



ПАСПОРТ
И
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**БЕНЗИНОВЫЙ СВАРОЧНЫЙ ГЕНЕРАТОР
TOR TR220EW**



1. Описание и работа

1.1 Основные характеристики 3

2. Использование по назначению

2.1. Порядок установки, подготовка и работа 4

Подготовка к работе 4

Сварочные работы 6

Пуск двигателя 6

Остановка двигателя 6

2.2 Техническое обслуживание 7

2.3 Меры предосторожности 8

3. Гарантийные обязательства 9

Гарантийное свидетельство 10

Отметки о периодических проверках 11

ВНИМАНИЕ! Вся информация, приведенная в данном руководстве, основана на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления, если эти изменения не ухудшают потребительских свойств и качества продукции.

1. Описание и работа

1.1 Основные характеристики

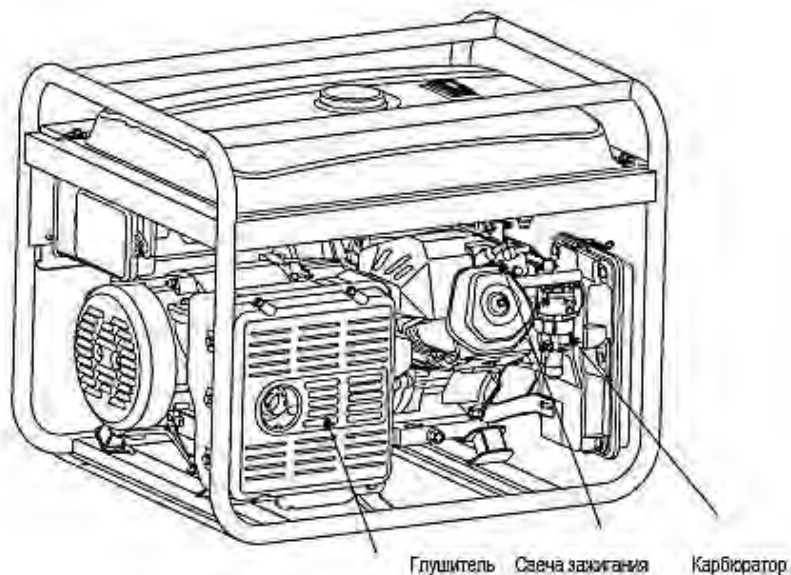
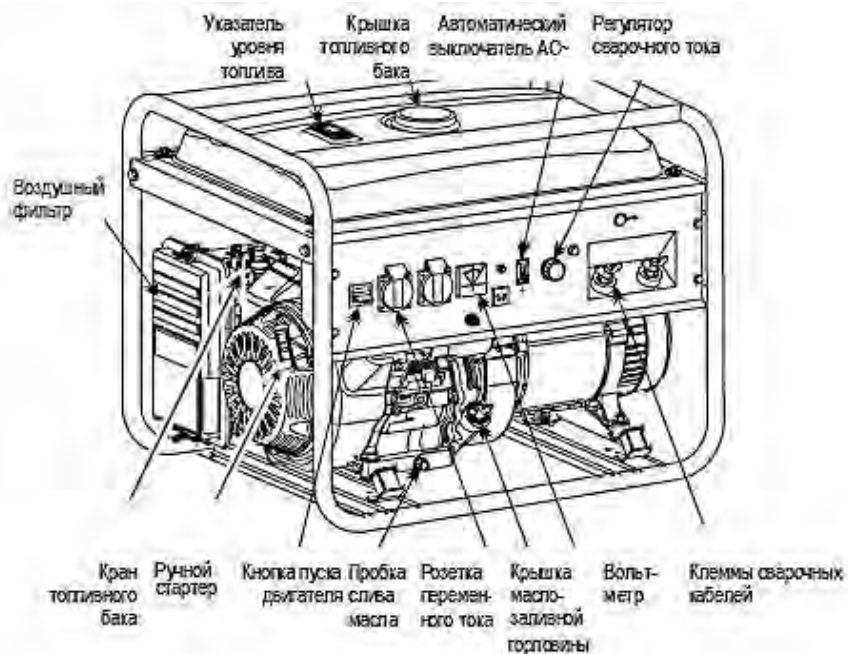


Рисунок 1.

