

12 40 200/12 50 200



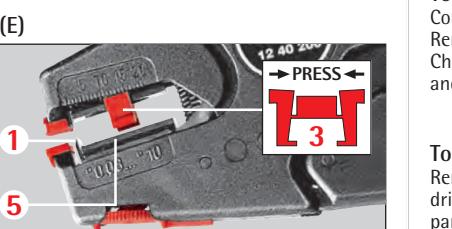
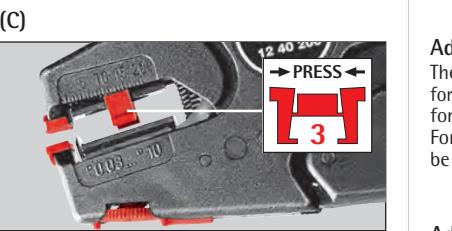
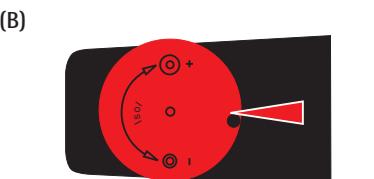
**KNIPEX®**

**KNIPEX-Werk**  
C. Gustav Putsch KG  
42334 Wuppertal  
Deutschland/Germany

www.knipex.de  
www.knipex.com  
info@knipex.de

081900561

Operation instructions for  
Insulation Stripper  
12 40 200/12 50 200



#### Technical Data (A)

- 1 Stripping blades
- 2 Clamping jaws
- 3 Length stop, only for 12 40 200
- 4 Adjusting screw
- 5 Retaining plates
- 6 Cable cutter
- 7 Connecting rod

#### Adjustment of stripping blades (B)

The position of adjusting screw 4 in illustration for 12 40 200 for PVC 0.03 - 10 mm<sup>2</sup> (32-7 AWG), for 12 50 200 for PVC 2.5 - 16 mm<sup>2</sup> (13-5 AWG). For other insulating material adjustment has to be adapted. 12 40 200 also for flat cable.

#### Adjustment of stripping length (C)

Compress length stop 3 and move to required position (12 40 200). For 12 50 200 the length up to 20 mm can be read on above scale.

#### Cable cutter (D)

Cable cutter 6 for cutting copper and aluminium multi core cable up to 10 mm<sup>2</sup> - single core cable up to 6 mm<sup>2</sup> (2.7 mm dia.). Do not cut steel.

#### To change stripping blades (E)

Compress length stop 3 and remove (12 40 200). Remove retaining plate 5 with screwdriver. Change blade 1, and reassemble retaining plate and length stop 3.

#### To change clamping jaws (F)

Remove clamping jaw 2 with small screwdriver. Fit new jaw in a way that protruding part is in front.

#### Maintenance Advice

Regular oiling of the joints and sliding surfaces as well as the connecting rod will extend service life.

Mode d'emploi pour  
pince à dénuder  
12 40 200/12 50 200

#### Détails techniques (A)

- 1 Couteau à dénuder
- 2 Mâchoires
- 3 Butée d'arrêt, uniquement 12 40 200
- 4 Vis de réglage
- 5 Plaque de maintien
- 6 Coupe-câbles
- 7 Barre de pression

#### Réglage des couteaux à dénuder (B)

La position de la vis de réglage (no. 4) - cf image - est pour la pince 12 40 200 pour PVC 0,03 - 10 mm<sup>2</sup>, pour la 12 50 200 de PVC 2,5 - 16 mm<sup>2</sup>. Un réglage est nécessaire pour l'utilisation d'autres matériaux. Le modèle no. 12 40 200 peut également servir pour câbles plats.

#### Ajustage de la longueur à dénuder (C)

Presser sur la butée d'arrêt 3 et faire coulisser (12 40 200). La longueur de dénudage, pour la pince 12 50 200, peut se lire sur la règle - jusqu'à 20 mm.

#### Coupe-câbles (D)

Coupe-câbles 6 pour Cu + Al multifils jusqu'à 10 mm<sup>2</sup> en masse Al- en Cu-kabel tot 10 mm<sup>2</sup> monofils jusqu'à 6 mm<sup>2</sup> (Ø 2,7 mm).

