



P.I.T.[®]

Progressive Innovational Technology

EN PRODUCT PASSPORT
USER'S MANUAL

RU ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ
ИНСТРУКЦИЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

ELECTRIC SPRAY GUN

КРАСКОПУЛЬТ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ



EAC

PSG3020-C

PROGRESSIVE INNOVATIONAL TECHNOLOGY

ПРОГРЕССИВНЫЕ ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

TM.by
ONLINE STORE

<https://tm.by>
Интернет-магазин

GENERAL SAFETY PRECAUTIONS

- Always check that the mains voltage corresponds to the voltage indicated on the tool nameplate.
 - This product has double insulation. Therefore, grounding is not required.
 - Regularly check the power cord and plug for damage. Refer to a qualified electrician for replacement if necessary.
 - Immediately discard the old power cord or plug after replacement.
 - It is not recommended to use excessively long extension cords.
 - If you use an extension cord on the coil, it must be fully unwound.
 - It is strictly forbidden to direct the electric spray gun nozzle at people or animals. Avoid spraying paint on the skin.
 - It is allowed to use paints and solvents at which temperature of ignition is not lower than 32°C.
 - Work only in well ventilated areas.
 - It is not recommended to operate the spray gun without the bell.
 - It is forbidden to work with the spray gun in areas where there is a possibility of fire or explosion.
 - It is recommended that you carefully study the operating room for signs of danger before you commence work.
 - Sprayed paints can be life threatening. Be sure to carefully examine the markings on the paint can.
 - Wear safety goggles and a paint mask or respirator when working.
 - It is recommended to work in protective headphones.
 - Keep the electric spray gun, paint tank and nozzle clean.
 - Do not spray paint near fire sources.
 - It is strictly forbidden to smoke while working.
 - Carefully read the recommendations of the paint manufacturer for its dilution.
 - Before filling the paint tank or clean the nozzle, disconnect the appliance from the power supply.
- Unplug the electric spray gun immediately if:**
- You have detected a failure or malfunction in the power cable.
 - In case of breakage of the on/off control.
 - In case of smoke or smell of burnt insulation.

DECRYPTING THE DATE OF PRODUCTION OF THE PRODUCT

Date of manufacture of the product is encrypted in the serial number printed on the tool body. The first 2 digits indicate the year of manufacture, the next 2 digits - month and the following two digits - day.

No.

17 07 30 0395

Year month day

INTENDED USE

The axial piston pump injects paint into the nozzle and then disperses it onto the surface. Inexpensive manual spray gun with a mechanical paint feed is suitable for processing small surfaces. For one working cycle in a few minutes it is painted up to 4 sq. m.

EXPLANATION OF P.I.T. TRADEMARK

P.I.T. Progressive Innovational Technology

Currently, 10 kinds of mechanical and electrical equipment are produced under the P.I.T. trademark. In terms of sales, spray guns occupy one of the leading positions.

Each letter and number in the designation of the model of P.I.T spray gun has the meaning.

For example, **PSG3020-C**

PSG – electric spray gun

3020 – model

C – modification series



MODEL PSG3020-C

OPERATION PRINCIPLE

The paint sprayer consists of an AC motor with a compressor mechanism supplying a jet of air to the nozzle. From the tank with the paint (lower location) the pump delivers the paint to mix it with air. In the nozzle the mixing of the air and paint flow to the spray nozzle for coating surfaces. The regulator changes the air flow rate, and hence the sprayed material. The regulator changes the shape of the spray torch. In the front part of the handle is the key switch, which when pressed turns on the motor. When the key is released, the engine is switched off.

PRODUCT SPECIFICATIONS

	PSG3020-C
Rated voltage	220 V
Rated output capacity	550 W
Maximum viscosity	35DIN
Nozzle diameter	2.5 mm
Productivity	700 ml/min
Tank capacity	0.8 l
Weight	1.7 kg

FUNCTIONAL CAPABILITIES AND FEATURES OF THE ELECTRIC SPRAY GUN

Features:

- Light weight
- Capacious paint spray tank
- Spray gun i-spray

Note: ■ – available □ – not available

MODEL	DOUBLE INSULATION	QUICK-DETACHABLE SPRAY UNIT (SDS)	PAINT FLOW CONTROL	DISMOUNTABLE NOZZLE	FLUIDITY METER
PSG3020-C	■	■	■	■	■

ELECTRIC SPRAY GUN PHYSICAL FORM

MODEL PSG3020-C

- | | |
|-------------------------|----------------------------|
| 1. Case | 5. Paint tank |
| 2. Paint flow regulator | 6. Spray unit switch (SDS) |
| 3. On/off control | |
| 4. Handle | |

RULES OF OPERATION

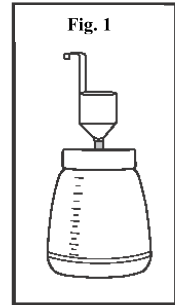
Dilution (Fig.1)

Be sure to disconnect the product from the power supply before filling the tank with sprayed materials.

