



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ПАРАМЕТРЫ

1.1. Стамеска – столярный инструмент (далее стамеска, инструмент), предназначенный для выполнения операций по обработке заготовок из древесины.

1.2. Приобретая стамеску, проверьте ее на отсутствие внешних дефектов.

№	Артикул	Наименование	Параметры, мм
1	10400	Набор стамесок из 7 предметов	6, 8, 10, 12, 16, 24+брусок
2	10401	Набор стамесок из 4 предметов	10; 12; 16; 20
3	10402-10416	Стамеска	С 6 по 38

2. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Перед началом работы внимательно и до конца изучите руководство по эксплуатации и указания по технике безопасности при столярной обработке заготовок из древесины.

2.1. Содержите стамески в рабочем состоянии. Работайте только заточенными стамесками. Работать затупившимся или поврежденным инструментом категорически запрещается!

2.2. Используйте средства индивидуальной защиты глаз, работайте в специальной одежде, в нескользящей обуви, с хорошим освещением рабочего места.

2.3. Надежно закрепляйте обрабатываемую заготовку струбцинами или тисками.

2.4. Правильно удерживайте стамеску в руках. Неправильное удержание стамески может привести к травме. Держите руку придерживающую заготовку позади режущей кромки. Используйте подходящий темп работы. Работайте не торопясь, без спешки.

ВНИМАНИЕ! Не выполнение правил техники безопасности может стать причиной тяжелой травмы.

3. ЗАТОЧКА

3.1. Проведите внешний осмотр вашего инструмента. Убедитесь в том, что стамеска не имеет повреждений.

3.2. Произведите заточку лезвия стамески на шлифовальном круге и произведите доводку на мелкозернистом бруске или оселке.

3.3. Угол, на который затачивается лезвие стамески, находится в пределах от 15° до 30°. Чем тоньше работа выполняемая стамеской, тем меньше должен быть угол заточки лезвия.

4. РАБОТА СТАМЕСКОЙ

4.1. Ознакомьтесь с назначением, устройством и правильными приемами работы стамеской.

4.2. Проведите внешний осмотр вашего инструмента. Убедитесь в том, что стамеска не имеет повреждений, рукоятка плотно насажена до упора в шейку.

4.3. Надежно закрепите обрабатываемую заготовку в тисках или при помощи струбцин.

4.4. Держите стамеску двумя руками. Одна рука направляет стамеску, другая рука придерживает ее на нужном месте с необходимым нажимом.

4.5. Не используйте стамеску для выдалбливания пазов при помощи молотка или киянки. Это может привести к повреждению рукоятки и поломке стамески.

Внимание! Невыполнение правил данной инструкции может стать причиной тяжелой травмы и выхода инструмента из строя.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1. По окончании работы очистите стамеску чистой ветошью. Не используйте для очистки пластиковой рукоятки растворители и нефтепродукты.

5.2. Транспортирование и хранению - по ГОСТ 18088-83, хранение стамесок - по группе условий хранения 2 ГОСТ 15150-69.

6. ПРЕДЕЛЬНОЕ СОСТОЯНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

6.1. Критериями предельного состояния стамесок являются: чрезмерный износ, трещины и глубокая коррозия лезвия.

6.2. Поломанные стамески необходимо сдать на специальные приемные пункты по утилизации. Не выбрасывайте поломанный инструмент в бытовые отходы!

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Дата изготовления _____

(месяц, год)

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации при соблюдении условий хранения и эксплуатации – 6 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть.

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД. Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394018, Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33, E-mail: opt@enkor.ru