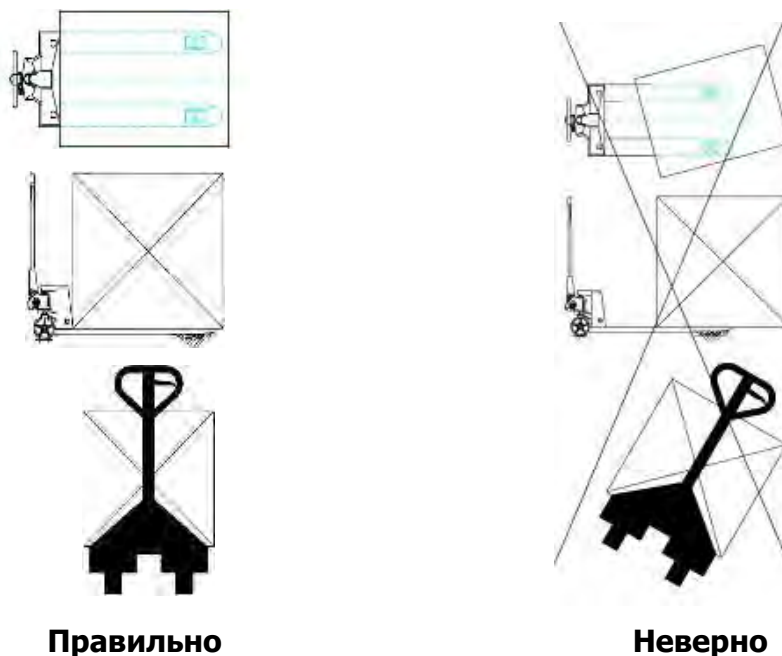


Рис.1

3. Гарантийные обязательства

Оборудование марки TOR, представленное в России и странах Таможенного союза, полностью соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», что подтверждается декларациями соответствия.

Продукция, поставляемая на рынок стран Европейского союза, соответствует требованиям качества Directive 2006/42/EC on Machinery Factsheet for Machinery и имеет сертификат CE.

Система управления качеством TOR industries контролирует каждый этап производства в независимости от географического расположения площадки. Большинство наших производственных площадок сертифицированы по стандарту ISO 9001:2008.

Всю необходимую документацию на продукцию можно получить, обратившись в филиал или к представителю/дилеру в вашем регионе/стране.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, но не более 30 месяцев со дня изготовления.

Внимание!

1. Оператор, осуществляющий работу на данном оборудовании должен быть ознакомлен с настоящей инструкцией. Назначение гидравлической тележки, ее основные технические параметры, конструкция и техника безопасности должны быть понятны оператору. Поломки, связанные с неправильной эксплуатацией, либо с недостаточным техническим обслуживанием не считаются гарантийным случаем.

2. Нормальная эксплуатационная нагрузка составляет ~70-80% заявленной грузоподъемности. Не перегружайте тележку. Внимательно следите за составом и расположением груза. Смещение груза во время передвижения может привести к деформации конструкции и выходу оборудования из строя. Центр тяжести груза не должен быть расположен далее 600мм от основания вил. Вес должен равномерно распределен на обе стороны вил. Запрещается перевозить грузы, распределения веса которых в момент перевозки контролировать невозможно, на пример высокие, не габаритные.

3. Гидравлическая тележка предназначена для работы на ровном полу. Помните, что при возникновении препятствия на пути тележки, динамическая нагрузка на ролики, колеса и подшипники резко возрастает. При наезде на камень, яму, и иные посторонние предметы возможны поломки подшипников, колес, элементов крепления и т.д.

4. Ежедневно, перед началом работ, необходимо сделать технический осмотр телеги. Особое внимание необходимо уделить состоянию колес, роликов, шплинтам, подвижным соединениям и гидравлическому узлу. Шплинты должны

плотно находится в своих отверстиях. В процессе эксплуатации, зашплинтованные соединения могут расслабляться, под действием вибраций, шплинты могут вылезти из своих отверстий и утратить свою фиксирующую функцию. Выпадение шплинта может привести к высвобождению штифтов, пальцев и осей из подвижных соединений и разрушению конструкции телеги.