#### Remplacement des couteaux à dénuder (E)

Presser la butée d'arrêt 3 et l'enlever (12 40 200). Enlever la plaque de maintien 5 à l'aide d'un tournevis. Remplacer le couteau 1. Remettre la plaque de maintien. Remettre la butée d'arrêt 3.

#### Remplacement des mâchoires (F)

Enlever la mâchoire 2 avec un petit tournevis. Placer la nouvelle mâchoire en laissant une partie de la mâchoire à l'extérieur de la pince.

#### Conseils d'entretien

Un graissage régulier des articulations et des surfaces de frottement ainsi que de la barre de pression 7 prolongera la durée de vie de l'outil.

Gebruiksaanwijzing  
Isolatiestriptang  
12 40 200/12 50 200

#### Onderdelen (A)

- 1 Stripmessen
- 2 Klemmekken
- 3 Aanslag, alleen bij de 12 40 200
- 4 Stelschroef
- 5 Grendelplaten
- 6 Draadsnijder
- 7 Trekstang

#### Instelling strip lengte (B)

De positie van de stelschroef 4 zoals afgebeeld bij 12 40 200 voor PVC 0,03 - 10 mm<sup>2</sup>, bij 12 50 200 voor PVC 2,5 - 16 mm<sup>2</sup>. Bij andere isolatiematerialen moet de instelling worden aangepast. 12 40 200 is ook geschikt voor tweeling snoer.

#### Instelling strip lengte (C)

De aanslag 3 van boven samendrukken en verplaatsen (12 40 200). Bij de 12 50 200 is de lengte van de bovenste schaalverdeling af te lezen tot 20 mm.

#### Draadsnijder (D)

Geschikt voor meerdradige Al- en Cu-kabel tot 10 mm<sup>2</sup> en massieve Al- en Cu-kabel tot 6 mm<sup>2</sup> (Ø 2,7 mm).

#### Vervangen stripmessen (E)

Aanslag 3 van boven samendrukken en uitnemen (12 40 200). Grendelplaten 5 achter met een schroevendraaier opwippen en uitnemen. Stripmessen 1 vervangen. Grendelplaten 5 stevig aandrukken en aanslag 3 weer plaatsen.

#### Vervangen van de klemmekken (F)

mklemmekken 2 et een kleine schroevendraaier opwippen. Nieuwe bekken het vooruitstekende deel aan de voorkant indrukken.

#### Onderhoud

Af en toe een druppel olie verlengt de levensduur van de tang. In dit geval de glijvlakken van de bekken, de scharnierpunten en de trekstang 7.

Instruzioni d'uso per  
pinza spelacavi Mod.  
12 40 200/12 50 200

#### Dati Tecnici (A)

- 1 Coltelli spelacavi
- 2 Morsetti
- 3 Dispositivo d'arresto cavo, Solo nel 12 40 200
- 4 Ghiera di regolazione
- 5 Piastra di ancoraggio
- 6 Tagliacavi
- 7 Asta di trazione

#### Regolazione della lama spelacavi (B)

Impostando la ghiera 4 nella posizione centrale, come da disegno, la pinza si regola automaticamente per spolare cavi in PVC 0,03 fino a 10 mm<sup>2</sup> con 12 40 200 e per PVC 2,5 fino a 16 mm<sup>2</sup> con 12 50 200. Per altri isolamenti si deve adattare la pinza agendo sulla ghiera 4. La 12 50 200 è adatta anche per cavi piatti.

#### Ajuste de las cuchillas (B)

La posición del tornillo de ajuste (pieza 4), ilustrada en la fotografía, sirve, en la ref. 12 40 200 para cable PVC de 0,03 hasta 10 mm<sup>2</sup>, y en la ref. 12 50 200 para cable de PVC de 2,5 a 16 mm<sup>2</sup>. Para otro tipo y grosor de aislante, el tornillo de ajuste deberá adecuarse según corresponda. La ref. 12 40 200 es válida también para cable plano.

#### Ajuste de la longitud de pelado (C)

Apretar el tope de longitud (pieza 3), y moverla hasta la posición deseada (proceso válido para la ref. 12 40 200). En la ref. 12 50 200 la longitud puede ser ajustada manualmente hasta 20mm, según la escala que lleva en la parte superior.