- Most paints are intended for use with a paint brush and require additional dilution for use with a spray gun.
- Strictly follow the manufacturer's instructions for spray paint dilution.
- The correct viscosity of the paint used can be determined using a viscometer cup. To determine the correct viscosity, fill the cup to the brim with paint. Measure how long it will take to all paint flow down into the tin. The following table shows the recommended time for each material type.

Paint type	Flow down time, sec
Latex paints	24-28
Water based paints	20-25
Primers	24-28
Varnishes	20-25
Oil based paints	18-22
Enamel	18-22
Aluminum paints	22-25
Car waterproofing	25-35
Wood filler	28-35

If more time is spent than recommended, further dilution is required. Add the appropriate solvent in small amounts and test the viscosity with a viscometer until the desired viscosity is obtained. Some sprayable materials contain particles and lumps. Such materials must be filtered out before filling the tank. Wood stains and wood safety features do not require dilution.



Spraying

Fill the tank with properly prepared paint. Connect the spray gun to the mains. Aim the spray gun at unnecessary material and, by pressing the on/off control, start spraying.

Adjust the desired spraying intensity with the knob. Turn the paint flow control knob (2) counterclockwise to increase the intensity of spraying and clockwise to decrease the intensity of the paint flow supplying.

Spraying technique (Fig.3, 4)

For best results, keep the spray gun at the same distance and parallel to the surface that must to be painted during operation.

Keep the nozzle at a distance of 25-30 cm from the surface and evenly move the spray gun from side to side or up and down. Do not spray at an angle to the surface: this can lead to the formation of paint flowing. Move the spray gun smoothly. During painting large surfaces, use the cross-to-cross pattern as shown in figure 3.

A weak intensity of the paint supply leads to excessive staining in the center of the spray and to uneven painting.

Setting the correct intensity of paint spraying leads to uniform and even painting. Uniformly move the sprayer gun in the process. Rapid movement of the spray gun leads to a thinner coating layer, and the slow movement of the spray gun ensures the formation of a thicker coating layer.

Apply only one coat layer at a time. If one layer is insufficient, the second layer should be applied only after the time required for drying the paint (see recommendations of the paint manufacturer).

During painting small surfaces, set a low intensity of the paint supply. This will avoid too much paint consumption and excessive surface painting. If possible, avoid stopping and turning off the spray gun. Do not tilt the spray gun more than 45°.

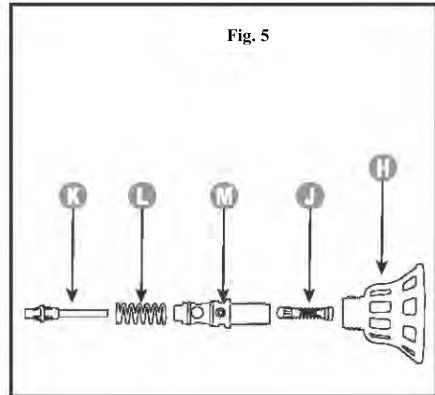
MAINTENANCE

After each use of spray gun

1. Thoroughly clean the tank at the end of the operation with a solvent for dilution of the paint.
2. Pour some solvent into the tank and spray it with a spray gun until only a clean solvent comes out of the nozzle.
3. Clean the paint tube and filter completely.
4. Thoroughly clean the nozzle and the bell from paint residues.
5. Turn the spray gun upside down and pour a few drops of oil into the special holes (Fig. 5). This should protect the valve and cylinder.
6. Clean the spray gun case and its vents from dirt and dust with a cloth or napkin. It is recommended to remove persistent dirt with a cloth soaked in soapy water.

Cleaning of the internal parts (Fig.5)

1. Disconnect the spray gun from the mains.
2. Remove the paint tank, bell and filter.
3. Remove the bell (H), valve (J), piston (K), and spring (L).
4. Clean the cylinder (M) and other parts with a solvent.
5. Apply a few drops of light grease to the piston, spring and cylinder.
6. Assemble the spray gun in the reverse order.