5. Тележки не предназначены для работ при высокой влажности, в агрессивных средах, при частой смены температуры окружающей среды и возникновении конденсата. Нормальная рабочая температура составляет +5+40 °С. Для работы при более низких температурах, требуется замена масла на зимнее. Помните, повышенная влажность приводит к образованию коррозии основных частей гидравлической тележки, более быстрому износу подвижных частей, появлению скрипов и выходу из строя подшипников колес и роликов.

6. Каждые 3 месяца необходимо делать плановое ТО. Оно включает в себя проверку работоспособности гидравлической системы, смазку подшипников колес и роликов, проверку и при необходимости замену шплинтов, осей, валов, колес, резиновых уплотнений, манжет. При отсутствии отметок о прохождении ТО в паспорте, устранение поломок и ремонт оборудования будет осуществляться на платной основе.

ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:

- Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.
- Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условий, в следствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.
 - При использовании оборудования, относящегося к бытовому классу, в условиях высокой интенсивности работ и тяжелых нагрузок.
 - На профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например, смазку, промывку, замену масла.
- На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электрооборудования, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.
- Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.



В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования на диагностику. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Срок консервации 3 года.

Порядок подачи рекламаций:

- Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.
- В случае действия расширенной гарантии, к рекламации следует приложить гарантийный сертификат расширенной гарантии.
- Оборудование, отосланное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.
- Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.
- После гарантийного ремонта на условиях расширенной гарантии, срок расширенной гарантии оборудования не продлевается и не возобновляется.

Перечень комплектующих с ограниченным сроком гарантийного обслуживания.

ВНИМАНИЕ! На данные комплектующие расширенная гарантия не распространяется.

Комплектующие	Срок гарантии
Перепускной клапан и сальники	6 месяцев
Колеса, подшипники	гарантия отсутствует

РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ!

Для данного оборудования (Тележка гидравлическая TOR RHP(BF)) есть возможность продлить срок гарантии на 1 (один) год.

Для этого зарегистрируйте оборудование в течении 60 дней со дня приобретения на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES www.tor-industries.com (раздел «сервис») и оформите до года дополнительного гарантийного обслуживания. Подтверждением предоставления расширенной гарантии является Гарантийный сертификат.

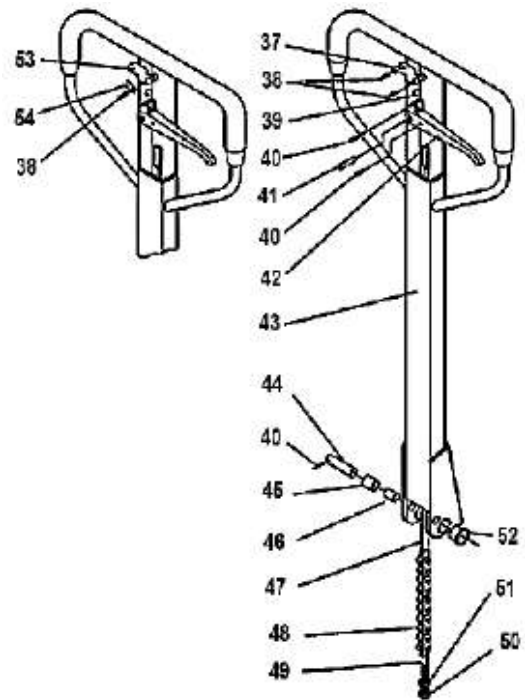
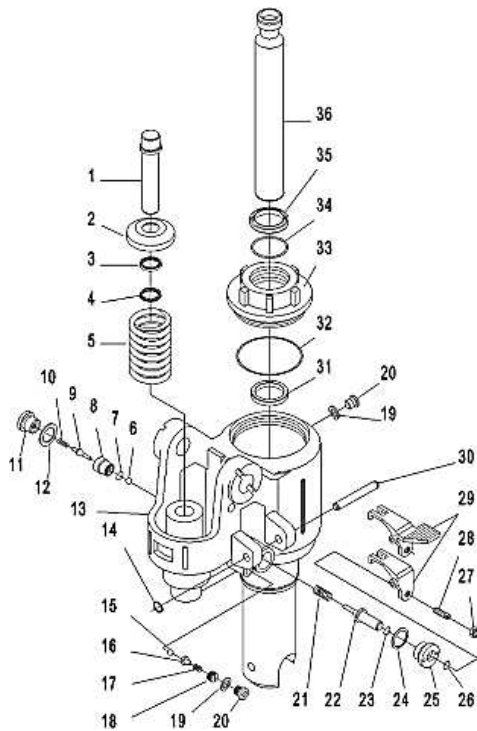


