

160419



ПАСПОРТ
И
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТРАМБОВКА ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ИП-4503



1. Описание и работа	
1.1. Назначение изделия.....	3
1.2. Основные характеристики.....	3
2. Использование по назначению	
2.1. Порядок установки и подготовка.....	4
2.2. Меры предосторожности.....	4
2.3. Техническое обслуживание.....	4
3. Гарантийные обязательства	6
Сведения о приеме трамбовки и передачи пневматической виброзащищенной ИП-4503	7
Сведения о закреплении трамбовки пневматической виброзащищенной ИП-4503	8
Учет технического обслуживания трамбовки пневматической виброзащищенной ИП-4503	9
Учет работы трамбовки пневматической виброзащищенной ИП-4503	10

ВНИМАНИЕ! Вся информация, приведенная в данном руководстве, основана на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления, если эти изменения не ухудшают потребительских свойств и качества продукции.

1. Описание и работа

1.1 Назначение изделия

Трамбовки пневматические виброзащищенные, именуемые в дальнейшем «трамбовки», предназначены для работы по послойному уплотнению формовочной земли в литейном производстве толщиной единичного слоя 250-300 мм, для уплотнения грунта на строительстве и в ремонтно-дорожном деле, где невозможно применение громоздких трамбуемых и укатывающих машин.

Трамбовки должны эксплуатироваться при давлении сжатого воздуха не менее 5,0 x10⁵Па и не более 6,3 x10⁵ Па.

Климатическое исполнение – У, категория размещения 1.1 по ГОСТ 15150-69. Эксплуатация машины допускается при температурах от -15 С до +40 С.

В комплект поставки входят основное оборудование, запасные части и паспорт (руководство по эксплуатации):

1.2 Основные характеристики

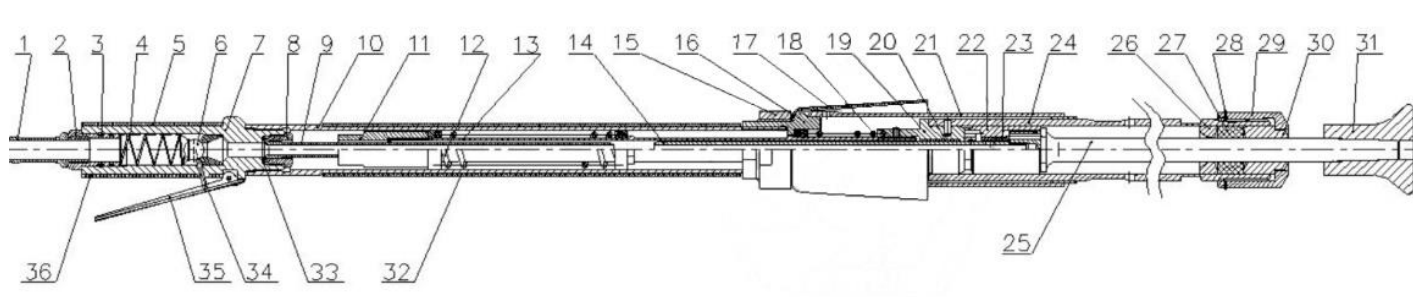


Рисунок 1. Трамбовка пневматическая ИП-4503

Наименование	Кол-во, шт.	Наименование	Кол-во, шт.
1. Ниппель	1	19. Направляющая	1
2. Втулка	1	20. Втулка	1
3. Штифт	1	21. Кожух	1
4. Пружина	1	22. Поршень	1
5. Рукоятка	1	23. Клапан	1
6. Шарик	1	24. Ствол	1
7. Корпус рукоятки	1	25. Шток	1
8. Гайка	1	26. Втулка	1
9. Питатель	1	27. Набивка	1
10. Труба наружная	1	28. Кольцо стопорное	1
11. Направляющая	1	29. Гайка нажимная	1
12. Пружина	1	30. Втулка	1
13. Труба внутренняя	1	31. Башмак	1
14. Хвостовик	1	32. Профиль	1
15. Гайка	1	33. Кольцо	1
16. Переходник	1	34. Ролик	1
17. Глушитель	1	35. Рычаг	1
18. Пружина	1	36. Профиль	1

Технические характеристики	ИП-4503
Артикул	21445031
Ударная частота, Гц, не менее	12
Энергия удара, Дж, не менее	25
Амплитуда движения поршня, мм	120
Расход воздуха, л/с	18
Внутренний диаметр рукава, мм	18
Длина, мм	1185
Давление сжатого воздуха, МПа	0,5
Вес, кг, не более	10,5

Дата продажи:

МП:

Кол-во:

шт.