TERMS OF WARRANTY SERVICE

1. This Warranty Certificate is the only document that confirms your right to free warranty service. Without presenting this certificate, no claims are accepted. In case of loss or damage, the warranty certificate is not restored.

2. The warranty period for the power tool is 12 months from the date of sale, during the warranty period the service department eliminates manufacturing defects and replaces parts that have failed due to the fault of the manufacturer free of charge. In the warranty repair, an equivalent operable product is not provided. Replaceable parts become property of service providers.

P.I.T. is not liable for any damage that may be caused by operation of the electric machine.

3. Only clean tool accompanied with the following duly executed documents: this Warranty Certificate, Warranty Card, with all fields filled out, bearing the stamp of the trade organization and the signature of the buyer, shall be accepted for warranty repair.

4. Warranty repair is not performed in the following cases:

- in the absence of a Warranty Certificate and a Warranty Card or their incorrect execution;
- with failure of both a rotor and a stator of the electric engine, charring or melting of primary winding of the welding machine transformer, charging or starting-charging device, with internal parts melting, burn down of electronic circuit boards;
- if a Warranty Certificate or a Warranty Card does not correspond to this electric machine or to the form established by the supplier;
- upon expiration of the warranty period;
- at attempts of opening or repair of the electric machine outside the warranty workshop; making constructive changes and lubrication of the tool during the warranty period, as evidenced, for example, by the creases on the spline parts of the fasteners of non-rotational parts.
- when using electric tools for production or other purposes connected with making a profit, as well as in case of malfunctions related to instability of the power network parameters exceeding the norms established by GOST;
- in the events of improper operation (use the electric machine for other than intended purposes, attachments to the electric machine of attachments, accessories, etc. not provided by the manufacturer);
- with mechanical damage to the case, power cord and in case of damages caused by aggressive agents and high and low temperatures, ingress of foreign objects in the ventilation grids of the electric machine, as well as in case of damage resulting from improper storage (corrosion of metal parts);
- natural wear and tear on the parts of the electric machine, as a result of long-term operation (determined on the basis of the signs of full or partial depletion of the specified mean life, great contamination, presence of rust outside and inside the electric machine, waste lubricant in the gearbox);
- use of the tool for purposes other than specified in the operating instructions.
- mechanical damages to the tool;
- in the event of damages due to non-observance of the operating conditions specified in the instruction (see chapter "Safety Precautions" of the Manual).
- damage to the product due to non-observance of the rules of storage and transportation.

Preventive maintenance of electric machines (cleaning, washing, and lubrication, replacement of anthers, piston and sealing rings) during the warranty period is a paid service.

The service life of the product is determined by the manufacturer and is 2 years from the date of manufacture.

The owner is notified of any possible violations of the above terms of warranty service upon completion of diagnostics in the service center.

The owner of the tool entrusts the diagnostic procedure to be conducted in the service center in his absence.

Do not operate the electric machine when there are signs of excessive heat, sparking, or noise in the gearbox. To determine the cause of the malfunction, the buyer should contact the warranty service center.

Malfunctions caused by late replacement of carbon brushes of the engine are eliminated at the expense of the buyer.

5. The warranty does not cover:

- replacement of parts (accessories and furniture), for example: accumulators, disks, knives, drills, bores, cartridges, chains, sprockets, collet clamps, buses, tensioning elements and fasteners, trim tabs, pads of grinders and tape machines, etc.
- quick-wear parts, for example: carbon brushes, drive belts, glands, protective covers, guide rollers, guides/rails, rubber seals, bearings, timing belts and wheels, shafts, brake band, ratchet wheels and starter cables, piston rings, etc. Replacing them during the warranty period is a paid service.
- power cords, in case of insulation damage, power cords are subject to mandatory replacement without the consent of the owner (paid service),
- casing of machine.

P.I.T. WARRANTY CERTIFICATE

Product Name _____

Product Number

Place of Seal

Serial Number

Sale Date _____

Trade Organization Name _____

Dear customer!

Thank you for purchasing the P.I.T tool, and we hope that you will be satisfied with your choice. In the process of manufacturing the P.I.T tools pass multilevel quality control, if nevertheless your product will need maintenance, please contact the authorized P.I.T service centers.

Attention!

When buying, ask a seller to check the completeness and operability of the tool, to fill out the Warranty Certificate, the Warranty Card (the boxes shall be filled out by a seller) and to affix the seal of the trade organization in the Guarantee Certificate and the Warranty Card.

