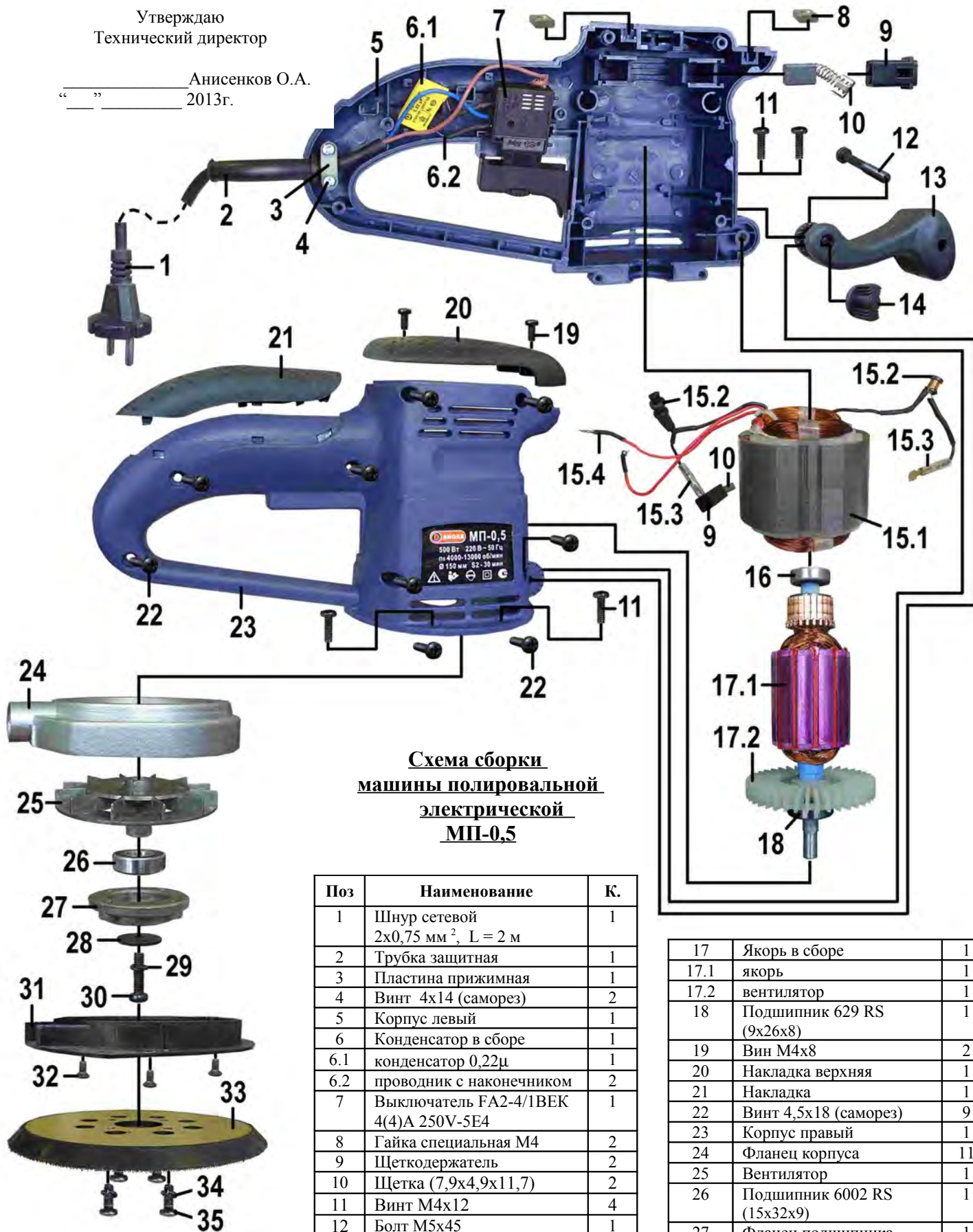


Утверждаю
Технический директор

Анисенков О.А.

2013г.



**Схема сборки
машины полировальной
электрической
МП-0,5**

Поз	Наименование	К.
1	Шнур сетевой 2x0,75 мм ² , L = 2 м	1
2	Трубка защитная	1
3	Пластина прижимная	1
4	Винт 4x14 (саморез)	2
5	Корпус левый	1
6	Конденсатор в сборе	1
6.1	конденсатор 0,22μ	1
6.2	проводник с наконечником	2
7	Выключатель FA2-4/1BEK 4(4)A 250V-5E4	1
8	Гайка специальная M4	2
9	Щеткодержатель	2
10	Щетка (7,9x4,9x11,7)	2
11	Винт M4x12	4
12	Болт M5x45	1
13	Рукоятка	1
14	Гайка зажимная M5	1
15	Статор в сборе	1
15.1	статор	1
15.2	дроссель	2
15.3	проводник с контактной пластиной	2
15.4	проводник с наконечником	2
16	Подшипник 608 RS (8x22x7)	1

17	Якорь в сборе	1
17.1	якорь	1
17.2	вентилятор	1
18	Подшипник 629 RS (9x26x8)	1
19	Вин M4x8	2
20	Накладка верхняя	1
21	Накладка	1
22	Винт 4,5x18 (саморез)	9
23	Корпус правый	1
24	Фланец корпуса	11
25	Вентилятор	1
26	Подшипник 6002 RS (15x32x9)	1
27	Фланец подшипника	1
28	Шайба Øвн.=5,2; Øнар.=21; h=2	1
29	Шайба пружинная 5	1
30	Винт M5x18	1
31	Крышка	1
32	Винт M4x8 (потай)	3
33	Платформа в сборе	1
34	Шайба пружинная 5	4
35	Винт M5x12	4

Главный
конструктор

Петров В.Г.