



ВИХРЬ

ПАСПОРТ

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
ПЛИТКОРЕЗ



Серия ЭП

ЭП-180

ЭП-200/620



УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции торговой марки «ВИХРЬ».

При покупке требуйте проверки полной комплектности и исправности устройства путем его пробного запуска, а также наличия инструкции по эксплуатации.

Web site: <http://www.vihr.su>

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.....	5
2. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ.....	5
3. КОМПЛЕКТАЦИЯ.....	7
4. ОБЩИЙ ВИД УСТРОЙСТВА.....	7
5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	9
6. ПОДГОТОВКА УСТРОЙСТВА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ.....	10
7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	13
8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.....	17
9. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.....	18
10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	19
11. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН.....	21
12. СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ.....	22

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Прежде чем приступить к работам по монтажу или эксплуатации оборудования, пожалуйста, внимательно прочтите данную инструкцию. Строго соблюдайте приведенные в инструкции указания!

Сохраните инструкцию в качестве справочника по эксплуатации и для гарантийного ремонта оборудования.

Представленная эксплуатационная документация содержит минимально необходимые сведения для применения изделия. Предприятие-изготовитель вправе вносить в конструкцию усовершенствования, не изменяющие правила и условия эксплуатации, без отражения их в эксплуатационной документации. Все замечания и вопросы по поводу информации, приведенной в документации, направлять по указанному адресу электронной почты.

2. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

Электрический плиткорез является оборудованием повышенной опасности. Строго соблюдайте следующие правила техники безопасности. Прочитайте и запомните эти указания до того, как приступите к работе. Используйте изделие только по его прямому назначению, указанному в паспорте.

Вовремя проводите необходимое обслуживание. Любое изменение или модификация инструмента запрещается, так как это может привести к поломке и/или травмам.

Если Вы не имеете навыков в работе с устройством, настоятельно рекомендуется предварительно проконсультироваться у специалиста или опытного пользователя.

Внимание!

Не допускается работа при любых неисправностях устройства! Отключите устройство от источника электропитания перед проведением любых регулировок, технического обслуживания, или при хранении.

Устройство не предназначено для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, сенсорными или умственными способностями или при отсутствии у них опыта или знаний, если они не

находятся под контролем или не проинструктированы об использовании прибора лицом, ответственным за их безопасность.

1.1 Каждый раз перед использованием устройства необходимо произвести его наружный осмотр на предмет отсутствия повреждений, надежности крепления узлов и деталей, целостности шнура питания.

1.2 Убедитесь в безопасности рабочего места: оно должно быть чистым и хорошо освещённым.

1.3 Используйте защитный головной убор при работе. Надевайте маску или респиратор при работе с пылеобразующими материалами. Всегда носите защитные очки.

1.4 Инструмент должен быть подключен к сети с напряжением, соответствующим напряжению, указанному в технических характеристиках. Пониженное напряжение может привести к перегрузке инструмента. Род тока - переменный, однофазный.

1.5 Отключайте инструмент при перерывах в работе, транспортировке и чистке.

1.6 Держите руки на безопасном расстоянии от движущихся деталей механизма. Избегайте попадания любых частей тела в движущиеся детали инструмента во время выполнения рабочих операций. Не оставляйте ручной электроинструмент без присмотра во время работы механизма.

1.7 Запрещено работать инструментом под воздействием алкоголя или лекарств, которые могут повлиять на скорость вашей реакции.

1.8 Не работайте с инструментом, когда Вы устали или не имеете возможности контролировать рабочий процесс. Будьте внимательны весь период работы.

1.9 Всегда используйте диски нужного размера и имеющие соответствующее посадочное отверстие.

1.10 Никогда не применяйте поврежденные диски или неверно подобранные подкладные шайбы, винты для крепления диска.

1.11 Избегайте размещения шнура питания вблизи действия диска.

3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

В стандартный комплект поставки плиткореза ЭП-180 входят:

Плиткорез – 1 шт.	Ключ – 2 шт.
Ограничитель – 1 шт.	Паспорт – 1 шт.
Угольник – 1 шт.	Упаковка – 1 шт.
Диск алмазный – 1 шт.	

В стандартный комплект поставки плиткореза ЭП-200/620 входят:

Плиткорез – 1 шт.	Пробка поддона – 1 шт.
Винт – 1 шт.	Ножки – 4 шт.
Барашек для фиксации ножек – 8 шт.	Паспорт – 1 шт.
Ключ – 2 шт.	Упаковка – 1 шт.

4. ОБЩИЙ ВИД УСТРОЙСТВА

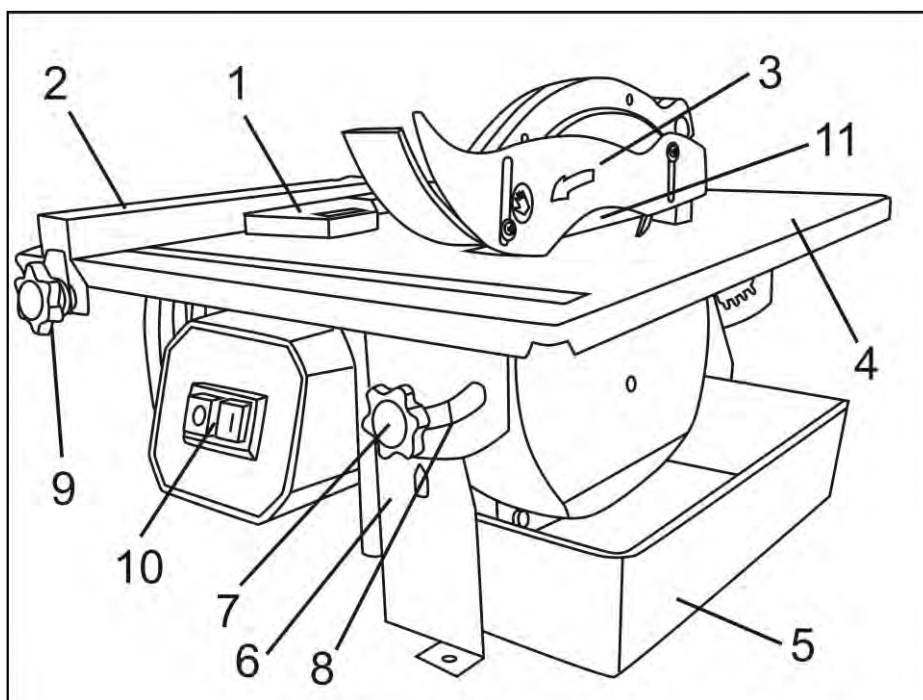


Рис.1 Общий вид устройства (ЭП-180)