Модель	TOR TR220EW
Артикул	1943094
Номинальная мощность/максимальная мощность, кВт	5,0 / 5,5
Количество фаз	1
Вид топлива	Бензин АИ-92
Напряжение	220 В, 50 Гц
Объем двигателя, см³	439
Емкость топливного бака, л	25
Габариты, мм	795*560*575
Объем масляной системы, л	1,1
Вес сухой, кг	95

Дата продажи:

МП:

Кол-во:

шт.

Органы управления

Кнопка пуска двигателя - Для пуска и остановки двигателя.

ВЫКЛ: остановка двигателя.

ВКЛ: запуск двигателя ручным и электрическим стартером.

Запуск двигателя электрическим стартером - Переведите кнопку пуска в положение ВКЛ. Прокрутите двигатель не более 5 секунд за один раз. Если двигатель не запускается, отпустите кнопку и выдержите паузу в 10 секунд, повторите попытку.

Запуск двигателя ручным стартером - Переведите кнопку пуска в положение ВКЛ. Плавно потяните за ручку стартера, пока храповик не войдет в зацеп со стартером, затем потяните интенсивнее.

ПРИМЕЧАНИЕ: Не отпускайте ручку троса резко, придерживайте ее.

Топливный кран - Топливный кран установлен между топливным баком и карбюратором. Когда рычаг клапана в положении ОТКРЫТО, доступ топлива из топливного бака в карбюратор открыт. После остановки двигателя установите рычаг в положение ЗАКРЫТО.

Тяга воздушной заслонки - Воздушная заслонка предназначена для обогащения топливной смеси при пуске холодного двигателя. Для пуска холодного двигателя тягу заслонки нужно перевести в положение ЗАКРЫТО. После запуска двигателя и прогрева перевести тягу в положение ОТКРЫТО.

Автоматический выключатель - Автоматический выключатель автоматически отключает питание в случаях короткого замыкания или перегрузки сварочного генератора. В случае срабатывания автоматического выключателя проверьте функционирование запитанного устройства. Прежде чем включить автоматический выключатель проверьте что, нагрузка не превышает допустимого значения.

Клемма заземления - Клемма заземления сварочного генератора соединена с рамой, с металлическими деталями, на которые не подается напряжение и клеммами заземления каждой розетки.

Система контроля уровня масла - Эта система предназначена для предотвращения повреждения двигателя при низком уровне масла в картере. Когда уровень масла в картере достигает предельного значения, система автоматически отключает двигатель.

Выходы кабеля сварочного генератора - Эти клеммы можно использовать только для сварки.

Клеммы имеют обозначения: + положительный вывод и - отрицательный вывод.

Для работы с переменным током нужно ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АС перевести в положение ВКЛ.

Для работы со сваркой ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АС перевести в положение ВЫКЛ.

ВНИМАНИЕ: НЕ ДОПУСКАЕТСЯ использовать сварочный генератор для сварки и питания переменным током одновременно.

Ручка регулятора сварочного тока - Ручка регулятора предназначена для установки тока, соответствующего условиям выполняемых работ.

2. Использование по назначению

2.1 Порядок установки, подготовка и работа

Подготовка к работе

Моторное масло - Перед пуском двигателя всегда проверяйте уровень и состояние масла.



ВНИМАНИЕ: Моторное масло непосредственно влияет на характеристики двигателя и срок его службы. Масла, не содержащие присадок, предотвращающих образование осадка, а также масла, предназначенные для 2-тактных двигателей, использовать не рекомендуется, они вызывают повреждения.

Рекомендуется использовать универсальное всесезонное масло марки SAE 10W-30. Марки масел, имеющих другую вязкость, представленные в таблице, можно использовать в случае, если средняя температура окружающего воздуха в регионе соответствует указанным пределам.

