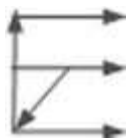


# ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ СВАРКИ УГЛЕРОДИСТЫХ И НИЗКОЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ

<b>УОНИ-13/55</b>		<b>Тип Э-50А</b>
ГОСТ 9466-75 ГОСТ 9467-75 ТУ 25.93.15-002-16302447-2018	AWS A5.1: E7015	<u>Э50А-УОНИ-13/55-Ø-УД</u> E 51 4 (4) -B20

## Основное назначение:



Для ручной дуговой сварки особо ответственных конструкций из углеродистых и низколегированных сталей, когда к металлу сварного шва предъявляются повышенные требования по пластичности и ударной вязкости. Сварка во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз

## Рекомендуемые значения тока (А):

Диаметр, мм	Пространственное положение сварки		
	нижнее	вертикальное	потолочное
2,0	40-60	40-60	40-60
2,5	55-80	50-65	45-65
3,0	90-120	80-100	70-90
4,0	130-160	130-140	110-130
5,0	180-210	160-180	-

Род тока — постоянный обратной полярности; длина дуги — короткая, средняя

## Характеристики плавления электродов:

Коэффициент наплавки, г/Ач	9,0-10,0
Расход электродов на 1 кг наплавленного металла, кг	1,65

## Основные характеристики металла шва и наплавленного металла

### Химический состав наплавленного металла

Массовая доля элементов, %				
углерод	марганец	кремний	сера	фосфор
не более 0,10	0,60-1,20	0,20-0,50	не более	
			0,030	0,035

### Механические свойства металла шва и наплавленного металла

Механические свойства при температуре 20±10°C, не менее					
металла шва				сварного соединения	
Временное сопротивление разрыву, $\sigma_b$ , Н/мм <sup>2</sup>	Предел текучести, $\sigma_{0,2}$ , Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение, $\delta_5$ , %	Ударная вязкость, КСУ, Дж/см <sup>2</sup>	Временное сопротивление разрыву, $\sigma_b$ , Н/мм	Угол загиба град
490	375	22	128	490	150

Минимальная температура, при которой ударная вязкость KCV на образцах типа IX по ГОСТ 6996-66 составляет не менее 35Дж/см<sup>2</sup> при температуре -30°C.

## СЕРТИФИКАТЫ

- НАКС РФ по группам технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК
- Санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции
- Система сертификации ГОСТ Р
- Свидетельство об одобрении Российским речным регистром, категория ЗУН
- Свидетельство об одобрении Российский морской регистр судоходства, категория ЗУН10