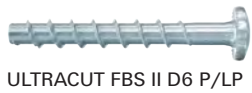


# Montageanleitung fischer Betonschraube ULTRACUT FBS II D6



ULTRACUT FBS II D6 P/LP



ULTRACUT FBS II D6 SK



ULTRACUT FBS II D6 M10/M8



ULTRACUT FBS II D6 M8/M10I



ULTRACUT FBS II D6 US

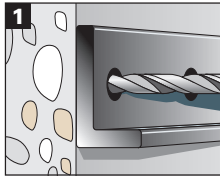


Verbindungs-nuss und Torx

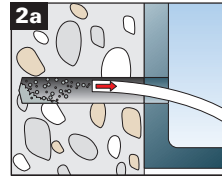


Stecknuss Sechskant

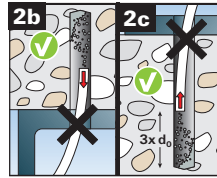
## Montage nach ETA - 18/0242 und ETA - 15/0352



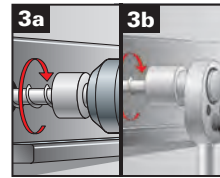
Bohrloch mittels eines Hammerbohrers erstellen.



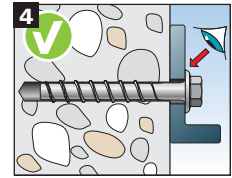
Bohrloch reinigen.



Die Reinigung des Bohrlochs darf entfallen, wenn senkrecht nach oben/unten gebohrt wird und die Bohrtiefe erhöht wird. Wir empfehlen, die Bohrtiefe bei Bohrungen in Böden um zusätzlich 3 x Bohr- $\phi$  zu erhöhen.



Einbau mit einem beliebigen Tangential-Schlagschrauber bei einem max. genannten Drehmoment ( $T_{imp,max}$ ) und bei einem gleichzeitigen axialen Druck auf den Schlagschrauber.

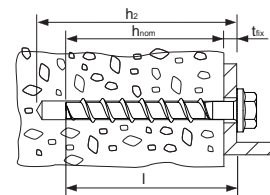


Nach dem Einbau darf kein leichtes Weiterdrehen der Schraube möglich sein. Der Schraubenkopf muss auf dem Anbauteil aufliegen und darf nicht beschädigt sein.

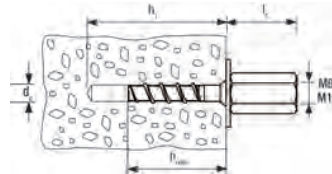
## Montagekennwerte Beton C 20/25 - C50/60

ULTRACUT FBS II D6 Betonschrauben		US, SK, P, LP, M, I	
Bohrerinnendurchmesser [mm]	$d_0$	6	
Nominelle Einschraubtiefe $h_{nom}$ [mm]	$h_{nom}$	$25 \leq h_{nom} < 35$	$35 \leq h_{nom} \leq 55$
Bohrlochtiefe (Durchsteckmontage) [mm]	$h_2 \geq$	$l + 5$	$l + 10$
Bohrlochtiefe (Vorsteckmontage) (primär M; I) [mm]	$h_1 \geq$	$l + 5$	$l + 10$
Durchmesser des Durchgangslochs im Anbauteil [mm]	$d_f$	8	
Max. Nendrehmoment bei Montage mit Tangential-schlagschrauber in Beton	$T_{imp,max}$	80	450
Max. Drehmoment bei Handmontage in Beton	$T_{max}$	12	25
Schlüsselweite (US, M8)	SW	10	
Schlüsselweite (M10, I)	SW	13	
Antrieb (SK, P, LP)	Torx	T 30	

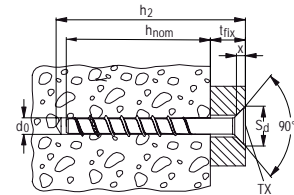
### Ausführung US



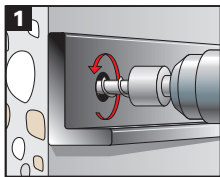
### Ausführung M8, M10,



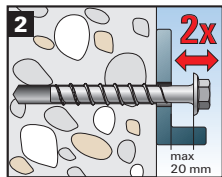
### Ausführung SK



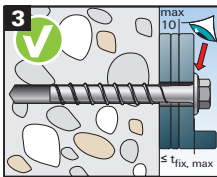
## Justage des Anbauteils



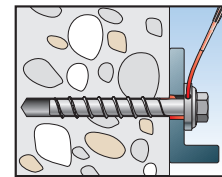
Optional: Es ist zulässig, die Schraube zwei Mal zu justieren.



Hierfür kann die Schraube bis zu einem Maximum von 20 mm von der Oberfläche des Ausgangsanbauteils gelöst werden. Die insgesamt zul. Dicke der während des Justierprozesses eingefügten Unterfütterung beträgt 10 mm.