- Коэффициент внутрисменного использования 0,32.
- Вибрационная характеристика молотков, выраженная в виде логарифмического уровня скорректированного значения виброскорости (L_v) по ГОСТ 17770-86 при коэффициенте внутрисменного использования μ=0,45, не должна превышать 115 Дб.

2. Использование по назначению

2.1 Порядок установки и подготовка

• Молотки, поступившие со склада, после длительного хранения должны быть разобраны, детали очищены от смазки и тщательно промыты в керосине и вновь собраны.

- Проверьте свободу перемещения ударника в стволе путем переворачивания трамбовки в вертикальной плоскости.
- Убедитесь, что все узлы туго завинчены.
- Залейте 50 г смеси, состоящей из керосина КО25 ТУ38.401-58-10-90 и масла индустриального И-20А ГОСТ 20799-75 в пропорции 1:1 в трамбовку через футорку (при нажатом курке) перед началом работы.
- Очистите хвостовик инструмента от грязи и установите в трамбовку.
- Продуйте шланг ф18мм сжатым воздухом и присоедините его к ниппелю.
- Допускается эксплуатация трамбовки только с использованием воздухоподготовительной аппаратуры (фильтр влагоотделитель по ГОСТ 17437-81, клапан по ТУ2-053-0224842-014-89, манометр 1,00 МПа, маслораспылитель МН4694-63, вентиль запорный). При отсутствии в процессе эксплуатации воздухоподготовительной аппаратуры, производитель не несет гарантийных обязательств в случае возникновения неисправности машины. Маслораспылитель настраивается на подачу турбинного масла ГОСТ 32-74 в количестве 3-4 капли на 1м воздуха или другой смазки, по своим качествам не уступающей указанной. Производите в процессе эксплуатации трамбовки периодическую заливку смазки через ниппель в трамбовку для обеспечения постоянной смазки ее трущихся деталей. Смазывайте новую трамбовку 3-4 раза в смену на протяжении первых двух недель эксплуатации. Приработавшуюся трамбовку следует смазать не реже двух раз в смену.
- Следите во время эксплуатации трамбовки за плотностью резьбовых соединений.



Помните, что при ослаблении одного из соединений и появления зазоров в воздухораспределительном устройстве резко ухудшаются параметры трамбовки.

- Храните трамбовку при кратковременных перерывах в работе так, чтобы в нее не попадали грязь, вода и т.п.
- По окончании работы отсоедините трамбовку от сети и сдайте ее при необходимости в кладовую.
- Не реже одного раза в месяц производите в мастерской профилактический осмотр и промывку деталей трамбовки.
- Для длительного хранения разберите трамбовку, промойте ее детали в керосине, смажьте и вновь соберите. Залейте внутрь трамбовки для ее консервации масло индустриальное И-20А ГОСТ 20799-75 или смазку К-17 ГОСТ 10877-76 в количестве 30—40 г и приработайте трамбовку в течение 5—10с.

Трамбовка упаковывается в гофрокоробку.

Перед упаковкой наружная поверхность трамбовки и запасные части, не имеющие постоянного защитного покрытия, подвергаются консервации смазкой ГОСТ 19537-83.

Срок защиты до переконсервации - 2 года.

