

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Нить SPRINT имеет плоское сечение и улучшенную пропитку. Отлично выполняет свои технологические функции — герметизирует резьбу и защищает ее от коррозии. Может быть использована для уплотнения ржавой, загрязненной и частично разрушенной резьбы. После сборки возможна регулировка соединения на угол до 180° без потери герметичности.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Природный газ
- Сжиженный газ
- Холодная и горячая вода
- Питьевая вода
- Сжатый воздух

ПРЕИМУЩЕСТВА НИТИ SPRINT

- Безопасна для питьевой воды
- Технологична и проста в применении
- В 2 – 3 раза доступнее зарубежных аналогов
- Подходит для хрупких, загрязненных и ослабленных труб
- Мгновенно герметизирует
- Сменные катушки
- Возможность юстировки резьбовых соединений до 180°

ВИДЕО ИНСТРУКЦИЯ:

Ответы на вопросы
по продукции:
re-st.ru/faq

Продукция SPRINT выпускается
в боксах: 25 м; 50 м; 50 м + 50 м;
Набор катушек SPRINT: 3 x 50 м;
2 x 50 м

Срок годности: 5 лет с даты производства

Состав: полимерное волокно,
кремнийорганическая паста.

Изготовитель: ИП Козлов Е.В., 659332, Наукоград
Бийск, ул. Социалистическая, 19

Круглосуточная поддержка:
8(800)100-25-57 - Бесплатно по РФ
8(800)200-25-57 - Бесплатно по Казахстану
ТУ 2257-001-53159841-2004

Полный ассортимент
профессиональных уплотнительных
материалов СантехМастер Групп на
сайте: re-st.ru

Подмотка для труб
Рекорд® СантехМастер Гель

**AQUAFLAX SPRINT
NANO**

**ХАРАКТЕРИСТИКИ НИТИ SPRINT**

Характеристики	Нить SPRINT
Диапазон рабочих температур	От -60°C до +120°C
Давление	20 атм
Время герметизации	Мгновенно
Температура монтажа	Без ограничений
Демонтаж	Облегченный
Возможность юстировки	До 180°
Степень пропитки	Усиленная
Сменные катушки	Да

РАСХОД НИТИ

Условный диаметр	Условный диаметр, дюйм	Необходимое количество витков нити	Необходимое количество см нити
Ду 15	1/2"	5-8	35-55
Ду 20	3/4"	7-10	60-85
Ду 25	1"	8-12	80-125
Ду 32	1 1/4"	10-16	120-210

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Первый виток нити закрепить захлестыванием в канавке резьбы, как можно ближе к концу фитинга.
2. Намотать необходимое количество витков по ходу резьбы крестообразно через резьбовые выступы.
- В начале и в конце резьбы рекомендуется наматывать меньше, чем в середине. Нужное количество витков указано в таблице расхода нити.
3. Осуществить скрутку соединения. В случае выдавливания нити разобрать соединение и намотать повторно.
4. При необходимости регулировки откручивание или закручивание возможно на угол до 180° без потери герметичности.

Герметизация соединения, собранного на уплотнительную нить, осуществляется мгновенно!
Следовательно, для запуска системы не требуется дополнительного времени.

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЗАМЕНЕ КАТУШЕК
НА НИТИ SPRINT**

1. Откройте бокс с нитью, поддевая сбоку ногтем или тонким предметом.
2. Извлеките пустую катушку.
3. Установите новую катушку.
4. Пропустите нить через подающее отверстие.
5. Закройте бокс.



САНТЕХМАСТЕР ГРУПП
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