

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Производитель: ООО "РосТурПласт"
140326, Московская обл., Егорьевский район, с. Лелечи, д. 47
Тел./факс: 8 (495) 540-52-62, (495) 287-17-57



ТРУБА ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ

PPR PN 20

ГОСТ 32415-2013

Артикул _____

ПС-_____

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения.

Трубы применяется в системах питьевого и хозяйствственно-питьевого назначения, горячего водоснабжения, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости и газы, не агрессивные к материалам трубы и фитингов.

2. Особенности конструкции.

Трубы изготовлены из полипропилена рандом сополимера PPR-80(PPR-100). Цвет белый или серый.

3. Условия применения труб для гарантированного срока службы 50 лет.

| Класс эксплуатации | Описание класса эксплуатации | Рабочее давление, бар |
|--------------------|---|-----------------------|
| 1 | Горячее водоснабжение с температурой 60°C | 12 |
| 2 | Горячее водоснабжение с температурой 70°C | 10 |
| 3 | Низкотемпературное напольное отопление с температурой 50°C | 10 |
| 4 | Высокотемпературное напольное отопление с температурой 70°C | 10 |
| XB | Холодное водоснабжение | 20 |

4. Технические характеристики.

| № | Наименование характеристики | Значение характеристики для труб с размерами | | | | | |
|---|------------------------------------|--|--------|--------|--------|--------|---------|
| | | 20x3,4 | 25x4,2 | 32x5,4 | 40x6,7 | 50x8,3 | 63x10,5 |
| 1 | Наружный диаметр, мм | 20,0 | 25,0 | 32,0 | 40,0 | 50,0 | 63,0 |
| 2 | Допуск по диаметру, мм | +0,3 | +0,3 | +0,3 | +0,4 | +0,5 | +0,6 |
| 3 | Нормализованная серия труб, S | | | 2,5 | | | |
| 4 | Стандартное соотношение, SDR | | | 6,0 | | | |
| 5 | Номинальное давление, PN, бар | | | 20 | | | |
| 6 | Вес трубы, кг/м.п. | 0,17 | 0,26 | 0,43 | 0,67 | 1,05 | 1,65 |
| 7 | Время нагрева при сварке, сек | 5 | 7 | 8 | 12 | 18 | 24 |
| 8 | Время сварки, сек | 4 | 4 | 6 | 6 | 6 | 8 |
| 9 | Минимальная глубина при сварке, мм | 14 | 15 | 17 | 18 | 20 | 24 |

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

| | | | | | | | |
|----|--|---|-------|-------|-------|-------|-------|
| 10 | Время остывания после сварки, сек | 120 | 120 | 220 | 240 | 250 | 360 |
| 11 | Внутренний объем 1 м.п., л | 0,137 | 0,217 | 0,353 | 0,556 | 0,876 | 1,385 |
| 12 | Относительное удлинение при разрыве, % | Не менее 200 на образцах вырезанных из труб | | | | | |
| 13 | Предел текучести при растяжении, МПа | 25 | | | | | |
| 14 | Коэффициент теплопроводности Вт. м/°C | 0,15 | | | | | |
| 15 | Коэффициент линейного расширения, 1/°C | $13,0 \times 10^{-5}$ (0,13 мм/м*°C) | | | | | |
| 16 | Кислородо-проницаемость, Mg/m ² сутки | <3,6 | | | | | |
| 17 | Группа горючести | Г4 | | | | | |
| 18 | Группа воспламеняемости | В3 | | | | | |
| 19 | Дымообразующая способность | Д3 | | | | | |
| 20 | Токсичность продуктов сгорания | Т3 | | | | | |

5.Указания по монтажу.

- 5.1.Монтаж полипропиленовых труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже 0 °C.
- 5.2.Соединения труб должны выполняться методом термической диффузационной раструбной сварки с помощью специального сварочного аппарата. Настроечная рабочая температура 260°C.
- 5.3.Соединительные детали для раструбной сварки рекомендуется использовать того же производителя, что и трубы. В этом случае гарантируется одновременный прогрев на рабочую глубину трубы и фитинга.
- 5.4.Время нагрева при выполнении соединений должно соответствовать изложенному в технических характеристиках.
- 5.5.Трубы, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0°C, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 24 при температуре

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

не ниже +5°C.

5.6. Монтаж систем из полипропиленовых труб следует вести в соответствии с требованиями нормативных документов и СП 40-101-96 «Свод правил по проектированию и монтажу трубопроводов из полипропилена «Рандом сополимер»».

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию.

6.1. Трубы должны эксплуатироваться при условиях, указанных в таблице технических характеристик и при режимах, соответствующих принятому классу эксплуатации.

6.2. Полипропиленовые трубы не допускаются к применению:

- при рабочей температуре транспортируемой жидкости выше 70°C ;
- при рабочем давлении , превышающем допустимое для данного класса эксплуатации;
- в помещениях категорий «А,Б,В» по пожарной опасности (п.2.8. СП 40-101-96);
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130°C;
- для раздельных систем противопожарного водопровода (п.1.2. СП 40-101-96).

7. Условия хранения и транспортировки.

7.1. В соответствии с ГОСТ19433 полипропиленовые трубы не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2. При железнодорожных и автомобильных перевозках пакеты труб допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе.

7.3. Во избежание повреждения труб их следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.

7.4. Хранение полипропиленовых труб должно производиться по условиям 5 (ОЖ4),раздела10 ГОСТ15150 в проветриваемых навесах или помещениях.

7.5. Трубные пакеты допускается хранить в штабелях высотой не более 2м.

7.6. При хранении трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

7.7. Погрузка и разгрузка допускается только при температуре выше -10°C. Для транспортировки при температуре от -11 до -20°C следует принять специальные меры для предотвращения передачи механических нагрузок на трубы. Транспортировка при температуре ниже -21°C запрещена.

7.8. Запрещается складировать трубы на расстоянии менее 1м от нагревательных приборов.

8. Утилизация.

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004г.№ 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003г.№15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр.,
принятыми во исполнение указанных законов.

9. Гарантийные обязательства.

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие полипропиленовых труб техническим требованиям паспорта и ГОСТ 32415-2013 , при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантийный срок хранения – 3 года со дня изготовления труб.

9.3. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

9.4. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания эксплуатации и обслуживания изделия;

- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;

- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;

- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.

10. Условия гарантийного обслуживания.

10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Гарантийный срок составляет – **5 лет**.

10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

10.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

10.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

11. Свидетельство о приемке.

Партия № _____ изделий

| | | | |
|------------|--|--|--|
| Артикул | | | |
| Количество | | | |
| Артикул | | | |
| Количество | | | |

изготовлена и принята в соответствии с ГОСТ 32415-2013 и признана годной к эксплуатации.

Генеральный директор _____ Юров М.А.
(личная подпись) (расшифровка подписи)

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