#### Tagliacavi (D)

Con tagliacavi 6 adatto per il taglio di Cu + Al a più fili fino a 10 mm<sup>2</sup>, con cavo unipolare fino a 6 mm<sup>2</sup>, (Ø mm 2,7).

#### Cambio de las cuchillas (E)

Apretar el tope de longitud (pieza 3) y retirarlo (proceso válido para la Ref. 12 40 200). Togerre la placa de sujeción 5 mediante giravite. Sustituir el coltello spelacavi 1. Inserire a presione la piastra di ancoraggio. Montare il dispositivo di arresto.

#### Sostituzione dei morsetti (F)

Retirar las mordazas de sujeción (pieza 2) con un destornillador pequeño. Ajustar las nuevas mordazas hasta que la parte saliente quede de frente.

#### Mantenimiento

Engrasar periódicamente las uniones y piezas deslizantes, así como la varilla de conexión (pieza 7). Esto alargará la vida útil de esta herramienta.

#### Manutención

Una regulare manutenzione, cioè oliare gli snodi e le superficie di scorrimento e ingrassare l'asta di trazione 7, garantiscono una lunga

Instrucciones de uso para  
el alicate pelacables modelo  
12 40 200/12 50 200

#### Datos técnicos (A)

- 1 Cuchillas
- 2 Mordazas desujección
- 3 Tope para regular la longitud de pelado (solo para la ref. 12 40 200).
- 4 Tornillo de ajuste
- 5 Placas de sujeción
- 6 Cortacables
- 7 Varilla de conexión

#### Ajuste de las cuchillas (B)

La posición del tornillo de ajuste (pieza 4), ilustrada en la fotografía, adapta a ferramenta para corte da isolação de PVC de 0,03 a 10 mm<sup>2</sup>. No 12 50 200 PVC de 2,5 a 16 mm. Em outros materiais isolantes o ajuste deve ser feito adequadamente. 12 40 200 pode ser usado também em cabos planos.

#### Ajuste das facas desencapadoras (B)

O disco de ajuste 4, na ilustração 12 40 200, adapta a ferramenta para corte da isolação de PVC de 0,03 a 10 mm<sup>2</sup>. No 12 50 200 PVC de 2,5 a 16 mm. Em outros materiais isolantes o ajuste deve ser feito adequadamente. 12 40 200 pode ser usado também em cabos planos.

#### Ajuste de las cuchillas (C)

Comprimir o batente 3 e deslocá-lo para a posição desejada (12 40 100). No tipo 12 50 200 o comprimento pode ser ajustado até 20 mm e visto na escala superior.

#### Cortador de cabos (D)

O cortador de cabos 6 é previsto para cabos de cobre e alumínio, multifios até 10 mm e singelo até 6 mm<sup>2</sup>.

#### Substituição das facas desencapadoras(E)

3 Comprimir o batente e retirá-lo (12 40 200). Remover a placa de retención 5 mediante uma chave de fenda. Substituir a faca 1 e recolocar a placa de retenção bem como o batente 3.

#### Substituição dos mordentes para sujeição do condutor (F)

Retire os mordentes 2 com uma chave de fenda pequena. Recolocar as peças novas de forma que a parte saliente esteja para frente

#### Recomendação para manutenção

Lubrificar regularmente com óleo as articulações e superfícies de deslizamento 7 ben como a haste de tração. Isto propicia vida longa à ferramenta.

Instruções de operação do alicate  
desencapador automático de fios  
elétricos 12 40 200 / 12 40 200

#### Dados técnicos (A)

- 1 Faca de corte e remoção da isolação
- 2 Mordentes para sujeição do condutor
- 3 Batente de ajuste da parte a ser desencapada (somente no 12 40 200)
- 4 Disco de ajuste para espessura da isolação do condutor
- 5 Placas de retenção
- 6 Cortadores de cabos
- 7 Haste de tração

#### Ajuste das facas desencapadoras (B)

O disco de ajuste 4, na ilustração 12 40 200, adapta a ferramenta para corte da isolação de PVC de 0,03 a 10 mm<sup>2</sup>. No 12 50 200 PVC de 2,5 a 16 mm. Em outros materiais isolantes o ajuste deve ser feito adequadamente. 12 40 200 pode ser usado também em cabos planos.