2.2 Меры предосторожности



- Общие требования мер безопасности должны соответствовать ГОСТ 12.2.010-75 К работе с трамбовкой допускаются лица, прошедшие предварительное обучение, знающие ее устройство, меры безопасности при работе и требования настоящего паспорта.
- Вибрационные параметры трамбовки соответствуют требованиям ГОСТ 17770-86. Не допускается использование трамбовки на операциях, при выполнении которых уровни вибрации превышают значения, установленные ГОСТ 17770 – 86.
- Шумовые характеристики трамбовок соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.030 – 83 и ГОСТ Р 51402 - 99 (ИСО 3746 - 95). **Запрещается:** производить наладку, разборку и другие работы по обслуживанию трамбовок, не отсоединяя ее от воздухопровода. При обнаружении неисправности следует прекратить работу и сдать трамбовку в ремонт. Не допускается направлять трамбовку на себя или других работающих при ее опробовании или работе. Крепление рукава, подводящего воздух, на ниппеле должно осуществляться надежно специальным хомутом, предохраняющим рукав от срыва

2.3 Технические обслуживание

- Храните трамбовку при кратковременных перерывах в работе так, чтобы в нее не попадали грязь, вода и т.п.
- По окончании работы отсоедините трамбовку от сети и сдайте ее при необходимости в кладовую.
- Не реже одного раза в месяц производите в мастерской профилактический осмотр и промывку деталей трамбовки.
- Для длительного хранения разберите трамбовку, промойте ее детали в керосине, смажьте и вновь соберите. Залейте внутрь трамбовки для ее консервации масло индустриальное И-20А ГОСТ 20799-75 или смазку К-17 ГОСТ 10877-76 в количестве 30—40 г и приработайте трамбовку в течение 5—10с.
- Трамбовки при длительном хранении должны быть законсервированы, а при кратковременном - наружная консервация может быть снята.
- Трамбовки должны храниться в сухих, закрытых отапливаемых или охлаждаемых и вентилируемых помещениях при температуре воздуха от 5°С до 40°С и влажности воздуха не более 80%. Расконсервированную трамбовку хранить в тех же условиях. Трамбовки могут транспортироваться любым видом транспорта.
- Средний ресурс до первого текущего ремонта не менее 50 часов.

Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, с установленным Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими Российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

Возможные отказы и методы их устранения

Наименование отказа, внешнее его проявление	Вероятная причина	Методы устранения
1. Трамбовка не работает	1.1. Не поступает сжатый воздух. Низкое давление сжатого воздуха 1.2. Заедание ударника, задиры в стволе, попадание грязи 1.3. Неверно проведена расконсервация трамбовки. Неправильная последующая сборка	1.1. Проверить давление сжатого воздуха. Продуть сжатым воздухом. Проверить исправность рукава, а при необходимости заменить 1.2. Разобрать трамбовку. Промыть и очистить от грязи, ржавчины. Продуть воздухом. Собрать и приработать. 1.3. Убедитесь, что проведена расконсервация трамбовки, удалена консервационная смазка из изделия. При передаче изделия со склада в работу трамбовка должна быть разобрана, детали очищены от смазки и тщательно промыты в керосине и вновь собраны квалифицированным персоналом.
2. Машина не развивает мощность	2.1. Недостаточное давление сжатого воздуха. Рукав имеет недостаточное сечение и большую длину 2.2. Закупорился рукав из-за расслоения резины 2.3. Пережат рукав. 2.4. Слишком обильная густая смазка 2.5. Не туго завинчены узлы трамбовки	2.1. Недостаточное давление сжатого воздуха. Рукав имеет недостаточное сечение и большую длину 2.2. Закупорился рукав из-за расслоения резины 2.3. Пережат рукав. 2.4. Слишком обильная густая смазка 2.5. Не туго завинчены узлы трамбовки
3. Большой расход сжатого воздуха	3.1. Пропуск воздуха через неплотности или шланг 3.2. Слабо завернуты узлы трамбовки	3.1. Заменить изношенную деталь 3.2. Завернуть все узлы до упора
4. Трамбовка нагревается	4.1. Нарушение коэффициента внутрисменного использования 4.2. В процессе эксплуатации не обеспечивается правильное смазывание трущихся частей, приводящей к повышенной выработке узлов и появлению повышенного трения	4.1. Соблюдайте коэффициента внутрисменного использования согласно п.4.3. паспорта изделия. Не допускать перегрева трамбовки согласно требованию паспорта 4.2. Соблюдать требования паспорта по воздухоподготовительной аппаратуре и маслораспылителю
5. Трамбовка не развивает мощность	5.1. Попадание грязи или стружки в каналы ствола 5.2. Не туго завинчены узлы трамбовки	5.1. Прочистить каналы ствола 5.2. Убедитесь, что узлы туго завинчены
6. Клинит шток п.25 башмака п.31	6.1.Нарушение условий эксплуатации, применение бокового давления (излома) на шток п.25	6.1. Применяйте трамбовку исключительно по назначению - для ударно-поступательных работ при утрамбовывании литевых и прочих смесей. Применение не по назначению, наличие при работе изломов, применение в качестве рычага и т.п. может повредить шток п.25 и лишить вас гарантии!
7. Высокая вибрация трамбовки	7.1. Неверная сборка после расконсервации 7.2. В процессе эксплуатации не обеспечивается правильное смазывание трущихся частей, приводящей к повышенной выработке узлов и появлению дисбаланса 7.3. Использование не оригинальных деталей производителя 7.4. Вышла из строя виброгасящая пружина п.4	7.1. Произвести повторную сборку квалифицированным персоналом 7.2. Соблюдать требования паспорта по воздухоподготовительной аппаратуре и маслораспылителю 7.3. Применять только оригинальные детали производителя 7.4. Заменить виброгасящую пружину п.4
8. Большое число ударов при слабом единичном ударе	8.1. Забои на сопрягаемых поверхностях ствола или клапанного механизма 8.2. Попадание предметов	8.1. Забои на сопрягаемых поверхностях ствола или клапанного механизма 8.2. Попадание предметов
9. Высокая выработка ствола	9.1. Нарушение коэффициента внутрисменного использования 9.2. В процессе эксплуатации не обеспечивается необходимое смазывание трущихся частей, приводящей к повышенной выработке узлов и появлению повышенного трения	9.1. Соблюдайте коэффициента внутрисменного использования согласно п.4.3. паспорта изделия. Не допускать перегрева трамбовки согласно требованию паспорта 9.2. Соблюдать требования паспорта по воздухоподготовительной аппаратуре и маслораспылителю согласно п.6.7. паспорта изделия