Вязкость по шкале SAE

30

10W-30

5W-30

-30 -20 -10 0 10 20 30 40°C

Температура окружающего воздуха

1. Снимите крышку маслозаливной горловины и тщательно протрите щуп контроля уровня масла.
2. Проверьте уровень масла, вставьте щуп в горловину, но не завинчивайте крышку.
3. При низком уровне долейте масло рекомендуемой марки.

Топливо - рекомендации

1. Проверьте уровень топлива в баке по указателю.
2. При необходимости долейте топливо в бак, но не более чем до уровня заплечика сетчатого топливного фильтра.



- Бензин является легковоспламеняющимся веществом и в определенных условиях взрывоопасным.
- Не допускается курение или наличие открытого огня или искр в месте заправки сварочного генератора или хранения бензина. Заправку необходимо выполнять в хорошо проветриваемом помещении при остановленном двигателе.
- Не заливайте топливо выше допустимого уровня. После заправки надежно заверните крышку бака. Старайтесь не проливать топливо мимо горловины. Пары топлива легко воспламеняются, они могут вызывать возгорание после запуска двигателя. Остатки разлитого топлива необходимо удалить ветошью перед запуском сварочного генератора.
- Попадание топлива на кожу, а также вдыхание паров топлива представляет опасность.
- Не допускайте детей к компонентам, содержащим топливо.
- Заправляйте бак бензином с октановым числом не ниже 90.
- Не используйте длительно хранившийся бензин или бензин, содержащий загрязнения, а также смесь бензин/дизельное топливо.
- Не допускайте попадания воды или грязи в топливный бак.

Подключение к силовой электросети здания

Резервное подключение к силовой электросети здания должен выполнять квалифицированный электрик. При этом необходимо отделение цепи сварочного генератора от цепи энергоснабжения здания, и подключение должно соответствовать действующему законодательству и электротехническим правилам и нормам.



Неадекватное подключение к силовой электросети здания может привести к подаче тока из цепи сварочного генератора в цепь энергоснабжения здания. В таком случае может произойти поражение электрическим током персонала, обслуживающего здание, или прочих лиц, имеющих контакт с цепями энергоснабжения во время прекращения подачи электроэнергии. Посоветуйтесь по этому поводу с представителями компании, обслуживающей здание, или квалифицированным электриком.

Неадекватное подключение к силовой электросети здания может привести к подаче тока из цепи энергоснабжения здания в цепь сварочного генератора. При восстановлении энергоснабжения здания сварочный генератор может вспыхнуть или вызвать возгорание в цепи энергоснабжения здания.

Цепи заземления сварочного генератора

В переносном сварочном генераторе имеется системная "земля", которая обеспечивает соединение компонентов рамы аппарата с клеммами заземления в розетках переменного тока. Системная "земля" не соединяется с нейтральным проводом цепи переменного тока.

Региональные нормы и правила, а также законодательство могут содержать требование о соединении системной "земли" с нейтральным проводом цепи переменного тока. Если сварочный генератор тестируется сетевым пробником, то он не выдаст тот же результат для цепи заземления, что и для розетки сетевого электропитания.

Если региональные нормы и правила, а также законодательство содержат требование о соединении системной "земли" с нейтральным проводом цепи переменного тока, посоветуйтесь по этому поводу с квалифицированным электриком или инспектором, осуществляющим надзор за электрооборудованием. Предоставьте инспектору электросхему, содержащуюся в данном руководстве.

Клемма заземления может использоваться для заземления сварочного генератора или для связи рамы сварочного генератора с рамой транспортного средства, но только, если региональные нормы и правила, а также законодательство содержат такое требование. Прежде чем использовать клемму заземления посоветуйтесь по этому поводу с квалифицированным электриком или инспектором, осуществляющим надзор за электрооборудованием относительно нормативов, действующих в регионе использования аппарата.

Выбор адекватного сварочного тока

Измерьте толщину свариваемой металлической детали и согласуйте ее с данными из таблицы в целях выбора надлежащих размеров электрода и значения тока.