- | | |
|--------------------|----------------------------------|
| 1. Угловой упор | 7. Винт фиксации угла наклона |
| 2. Продольный упор | 8. Шкала угла наклона |
| 3. Защитный кожух | 9. Регулировка продольного упора |
| 4. Рабочий стол | 10. Выключатель |
| 5. Поддон для воды | 11. Отрезной диск |
| 6. Корпус | |

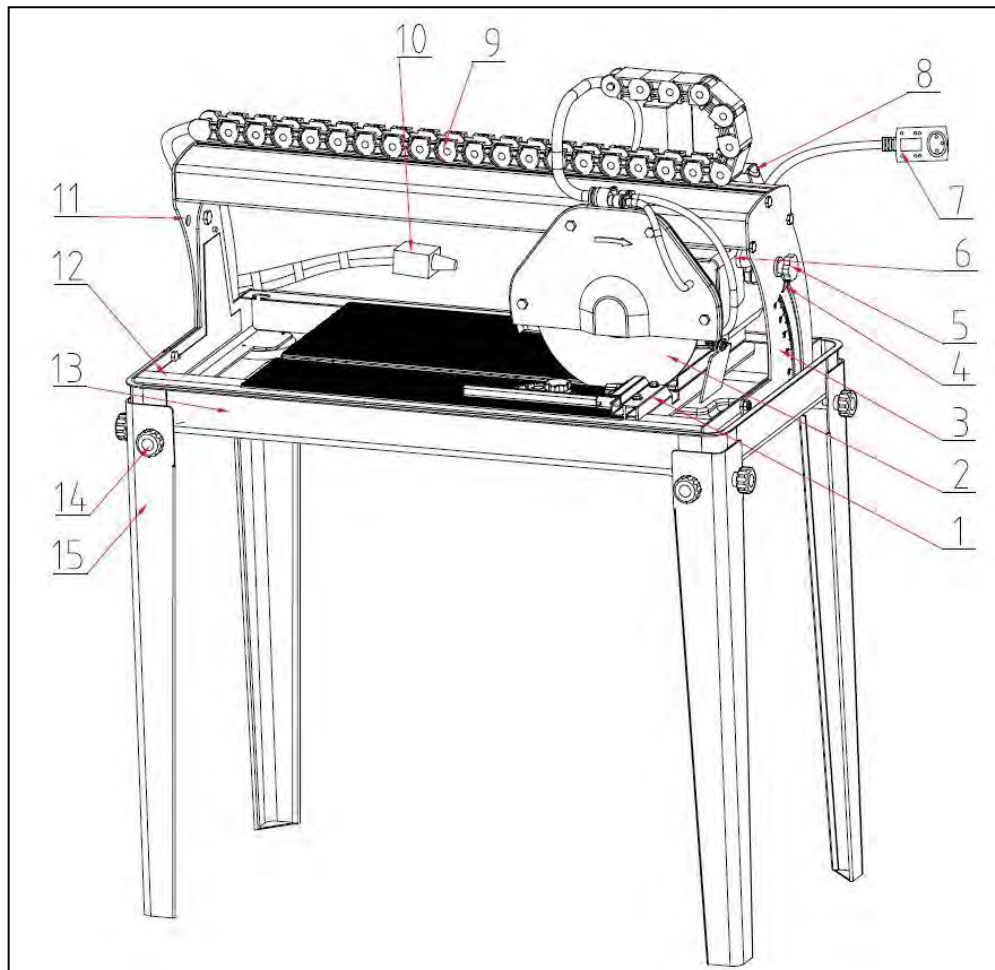


Рис.2 Общий вид устройства (ЭП-200/620)

1. Направляющий комплект
2. Отрезной диск
3. Передняя опора
4. Указатель масштабной линейки
5. Ручка фиксации масштабной линейки
6. Выключатели
7. Розетка
8. Ручка
9. Гусеница
10. Водяной насос
11. Задняя опора
12. Рамка
13. Поддон для воды
14. Кнопка
15. Ножки

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электрический плиткорез предназначен для распила и резки керамической плитки.

Электрический плиткорез предназначен для эксплуатации при температуре окружающей среды от -10°C до +40°C, относительной влажности воздуха не более 80% и отсутствии прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запылённости воздуха.

Серия ЭП/модель	ЭП-180		ЭП-200/620	
Напряжение сети	220-230В~50 Гц			
Номинальная мощность	600 Вт		900 Вт	
Частота вращения	2950 об/мин		2950 об/мин	
Диаметр отрезного диска	180 мм		200 мм	
Размер стола	330x360 мм		645x400 мм	
Глубина пропила под углом	90°-34 мм	45°-23 мм	90°-35 мм	45°-25 мм
Диаметр посадочного отверстия диска	22,2 мм			
Производительность водяного насоса	нет		600 л/час	
Вес нетто	10,8 кг		21,8 кг	

Таблица 1 Технические характеристики

6. ПОДГОТОВКА УСТРОЙСТВА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1 Сборка ЭП-200/620