## Verfüllung (z. B. für Seismic)



Empfohlen für die Anwendungen nach der Seismischen Leistungskategorie C1: Der Spalt zwischen Schraubenschaft und Anbauteil kann mit Mörtel verfüllt sein; Druckfestigkeit  $\geq 50 \text{ N/mm}^2$  z.B.: FIS V, FIS EM Plus, FIS HB oder FIS SB.

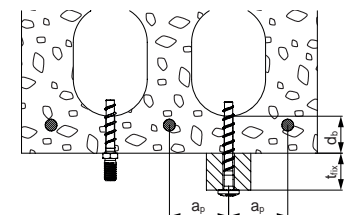
## Montagekennwerte Mauerwerk

ULTRACUT FBS II D6 Betonschraube		US, SK, P, LP, M, I	
Baustoff	Festigkeitsklasse $[N/mm^2]$	Größe [mm]	6
		$h_{nom}$ [mm]	55
Mauerziegel (EN771-1)	$\geq 12$	$T_{inst}$ [Nm]	2
Kalksandstein (EN771-2)	$\geq 12$	$T_{inst}$ [Nm]	5
Porenbeton (EN771-4)	$\geq 6$	$T_{inst}$ [Nm]	1,5

## Zusätzliche Montagekennwerte Spannbetonhohldecken

ULTRACUT FBS II D6 Betonschrauben		US, SK, P, LP, M, I	
Abstand zu Spannfitzen [mm]	$a_p \geq$	50	
Spiegelstärke	$d_0 \geq$	25	
Mindestanbauteildicke	$t_{fix} \geq$	$l - d_0 - 30 \text{ mm}$	
Max. Nendrehmoment bei Montage mit Tangential-schlagschrauber	$T_{imp,max}$	80 (450 <sup>1</sup> )	
Max. Drehmoment bei Handmontage in Beton	$T_{max}$	12 (25 <sup>1</sup> )	

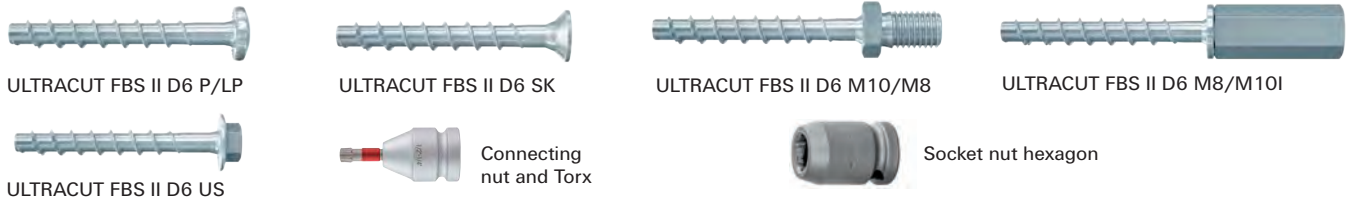
<sup>1</sup> Werte für  $d_0 \geq 35 \text{ mm}$  und  $h_{nom} \geq 35 \text{ mm}$



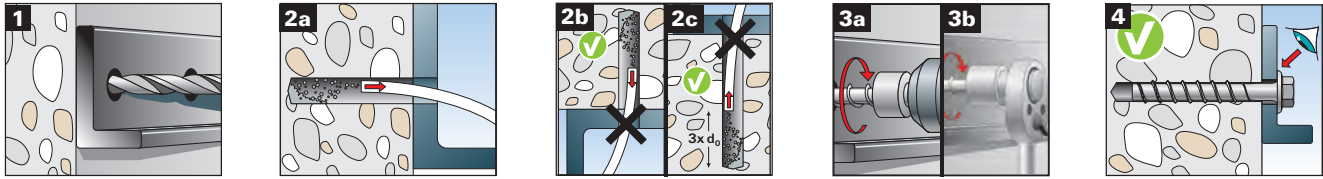
fischerwerke GmbH & Co. KG  
Klaus-Fischer-Straße 1 · 72178 Waldachtal · Germany  
Tel: +49 7443 12-0 · Fax: +49 7443 12-4222  
info@fischer.de · www.fischer.de

**fischer**   
innovative solutions

# Installation instruction fischer concrete screw ULTRACUT FBS II D6



## Installation according to ETA - 18/0242 and ETA - 15/0352



1 Drill the hole using hammer-drill.

2a Clean the drill hole.

2b 2c Cleaning drill hole can be omitted, if drilling vertically upwards/or downwards and the hole depth has been increased. We recommend to increase the drill hole depth by an additional 3 x drill Ø when drilling in soils.