Толщина пластины	Диаметр электрода	Сварочный ток
2 -- 3 мм	2,6 мм	50-80 А
3 --4 мм	3,2 мм	70-120А
4 -- 6 мм	4,0 мм	110-170А
> 7 мм	5,0 мм	140-220А

ПРИМЕЧАНИЕ: всегда выполняйте пробный сварной шов на куске отбракованного материала той же толщины в целях проверки правильного выбора размеров электрода и значения тока.

Выбор кабеля для сварки - В таблице, представленной ниже, указана допустимая нагрузка по току для стандартного сварочного кабеля с медными жилами при различной длине и сортаменте. По возможности получите и прочтите рекомендации производителя относительно кабеля.

При выборе параметров кабеля всегда необходимо предусматривать значительный запас в целях безопасности. Длина и сортамент кабеля, наряду с материалом проводников определяют допустимое значение тока.

ВНИМАНИЕ: кабель с недостаточными параметрами диаметра/длины будет иметь недопустимо высокое сопротивление. Это приведет к снижению срока службы сварочного аппарата и даже может вызывать такой нагрев кабелей, который вызывает ожоги.

СЕЧЕНИЕ КАБЕЛЯ	ДЛИНА		
	0-20 м	20-30 м	30-40 м
	ДОПУСТИМАЯ НАГРУЗКА ПО ТОКУ, АМПЕР		
30 мм ²	250	200	150
22 мм ²	200	150	100

ПРИМЕЧАНИЕ: в таблице приведена суммарная длина положительного и отрицательного кабелей.

Рабочий цикл в режиме сварки

Рабочий цикл соответствует процентному соотношению – рабочему периоду, деленному на заданный интервал равный 10 минутам.

Например, при расчетном выходном токе 160 А рабочий цикл сварочного аппарата равен 50%. То есть при токе 160 А можно выполнять сварку в течение не более чем 5 минут в каждом 10 минутном интервале. Рабочий цикл увеличивается при использовании рабочего тока и сокращается при повышении тока.

ТОК	220А	190А	160А	140А	МЕНЕЕ 100А
РАБОЧИЙ ЦИКЛ	35%	35%	50%	60%	100%

ВНИМАНИЕ: Не превышайте рабочий цикл сварочного аппарата, при этом снижаются характеристики аппарата и срок его службы.

Питание устройств переменного тока

Прежде чем подключить устройство или силовой кабель к сварочному генератору:

Проверьте состояние подключаемого компонента. Неисправное устройство или силовой кабель могут вызвать потенциальную опасность поражения электрическим током.

Если устройство начинает функционировать ненадлежащим образом, работает с замедлением или прерывает работу, немедленно выключите его. Отсоедините устройство и определите, чем вызвана неисправность – самим устройством или превышением допустимой нагрузки сварочного генератора.

Электрические параметры подключаемого устройства или инструмента не должны превышать соответствующих параметров сварочного генератора. Не допускается превышение максимальной мощности сварочного генератора. Работа с мощностью, превышающей расчетную, в течение более чем 30 минут, не допускается.

ПРИМЕЧАНИЕ при серьезных перегрузках срабатывает автоматический выключатель. Превышение допустимого интервала работы с максимальной мощностью или небольшая перегрузка сварочного генератора не всегда приводят к срабатыванию автоматического выключателя, но при этом сокращается срок службы сварочного генератора.

При длительном использовании сварочного генератора не превышайте его расчетную мощность.

Расчетная частота:	50 Гц
Расчетное напряжение:	220 В
Расчетная мощность:	5,0 кВт

В любом случае необходимо учитывать суммарную мощность всех подключенных к сварочному генератору устройств.

Питание устройств переменного тока

1. Запустите двигатель.
2. Переведите кнопку автоматического выключателя переменного тока в положение ВКЛ.

ВНИМАНИЕ: не допускается одновременная работа сварочного генератора и потребителя из розеток АС~ переменного тока. Это может привести к перегоранию обмоток генератора и отказу в гарантийном ремонте.