- Барашками крепления закрепите ножки к поддону

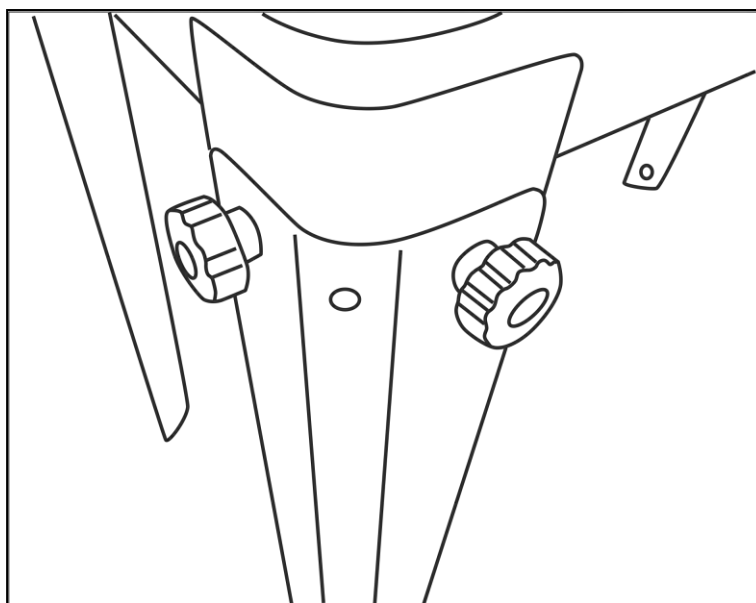


Рис.3 Установка ножек ЭП-200/620

- Вставьте пробку в сливное отверстие поддона
- Поместите направляющую с кареткой двигателя в поддон
- Прикрутите ограничители винтами на направляющей плиткореза
- Закрепите регулируемый упор на столе плиткореза
- Установите и затяните отрезной диск ключами
- Открутите транспортировочный винт

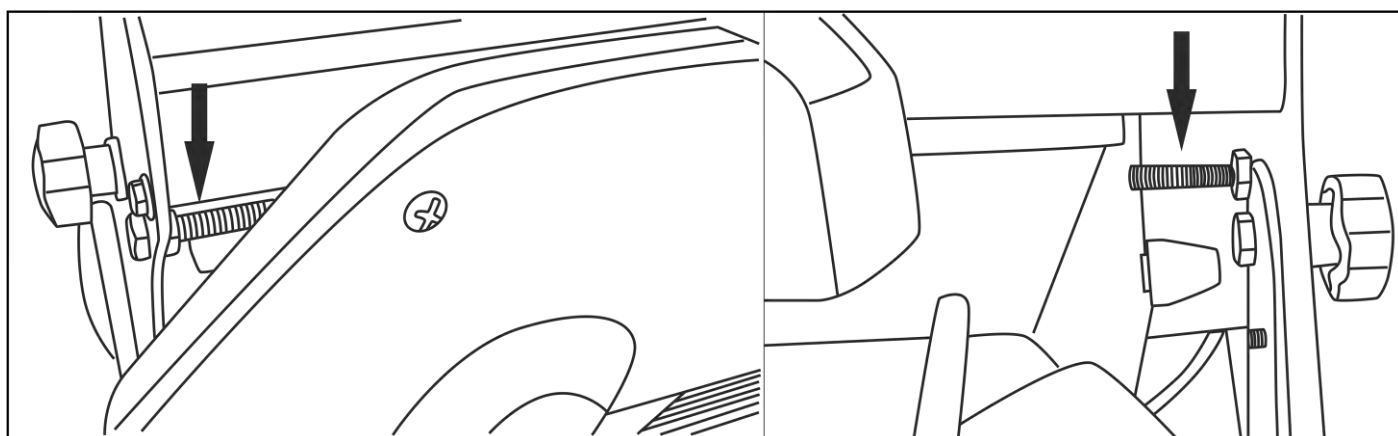


Рис.4 Транспортировочный болт ЭП-200/620

6.2 Подготовка к работе

! Внимание!

Перед использованием плиткореза, проверьте состояние и крепление защитного кожуха, затяжку крепления отрезного диска и его целостность.

Перед началом работы с плиткорезом установите его на гладкую и устойчивую поверхность. Наполните поддон для воды чистой водой. Установите в нужном положении продольный и параллельный упоры, если это необходимо, и затяните фиксирующие винты.

Подключите электрический плиткорез к электросети. Протестируйте УЗО, нажав на кнопку на пульте.



Рис.5 Подключение устройства к сети

6.3 Работа

Включите устройство, нажав на выключатель, и дайте алмазному диску достичь максимальной скорости вращения.

! Внимание!

При включении алмазный диск не должен касаться плитки, предназначенной для распила.

6.3.1 Порядок работы с ЭП-180

Поместите материал лицевой стороной вверх. Подавайте заготовку навстречу направлению вращения диска.