Гарантийный сертификат действителен только при наличии документа, подтверждающего приобретение.

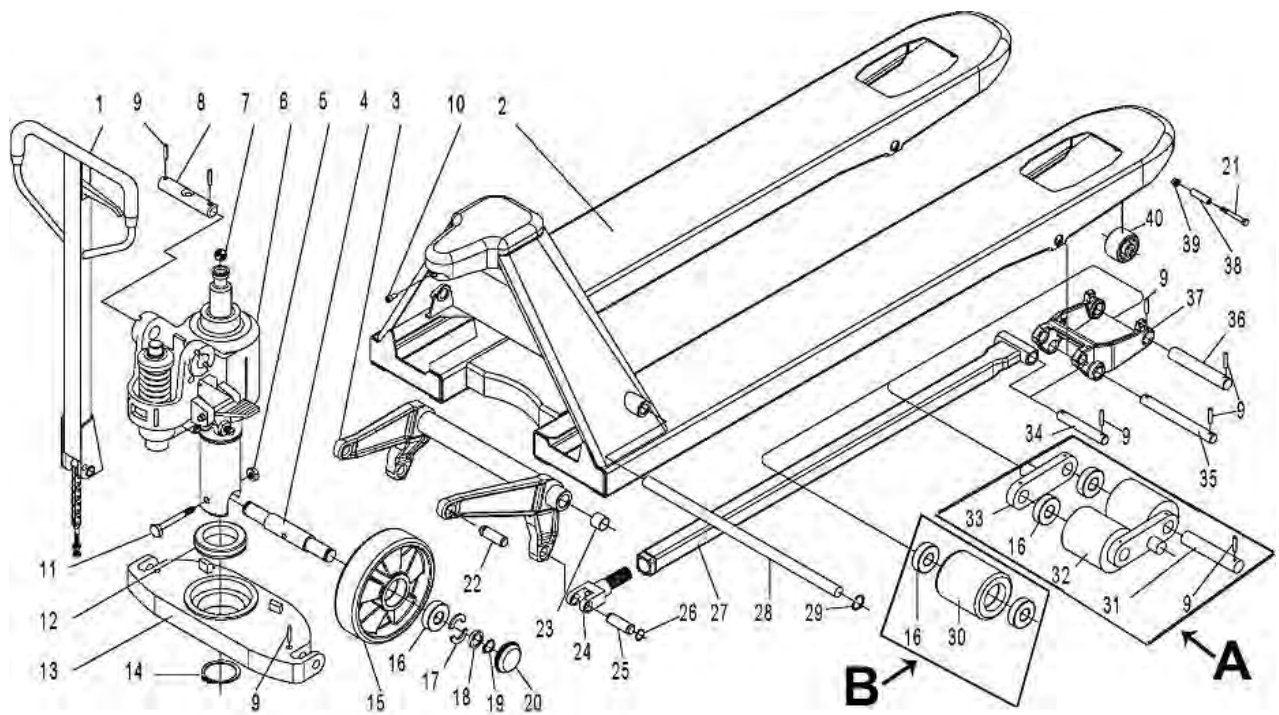


Информация данного раздела действительна на момент печати настоящего руководства. Актуальная информация о действующих правилах гарантийного обслуживания опубликована на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES **www.tor-industries.com** (раздел «сервис»).