3. Подключите устройство.
Большинство устройств, имеющих электродвигатели, при запуске требуют превышения расчетной мощности.

Не превышайте расчетный ток, указанный на каждой розетке. Если перегрузка вызывает срабатывание автоматического выключателя переменного тока, необходимо снизить нагрузку, выдержать паузу в несколько минут, а затем нажать на кнопку автоматического выключателя, чтобы включить его.

Сварочные работы



Выполнение сварочных работ представляет потенциальную опасность. Аппаратом должен пользоваться только опытный сварщик, владеющий надлежащей техникой сварки и знакомый с требованиями безопасности.

1. Соедините кабели с выводами постоянного тока для сварки.

ВНИМАНИЕ: работа с кабелями с несоответствующими параметрами может привести к ожогам и повреждению оборудования.

2. Запустите двигатель.
3. После того, как двигатель прогреется, удостоверьтесь, что оборудование с потребителями АС~ (переменного тока) отсутствует и ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АС находится в положении ВЫКЛ.
4. Ручкой регулятора установите ток, соответствующий условиям выполняемых работ.

Пуск двигателя

1. В розетки (переменного тока) не должны быть включены какие-либо электрические нагрузки.
Перед выполнением сварки подключите кабели к выводам (постоянного тока) для сварки.
К кабелям не должны подключаться какие-либо нагрузки.
2. Откройте топливный кран -- положение ОТКРЫТО.
3. Переведите воздушную заслонку в положение ЗАКРЫТО, если запуск производится на холодном двигателе.
4. Переведите кнопку пуска двигателя в положение ВКЛ.
5. Далее запуск двигателя ручным или электрическим стартером (стр.4 ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ)
6. По мере прогрева двигателя перевести тягу воздушной заслонки в положение ОТКРЫТО.

Остановка двигателя

В экстренном случае - Переведите кнопку пуска двигателя в положение ВЫКЛ.

При обычной работе:

1. Отключите автоматический выключатель -- положение ВЫКЛ.
2. Отключите все электрические нагрузки от розеток (переменного тока).
3. Нажмите на кнопку пуска двигателя -- положение ВЫКЛ.
4. После остановки двигателя отключите сварочный кабели.
5. Закройте топливный кран -- положение ЗАКРЫТО.

2.2 Техническое обслуживание

Периодическое проведение технического обслуживания и наладки требуется для поддержания сварочного аппарата в надлежащем рабочем состоянии. Обслуживание и осмотр следует проводить в соответствии с приведенным ниже графиком технического обслуживания.



Отработавшие газы содержат ядовитое вещество – угарный газ. Перед проведением технического обслуживания выключите двигатель. Если необходимо, чтобы двигатель работал, проводите работы только там, где обеспечена хорошая вентиляция.

В целях технического обслуживания или ремонта используйте только оригинальные запчасти. Замена деталей на запчасти, не соответствующие качеству оригинальных, может привести к повреждению сварочного генератора.

График обслуживания

Узел/деталь	Периодичность обслуживания	При каждом использовании	Первый месяц или 20 ч.	Каждые 3 месяца или 50 ч.	Каждые 6 месяцев или 100 ч.	Каждый год или 200 ч.	
Моторное масло	Проверить уровень	•					
	Заменить		•		•		
Воздушный фильтр	Проверить	•					
	Очистить			•			
	Заменить					•	
Свеча зажигания	Проверить/отрегулировать				•		
	Заменить					•	
Искрогаситель	Очистить				•		
Холостые обороты	Проверить - отрегулировать					•	
Клапанный зазор	Проверить/отрегулировать					•	
Камера сгорания	Очистить	Через каждые 250 ч.					
Топливный бак и фильтр	Очистить					•	
Топливопровод	Проверить	Каждые 2 года (заменяйте по мере необходимости)					

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. При замене воздушного фильтра производите замену только фильтрующего элемента.
2. Проводить по истечении каждого указанного интервала в месяцах, или в часах работы, в зависимости от того, что наступит раньше.

Замена масла

Сливайте масло из прогретого двигателя, чтобы обеспечить быстрый и полный слив масла.

