



ООО "ЭНКОР – Инструмент - Воронеж"

ЛЕНТЫ

**ШЛИФОВАЛЬНЫЕ БЕСКОНЕЧНЫЕ
ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ,
ЛЕНТОЧНЫХ ШЛИФМАШИН**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



EAC

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru

Уважаемый покупатель! Вы приобрели ленту шлифовальную бесконечную для шлифовальных станков, ленточных шлифовальных машин, изготовленную в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж».

Перед вводом в эксплуатацию внимательно и до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок их использования.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Шлифовальная лента (далее лента) применяется для обработки металлических поверхностей, поверхностей из твердых и мягких пород дерева и других деревосодержащих материалов.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры лент приведены в таблице 1 - 2.

Таблица 1. Для станка «Корвет 59-92»

Артикул	Зернистость	Фото
19290	40	
19291	60	
19292	80	
19293	100	
19294	120	
19295	180	
19296	220	

Таблица 2. Для шлифовальных машин

Артикул	Параметры	Количество	Зернистость	Фото
20220	Набор абразивных лент 75 x 457 мм	3 шт.	60, 80, 100	
20221	75 x 457 мм	3 шт.	40	
20222	75 x 457 мм	3 шт.	60	
20223	75 x 457 мм	3 шт.	80	
20224	75 x 457 мм	3 шт.	100	
20225	75 x 457 мм	3 шт.	120	
20226	75 x 457 мм	3 шт.	150	
20227	75 x 457 мм	3 шт.	180	
20228	75 x 457 мм	3 шт.	220	
20229	75 x 457 мм	3 шт.	280	
20230	Набор абразивных лент 75 x 533 мм	3 шт.	60, 80, 100	
20231	75 x 533 мм	3 шт.	40	
20232	75 x 533 мм	3 шт.	60	
20233	75 x 533 мм	3 шт.	80	
20234	75 x 533 мм	3 шт.	100	
20235	75 x 533 мм	3 шт.	120	
20236	75 x 533 мм	3 шт.	150	
20237	75 x 533 мм	3 шт.	180	
20238	75 x 533 мм	3 шт.	220	
20239	75 x 533 мм	3 шт.	280	
20240	Набор абразивных лент 100 x 610 мм	3 шт.	220, 280, 320	
20241	100 x 610 мм	3 шт.	40	
20242	100 x 610 мм	3 шт.	60	
20243	100 x 610 мм	3 шт.	80	
20244	100 x 610 мм	3 шт.	100	
20245	100 x 610 мм	3 шт.	120	
20246	100 x 610 мм	3 шт.	150	
20247	100 x 610 мм	3 шт.	220	
20248	100 x 610 мм	3 шт.	280	
20249	100 x 610 мм	3 шт.	320	

3. УСТАНОВКА

3.1. Установку и замену ленты производите согласно руководству используемого шлифовального станка или шлифовальной машины.

3.2. Не устанавливайте на шлифовальные станки или машины ленты, не предназначенные для данного оборудования по техническим характеристикам: размеры ленты, зернистость ленты для предназначенной работы.

3.2. Используйте ленты только для выполнения шлифовальных работ (См. таблицу 1, 2).

4. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ

4.1. Перечень опасностей

При обработке материалов лентами опасными и вредными факторами являются:

- разрыв шлифовальной бесконечной ленты;
- повышенная вибрация и шум при работе ручными шлифовальными машинами;
- повышенная концентрация вредных веществ, запыленность воздуха рабочей зоны.

4.2. Меры безопасности

4.2.1. Перед установкой на шлифовальный станок или машину абразивная лента должна быть внимательно осмотрена. Не допускается эксплуатация ленты с повреждениями, любыми видами отслоения (разрушения), деформации.

4.2.2. Перед началом работы лента должна быть подвергнута вращению вхолостую на станке или ручной шлифовальной машине с рабочей скоростью в течение 2 мин.

4.2.3. Не допускается применение смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ).

4.3. Запрещается:

- работать без защитных кожухов, предусмотренных конструкцией используемой угловой шлифовальной машины или станка;
- работать без защитных очков (обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам);
- работать без средств индивидуальной защиты (СИЗ) органов дыхания и слуха.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1. После окончания работ очистите ленту от остатков обрабатываемого материала.

5.2. Не допускайте попадания на ленту агрессивных и масляных жидкостей.

5.4. Не допускайте хранение ленты в условиях резких перепадов температуры, повышенной влажности и контакта с агрессивными газами, жидкостями или материалами.

5.5. Для транспортировки лент на дальние расстояния используйте упаковку, исключая повреждение инструмента и его рабочей поверхности во время транспортировки.

Условия хранения по группе 2 (С) по ГОСТ 15150-69.

6. КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНОГО СОСТОЯНИЯ

Критериями предельного состояния ленты являются:

- износ, отслоение или разрушение рабочего слоя;
- полный износ рабочей поверхности ленты.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

Ленты, не пригодные для дальнейшего использования, необходимо сдавать на специальные приёмные пункты по утилизации. Не выбрасывайте ленты в бытовые отходы!

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Ленты шлифовальные соответствуют требованиям технического регламента таможенного союза: ТР ТС 010/2011, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признаны годными к эксплуатации.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж» гарантирует соответствие шлифовальных лент требованиям технической документации при соблюдении условий транспортировки и хранения. Гарантийный срок хранения с момента изготовления – 12 месяцев.

Изготовитель:

ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.
Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер:

ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж»:
394018, Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33
E-mail: opt@enkor.ru

Декларация о соответствии ТС N RU Д-СН.АЯ60.В.01189,
срок действия с 25.11.2014 г. по 24.11.2019 г.