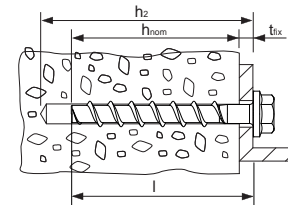
3a 3b Installation with any torque impact screw driver at a max. mentioned torque moment ( $T_{imp,max}$ ) and with simultaneous axial pressure on the torque impact.

4 After installation a further turning of the screw must not be possible. The head of the screw must be supported on the fixture and is not damaged.

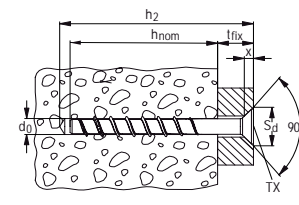
## Installation parameters concrete C 20/25 - C50/60

ULTRACUT FBS II D6 Concrete screw		US, SK, P, LP, M, I	
Drill hole diameter [mm]	$d_0$	6	
Nominal screw-in depth $h_{nom}$ [mm]	$h_{nom}$	$25 \leq h_{nom} < 35$	$35 \leq h_{nom} \leq 55$
Drill hole depth (push-through installation) [mm]	$h_2 \geq$	I + 5	I + 10
Drill hole depth (push-through installation) [mm]	$h_1 \geq$	I + 5	I + 10
Clearance hole diameter [mm]	$d_f$	8	
Maximum torque for installation with impact screw driver in concrete	$T_{imp,max}$	80	450
Maximum torque for manual installation in concrete	$T_{max}$	12	25
Width across flat (US, M8)	SW	10	
Width across flat (M10, I)	SW	13	
Drive (SK, P, LP)	Torx	T 30	

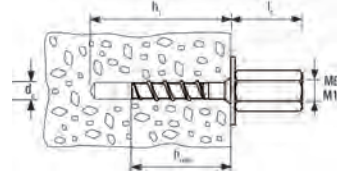
### Type US



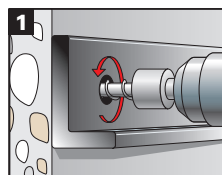
### Type SK



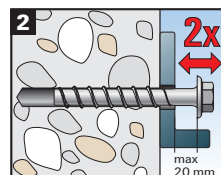
### Type M8, M10



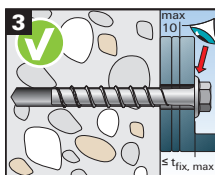
## Adjustment of fixture



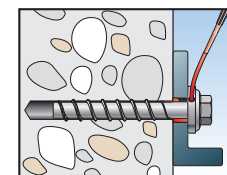
Optional: It is permissible to adjust the screw two times.



Therefore the screw may be tightened to a maximum of 20 mm of the surface of the initial fixture. The total permissible thickness of shims added during the adjustment process is 10 mm.



## Filling (e.g. for Seismic)



For Seismic Performance Category C1 applications: The gap between screw shaft and fixture must be filled with mortar, compressive strength  $\geq 50 \text{ N/mm}^2$  e.g.: FIS V, FIS EM Plus, FIS HB or FIS SB.

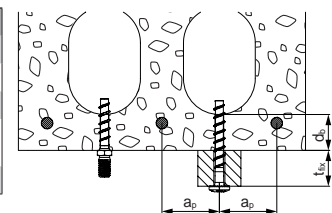
## Installation parameters masonry

ULTRACUT FBS II D6 Concrete screws		US, SK, P, LP, M, I	
Base material	Compressive strength class [N/mm <sup>2</sup> ]	Size	[mm]
		$h_{nom}$	[mm]
Solid clay brick (EN771-1)	$\geq 12$	$T_{inst}$	[Nm]
Solid sand-lime brick (EN771-2)	$\geq 12$	$T_{inst}$	[Nm]
Aerated concrete (EN771-4)	$\geq 6$	$T_{inst}$	[Nm]

## Additional installation parameters prestressed concrete hollow ceilings

ULTRACUT FBS II D6 Concrete screws		US, SK, P, LP, M, I	
Distance to clamping strands [mm]	$a_p \geq$	50	
Bottom flange thickness	$d_0 \geq$	25	
Minimum attachment thickness	$t_{fix} \geq$	$l - d_0 - 30 \text{ mm}$	
Maximum torque for installation with impact screw driver in concrete	$T_{imp,max}$	80 (450 <sup>1</sup> )	
Maximum torque for manual installation in concrete	$T_{max}$	12 (25 <sup>1</sup> )	

<sup>1</sup> Values for  $d_0 \geq 35 \text{ mm}$  and  $h_{nom} \geq 35 \text{ mm}$



fischerwerke GmbH & Co. KG  
Klaus-Fischer-Straße 1 · 72178 Waldachtal · Germany  
Tel: +49 744312-0 · Fax: +49 744312-4222  
info@fischer.de · www.fischer.de

**fischer**   
innovative solutions