Warranty

By this Warranty Certificate, P.I.T. company guarantees the absence of defects of the production nature.

In the event any of the above defects are detected during the warranty period, the specialized P.I.T. service centers shall repair the product and replace the defective spare parts free of charge.

The warranty period for P.I.T. electric machines is 12 months from the date of sale.

“The warranty maintenance terms acknowledged and accepted. The operability and completeness of the product are checked in my presence. No claims on quality and appearance.”

Buyer's Signature _____ Surname (legibly) _____

Phone _____

ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Всегда проверяйте соответствие напряжения сети питания напряжению, указанному на шильдике инструмента.
- Данное изделие имеет двойную изоляцию. Поэтому заземление не требуется.
- Регулярно проверяйте шнур питания и вилку на предмет повреждений. При необходимости заменить обратитесь к квалифицированному электрику.
- Немедленно выбрасывайте старый шнур питания или вилку после замены.
- Не рекомендуется использовать чрезмерно длинные удлинители шнура питания.
- Если Вы используете удлинитель на катушке, то он должен быть полностью размотан.
- Строжайше запрещается направлять сопло электрического распылителя на людей или животных. Избегайте распыления краски на кожу.
- Разрешается использовать краски и растворители, у которых температура возгорания не ниже 32°C.
- Работайте только в хорошо вентилируемых помещениях.
- Не рекомендуется эксплуатировать распылитель без раструба.
- Запрещается работать с распылителем в помещениях, где есть вероятность возгорания или взрыва.
- Рекомендуется внимательно изучить рабочее помещение на предмет возникновения опасности перед тем, как приступить к работе.
- Распыляемые краски могут быть опасны для жизни. Обязательно внимательно изучите маркировку на банке с краской.
- Во время работы обязательно наденьте защитные очки, а также малярную маску или респиратор.
- Рекомендуется работать в защитных наушниках.
- Следите за чистотой электрического распылителя, резервуара для краски и сопла.
- Запрещается распылять краску рядом с источниками огня.
- Строжайше запрещено курить в процессе работы.
- Внимательно прочтите рекомендации производителя краски по ее разбавлению.
- Перед тем, как заполнять резервуар для краски или чистить сопло, отключите изделие от сети питания.

Немедленно отключите электрический распылитель от сети, если:

- Вы обнаружили поломки или неисправности в кабеле электропитания.
- При поломке выключателя.
- При появлении дыма или запаха горелой изоляции.

НАЗНАЧЕНИЕ

Поршневым насосом нагнетается краска в форсунку и затем распыляется на поверхность. Недорогой ручной краскораспылитель с механической подачей ЛКМ подходит для обработки небольших поверхностей. За один рабочий цикл в несколько минут окрашивается до 4-х кв.м.

РАСШИФРОВКА

ТОРГОВОЙ МАРКИ P.I.T.

P.I.T.[®] Progressive Innovational Technology
 (Прогрессивные Инновационные Технологии)

В настоящее время под маркой P.I.T. выпускается механическое и электрическое оборудование 10 видов.

По объему продаж краскораспылители занимают одно из лидирующих мест.

Каждая буква и цифра в обозначении модели краскораспылителя P.I.T. имеет значение.

Например, **PSG3020-C**

PSG – краскораспылитель электрический

3020 – модель

C – серия модификации



модель PSG3020-C

РАСШИФРОВКА ДАТЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ

Дата изготовления изделия зашифрована в серийном номере, напечатанном на корпусе инструмента. Первые 2 цифры обозначают год выпуска, следующие 2 цифры – месяц и следующие 2 цифры – день

№.

1	7	0	7	3	0	0	3	9	5
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

год месяц день

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Краскораспылитель состоит из электродвигателя переменного тока с компрессорным механизмом, подающим струю воздуха к форсунке. Из бачка с краской (нижнее расположение) насос подает краску для смешивания ее с воздухом. В форсунке происходит смешивание воздуха с краской и подача в насадку-распылитель для покрытия поверхностей. Регулятором изменяется расход воздуха, а значит и распыляемого материала. Регулятор изменяет форму факела распыления. В передней части рукоятки расположена клавиша выключателя, при нажатии на которую включается двигатель. При отпускании клавиши двигатель отключается.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	PSG3020-C
Номинальное напряжение	220 В
Номинальная выходная мощность	550 Вт
Максимальная вязкость	35DIN
Диаметр сопла	2,5 мм
Производительность	700 мл/мин
Объем бачка	0,8 л
Вес	1,7 кг

