

29032021-2.0



# ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СТРОП ЦЕПНОЙ



## Оглавление

<b>1. Описание и работа .....</b>	<b>3</b>
<b>2. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ .....</b>	<b>3</b>
<b>3. НОРМЫ И ПРАВИЛА БРАКОВКИ .....</b>	<b>4</b>
<b>4. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА .....</b>	<b>5</b>
<b>5. Гарантийные обязательства .....</b>	<b>5</b>

**ВНИМАНИЕ!** Вся информация, приведенная в данном руководстве, основана на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления, если эти изменения не ухудшают потребительских свойств и качества продукции.

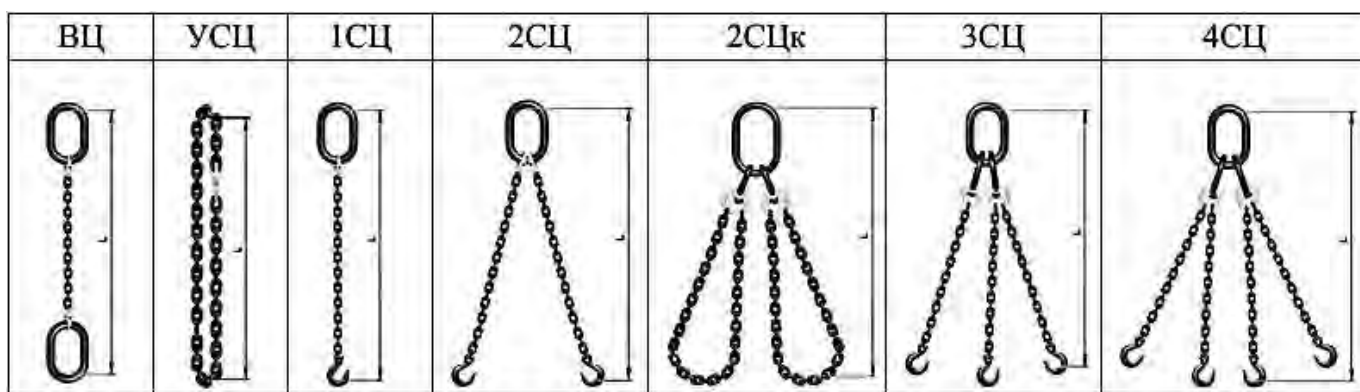
## 1. Описание и работа

Стропы изготовлены в соответствии с ТУ 3178-005-41037529-2016 (ТР ТС 010-2011).

Наименьшая температура окружающей среды, -40 °С

Наибольшая температура груза и окружающей среды, +200 °С

Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу стропа в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, при соблюдении потребителем условий хранения и эксплуатации.



## 2. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ



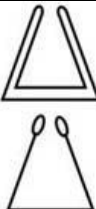
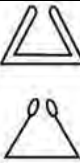
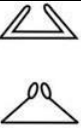


2.1 При эксплуатации стропа следует руководствоваться «Правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов» (ПБ 10-382-00).

2.2 Владельцы съемных грузозахватных приспособлений обязаны обеспечить содержание их в исправном состоянии и безопасные условия работы путем организации надлежащего осмотра, надзора и обслуживания согласно требованиям правил безопасности.

2.3 Перед началом работ стропы подлежат визуальному осмотру.

2.4 Съемные грузозахватные приспособления, не прошедшие осмотра и технического освидетельствования, к работе не допускаются. Неисправные грузозахватные приспособления, а также приспособления, не имеющие бирок (клейм), не должны находиться в местах производства работ.

2.5 Строповка грузов должна производиться в соответствии со схемами строповки. Для строповки предназначенного к подъему груза должны применяться стропы, соответствующие массе и характеру поднимаемого груза, с учетом числа ветвей и угла их наклона; стропы общего назначения следует подбирать так, чтобы угол между ветвями не превышал 90°.

Прямой подъем M=1	Подъем петлей M=0,8	Параллельные ветви M=2	Угол между ветвями 45° M=1,8	Угол между ветвями 90° M=1,4	Угол между ветвями 120° M=1	2-х ветвевой строп (2ЦЦ) Угол между ветвями 90° M=2,1	4-х ветвевой строп (4ЦЦ) Угол между ветвями 120° M=1,5
							

2.6 В целях предупреждения падения грузов во время подъема и перемещения их кранами следует соблюдать следующие правила строповки:

- при обвязке груза стропы должны накладываться без узлов и перекруток;
- требуется учитывать расположение центра тяжести груза.
- подводить строп под груз следует так, чтобы исключить возможность его выскальзывания во время подъема груза;
- обвязывать груз нужно таким образом, чтобы во время его перемещения исключилось падение его отдельных частей и обеспечивалось устойчивое положение груза при перемещении;
- строповка длинномерных грузов (столбов, труб) должна производиться не менее чем в двух местах;
- неиспользованные для зацепки концы многоветвевых строп должны быть укреплены так, чтобы при перемещении груза краном исключалась возможность задевания за встречающиеся на пути предметы.

