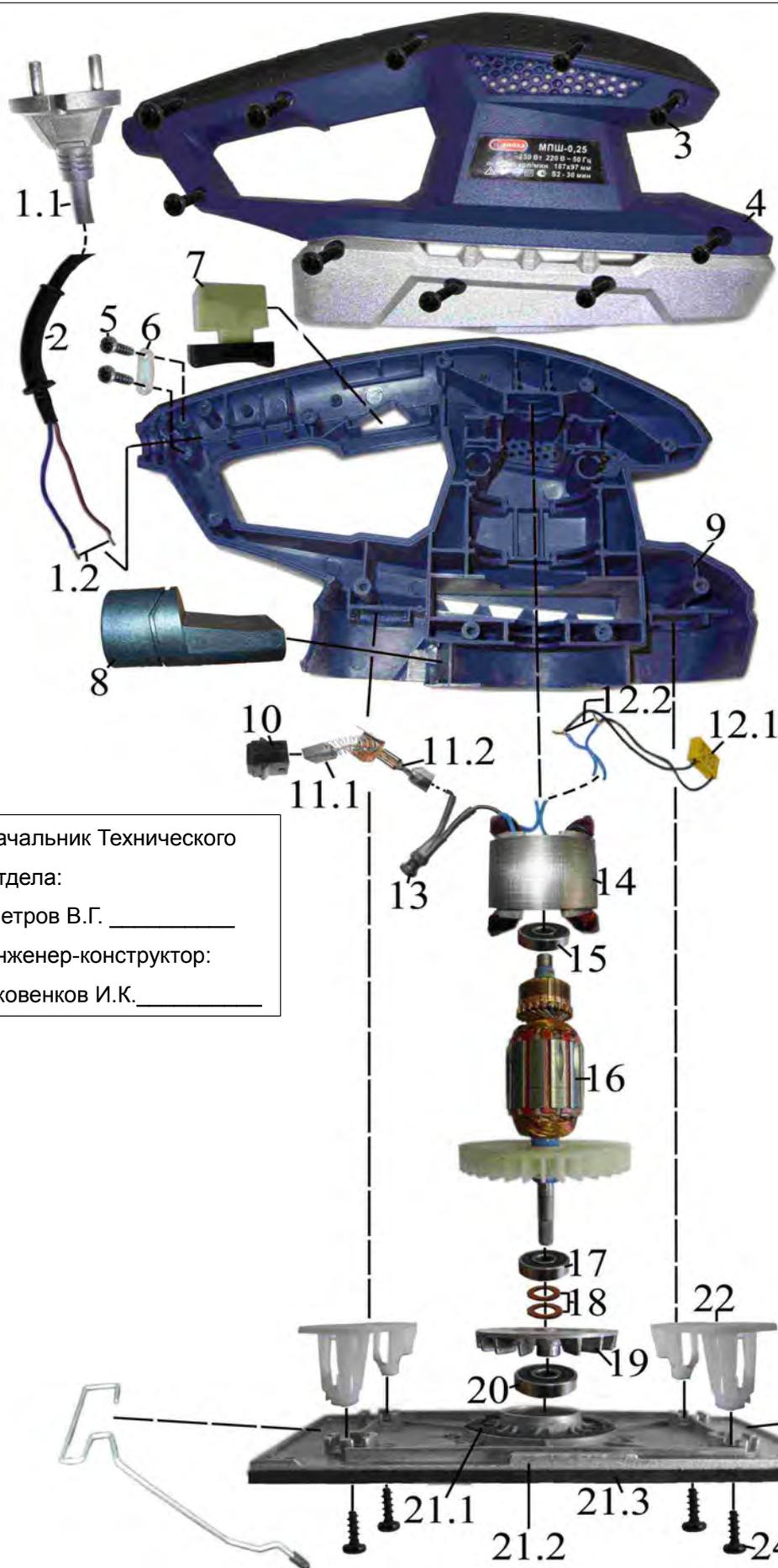


Перечень основных деталей и узлов машины ручной электрической плоскошлифовальной МПШ-0,25



Утверждаю  
 Технический Директор  
 \_\_\_\_\_ Анисенков О.А.  
 «\_\_» \_\_\_\_\_ 2013 г.

П.	Наименование	К.
1	Шнур сетевой в сборе	1
1,1	Шнур сетевой L=2 м; 2x0,75	1
1,2	наконечник	2
2	Трубка защитная	1
3	Винт 4x16 саморез	10
4	Полуручка правая	1
5	Винт 4x14 саморез	2
6	Пластина прижимная	1
7	Выключатель 5А 250V	1
8	Патрубок	1
9	Полуручка левая	1
10	Щеткодержатель	2
11	Щетка в сборе	2
11,1	щетка (5x6x10)	2
11,2	наконечник	2
12	Конденсатор в сборе	1
12,1	Конденсатор 250V 0,22 μF	1
12,2	наконечник	2
13	Дроссель	2
14	Статор	1
15	Подшипник 627 RS (7x22x7)	1
16	Якорь	1
17	Подшипник 627 RS (7x22x7)	1
18	Шайба Ø7	2
19	Эксцентрик	1
20	Подшипник 6000 RS (10x26x8)	1
21	Платформа в сборе	1
21,1	прокладка резиновая	1
21,2	платформа	1
21,3	накладка	1
22	Упор	1
23	Фиксатор	1
24	Винт 4x10 саморез	4

Начальник Технического  
 Отдела:  
 Петров В.Г. \_\_\_\_\_  
 Инженер-конструктор:  
 Яковенков И.К. \_\_\_\_\_