3. Гарантийные обязательства

Оборудование марки TOR, представленное в России и странах Таможенного союза, полностью соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», что подтверждается декларациями соответствия.

Продукция, поставляемая на рынок стран Европейского союза, соответствует требованиям качества Directive 2006/42/EC on Machinery Factsheet for Machinery и имеет сертификат CE.

Система управления качеством TOR industries контролирует каждый этап производства в независимости от географического расположения площадки. Большинство наших производственных площадок сертифицированы по стандарту ISO 9001:2008.

Всю необходимую документацию на продукцию можно получить, обратившись в филиал или к представителю/дилеру в вашем регионе/стране.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, но не более 30 месяцев со дня изготовления.

ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:

- Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.
- Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условий, в следствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.
- При использовании оборудования, относящегося к бытовому классу, в условиях высокой интенсивности работ и тяжелых нагрузок.
- На профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например, смазку, промывку, замену масла.
- На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электрооборудования, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.
- Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.



В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования на диагностику. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Срок консервации 3 года.

Порядок подачи рекламаций:

- Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.
- В случае действия расширенной гарантии, к рекламации следует приложить гарантийный сертификат расширенной гарантии.
- Оборудование, отосланное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.
- Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.
- После гарантийного ремонта на условиях расширенной гарантии, срок расширенной гарантии оборудования не продлевается и не возобновляется.



Информация данного раздела действительна на момент печати настоящего руководства. Актуальная информация о действующих правилах гарантийного обслуживания опубликована на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES www.tor-industries.com (раздел «сервис»).

Сведения о приеме трамбовки и передачи пневматической виброзащищенной ИП-4503

Дата	Состояние изделия	Основание (наименование, номер и дата документа)	Предприятие, должность и подпись		Примечание
			сдавшего	принявшего	

Учет технического обслуживания трамбовки пневматической виброзащищенной ИП-4503

Дата	Вид технического обслуживания	Нарботка		Основание (наименование, номер и дата документа)	Должность, фамилия и подпись		Примечание
		после последнего ремонта	с начала эксплуатации		выполнившего работу	проверившего работу	

Учет работы трамбовки пневматической виброзащищенной ИП-4503

Дата	Цель работы	Время		Продолжительность работы	Наработка		Кто проводит работу	Должность, фамилия и подпись ведущего учета работы трамбовки
		начала работы	окончания работы		после последнего ремонта	с начала эксплуатации		