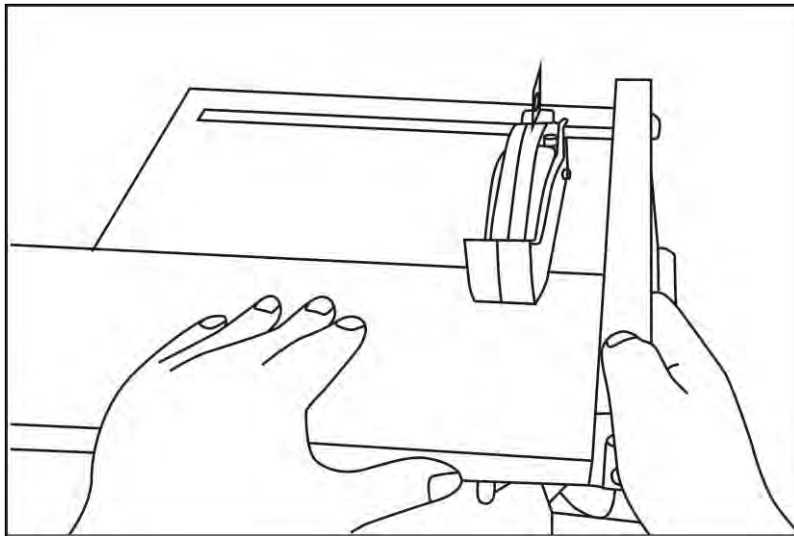


Рис.6 Распил заготовки ЭП-180

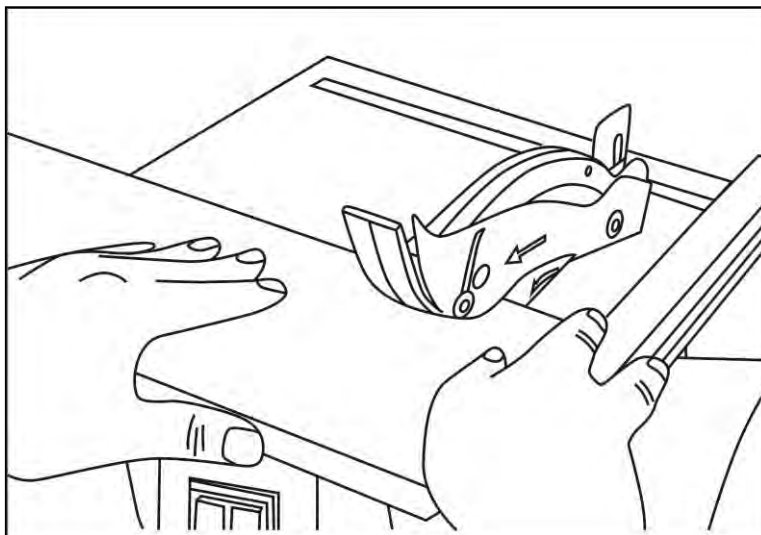


Рис.7 Распил заготовки ЭП-180

6.3.2 Порядок работы с ЭП-200/620

Внимание!

Перед включением плиткореза ЭП-200/620 убедитесь, что водяной насос погружен в воду.

- Установите заготовку вплотную к ограничителю или угловому ограничителю
- Удерживайте заготовку и медленно направляйте режущий диск сквозь заготовку

Внимание!

Не оказывайте давление на режущий диск

! Внимание!

Регулярно проверяйте достаточность охлаждения режущего диска. Убедитесь в том, что нижняя кромка диска опускается ниже уровня воды в поддон для воды; при необходимости добавьте еще воды.

6.3.3 Регулировка угла наклона ЭП-180 и ЭП-200/620

- ослабьте винты фиксации угла наклона стола
- отрегулируйте нужный вам угол наклона, ориентируясь на шкалу
- затяните винты фиксации

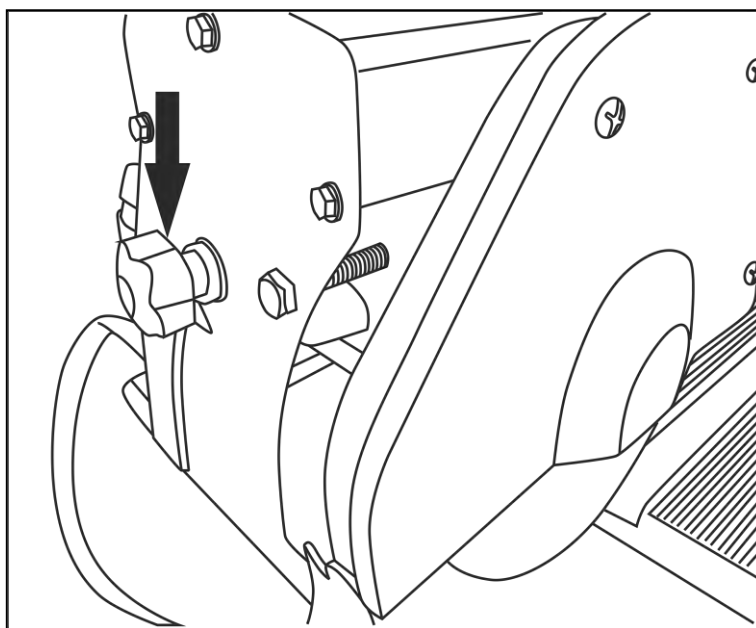


Рис.8 Регулировка угла наклона ЭП-200/620

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для обеспечения качественной и безопасной работы, каждый раз после окончания работы, следует очистить плиткорез и вентиляционные отверстия от пыли и грязи.

Регулярно проверяйте плиткорез на предмет механических

! Внимание!

Прежде чем приступить к замене алмазного диска, обязательно отсоедините шнур от сети электропитания.

повреждений/поломок, на общее состояние, которое может влиять на его

работу. Перед началом работ и после работы плиткорезом, проверяйте затяжку болта крепления алмазного диска.

7.1 Замена алмазного диска ЭП-180

Для замены алмазного диска, вытащите поддон с водой, отсоедините защитный экран диска.

Зафиксируйте вал двигателя с помощью гаечного ключа (8мм). Поместите гаечный ключ (19мм) на контргайку.

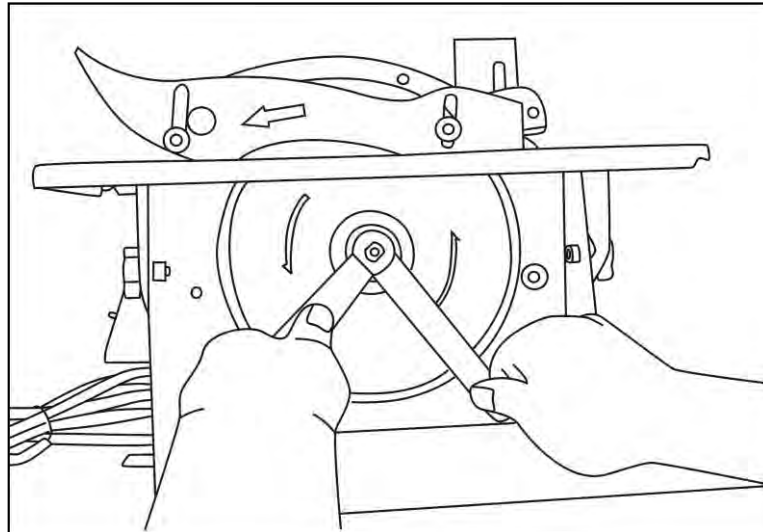


Рис.9 Замена диска ЭП-180

Отверните контргайку и снимите ее. Снимите внешний фланец. Отчистите и смажьте детали и вал.

Замените алмазный диск. Проверьте направление вращения диска.

Установите внешний фланец. Установите и затените контргайку, используя гаечный ключ.

Установите защитный экран диска.

Внимание!

Не нужно прикладывать излишнее усилие для затяжки алмазного диска, т.к. используемое направление резьбы зажимного винта препятствует ослаблению затяжки диска во время работы.

При установке диска следите за тем, чтобы:

- Направление зубьев венца диска совпадало с направлением, указанным на кожухе стрелкой
- Диск после затягивания болта не проворачивался на валу.