#### Ajuste das facas desencapadoras (C)

O cortador de cabos 6 é previsto para cabos de cobre e alumínio, multifios até 10 mm e singelo até 6 mm<sup>2</sup>.

#### Cortador de cabos (D)

O cortador de cabos 6 é previsto para cabos de cobre e alumínio, multifios até 10 mm e singelo até 6 mm<sup>2</sup>.

#### Substituição das facas desencapadoras(E)

3 Comprimir o batente e retirá-lo (12 40 200). Remover a placa de retenção 5 mediante uma chave de fenda. Substituir a faca 1 e recolocar a placa de retenção bem como o batente 3.

#### Substituição dos mordentes para sujeição do condutor (F)

Retire os mordentes 2 com uma chave de fenda pequena. Recolocar as peças novas de forma que a parte saliente esteja para frente

#### Recomendação para manutenção

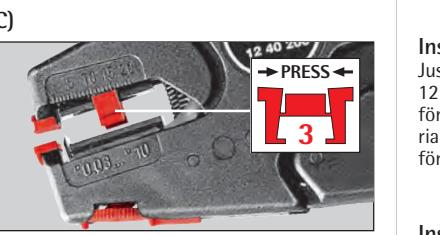
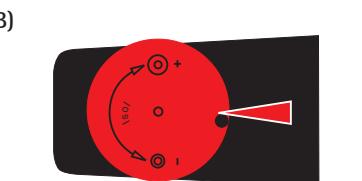
Lubrificar regularmente com óleo as articulações e superfícies de deslizamento 7 ben como a haste de tração. Isto propicia vida longa à ferramenta.

**12 40 200/12 50 200****KNIPEX®**

**KNIPEX-Werk**  
C. Gustav Putsch KG  
42334 Wuppertal  
Deutschland/Germany

www.knifex.de  
www.knifex.com  
info@knifex.de

0319 00561

**(S) Bruksanvisning  
för skaltång  
12 40 200/12 50 200**

**(DK) Brugsanvisning til  
afisoleringstang  
12 40 200/12 50 200**
**Tekniska data (A)**

- Avisoleringsskär
- Klämmbackar
- Justerbar mothåll, endast på 12 40 200
- Inställningsskruv
- Hälplatta
- Kabelavbitare
- Dragstång

**Inställning av avisolerskäret (B)**

Justerskruven **4** i position enligt bilden på 12 40 200 för PVC 0,03 - 10 mm<sup>2</sup>, på 12 50 200 för PVC 2,5 - 16 mm<sup>2</sup>. Vid andra isoleringsmaterial måste en justering göras. 12 40 200 även för flatbandkabel.

**Inställning av avisolerlängden (C)**

Tryck ihop mothålet **3** och (12 40 200). På 12 50 200 kan längden avläsas på översta skalan upp 20 mm.

**Kabelavbitare (D)**

Kabelavbitare **6** för Cu + Al flertrådig upp till 10 mm<sup>2</sup> entrådig upp till 6 mm<sup>2</sup> (Ø 2,7 mm).

**Byte av avisolenskäret (E)**

Tryck ihop mothålet **3** och tag bort det (12 40 200). Tag bort hälplattan **5** med en skruvmejsel. Byt ut skäret **1**. Tryck fast hälplattan igen. Sätt på mothålet.

**Byte av klämmklackar (F)**

Tag bort klämmer **2** med en liten skruvmejsel. Placeren ny så att den utskjutande delen är framme.

**Skötselvåd**

Regelbunden inoljning av mekanism och glidlytor samt infettning av dragstången **7** ger lång livslängd.

**(GR) Οδηγία χρήσεως  
για τον απογυμνωτή  
12 40 200/12 50 200**
**Τεχνικά χαρακτηριστικά**

- Afisoleringsskär
- Mångsidiga smygkärtor
- Stopp med mikroskopisk isolering, endast  
vara 12 40 200
- Stilleskrue
- Holderplader
- Kabelklipper
- Aξονας σύνδεσης

**Πύθισμα πλαμών απογύμνωσης (B)**

Positionen af stilleskruen **4** på fig. ved 12 40 200 til PVC 0,03 - 10 mm<sup>2</sup>, ved 12 50 200 til PVC 2,5 - 16 mm<sup>2</sup>. Ved andre isoleringsmaterialer skal der ske tilpasning ved tilsvarende regulering. 12 40 200 også til fladkabler.