2.7 При строповке груза следить за тем, чтобы бирка не была повреждена при перемещении груза.

2.8 При работе со стропами следует избегать рывков и ударов грузов.

2.9 Запрещается: поднимать груз превышающий максимальную (паспортную) грузоподъемность механизмов.

### 3. НОРМЫ И ПРАВИЛА БРАКОВКИ

3.1 Согласно требованиям правил безопасности, стропальщики должны проводить осмотр стропов перед их применением для подъема и перемещения грузов грузоподъемными машинами.

3.2 Инженерно-технические работники, ответственные за содержание грузоподъемных машин в исправном состоянии, и лица, ответственные за безопасное производство работ кранами и другими грузоподъемными машинами, должны проводить осмотр стропов (за исключением редко используемых) – каждые 10 дней, а редко используемых съемных грузозахватных приспособлений – перед выдачей их в работу.

3.3 При осмотре стропов необходимо обращать внимание на состояние цепи, крюков, подвесок, замыкающих устройств.

3.4 Не допускаются к работе стропы, у которых:

- отсутствует клеймо (бирка) или не читаются сведения о стропе;
- трещины;
- износ поверхности элементов или местных вмятин, приводящих к уменьшению площади поперечного сечения на 10% и более;
- наличие остаточных деформаций, приводящих к изменению первоначального размера элемента более чем на 3%;
- повреждение резьбовых соединений и других креплений.

3.5 Ремонт стропа запрещен.

3.6 Результаты осмотра стропов должны заноситься в специальный журнал согласно правилам безопасности (Приказ Ростехнадзора от 26.11.2020 N 461 "Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения").

## **4. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА**

4.1 Когда стропы не используются, их следует хранить в хорошо вентилируемом помещении при температуре от  $-30^{\circ}\text{C}$  до  $+30^{\circ}\text{C}$  с относительной влажностью воздуха не более 80%, располагая их на подставках вдали от источников тепла, не ближе 0,2 м, не допуская контактов с химическими веществами, огнем, коррозионными поверхностями, защищая от прямого солнечного света и других источников ультрафиолетового излучения.

4.2 Хранение поврежденных стропов не рекомендуется.

4.3 В помещениях, где хранятся стропы, запрещается хранить нефтепродукты и легковоспламеняющиеся вещества.

4.4 Партия стропов должна транспортироваться в таре.

4.5 Тара стропов должна быть плотной. Внутренняя поверхность ящика должна быть выстлана упаковочным материалом типа пол, например, бумагой упаковочной водонепроницаемой.

4.6 Тара должна исключать возможность повреждения стропов при погрузочных операциях, транспортировании и хранении.

4.7 Транспортирование стропов после упаковки может производиться любыми видами транспорта в условиях, обеспечивающих их сохранность в соответствии с нормами и требованиями настоящей инструкции.

## **5. Гарантийные обязательства**

Оборудование марки TOR, представленное в России и странах Таможенного союза, полностью соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», что подтверждается декларациями соответствия.

Продукция, поставляемая на рынок стран Европейского союза, соответствует требованиям качества Directive 2006/42/EC on Machinery Factsheet for Machinery и имеет сертификат CE.

Система управления качеством TOR industries контролирует каждый этап производства в независимости от географического расположения площадки. Большинство наших производственных площадок сертифицированы по стандарту ISO 9001:2008.

Всю необходимую документацию на продукцию можно получить, обратившись в филиал или к представителю/дилеру в вашем регионе/стране.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, но не более 30 месяцев со дня изготовления.

#### **ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:**

- Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.
- Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условий, в следствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.
- При использовании оборудования, относящегося к бытовому классу, в условиях высокой интенсивности работ и тяжелых нагрузок.
- На профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например, смазку, промывку, замену масла.
- На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электрооборудования, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.
- Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования на диагностику. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Срок консервации 3 года.

#### **Порядок подачи рекламаций:**

- Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.
- В случае действия расширенной гарантии, к рекламации следует приложить гарантийный сертификат расширенной гарантии.

- Оборудование, отосланное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.
- Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.
- После гарантийного ремонта на условиях расширенной гарантии, срок расширенной гарантии оборудования не продлевается и не возобновляется.



Информация данного раздела действительна на момент печати настоящего руководства. Актуальная информация о действующих правилах гарантийного обслуживания опубликована на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES **[www.tor-industries.com](http://www.tor-industries.com)** (раздел «сервис»).

Обозначение \_\_\_\_\_  
Грузоподъемность стропа, тн. \_\_\_\_\_  
Длина стропа, м \_\_\_\_\_  
Масса стропа, кг \_\_\_\_\_  
Заводской номер стропа \_\_\_\_\_  
Месяц и год выпуска стропа \_\_\_\_\_  
Дата испытаний стропа \_\_\_\_\_

**Отметки о периодических проверках и ремонте.**

Дата	Сведения о проверке или ремонте оборудования	Подпись ответственного лица