



ПАСПОРТ  
И  
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТАЛЬ РУЧНАЯ ШЕСТЕРЕННАЯ ТРШ/622-А



**1. Описание и работа**

1.1 Назначение изделия.....	3
1.2 Основные характеристики.....	3

**2. Использование по назначению**

2.1 Порядок установки, подготовка и работа.....	4
2.2 Техническое обслуживание и проверка.....	4
2.3 Меры предосторожности.....	5

**3. Гарантийные обязательства.....** 6

**Отметки о периодических проверках и ремонте.....** 7

**ВНИМАНИЕ!** Вся информация, приведенная в данном руководстве, основана на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления, если эти изменения не ухудшают потребительских свойств и качества продукции.

# 1. Описание и работа

## 1.1 Назначение изделия

Грузоподъемные устройства (ручные цепные тали типа ТРШ серии HS-Z-622-A) предназначены для механизации подъемно-транспортных работ при подъеме, удержании в поднятом положении и опускании груза. Тали повышают продуктивность и безопасность работ в строительстве, при монтаже-демонтаже и ремонте разнообразного оборудования.

Климатическое исполнение У, категория размещения 1.1 по ГОСТ 15150-69. Эксплуатация изделия допускается при температуре окружающей среды от -10°C до +50°C. При температуре ниже 0°C необходимо проверить тормоз на обледенение.

## 1.2 Основные характеристики

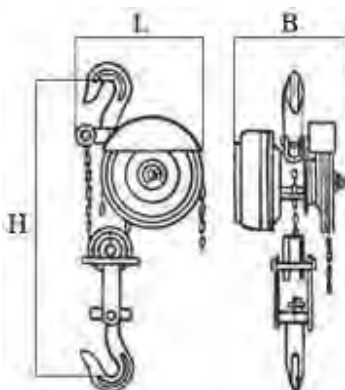


Рисунок 1. Основные размеры тали.

Основные показатели тали ручной шестеренной ТРШ/622-A.  
Оборудование соответствует ТУ 3173-002-55459694-2016.

Артикул	Г/п, т	Высота подъема, м	Размеры, мм			Усилие на руке, кг	Толщина силовой цепи, мм	Масса, кг
			Н	В	Л			
1010536	0,5	3	270	130	140	22	5	9
1010566		6						13
1010596		9						18
10105126		12						23
101136	1,0	3	317	154	162	22	6	9
101166		6						13
101196		9						18
1011126		12						23
101236	2,0	3	414	181	208	22	8	13
101266		6						20
101296		9						27
1012126		12						34
101336	3,0	3	465	181	212	32	7,1	21
101366		6						31
101396		9						41
1013126		12						51
101536	5,0	3	636	181	270	32	9	32
101566		6						47
101596		9						62
1015126		12						78

Дата продажи:

МП:

Кол-во:

шт.

Для подъема груза необходимо ручной цепью 4 вращать тяговую звездочку 5 по часовой стрелке (за правую цепь), а для опускания – против часовой стрелки (за левую цепь). Подъем и опускание груза производится одним или несколькими рабочими (в зависимости от грузоподъемности тали).

При прекращении вращения тяговой звездочки 5 механический тормоз подъемного механизма обеспечивает плавную автоматическую остановку груза, и удерживает его.

Грузовой крюк 1 выполнен путем штамповки (ковки) из термически обработанной стали.

Корпус 7 - штампованный из листовой стали. Он легко снимается для контроля и технического обслуживания узлов и деталей тали.

Верхний крюк оснащен поворотным механизмом, с помощью которого сам крюк поворачивается на 360° для удобства работы.

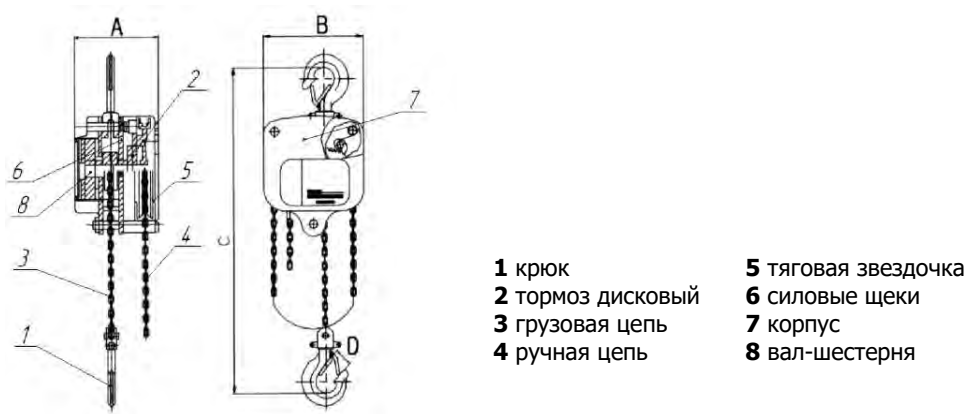


Рисунок 2. Устройство тали ручной шестеренной 622-А.