**Indstilling af afisoleringsslængde (C)**

Anslaget **3** trykkes sammen og forskrides (12 40 200). Ved 12 50 200 kan længden aflæses på den øverste skala op til 20 mm.

**Kabelklipper (D)**

Kabelklipper **6** til flerlederkabler af Cu + Al op til 10 mm<sup>2</sup>, enkeltlederkabler op til 6 mm<sup>2</sup> (Ø 2,7 mm).

**Udskifting af kniv for afisolering (E)**

Tryk anslag **3** sammen og fjern splitten. Fjern holdepladen **5** med skruetrækker. Skift kniv **1** ud. Tryk holdepladen på plads igen og sæt anslag **3** på igen.

**Antikatáσταση των πλαμών  
απογύμνωσης (E)**

Πιέστε το στόπι μίκους απογύμνωσης (**No 3**) και αφαιρέστε το (12 40 200). Αφαιρέστε την πλάκα συγκράτησης (**No 5**) με την βούθεια ενός κατσαβίδιου. Αντικαταστατείτε την λάμα (**No 1**). Τοποθετήστε ξανά την πλάκα συγκράτησης και το στόπι μίκους απογύμνωσης (**No 3**).

**Antikatáσταση των μάγουθων  
συγκράτησης (F)**

Αφαιρέστε το μάγουθο συγκράτησης (**No 2**) με ένα μικρό κατσαβίδιο. Τοποθετήστε το νέο μάγουθο αφήνοντας ένα μέρος του, έξω από τον απογυμνωτή.

**Συμβουλές συντήρησης**

Ενα προσεκτικό γρασσαρίσμα των επιφανειών τριβής, των αρθρώσεων καθώς και του άξονα σύνδεσης (**No 7**), θα επηρεάσει τη διάρκεια ζωής του εργαλείου.

**UWAGA!**

Regularne oliwienie części mechanizmu

oraz trzpieni łączących znacząco przedłuża

żywoność narzędzia.

**(PL) Instrukcja obsługi obcęgów  
do odizolowywania  
12 40 200 / 12 50 200**
**Szczegóły techniczne**

- Nożyki odizolowujące
- Szczęki zaciskowe
- Stopa zatrzymująca (tylko w modelu 12 40 200)
- Śruba regulacyjna
- Płytka przytrzymująca
- Przecinak kabli
- Cięglo

**Regulacja nożyków odizolowujących (B)**

Pozycja śrub regulacyjnych **(No 4)** powinna się znajdować na rysunku 12 40 200 dla PCV 0,03 - 10 mm<sup>2</sup>, przy 12 50 200 dla PCV 2,5 - 16 mm<sup>2</sup>. Przy innych materiałach izolacyjnych należy dopasować ustawienie przez przekręcanie śruby 12 40 200 również do kabli płaskich.

**Regulacja długości odizolowywanego  
ocinka kabla (C)**

Pięścieto stopi mikołus (**No 3**), autó oślaidainei (12 40 200). Stopi 12 50 200 mpořeite na díobásete to mikołus apogýmwnos̄ meixri ta 20mm, stic̄ xaraǵmenes diaθam̄is̄ies.

**Kóftpti kaiλωðiow (D)**

O kóftpti kaiλωðiow (**No 6**) είναι katáληπηlos γia tñn kóti kaiλiow κai aλoumiiñiow poliukhawow kaiλiow ñew̄ 10mm<sup>2</sup> κai monokhawow ñew̄ 6mm<sup>2</sup> (Φ 2.7mm). Mn̄ kóbeτe xáliuθa.

**Antikatáσταση των πλαμών  
απογύμνωσης (E)**

Piέστε το στόπι μίκους απογύμνωσης (**No 3**) και αφαιρέστε το (12 40 200). Αφαιρέστε την πλάκα συγκράτησης (**No 5**) με την βούθεια ενός κατσαβίδιου. Αντικαταστατείτε την λάμα (**No 1**). Τοποθετήστε ξανά την πλάκα συγκράτησης και το στόπι μίκους απογύμνωσης (**No 3**).