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ И ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЯ

Особенности:

- малый вес
- вместительный краскораспылительный бачок
- распылительная форсунка i-spray

Примечание: есть отсутствует

Модель	Двойная изоляция	Быстросъемный распылительный блок (SDS)	Регулятор подачи краски	Разборное сопло	Вискозиметр
PSG3020-C	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

ВНЕШНИЙ ВИД КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО



модель PSG3020-C

1. Корпус
2. Регулятор подачи краски
3. Выключатель

5. Резервуар для краски
6. Выключатель распылительного блока (SDS)

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Разбавление (Рис.1)

Обязательно отключите изделие от сети электропитания перед тем, как заполнить резервуар распыляемыми материалами.

- Большинство красок предназначены для нанесения при помощи малярной кисти и для использования с распылителем требуют дополнительного разведения.
- Строго следуйте инструкциям производителя по разведению краски для распылителя.
- Правильную вязкость используемой краски можно определить при помощи чашки-вискозиметра. Чтобы определить правильную вязкость, заполните чашку до краев краской. Замерьте, сколько времени потребуется, чтобы краска полностью стекла обратно в банку. В нижеприведенной таблице указано рекомендуемое время для каждого типа материалов.



Тип краски	Время стекания, с
Латексные краски	24 – 28
Краски на водной основе	20 – 25
Трубокраски	24 – 28
Лаки	20 – 25
Масляные краски	18 – 22
Эмали	18 – 22
Алюминиевые краски	22 – 25
Автомобильная гидроизоляция	25 – 35
Шпатлевка для дерева	28 – 35

Если времени уходит больше, чем рекомендовано, требуется дальнейшее разведение. Добавляйте соответствующий растворитель в небольших количествах и проверяйте вязкость с помощью вискозиметра до получения требуемой вязкости. Некоторые распыляемые материалы содержат твердые частицы и комки. Такие материалы должны быть отфильтрованы перед заполнением резервуара. Морилки и составы для защиты древесины разведения не требуют.

Распыление

Наполните резервуар правильно подготовленной краской. Подключите распылитель к электрической сети. Наведите распылитель на ненужный материал и, нажав на выключатель, начните распыление.

Отрегулируйте необходимую интенсивность распыления при помощи регулятора. Поворачивайте регулятор (2) подачи краски против часовой стрелки для увеличения интенсивности распыления и по часовой стрелке для уменьшения интенсивности подачи краски.

Техника распыления (Рис.3, 4)

Для достижения наилучших результатов держите распылитель на одном расстоянии и параллельно окрашиваемой поверхности во время работы.

Держите сопло на расстоянии 25–30 см от поверхности и равномерно перемещайте распылитель из стороны в сторону или вверх-вниз. Не распыляйте под углом к поверхности: это может привести к образованию подтеков краски. Двигайте распылитель плавно. Когда окрашиваете большие поверхности, используйте рисунок крест на крест, как показано на рисунке 3.

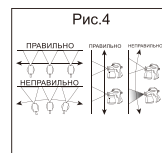
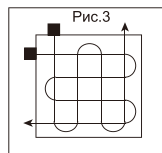
Слабая интенсивность подачи краски ведет к чрезмерному окрашиванию по центру разбрызгивания и к неравномерной покраске.

Установка правильной интенсивности распыления краски ведет к равномерному и ровному окрашиванию. Равномерно перемещайте распылитель в процессе работы. Быстрое перемещение распылителя приводит к более тонкому покрытию поверхности краской, а медленное перемещение распылителя обеспечивает образование более толстого слоя.

Наносите одновременно только один слой покрытия. Если одного слоя недостаточно, то следует наносить второй слой только по прошествии времени, необходимого для высыхания краски (см. рекомендации производителя краски).

При окраске небольших поверхностей установите небольшую интенсивность подачи краски. Это позволит избежать слишком большого расхода краски и излишней окраски поверхности. По возможности, избегайте остановки и выключения распылителя.

Не наклоняйте распылитель более чем на 45°.



