



PRISTA® MHV

Гидравлические масла

PRISTA® MHV – семейство современных всепогодных высокоэффективных гидравлических масел с высочайшими эксплуатационными характеристиками.

Описание

Гидравлические масла PRISTA® MHV производятся с применением синтетических технологий на основе гидроочищенных базовых масел с использованием ультрасовременного пакета присадок, обеспечивающего улучшенные антиокислительные, противоизносные, деэмульгирующими и противокоррозионные свойства. Масла обладают отличной фильтруемостью и низкой склонностью к пенообразованию, способствуют надёжной защите от отложений и содержат в своём составе полиметакрилатную добавку для увеличения индекса вязкости.

При производстве масел PRISTA® MHV используется уникальная технология, которая не только обеспечивает соответствие масла широчайшему спектру спецификаций отрасли и мировых производителей оборудования гидравлических систем, но и превосходит их исключительные эксплуатационные показатели.

Применение

- Гидравлические системы мобильной техники: горнодобывающая, строительная, лесозаготовительная техника; в гидросистемах автомобильных гидроманипуляторов и краноманипуляторных установок, автомобильных гидробортов и мульти-лифт систем, автокранов, самоходных буровых установок и ямобуров, автовышек, автолестниц, пожарных автомобилях, различной муниципальной техники и автомобилях ремонтных служб, автопогрузчиков с гидравлическим приводом.
- Гидросистемы различного стационарного промышленного оборудования и агрегаты, устанавливаемые на открытых площадках, в цехах с пониженной рабочей температурой или в неотапливаемых помещениях.
- Для применения в различных гидравлических насосах, в том числе производства Denison, Cincinnati Machine, Eaton Vickers, Bosch Rexroth.

Благодаря использованию синтетических технологий масла PRISTA® MHV могут использоваться в гидравлических системах, работающих при давлении выше 25 МПа и температурах окружающей среды от минус 40°C до плюс 50°C.

Спецификации, Одобрения и Рекомендации

ISO 3448	VG 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150
ISO 6743/4	ISO-L-HV
ISO 11158	HV
DIN 51524	Часть 3 (HVLP)
US Steel	127
Denison	HF-0, HF-1 & HF-2, в том числе Denison T6C
Vickers	M-2950-S, I-286-S

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

Особенности	Преимущества и потенциальные выгоды
Высочайшая защита от износа	Уникальный пакет присадок масел PRISTA® MNV обеспечивает высочайший уровень противоизносных характеристик, что способствует минимизации износа сопряженных деталей гидронасосов и в конечном итоге продлевает срок службы оборудования.
Улучшенные антикоррозионные свойства	Современные ингибиторы коррозии защищают поверхности деталей конструкции от негативного воздействия кислот и воды и, как следствие, – снижение затрат на обслуживание и ремонт.
Высокая термоокислительная и термическая стабильность	Благодаря использованию гидроочищенных и синтетических базовых компонентов во время эксплуатации снижается образование коррозионно-активных компонентов и отложений, что обеспечивает надежную работу прецизионных пар и клапанов.
Низкая склонность к пенообразованию	Специально разработанные антипенные присадки в сочетании с высокоочищенной базовой основой предотвращают образование пены, что позволяет увеличить производительность гидравлического насоса.
Отличная совместимость с материалами уплотнений	Предотвращение утечек гидравлической жидкости способствует уменьшению затрат на смазочные материалы.
Улучшенные вязкостно-температурные характеристики	Использование синтетических компонентов и полиметакрилатной добавки обеспечивает надёжную работу гидравлического оборудования в широком диапазоне температур применения и высокую производительность оборудования.

Типовые физико-химические свойства

Показатели	Метод испытания	Типовые значения						
		VG 15	VG 22	VG 32	VG 46	VG 68	VG 100	VG 150
Плотность при 20°C, кг/л	EN ISO 3675	0.866	0.867	0.868	0.875	0.879	0.883	0.889
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	EN ISO 3104	15	22	32	46	68	100	150
Индекс вязкости	EN ISO 3104	170	140	150	150	145	140	135
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ISO 2909	140	160	190	200	210	220	235
Температура застывания, °C	EN ISO 2592	-39	-39	-39	-35	-35	-27	-20
Антикоррозионные свойства в присутствии воды	ISO 7120	Выдерживает						
Коррозия медной пластины, 3h, 100°C	ISO 2160	1a						
Время демульсации: - разделение 3 мл эмульсии, мин	ISO 6614	10	10	10	15	15	15	20
Устойчивость к окислению: увеличение кислотного числа после 1000 ч окисления масла, мг КОН/г	ASTM D 4310	<1.0						
Противоизносные свойства на стенде FZG - ступеней нагрузки на отказ	DIN 51354-2	12						

Значения приведённых физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации PRISTA.

Советы по безопасности, транспортировке и хранению

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения, масла PRISTA® MHV не представляют угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Избегайте контакта с кожей. При замене масла пользуйтесь защитными перчатками/рукавицами. При попадании масла на кожу сразу же смойте его тёплой водой с мылом.

Паспорт безопасности и информацию об условиях хранения и сроке годности продукта можно найти на сайте: www.prista-oil.com.

Упаковки

20 л, 210 л.

Версия: 09/06/2017