**Wymiana ostrzy (E)**

Zcisnąć zderzak **3** w modelu 12 40 200i zdjąć go. Zdemontować element

przytrzymujący ostrze **5** za pomocą wkrętaka

płaskiego. Wymienić ostrze **1** i wciskając zamontować element

przytrzymujący **5** oraz zderzak **5**.

**Wymiana szczek (F)**

Zdemontować szczek **2** za pomocą małego wkrętaka. Zamontować nowe szczek zwracając uwagę by część zaokrąglona znajdowała się na zewnątrz.

**UWAGA!**

Regularne oliwienie części mechanizmu

oraz trzpieni łączących znacząco przedłuża

żywoność narzędzi.

**(GUS) Руководство по эксплуатации  
клеммы для удаления изоляции,  
модели 12 40 200/12 50 200**
**Технические данные**

- Нож для удаления изоляции
- Губки
- Упор, только на модели 12 40 200
- Установочный винт
- Зажимные пластины
- Нож для резки кабеля
- Тяга

**Установка ножей для удаления  
изоляции (B)**

Положение установочного винта **4** на рис. к модели 12 40 200 для ПВХ 0,03 - 10 мм<sup>2</sup>, к модели 12 50 200 для ПВХ 2,5 - 16 мм<sup>2</sup>. Для работы с другими изоляционными материалами при помощи установочного винта необходимо выполнить соответствующую подгонку клемм. Модель 12 40 200 можно использовать также для работы с плоским кабелем.

**Einstellung der Abisolierlänge (C)**

Anschlag **3** zusammendrücken und verschieben (12 40 200). Bei 12 50 200 kann die Länge auf der oberen Skala bis 20 mm abgelesen werden.

**Kabelschneider (D)**

Kabelschneider **6** für Cu + Al, mehrdrähtig bis 10mm<sup>2</sup>, eindrähtig bis 6 mm<sup>2</sup> (Ø 2,7 mm).

**Auswechseln der Abisoliermesser (E)**

Anschlag **3** zusammendrücken und entfernen (12 40 200). Halteplatte **5** mittels Schraubendrehер entfernen. Messer **1** austauschen. Halteplatte wieder aufdrücken. Anschlag **3** aufsetzen.

**Auswechseln der Klemmbacken (F)**

Klemmbacke **2** mit kleinem Schraubendreher entfernen. Neue Backe so einsetzen, daß der überstehende Teil vorne ist.

**Wartungshinweis**

Regelmäßiges Ölen der Gelenke und Gleitflächen sowie Fette der Zugstange **7** sorgen für eine lange Lebensdauer.

**(D) Bedienungsanleitung  
zur Abisolierzange  
12 40 200/12 50 200**
**Technische Details (A)**

- Abisoliermesser
- Klemmbacken
- Uphol, только на модели 12 40 200
- Stellschraube
- Halteplatten
- Kabelschneider
- Zugstange

**Einstellung der Abisolierlänge (B)**

Die Position der Stellschraube **4** auf der Abb. bei 12 40 200 für PVC 0,03 - 10 mm<sup>2</sup>, bei 12 50 200 für PVC 2,5 - 16 mm<sup>2</sup>. Bei anderen Isolationsmaterialien muß durch Verstellung angepaßt werden. 12 40 200 auch für Flachkabel.

**Einstellung der Abisolierlänge (C)**

Anschlag **3** zusammendrücken und verschieben (12 40 200). Bei 12 50 200 kann die Länge auf der oberen Skala bis 20 mm abgelesen werden.

**Kabelschneider (D)**

Kabelschneider **6** für Cu + Al, mehrdrähtig bis 10mm<sup>2</sup>, eindrähtig bis 6 mm<sup>2</sup> (Ø 2,7 mm).

**Auswechseln der Abisoliermesser (E)**

Anschlag **3** zusammendrücken und entfernen (12 40 200). Halteplatte **5** mittels Schraubendrehер entfernen. Messer **1** austauschen. Halteplatte wieder aufdrücken. Anschlag **3** aufsetzen.

**Auswechseln der Klemmbacken (F)**

Klemmbacke **2** mit kleinem Schraubendreher entfernen. Neue Backe so einsetzen, daß der überstehende Teil vorne ist.

**Wartungshinweis**

Regelmäßiges Ölen der Gelen