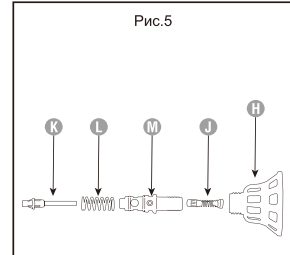
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

После каждого использования распылителя

1. Полностью очистите резервуар по окончании работы при помощи растворителя для разведения краски.
 2. Налейте немного растворителя в резервуар и распыляйте его при помощи распылителя до тех пор, пока из сопла не будет выходить только чистый растворитель.
 3. Полностью очистите трубку и фильтр для краски.
 4. Тщательно очистите сопло и раструб от остатков краски.
 5. Переверните распылитель вверх дном и влейте несколько капель масла в специальные отверстия (Рис. 5). Это должно предохранить клапан и цилиндр.
 6. Очистите корпус распылителя и его вентиляционные отверстия от грязи и пыли тканью или салфеткой.
- Устойчивые загрязнения рекомендуется удалять при помощи ткани, смоченной в мыльной воде.

Очистка внутренних деталей (Рис.5)

1. Отключите распылитель от сети питания.
2. Снимите резервуар для краски, трубку и фильтр.
3. Снимите раструб (Н), клапан (J), пистон (К) и пружину (L).
4. Очистите цилиндр (М) и другие детали при помощи растворителя.
5. Нанесите несколько капель легкой смазки на пистон, пружину и цилиндр.
6. Соберите распылитель в обратном порядке.



УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

1. Настоящее гарантийное свидетельство является единственным документом, подтверждающим Ваше право на бесплатное гарантийное обслуживание. Без предъявления данного свидетельства претензии не принимаются. В случае утери или порчи гарантийное свидетельство не восстанавливается.
 2. Гарантийный срок на электроинструмент составляет 12 месяцев со дня продажи, в течение гарантийного срока сервисная служба бесплатно устраняет производственные дефекты и производит замену деталей, вышедших из строя по вине изготовителя. На период гарантийного ремонта эквивалентный исправный инструмент не предоставляется. Заменяемые детали переходят в собственность служб сервиса. Компания P.I.T. не несет ответственности за вред, который может быть причинен при работе с электроинструментом.
 3. В гарантийный ремонт инструмент принимается в чистом виде, при обязательном наличии надлежащим образом оформленных документов: настоящего гарантийного свидетельства, гарантийного талона, с полностью заполненными полями, штампом торговой организации и подписью покупателя.
 4. Гарантийный ремонт не производится в следующих случаях:
 - при отсутствии гарантийного свидетельства и гарантийного талона или неправильном их оформлении;
 - при совместном выходе из строя якоря и статора электродвигателя, при обугливания или оплавлении первичной обмотки трансформатора сварочного аппарата, зарядного или пуско-зарядного устройства, при оплавлении внутренних деталей, прожиге электронных плат;
 - если гарантийное свидетельство или талон не принадлежит данному электроинструменту или не соответствует установленному поставщиком образцу;
 - по истечении срока гарантии;
 - при попытках самостоятельного вскрытия или ремонта электроинструмента вне гарантийной мастерской; внесения конструктивных изменений и смазки инструмента в гарантийный период, о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей.
 - при использовании электроинструмента в производственных или иных целях, связанных с получением прибыли, а также – при возникновении неисправностей связанных с нестабильностью параметров электросети, превышающих нормы, установленные ГОСТ;
 - при неправильной эксплуатации (использование электроинструмента не по назначению, установки на электроинструмент не предназначенных заводом-изготовителем насадок, дополнительных приспособлений и т.п.;
 - при механических повреждениях корпуса, сетевого шнура и при повреждениях, вызванных воздействиями агрессивных средств и высоких и низких температур, попадании инородных предметов в вентиляционные решетки электроинструмента, а также при повреждениях, наступивших в результате неправильного хранения(коррозия металлических частей);
 - при естественном износе деталей электроинструмента, в результате длительной эксплуатации(определяется по признакам полной или частичной выработки ресурса, сильного загрязнения, ржавчины снаружи и внутри электроинструмента, отработанной смазки в редукторе);
 - использование инструмента не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации.
 - при механических повреждениях инструмента;
 - при возникновении повреждений в связи с несоблюдением предусмотренных инструкцией условий эксплуатации(см. главу Указание по технике безопасности в инструкции).
 - повреждение изделия вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки.
- Профилактическое обслуживание электроинструмента (чистка, промывка, смазка, замена пыльников, поршневых и уплотнительных колец) в гарантийный период является платной услугой.
- Срок службы изделия установлен изготовителем и составляет 2 года со дня изготовления.
- О возможных нарушениях, изложенных выше условий гарантийного обслуживания, владельцу сообщается после проведения диагностики в сервисном центре.
- Владелец инструмента доверяет проведение диагностики в сервисном центре в свое отсутствие.
- Запрещается эксплуатация электроинструмента при проявлении признаков повышенного нагрева, искрения, а также шума в редукторной части. Для выяснения причин неисправности покупателю следует обратиться в гарантийную мастерскую.
- Неисправности, вызванные несвоевременной заменой угольных щеток двигателя, устраняются за счет покупателя.
5. Гарантия не распространяется на:
 - сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: аккумуляторы, диски, ножи, сверла, буры, патроны, цепи, звездочки, цанговые зажимы, шины, элементы натяжения и крепления, головки триммеров, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.
 - быстроизнашивающиеся детали, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, направляющие, резиновые уплотнения, подшипники, зубчатые ремни и колеса, стволы, ленты тормоза, храловики и тросы стартеров, поршневые кольца и т.п. Замена их в течении гарантийного срока является платной услугой.
 - шнуры питания, в случае повреждения изоляции, шнуры питания подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная).
 - корпуса инструмента.

ГАРАНТИЙНОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО НА ИНСТРУМЕНТ P.I.T.

Наименование изделия _____
 Артикул изделия
 Серийный номер
 Дата продажи «__» _____
 Наименование торговой организации _____

М.П.

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за покупку инструмента P.I.T. и надеемся, что Вы останетесь довольны своим выбором. В процессе производства инструменты P.I.T. проходят многоуровневый контроль качества, если тем не менее Ваше изделие будет нуждаться в обслуживании, просим Вас обращаться в авторизированные сервисные центры P.I.T.

Внимание!

При покупке требуйте у продавца проверки комплектности и работоспособности инструмента, заполнение гарантийного свидетельства, гарантийного талона (графы заполняются продавцом) и простановки печати торговой организации в гарантийном свидетельстве и гарантийном талоне.

Гарантия

На основании данного гарантийного свидетельства компания P.I.T. гарантирует отсутствие дефектов производственного характера.

Если в течении гарантийного срока в Вашем изделии тем не менее обнаружатся указанные дефекты, специализированные сервисные центры P.I.T. бесплатно отремонтируют изделие и заменят дефектные запасные части.

Гарантийный срок на электроинструменты P.I.T. составляет 12 месяцев со дня продажи.

«С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). Работоспособность и комплектность изделия проверены в моем присутствии. Претензий к качеству и внешнему виду не имею».

Подпись покупателя _____ Фамилия(разборчиво) _____

Телефон _____



T. WARRANTY CARD

Name _____
 Serial number _____
 The date of sale 20____
 The date of receipt of the repair 20____



Name _____
 Serial number _____
 Date of sale "" _____
 (Filled by seller)

Seal is here

WARRANTY REPAIR CARD

date of acceptance for repair ____20_____
 Application for repair _____
 Customer _____
 Telephone (address) _____
 The reason for petition _____
 Tool checked in my presence _____
 (The order is filled in the service center) (signature)

Seal is here

Name _____
 Serial number _____
 The date of sale 20____
 The date of receipt of the repair 20____



Name _____
 Serial number _____
 Date of sale "" _____
 (Filled by seller)

Seal is here

WARRANTY REPAIR CARD

date of acceptance for repair ____20_____
 Application for repair _____
 Customer _____
 Telephone (address) _____
 The reason for petition _____
 Tool checked in my presence _____
 (The order is filled in the service center) (signature)

Seal is here

Name _____
 Serial number _____
 The date of sale 20____
 The date of receipt of the repair 20____



Name _____
 Serial number _____
 Date of sale "" _____
 (Filled by seller)

Seal is here

WARRANTY REPAIR CARD

date of acceptance for repair ____20_____
 Application for repair _____
 Customer _____
 Telephone (address) _____
 The reason for petition _____
 Tool checked in my presence _____
 (The order is filled in the service center) (signature)

Seal is here



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН P.I.T.


Наименование _____
 Серийный номер _____
 Дата продажи «__» _____ 20 __ г.
 (Заполняется продавцом)

М.П.

КАРТА ГАРАНТИЙНОГО РЕМОНТА __

Дата приема в ремонт __ _____ 20 __ г.
 Заявка на ремонт _____
 Заказчик _____
 Телефон(адрес) _____
 Причина обращения _____
 Дата получения из ремонта __ _____ 20 __ г.
 Инструмент проверен в моем присутствии _____
 (Заказ заполняется в сервисном центре) (подпись)

М.П.