7.2 Замена алмазного диска ЭП-200/620

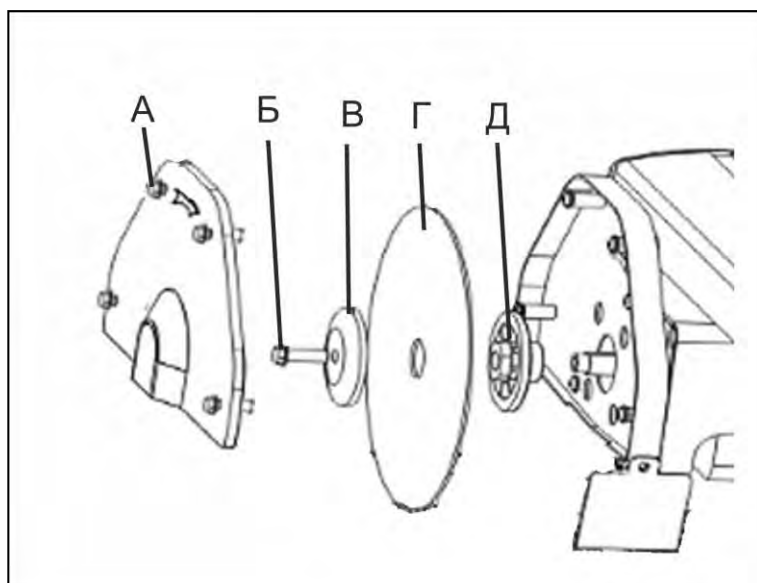


Рис.10 Замена диска ЭП-200/620

1. Открутите винты «А» защитного кожуха
2. Открутите гайку «Б»
3. Снимите внешний фланец «В», изношенный диск «Г» и внутренний фланец «Д»
4. Прочистите фланец
5. Установите внутренний фланец, новый диск и внешний фланец.

Внимание!

При установке режущего диска убедитесь в том, что направление вращения соответствует направлению стрелки на защитном кожухе.

7.3 Установка защитного кожуха ЭП-180

Открутите винты так, чтобы между прижимной планкой и столом образовался зазор 1-1.5 мм.

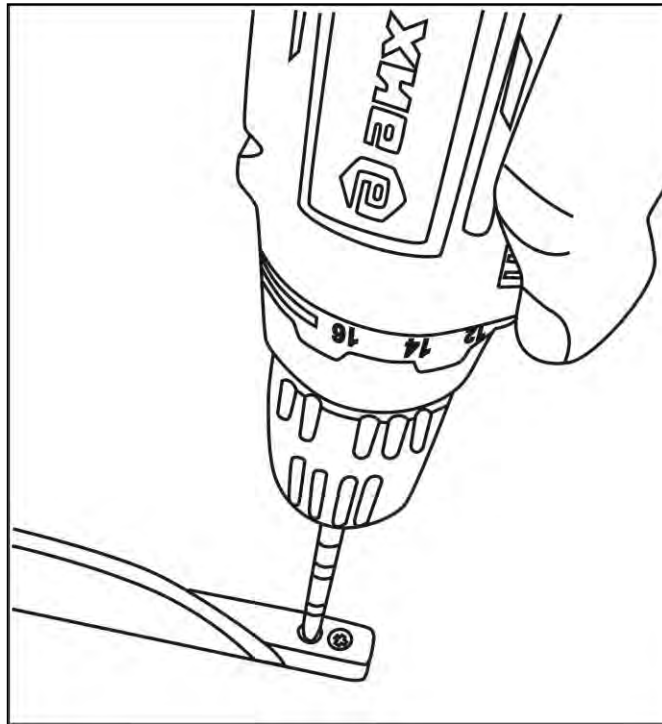


Рис.11 Винты прижимной планки и стола

Установите направляющую в одной плоскости с диском и затяните винты.