Взрыв-схемы



No.	Part No.	Description	QTY	No.	Part No.	Description	QTY
1	2043	Pump core 18×97	1	28	2070	Adjustable screw M6×20	1
2	2044	Spring cap	1	29	2071	Leverage board	1
3	2045	Dust ring 18	1	30	2072	Pin 8×56	1
4	2046	Seal washer 18	1	31	2073	Seal 32/35	1
5	2047	Spring 5.5×48×110	1	32	2074	O-ring 65×2.65	1
6	2048	Steel ball Φ7	1	33	2075	Valve upper cap 32/35	1
7	2049	O-ring 10.6×1.8	1	34	2076	O-ring 32/35×3.55	1
8	2050	Valve body	1	35	2077	Dust ring 32/35	1
9	2051	Valve needle	1	36	2078	Plunger 32×263/273; 35×263/273	1
10	2052	Valve spring 0.5×4.8×21	1	37	2079	Locating plate	1
11	2053	Seal screw M16×1.5	1	38	2080	Spring pin 4*31	2
12	2054	Combination washer 16	1	39	2081	Roller 13*4.6*10	1
13	2055	Pump body	1	40	2082	Spring pin 4*20	3
14	2056	Shaft circlip 8	2	41	2083	Spring pin 6*31	1
15	2057	Steel ball Φ5	1	42	2084	Handle knob	1
16	2058	Steel ball socket	1	43	2085	Handle tube	1
17	2059	Load limited spring 2×8×16	1	44	2086	Pin shaft 12*60	1
18	2060	Adjustable screw M10×1	1	45	2087	Roller 26*14*22	1
19	2061	Combination washer 10	2	46	2088	Bushing 12*20	1
20	2062	Seal screw M10×1	2	47	2089	Rod assembly	1
21	2063	Unload spring 1.2×10×22	1	48	2090	Chains	1
22	2064	Valve needle	1	49	2091	Bolt M5*40	1
23	2065	O-ring 6.9×1.8	1	50	2092	Locknut M5	1
24	2066	Combination washer 20	1	51	2093	Hexagon nut M5	1
25	2067	Valve needle socket	1	52	2094	Bushing 20*15	2
26	2068	O-ring 8×2.65	1	53	2095	Locating plate	1
27	2069	Hex. Screw M6	1	54	2096	Torsional spring	1



No	Parts No.	Description	QTY	No	Parts No.	Description	QTY
1	2001	Handle assembly	1	22	2022	Pin 16×40	12
2	2002	Frame & fork	1	23	2023	Bushing 25×25	2
3	2003	Rocker arm 550/680mm	1	24	2024	Rod end	2
4	2004	Steering wheel shaft	1	25	2025	Pin 16×50	2
5	2005	Locknut M8	1	26	2026	Snap ring 16	4
6	2006	Integrated pump assembly	1	27	2027	Push rod	2
7	2007	Steel ball Φ19	1	28	2028	Rocker shaft 550/680	1
8	2008	Shaft	1	29	2029	Snap ring 25	2
9	2009	Spring pin 5×28	14/18	30	2030	Single loading wheel	2
10	2010	Hex screw M6×12	1	31	2031	Pin 20×95	4
11	2011	Hex nut M8×55	1	32	2032	Double loading wheel	4
12	2012	Bearing 51111	1	33	2033	Plate	4
13	2013	Supporting seat	1	34	2034	Pin 16×100	2
14	2014	Snap ring 55	1	35	2035	Pin 20×158	2
15	2015	Steering wheel	2	36	2036	Pin 20×122	2
16	2016	Bearing 6204-2RS	8/12	37	2037	Wheel fork	2
17	2017	Semi-circle	4	38	2038	Wheel shaft 10×6×37	2
18	2018	Circle pad	2	39	2039	Locknut M6	2
19	2019	Snap ring 20	2	40	2040	Wheel 50×36	2
20	2020	Dust cap	2	A	2041	Double loading wheel	2
21	2021	Hex bolt M6×50	2	B	2042	Single loading wheel	2