Наименование _____
 Серийный номер _____
 Дата продажи «__» _____ 20 __ г.
 Дата получения из ремонта «__» _____ 20 __ г.



Наименование _____
 Серийный номер _____
 Дата продажи «__» _____ 20 __ г.
 (Заполняется продавцом)

М.П.

КАРТА ГАРАНТИЙНОГО РЕМОНТА __

Дата приема в ремонт __ _____ 20 __ г.
 Заявка на ремонт _____
 Заказчик _____
 Телефон(адрес) _____
 Причина обращения _____
 Дата получения из ремонта __ _____ 20 __ г.
 Инструмент проверен в моем присутствии _____
 (Заказ заполняется в сервисном центре) (подпись)

М.П.

Наименование _____
 Серийный номер _____
 Дата продажи «__» _____ 20 __ г.
 Дата получения из ремонта «__» _____ 20 __ г.



Наименование _____
 Серийный номер _____
 Дата продажи «__» _____ 20 __ г.
 (Заполняется продавцом)

М.П.

КАРТА ГАРАНТИЙНОГО РЕМОНТА __

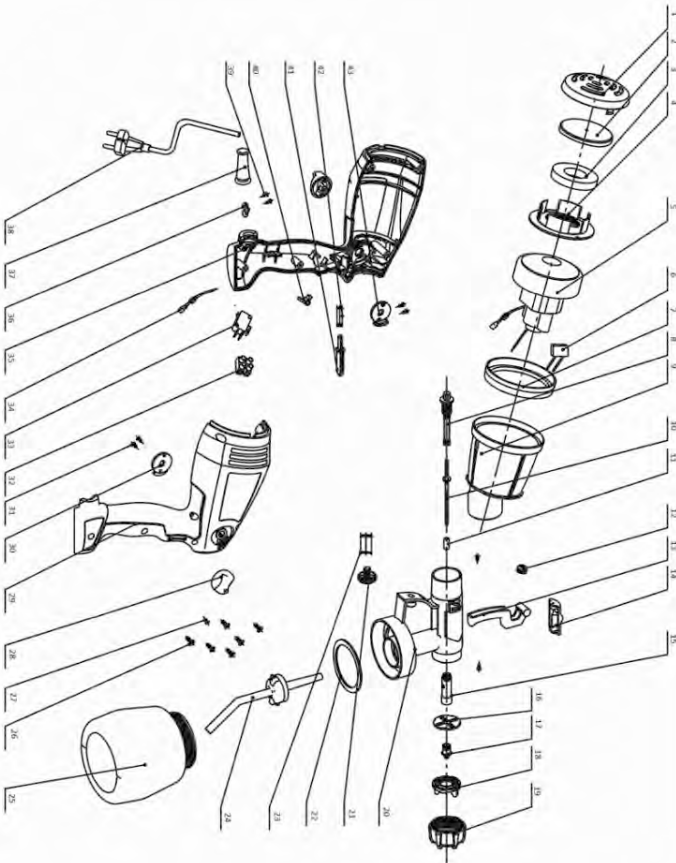
Дата приема в ремонт __ _____ 20 __ г.
 Заявка на ремонт _____
 Заказчик _____
 Телефон(адрес) _____
 Причина обращения _____
 Дата получения из ремонта __ _____ 20 __ г.
 Инструмент проверен в моем присутствии _____
 (Заказ заполняется в сервисном центре) (подпись)

М.П.

Наименование _____
 Серийный номер _____
 Дата продажи «__» _____ 20 __ г.
 Дата получения из ремонта «__» _____ 20 __ г.

P.I.T. WARRANTY SHEET / ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН P.I.T.

PSG3020-C





Поставщик / производитель: Xinjiang Longbo Industrial Co., Ltd./Синзянь Лонгбо Индустриал Ко., Лтд.
Адрес производства: Rm. 602, 6th Floor, No. 531, Weixing Road, Economic And Technological Development Zone, Urumqi, Xinjiang, China / Оф.602, 6 этаж, №531, Вейшинг Родд, Экономик Энд Технолджикал Девелопмент Зон, Урумчи, Синзянь, Китай
Импортер/ организация, уполномоченная принимать претензии: ООО «Турбо-Тулс»
Юридический адрес: 614058, Пермский край, г. Пермь, ул. Фоминская, 36
info@pittools.ru
Сделано в КНР / Made in China



www.pit-tools.com

TM.by
ONLINE STORE

<https://tm.by>
Интернет-магазин