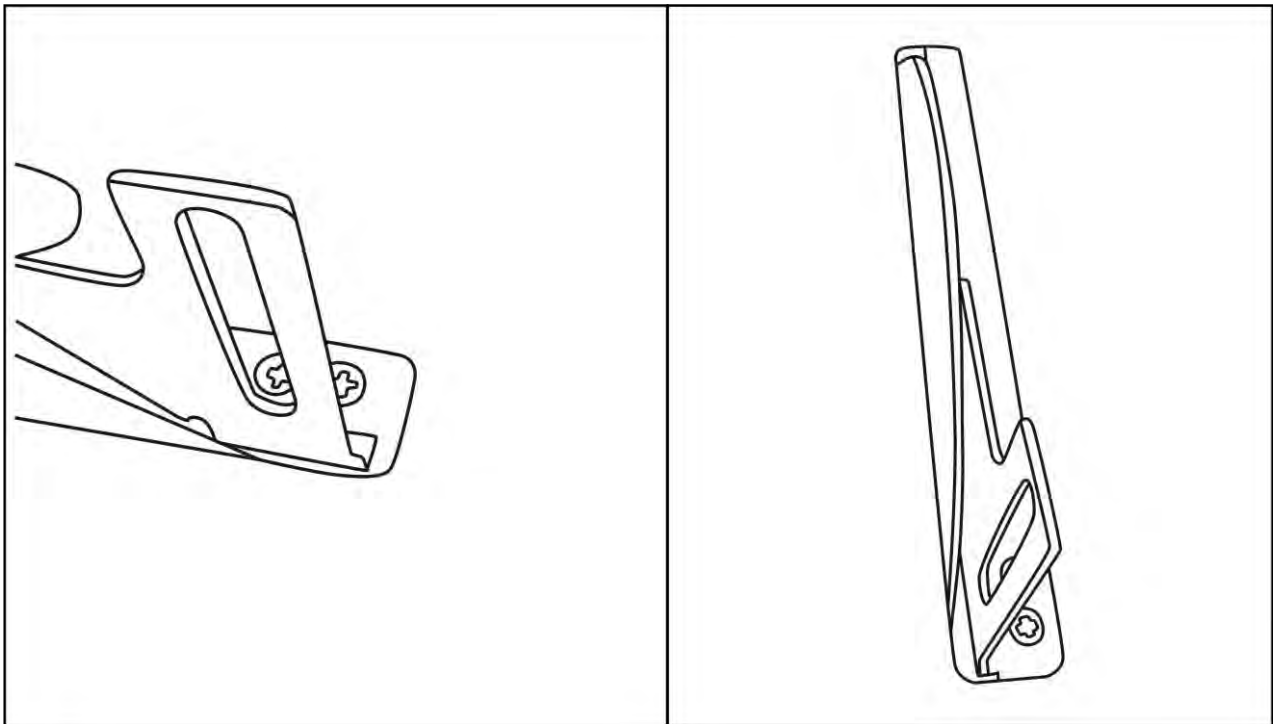


Рис.12 Установка направляющей

Установите защитный кожух на направляющую и затяните винты

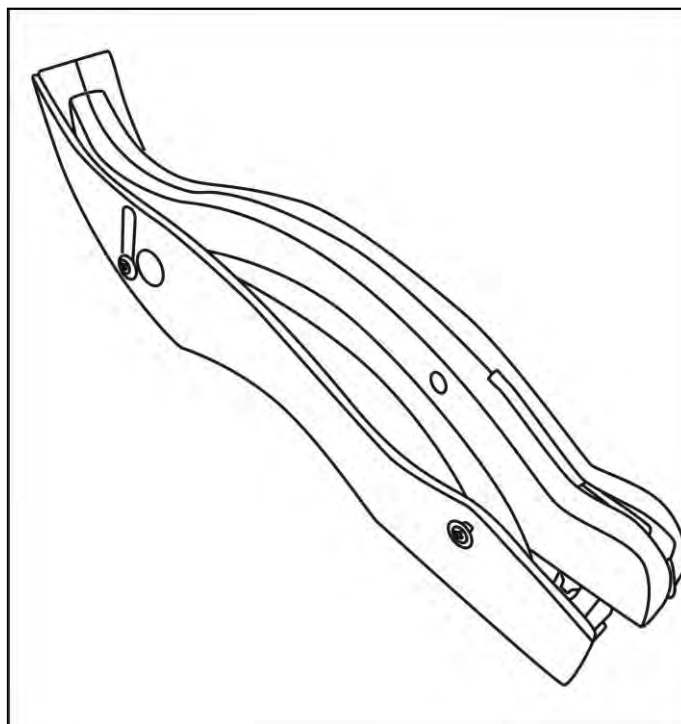


Рис.13 Установка защитного кожуха

Более сложный технический ремонт плиткореза должен осуществляться только квалифицированным персоналом уполномоченных сервисных центров.

Обслуживание, выполненное неквалифицированным персоналом, может стать причиной поломки плиткореза и травм, а также потери гарантии.

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправности	Возможные причины	Методы устранения
1. Плиткорез не запускается	<ul style="list-style-type: none"> • Отсутствие напряжения • Сломан выключатель 	<ul style="list-style-type: none"> • Проверить напряжение в сети • Обратитесь в сервисный центр
2. Двигатель издает нехарактерный шум	<ul style="list-style-type: none"> • Двигатель неисправен 	<ul style="list-style-type: none"> • Обратитесь в сервисный центр
3. Медленное вращение диска	<ul style="list-style-type: none"> • Низкое напряжение в сети 	<ul style="list-style-type: none"> • Стабилизируйте напряжение в соответствии с требованиями из таблицы 1.

Таблица 2. Возможные неисправности и способы их устранения

9. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Плиткорез необходимо защитить от механических повреждений во время транспортировки.

При длительном плиткореза, хранение необходимо осуществлять в сухом отапливаемом помещении.

Электрический плиткорез, отслуживший свой срок и не подлежащий восстановлению, должен утилизироваться согласно нормам, действующим в стране эксплуатации.

В других обстоятельствах:

- не выбрасывайте устройство вместе с бытовым мусором;
- рекомендуется обращаться в специализированные пункты вторичной переработки сырья.

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Пожалуйста, ознакомьтесь с настоящим гарантийными обязательствами при покупке изделия и проследите за тем, чтобы гарантийный талон был заполнен надлежащим образом торговой организацией.

Производитель гарантирует работоспособность изделия в течении всего гарантийного срока. Гарантия распространяется на недостатки изделия, вызванные дефектом производства или материалов.

Гарантия действует лишь в случаях, когда эксплуатация и техническое обслуживание осуществлялись в соответствии с указаниями паспорта. Претензии по качеству изделия принимаются только при условии, что недостатки обнаружены и претензии заявлены в течение установленного гарантийного срока со дня продажи.

Гарантийный ремонт производится при наличии и полном совпадении серийных номеров на устройстве и в паспорте

Гарантийный ремонт не производится в следующих случаях:

- при отсутствии гарантийного талона;
- гарантийный талон не оформлен соответствующим образом – не принадлежит представленному изделию, в талоне нет даты продажи или подписи продавца или печати торговой организации;
- по истечении срока гарантии;
- при самостоятельном вскрытии (попытке вскрытия) или ремонте изделия вне гарантийной мастерской (нарушены пломбы, сорваны шлицы винтов, корпус редуктора установлен неверно и т.п.);
- если деталь, которая подлежит замене, относится к расходным материалам (щётки, ремни, смазки).

Гарантийные обязательства производителя не распространяются на изделие:

- с повреждениями или неисправностями, возникшими в результате использования с нарушениями требований эксплуатации паспорта изделия, использования не по назначению, а также естественного износа узлов и деталей, вызванного интенсивной эксплуатацией машины;
- при сильном загрязнении инструмента, как внешнем, так и внутреннем, ржавчине (выявляются при диагностике в сервисном центре);
- при перегрузке или заклинивании (одновременный выход из строя ротора и статора или обеих обмоток статора; выявляется при диагностике в сервисном центре);
- при механическом повреждении корпуса, сетевого шнура или вилки;
- с неисправностями, возникшими полностью или частично, прямо или косвенно вследствие установки или замены деталей, либо установки дополнительных деталей или изменения конструкции изделия;

Изготовитель не дает гарантию на оснастку и другие принадлежности (патроны сверлильные, гайки, цанги, пилки, буры, крепления режущего инструмента, аккумуляторные батареи, зарядное устройство, шлифовальные подошвы, ножки и т.д.).

Ответственность по настоящей гарантии ограничивается указанными в настоящем документе обязательствами, если иное не определено законом.

ДОРОГОЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Т.М. «ВИХРЬ» выражает Вам огромную признательность за Ваш выбор. Мы делаем все возможное, чтобы наше оборудование удовлетворяло Вашим потребностям, а качество соответствовало лучшим мировым стандартам.

Данная продукция имеет бытовое назначение.

Производитель устанавливает официальный срок службы на плиткорез 5 лет, при условии соблюдения правил эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации электрического плиткореза «ВИХРЬ» – 1 год. Моментом начала эксплуатации считается дата, указанная организацией-продавцом в гарантийном талоне.

11. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Электрический плиткорез _____

зав № _____

модель _____

Дата продажи _____

Наименование и адрес торговой организации _____

М.П.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Продукция получена в полной комплектации. Претензий к внешнему виду не имею.

 ФИО и подпись покупателя

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН
 Описание дефекта, № прибора

М.П.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН
 Описание дефекта, № прибора

М.П.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН
 Описание дефекта, № прибора

М.П.

12. СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ

- **Абакан**, Молодежный квартал, 12/а, тел.: 8 (3902) 26-30-10, +7 908 326-30-10
- **Армавир**, ул. Мичурина, д. 6, тел.: +7 962 855-40-18, 8 (861) 376-38-46.
- **Архангельск**, Окружное шоссе, д.6, тел.: 8 (8182) 42-05-10, 8 (952) 301-25-26.
- **Астрахань**, ул. Рыбинская, д.11, тел.: 8 (8512) 99-47-76.
- **Барнаул**, пр. Базовый, д.7, тел: 8 (3852) 57-09-55, 50-53-48.
- **Белгород**, ул. Константина Заслонова, д. 92, тел: 8 (4722) 402-913.
- **Благовещенск**, ул. Раздольная 27, тел.: 8 (4162) 31-98-68; +7 914-601-07-00
- **Братск**, Пром.зона БЛПК, п 27030101, офис 26, тел: +7 914 939-23-72.
- **Брянск**, ул. 2-ая Почепская, д. 34А, тел: 8 (4832) 59-06-44, 8 (4832) 58-01-73 (сервис).
- **Великий Новгород**, ул. 3-я Сенная, д.2А, тел: 8 (8162) 940-035.
- **Владивосток**, ул. Снеговая, д.119, тел: +7 904 624-03-29, 8 (4232) 49-26-72.
- **Владимир**, ул. Гастелло, д.8 А, тел: +7 (4922) 49-43-32
- **Волгоград**, пр-т Волжский, 4к., тел.: 8 (8442) 78-01-68 (доб.2 - сервис).
- **Вологда**, ул. Гончарная 4А; т.+7 981 507-24-12, 8 (8172) 26-48-63.
- **Воронеж**, ул. Электросигнальная, д.17, тел: 8 (473) 261-10-34.
- **Дзержинск**, ул.Красноармейская, д.15 б, тел: 8 (8313) 35-11-09.
- **Екатеринбург**, ул. Бисертская, 145, офис 6, тел.: 8 (343) 384-57-25; +7 965-509-78-08.
- **Иваново**, ул. Спартака, д.13., тел 8 (4932) 77-41-11.
- **Иркутск**, ул.Тракторная, д.28А/1, СКЦ Байкалит, складское помещение №5, тел: +7 908 660-41-57 (сервис), 8 (3952) 70-71-62.
- **Йошкар-Ола**, ул. Мира, д.113 тел.: 8(8362) 49-72-32.
- **Казань**, ул. Лебедева, д.1, к. 8, тел: 8 (843) 206-03-65.
- **Калининград**, ул. Ялтинская, д. 129, тел: 8 (4012) 76-36-09.
- **Калуга**, пер. Сельский, д.2А, тел: 8 (4842) 92-23-76.
- **Кемерово**, ул. Радищева, д.2/3, тел: 8 (3842) 65-02-69.
- **Киров**, ул. Потребкооперации, д.17, тел: 8 (8332) 21-42-71, 21-71-41.
- **Комсомольск-на-Амуре**, ул. Кирова д.54 корп.2, тел: 8-924-116-10-47.
- **Кострома**, ул. Костромская, д. 101, тел: 8 (4942) 46-73-76.
- **Краснодар**, ул. Грибоедова, д.4, литер "Ю", тел: 8 (861) 203-46-92.
- **Красноярск**, ул. Северное шоссе, 7а, тел: 8 (391) 293-56-69, 8 (391) 204-62-88.
- **Курган**, ул. Омская, д.171Б, тел: 8 (3522) 630-925, 630-924.
- **Курск**, ул. 50 лет Октября, д.124В, тел.: 8 (4712) 36-04-46; 8 (4712) 77-13-69.
- **Липецк**, ул. Боевой проезд, д.5, тел: 8(4742) 52-26-97.
- **Магнитогорск**, ул. Рабочая, д.109, стр. 2, тел.: 8 (3519) 55-03-87; 8-919-342-82-12.
- **Москва**, ул. Нагатинская, д.16 Б, стр. 2, тел: +7 (495) 118-96-42.
- **Москва**, Ильменский проезд, д. 9А, стр. 1, тел.: 8 (495) 968-85-70.
- **Московская область**, Балашиха, Западная коммунальная зона, шоссе Энтузиастов, вл 4, тел.: 8-495-108-64-86 доб. 2, +7 906 066-03-46.
- **Москва**, ул. Никопольская, д.6, стр.2, тел.: 8 (495) 646-41-41, +7 926 111-27-31.
- **Мурманск**, ул. Домостроительная, д. 21/2, тел.: 8 (8152) 65-61-90.
- **Набережные Челны**, Мензелинский тракт, д.52а, офис 405, тел.: 8 (8552) 20-57-43.
- **Нижний Новгород**, ул. Геологов, 1С, тел: 8 (831) 429-05-65 доб.2.
- **Нижний Тагил**, ул. Индустриальная 37, тел.: 8 (3435) 96-37-60.
- **Новокузнецк**, ул. Щорса, д.15, тел: 8 (3843) 20-49-31.
- **Новороссийск**, ул. Осоавиахима, дом 212, тел: 8 (8617) 309-454
- **Новосибирск**, Мочищенское шоссе, 1/4, тел.: 8 (383) 373-27-96.
- **Омск**, ул. 20 лет РККА, д.300/3, тел: 8 (3812) 38-18-62, 21-46-38.
- **Оренбург**, пл. 1 Мая, д. 1А, тел: 8 (3532) 48-64-90.
- **Орёл**, пер. Силикатный, д.1, тел: 8 (4862) 44-58-19.