## 2. Использование по назначению

### 2.1 Порядок установки, подготовка и работа

#### **Перед первым использованием необходимо (организует пользователь):**

- Распаковать таль. При наличии упаковочной смазки, удалить ее. Проверить все подъемное устройство (выполняется инженерно-техническим работником). Проверка заключается во внешнем осмотре, испытании в работе и должна установить безопасное рабочее состояние изделия. Таль 2 раза проверяется вхолостую, путем опускания и подъема подвески на полную высоту.

- При обнаружении дефектов, необходимо устранить их.

#### **Перед началом работы необходимо:**

- убедиться в технической исправности тали, проверить правильность зацепления грузовой и тяговой цепей с грузовой и тяговой звездочками соответственно, а также надежность контровки крепежных деталей. Для этого:
- проверить таль, цепи, грузозахватные приспособления и все несущие конструкции на видимые дефекты, деформации, вмятины/срезы, износ/стертости, относительно глубокую коррозию;
- проверить тормоз и правильную подвеску тали и груза. Для этого необходимо слегка поднять на 200-300 мм и опустить груз;
- проверить достаточность смазки грузовой цепи, визуально проверить цепь на внешние дефекты;
- убедиться, что грузовая цепь правильно помещена на грузовую звездочку, особенно, если высота подъема больше стандартной;
- убедиться, что таль правильно закреплена на опорной точке крепления и, что предохранительная скоба на крюке зашелкнута. Запрещается подвешивать таль способом зацепа крюка за различные выступы и кронштейны, не предназначенные для этой цели. Таль должна подвешиваться на приспособление, способное выдержать суммарно поднимаемый груз и массу тали.

Рекомендуется подтягивать ручную цепь равномерными движениями с нормальной скоростью для предотвращения ненужного раскачивания груза:

- груз подвешивать только посередине седловины крюка. То же касается подвесного крюка;
- при замене цепи производить ее укладку таким образом, чтобы сварные швы цепных звеньев при укладке звеньев в карманы приводной звездочки смотрели наружу.

#### **Эксплуатационные ограничения**

К работе с цепной талью допускаются лица, имеющие профессиональную подготовку, прошедшие специальное обучение и предварительный инструктаж по безопасным методам и приемам труда в соответствии с установленным кодексом Законов о труде (КЗОТ) порядке.

В соответствии с требованиями Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов должны быть назначены лица (после проверки у них знаний Правил и получения ими соответствующего удостоверения), ответственные за безопасную эксплуатацию тали, создана ремонтная служба и установлен порядок профилактических осмотров и ремонтов, обеспечивающих содержание тали в исправном состоянии, установлен порядок обучения и периодической проверки знаний Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов у лиц, обслуживающих таль.

Работа с талью и её техническое обслуживание должны проводиться в соответствии с требованиями, изложенными в настоящем руководстве по эксплуатации.

В процессе работы с талью необходимо избегать косо́й тяги, т.е. нагрузок на блок крюка или корпус под углом. Подъем должен производиться всегда по прямой линии между подвесным и грузовым крюками.

### 2.2 Техническое обслуживание и проверка

Установлены следующие виды и периодичность технического обслуживания (*осуществляет пользователь*):

- текущее обслуживание – производится до и после каждого применения;
- ТО1 – один раз в год;
- техническое обслуживание при хранении.

Текущее обслуживание заключается в периодических осмотрах внешнего вида изделия с целью обнаружения и устранения неисправностей. Элементы крепления должны быть исправными, резьбовые соединения смазаны пластичной смазкой, на деталях

должны отсутствовать повреждения, износ, коррозия и другие дефекты. При износе цепи и крюков произведите их браковку. Предохранительные системы должны функционировать безупречно и четко.

ТО1 включает следующие работы:

- осмотр и контрольные испытания тали с целью выявления неисправностей;
- устранение неисправностей;
- контрольные испытания изделия после устранения неисправностей (грузом, на 25% превышающим ее номинальную грузоподъемность и динамические испытания грузом, на 10% превышающим номинальную грузоподъемность);
- контрольные испытания проводятся в объеме, предусмотренном п. 2.2.

Техническое обслуживание при хранении изделия сводится к правилам хранения и ТО1.

Хранение у пользователя должно осуществляться в соответствии с ГОСТ 15150 в условиях, соответствующих группе условий хранения – ОЖ, транспортирование - в условиях, соответствующих группе условий транспортирования – Ж. Срок длительного хранения не должен превышать 5 лет. Таль до эксплуатации должна храниться в упакованном виде в тарном ящике в закрытом помещении или под навесом.