1. Снимите пробку сливного отверстия и уплотнительную прокладку, а также крышку маслозаливной горловины, и слейте масло.
2. Установите на место пробку сливного отверстия и уплотнительную прокладку. Надежно затяните пробку.
3. Залейте рекомендованное масло и проверьте его уровень. **Заправочная емкость масла: 1,1л.**



Утилизацию отработанного масла проводите в соответствии с природоохранным законодательством. Мы рекомендуем собрать и держать его в закрытой емкости и затем отвезти на утилизацию на местную станцию переработки отходов. Не сливайте масло в мусорный бак или на землю.

Обслуживание воздушного фильтра

Загрязненный воздушный фильтр будет препятствовать поступлению воздуха в карбюратор. Чтобы не допускать сбоев в работе карбюратора, регулярно проводите очистку воздушного фильтра. При частом использовании сварочного генератора в сильно запыленных помещениях проводите обслуживание чаще.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Использование бензина или горючих растворителей для чистки фильтрующего элемента может вызвать пожар или взрыв. Применяйте только мыльную воду или негорючие растворители.

Никогда не запускайте сварочный генератор без воздушного фильтра. Это может привести к быстрому износу двигателя.

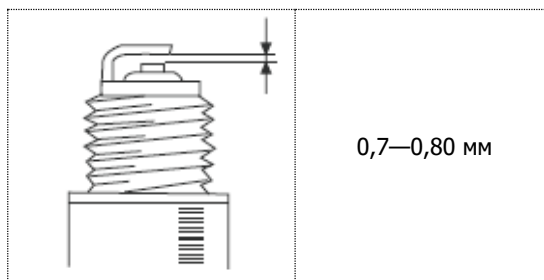
1. Ослабьте зажимы на крышке воздушного фильтра, и снимите крышку.
2. Промойте фильтрующий элемент раствором бытового чистящего средства в теплой воде, а затем тщательно промойте водой. Дайте элементу полностью просохнуть.
3. Пропитайте фильтрующий элемент чистым маслом и затем сожмите его, чтобы отжать избыток масла.
4. Установите на место воздушный фильтр и его крышку. Если при первом запуске двигатель будет дымить, значит на фильтрующем элементе осталось слишком много масла.

Обслуживание свечи зажигания

Для обеспечения нормального режима работы двигателя необходимо, чтобы на свече не было нагара, и чтобы был выставлен требуемый зазор.

После остановки двигателя глушитель остается очень горячим. Соблюдайте осторожность и не дотрагивайтесь до глушителя.

1. Снимите колпачок свечи зажигания.
2. Отчистите загрязнения вокруг основания свечи.
3. Для снятия свечи пользуйтесь свечным ключом, входящим в прилагаемый комплект инструмента.
4. Обследуйте состояние свечей зажигания. Замените их, если наблюдается высокий износ электродов, или если на изоляции имеются трещины или другие дефекты. Если вы собираетесь вновь использовать свечи, прочистите их корщеткой.
5. Измерьте зазор между электродами свечи зажигания. Зазор должен составлять 0,70-0,80 мм. При необходимости доведите зазор до необходимой величины, осторожно отгибая боковой электрод.



6. Аккуратно вставьте свечу, ввинтите её рукой, не допуская срыва резьбы.
7. После установки свечи на место, затяните её свечным ключом так, чтобы шайба была сжата.
8. Наденьте колпачок на свечу зажигания.

Хранение

Перед длительным хранением аппарата:

1. Убедитесь, что место хранения не является излишне влажным и пыльным.
2. Слейте топливо из карбюратора в подходящую емкость.
3. Замените моторное масло.
4. Извлеките свечу зажигания и влейте примерно столовую ложку чистого моторного масла в цилиндр. Проверните коленчатый вал несколько раз, чтобы распределить масло, а затем установите свечу зажигания на место.
5. Медленно вытягивайте шнур стартера, пока не почувствуете сопротивление. В этом положении поршень идет вверх по ходу сжатия, а впускной и выпускной клапаны закрыты. Хранение двигателя в таком положении позволяет защитить его от внутренней коррозии.