- **Орск**, ул. Союзная, д.3, тел: 8 (3532) 37-62-89.
- **Пенза**, ул. Измайлова, д.17а, тел: 8 (8412) 22-46-79.
- **Пермь**, ул. Сергея Данщина, д. 6а, тел.: 8 (342) 205-85-29.
- **Петрозаводск**, район Северная Промзона, ул. Заводская, д. 10 А, тел.: 8 (812) 309-87-08; +7 921 222-67-80.
- **Псков**, ул. Леона Поземского, д.110, тел.: 8 (8112) 700-181, 8(8112) 296-264.
- **Пятигорск**, ул. Ермолова 46 Б, тел: +7 968 279-279-1, 8 (8652) 20-58-50.
- **Ростов-на-Дону**, ул. Вавилова, д.62Г, склад №11, тел: +7 938 100-20-83; 8 (863) 308-17-79.
- **Рязань**, ул. Зубковой, д. 8а (завод Точинвест), 3 этаж, офис 6, тел.: 8 (4912) 46-65-58.
- **Самара**, Советский р-н, ул. Заводское шоссе, д.15А, лит. А, тел.: 8 (846) 206-05-52.
- **Санкт-Петербург**, ул.Минеральная, д. 31, лит В, тел: 8 (812) 309-92-75.
- **Санкт-Петербург**, ул. Автобусная, д. 6В, тел: 8 (812) 309-73-78.
- **Саранск**, ул. Пролетарская, д.130А, база Комбината "Сура", тел.: 8 (8342) 22-36-37
- **Саратов**, ул. Пензенская, д. 2, тел: 8 (8452) 49-11-79.
- **Смоленск**, Краснинское шоссе, дом 376, строение 2, тел: 8 (4812) 29-46-99
- **Сочи**, ул. Гастелло, д.23А, тел: 8 (862) 226-57-45.
- **Ставрополь**, ул. Коломийцева, д. 46, тел.: +7(8652) 20-65-62
- **Стерлитамак**, Стерлитамакский р-н, с.Новая Отрадовка, ул.Школьная, д.2К, тел.:8 (3472) 294-410.
- **Сургут**, ул. Базовая, д. 5, тел.: 8 (3462) 758-231, доб.1-офис, доб.2-сервис.
- **Тамбов**, проезд Монтажников, д.2Г, тел: 8 (4752) 50-37-96, +7 964 130-85-73.
- **Тверь**, ул. Николая Корыткова , д.156 (база "Универсал"), тел: 8 (4822) 63-31-71
- **Томск**, ул.Розы Люксембург, д.115, стр.1, тел: +7 952 801-05-17.
- **Тольятти**, ул. Коммунальная, д.23, стр.1 тел: 8 (8482) 651-205; +7 964 973-04-29.
- **Тула**, Ханинский проезд, д. 25, тел: (4872) 38-53-44, 74-02-53.
- **Тюмень**, ул. Судостроителей, д.16, тел: 8 (3452) 66-28-91.
- **Удмуртская Республика**, Завьяловский р-н, д. Пирогово, ул. Торговая, д.12, тел: 8 (3412) 57-60-21 / 26-03-15.
- **Улан-Удэ**, ул.502км. д.160 оф 14. Тел. 8(3012) 20-42-87.
- **Ульяновск**, ул. Урицкого, д.25/1, склад №2, тел: 8 (8422) 27-06-30, 27-06-31.
- **Уфа**, ул. Кузнецовский затон, д.20, тел: 8 (347) 214-53-59.
- **Хабаровск**, ул. Промывочная, д. 64, тел: 8 (4212) 93-44-68.
- **Чебоксары**, Дорожный пр., д.16, тел: 8(8352) 35-53-83 (отдел продаж), 8 (8352) 21-41-75 (сервисный центр).
- **Челябинск**, ул. Морская, д.6, тел: 8 (351) 222-43-15, 222-43-16.
- **Череповец**, ул. Архангельская, д. 47, склад №10, тел: 8-911-517-87-92, 8 (8202) 49-05-34.
- **Чита**, Ул. Тракторная, д. 54А, тел: 8 (3022) 28-44-79.
- **Шахты**, Ростовская область, пер. Сквозной, д. 86а, тел.:8 (8633) 03-56-10.
- **Южно-Сахалинск**, пр-т Мира, 2 "Б"/5 корп. 8, 8 (4242) 49-07-85.
- **Ярославль**, Тутаевское шоссе, д. 4, офис 1, 8 (4852) 66-32-20.
- **Казахстан, г. Алматы**, Илийский тракт, 29, тел: (727) 225 47 45, 225 47 46.
- **Казахстан, г. Нур-Султан (Астана)**, ул. Циолковского 4, склад 8а, тел +7 (771) 754 02 45.
- **Казахстан, г. Караганда**, ул. Молокова 102, тел: +7 (707) 469 80 56.
- **Казахстан, г.Тараз**, ул. Санырак батыра, 47м, тел.: +7 (7262) 97-00-12.
- **Казахстан, г. Усть-Каменогорск**, ул. Абая, 156/1 корп.6, тел: +7-723-240-32-19.
- **Казахстан, г. Шымкент**, ул. Толе би 26, корп.1, офис 206 тел: 8-776-808-50-05/ 8 771 349 04 94.
- **Армения, г. Ереван**, Arsahkunyanc 210/1, тел.: +374 91 751 717.
- **Республика Беларусь, г. Минск**, пр-т Партизанский, д.2, тел.: +375 (29) 397-02-87.
- **Киргизия, г. Бишкек**, Дэн Сяопина, д.18, тел.: +996 708 323 353.



**Изготовитель (импортер):
«ХЮТТЕР Техник ГмБХ»
Потсдамская площадь 10, дом 2, этаж 5,
10785, Берлин, Германия**

Сделано в КНР

Ред.2