После длительного хранения должна быть проведена полная ревизия изделия.

### 2.3 Меры предосторожности

Эксплуатация тали, ее техническое освидетельствование и надзор за техническим состоянием должны осуществляться в соответствии с «Правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов НПАОП 0.00-1.01-07». При работе тали необходимо обеспечить соблюдение следующих правил:



- для строповки груза должны применяться стропы, соответствующие массе поднимаемого груза с учетом ветвей и угла их наклона. Стropы следует подбирать так, чтобы угол между ветвями не превышал 90°;
- при отсутствии на грузовом крюке предохранительного замка допускается работа тали только с гибкими грузозахватными приспособлениями, исключающими возможность их выпадения из зева крюка;
- подъем мелкостучных грузов должен производиться в таре, при этом должна исключаться возможность выпадения отдельных грузов;
- при перемещении груза в горизонтальном направлении он должен быть предварительно поднят на 0,5 м выше встречающихся на пути предметов;
- подъем или опускание груза не должны производиться, если под грузом находятся люди;
- после окончания работы или при перерыве в работе груз не должен оставаться в подвешенном состоянии.

#### Запрещается:



- использовать грузовую цепь как петлевой захват, и укорачивать ее болтом/винтом/ отверткой;
- ремонтировать грузовую цепь, вмонтированную в таль;
- удалять предохранительную скобу из подвешного и грузового крюков;
- использовать наконечник цепи в качестве рабочего ограничителя спуска;
- использовать приспособления для оказания большей силы на тяговую цепь тали, кроме той, которую можно применять вручную;
- бросать таль с высоты;
- поднимать грузы, превышающие по массе грузоподъемность тали;
- использовать таль для транспортировки людей;
- производить сварочные работы на крюке и грузовой цепи;
- использовать грузовую цепь в качестве заземления;
- освобождение с помощью тали заземленных грузов, подъем и перемещение груза, засыпанного землей или примерзшего к земле, заложенного другими грузами, закрепленного болтами или залитого бетоном;
- снимать с тали цепи для использования ее на других работах;
- проводить какие-либо работы по ремонту тали при подвешенном грузе.

### 3. Гарантийные обязательства

Оборудование марки TOR, представленное в России и странах Таможенного союза, полностью соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», что подтверждается декларациями соответствия.

Продукция, поставляемая на рынок стран Европейского союза, соответствует требованиям качества Directive 2006/42/EC on Machinery Factsheet for Machinery и имеет сертификат CE.

Система управления качеством TOR industries контролирует каждый этап производства в независимости от географического расположения площадки. Большинство наших производственных площадок сертифицированы по стандарту ISO 9001:2008.

Всю необходимую документацию на продукцию можно получить, обратившись в филиал или к представителю/дилеру в вашем регионе/стране.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, но не более 30 месяцев со дня изготовления.

#### ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:

- Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.
- Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условий, в следствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.
- При использовании оборудования, относящегося к бытовому классу, в условиях высокой интенсивности работ и тяжелых нагрузок.
- На профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например, смазку, промывку, замену масла.
- На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электрооборудования, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.
- Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.



В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования на диагностику. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Срок консервации 3 года.

#### Порядок подачи рекламаций:

- Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.
- В случае действия расширенной гарантии, к рекламации следует приложить гарантийный сертификат расширенной гарантии.
- Оборудование, отосланное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.
- Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.
- После гарантийного ремонта на условиях расширенной гарантии, срок расширенной гарантии оборудования не продлевается и не возобновляется.

#### Перечень комплектующих с ограниченным сроком гарантийного обслуживания.

**ВНИМАНИЕ!** На данные комплектующие расширенная гарантия не распространяется.

Комплектующие	Срок гарантии
Цепь грузоподъемная и шестерни	1 год
Крюки	1 год

#### РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ!

Для данного оборудования (Таль ручная шестеренная ТРШ 622-А) есть возможность продлить срок гарантии на 1 (один) год.

Для этого зарегистрируйте оборудование в течении 60 дней со дня приобретения на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES [www.tor-industries.com](http://www.tor-industries.com) (раздел «сервис») и оформите до года дополнительного гарантийного обслуживания. Подтверждением предоставления расширенной гарантии является Гарантийный сертификат.

**Гарантийный сертификат действителен только при наличии документа, подтверждающее приобретение.**



Информация данного раздела действительна на момент печати настоящего руководства. Актуальная информация о действующих правилах гарантийного обслуживания опубликована на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES [www.tor-industries.com](http://www.tor-industries.com) (раздел «сервис»).

**Отметки о периодических проверках и ремонте.**

Дата	Сведения о проверке или ремонте оборудования	Подпись ответственного лица