Устранение неисправностей

ДВИГАТЕЛЬ НЕ ЗАВОДИТСЯ

В баке есть топливо? Нет → Заправить

↓ Да

В двигателе достаточно масла? Нет → Добавить масло

↓ Да

Свеча зажигания дает искру? Нет → Заменить свечу на новую

↓ Да

Топливо в карбюратор подается? Нет → Очистить стакан от отстоя топлива, очистить топливопровод.

Если двигатель все равно не заводится, мы рекомендуем Вам представить аппарат дилеру.

НЕТ НАПРЯЖЕНИЯ В РОЗЕТКАХ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА

Находится ли выключатель переменного тока в положении ВКЛ? Нет → Включите.

↓ Да

Автоматический выключатель включен? Нет → Нажмите на него.

↓ Да

Есть ли какие-то повреждения на приборах или оборудовании? Да → Замените или отремонтируйте.

Если аппарат не генерирует ток, мы рекомендуем представить аппарат дилеру.

2.3 Меры предосторожности

Сварочный генератор рассчитан на безопасную работу при условии соблюдения указаний руководства. Перед тем как начинать работу с изделием, внимательно прочтите данное руководство. Предупредить несчастные случаи помогает знакомство с органами управления сварочного генератора и соблюдение указаний по безопасной работе.

Ответственность оператора:

- Знать, как быстро отключить аппарат в экстренном случае.
- Уметь пользоваться всеми органами управления сварочного генератора, выходными гнездами и разъемами.
- Каждый пользователь, прежде чем работать, должен получить надлежащие инструкции. Дети к работе со сварочным генератором вне родительского надзора не допускаются.

Вредно действие угарного газа

- При работе аппарата выделяется ядовитый угарный газ – бесцветный и не имеющий запаха.
- Попадание газа в легкие может привести к потере сознания и летальному исходу.
- При работе со сварочным генератором в ограниченном пространстве, или даже в не полностью закрытом помещении в легкие может попадать воздух с опасным содержанием отработавших газов. Для отвода таких газов необходимо обеспечить надежную вентиляцию.

Опасность поражения электрическим током

- Сварочный генератор обладает высокой электрической мощностью, при ненадлежащем использовании это представляет опасность поражения электрическим током или летального исхода.
- Использование сварочного генератора при высокой влажности, например, под дождем или снегом, или рядом с бассейном или системой орошения, или же, когда с ним работают мокрыми руками, может привести к летальному исходу. Сохраняйте сварочный генератор в сухом состоянии.
- При хранении сварочного генератора вне помещения, и в отсутствии защиты от атмосферного воздействия, перед работой проверьте все электрические компоненты на панели управления.
- Наличие влаги или обледенения может привести к неисправности или короткому замыканию электрических компонентов, и в результате к летальному исходу.
- Подключать сварочный генератор к силовой электросети здания необходимо через соответствующий рубильник, который должен установить квалифицированный электрик.

Опасность воспламенения и пожара

- Выхлопная система нагревается достаточно сильно для того, чтобы вызвать опасность возгорания некоторых материалов. При работе сварочный генератор должен располагаться на расстоянии не менее 1 метра от зданий или





какого-либо оборудования. Сварочный генератор не должен располагаться в замкнутом пространстве. Легковоспламеняющиеся вещества необходимо хранить вдали от сварочного генератора.

- Глушитель при работе сильно нагревается и остывает после остановки двигателя еще в течение некоторого времени. Не касайтесь глушителя, пока он горячий. Перед тем как убрать сварочный генератор в помещение, необходимо подождать пока двигатель остынет. Бензин является легковоспламеняющимся веществом и в определенных условиях взрывоопасным. Не допускается курение или наличие открытого огня или искр в месте заправки аппарата или хранения бензина. Заправку необходимо выполнять в хорошо проветриваемом помещении при остановленном двигателе.
- Пары топлива легко воспламеняются, они могут вызывать возгорание после запуска двигателя. Остатки разлитого топлива необходимо удалить ветошью перед запуском сварочного генератора.

