

Accuflo ТК

Высококачественные смазочные материалы для станков

НАЗНАЧЕНИЕ

Смазочные материалы Accuflo ТК 68 и 220 специально разработаны для смазки направляющих скольжения на обрабатывающих станках и обеспечения плавной и бесперебойной подачи материала. Они производятся на основе специально подобранного пакета эффективных присадок и базового масла, очищенного по запатентованной технологии компании Petro-Canada HT Purity Process на 99,9%. Масла Accuflo ТК не смываются охлаждающими жидкостями и растворимыми СОЖ. В связи с этим расход масла и образование «блуждающего» масла снижены по сравнению с другими продуктами, обладающими меньшими вязкостью и дезмульгируемостью.

➤ СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Обеспечивают более плавную работу и повышают качество обработки
 - ✓ Обеспечивают плавное движение детали, снижают трение и смягчают работу привода
 - ✓ Повышают качество и точность обработки детали за счет снижения вибрации при подаче детали рывками
- ✓ Снижают эксплуатационные расходы
 - ✓ Уникальные адгезионные свойства предотвращают вымывание охлаждающими жидкостями и обеспечивают повышенную адгезию масла с металлической поверхностью
 - ✓ Повышенная устойчивость к образованию эмульсии с охлаждающими жидкостями
 - ✓ Увеличение срока службы охлаждающих жидкостей
 - ✓ Пониженное загрязнение «блуждающими» маслами
- ✓ Повышают срок эксплуатации станков и надежность их работы
 - ✓ Снижают до минимума износ, вызываемый непосредственным контактом металлических поверхностей («сухим трением»)
 - ✓ Обладают уникальными антизадириными свойствами, в связи с чем предотвращают сваривание и задиры поверхностей направляющих при высоких или шоковых нагрузках
 - ✓ Защищают черные металлы от ржавления

- ✓ Не вызывают коррозию меди
- ✓ Присадки EP обеспечивают защиту тяжело нагруженных направляющих

➤ ПРИМЕНЕНИЕ

Масла Accuflo ТК 68 и ТК 220 – высокоэффективные смазочные материалы, которые соответствуют техническим требованиям к маслам для направляющих и скользящих деталей на всех современных моделях станков. Масла Accuflo ТК 68 одобрены для смазки систем Vijur, так как успешно прошли испытания на фильтрацию по стандарту Vijur № 2107. Они рекомендованы для горизонтальных салазок и средненагруженных станков. Accuflo ТК 220 рекомендуется для вертикальных салазок либо высоконагруженных станков, в том числе строгальных и сверлильных станков.

	ACCUFLO TK 68	ACCUFLO TK 220
GM LS2	✓	✓
Cincinnati Machine	P-47	P-50

Данные смазочные материалы могут наноситься различными способами: от нанесения кистью вручную до смазки автоматическими лубрикаторами. Для предотвращения загрязнения масел водой и другими загрязняющими веществами они должны храниться в закрытых контейнерах.

**ТИПОВЫЕ ДАННЫЕ ИСПЫТАНИЙ**

Свойство	Метод испытаний	ACCUFLO ТК 68	ACCUFLO ТК 220
Вязкость: сСт при 40°C (сек. Сейболта при 100°F) сСт при 100°C (сек. Сейболта при 210°F)	ASTM D445	71,2 (366,3) 9,94 (59,9)	216,9 (1134,6) 21,4 (107,3)
Индекс вязкости	ASTM D2270	122	118
Температура застывания, °C	ASTM D97	-33	-24
Коррозия меди	ASTM D130	1b	1b
Ржавление, Процедура А, 24 часа Ржавление, Процедура В, 24 часа	ASTM D665	прошел прошел	прошел прошел
Нагрузка сваривания на четырехшари- ковой машине, кг	ASTM D2783	200	250
Индекс нагрузки износа на четырехшари- ковой машине	ASTM D2783	31	41
Противоскачковые свойства, число скачков	ASTM D2877	0,76	0,80
Сепарация воды, Масло-Вода-Эмульсия в мл (мин.) при 54°C	ASTM D1401	40-40-0 (5)	-
Сепарация воды, Масло-Вода-Эмульсия в мл (мин.) при 82°C	ASTM D1401	-	40-40-0 (5)

Вышеуказанные значения – типовые для стандартного производства. Они не являются спецификацией материала.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Масла для направляющих станков Accuflo ТК компании Petro-Canada не оказывают вредного влияния на здоровье, если они используются по назначению. Для получения Листка безопасности свяжитесь с одним из наших Информационных центров либо представителем компании Petro-Canada в Вашем регионе.

Детальную информацию о продуктах Petro-Canada Вы можете получить у официального дистрибьютора по РФ ООО «Петро-Люб»: +7 495 925-00-65, www.petrolube.ru, info@petrolube.ru