Обеспечение безопасности при работе

- Используйте средства защиты глаз. Их следует использовать не только операторам, но и тем лицам, которые находятся вблизи места сварки.
- Не смотрите на сварочную дугу без средства защиты глаз, это может вызвать сильную боль и даже привести к временной потере зрения.
- Используйте шлем или щиток (удерживаемый рукой) с темным стеклом.
- Надевайте защитную одежду, или кожаные перчатки, каску, нарукавники, накидку и высокие защитные ботинки. На верхней одежде не должно быть следов масла или смазки.

3. Гарантийные обязательства

Оборудование марки TOR, представленное в России и странах Таможенного союза, полностью соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», что подтверждается декларациями соответствия.

Продукция, поставляемая на рынок стран Европейского союза, соответствует требованиям качества Directive 2006/42/EC on Machinery Factsheet for Machinery и имеет сертификат CE.

Система управления качеством TOR industries контролирует каждый этап производства в независимости от географического расположения площадки. Большинство наших производственных площадок сертифицированы по стандарту ISO 9001:2008.

Всю необходимую документацию на продукцию можно получить, обратившись в филиал или к представителю/дилеру в вашем регионе/стране.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, но не более 30 месяцев со дня изготовления.

ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:

- Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.
- Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условий, в следствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.
- При использовании оборудования, относящегося к бытовому классу, в условиях высокой интенсивности работ и тяжелых нагрузок.
- На профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например, смазку, промывку, замену масла.
- На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электрооборудования, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.
- Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.



В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования на диагностику. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Срок консервации 3 года.

Порядок подачи рекламаций:

- Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.
- В случае действия расширенной гарантии, к рекламации следует приложить гарантийный сертификат расширенной гарантии.
- Оборудование, отосланное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.
- Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.
- После гарантийного ремонта на условиях расширенной гарантии, срок расширенной гарантии оборудования не продлевается и не возобновляется.

Перечень комплектующих с ограниченным сроком гарантийного обслуживания.

ВНИМАНИЕ! На данные комплектующие расширенная гарантия не распространяется.

Комплектующие	Срок гарантии
Цилиндро-поршневая группа (ЦПГ)	гарантия отсутствует
Проводка	гарантия отсутствует
Расходники (свечи, воздушные фильтры, аккумуляторные батареи, топливные фильтры, щетки генератора, элементы стартера)	гарантия отсутствует

РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ!

Для данного оборудования (Сварочный генератор TOR TR220EW) есть возможность продлить срок гарантии на 1 (один) год.

Для этого зарегистрируйте оборудование в течении 60 дней со дня приобретения на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES www.tor-industries.com (раздел «сервис») и оформите до года дополнительного гарантийного обслуживания. Подтверждением предоставления расширенной гарантии является Гарантийный сертификат.

Гарантийный сертификат действителен только при наличии документа, подтверждающее приобретение.



Информация данного раздела действительна на момент печати настоящего руководства. Актуальная информация о действующих правилах гарантийного обслуживания опубликована на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES www.tor-industries.com (раздел «сервис»).

Гарантийное свидетельство

Информация об изделии			
Наименование изделия			
Модель изделия			
Серийный номер			
Информация о покупателе			
Полное название компании*			
Контактное лицо**			
Код города, телефон			
Место эксплуатации изделия			
* Заполняется только для юр.лиц **Для юр.лиц – ФИО, должность; для физ.лиц – ФИО			
СРОК ГАРАНТИИ:		месяцев со дня продажи.	(место подписи)
Свидетельство действительно при наличии даты, подписи и печати торгующей организации в оригинальном свидетельстве. С правилами эксплуатации и разделом Гарантийные обязательства ознакомлен, паспорт на русском языке получен, исправность и комплектность проверены, претензий не имею.			

Информация о продавце	
Полное название компании	
Код города, телефон	
Дата продажи	
ФИО продавца***	
Подпись продавца	
Подпись покупателя	
***Оформлявшего продажу изделия	

