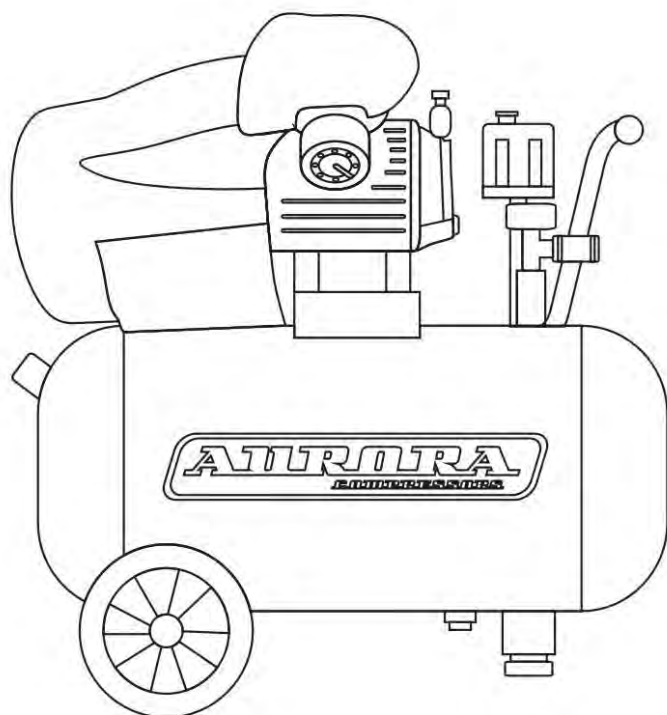




**ВОЗДУШНЫЙ КОМПРЕССОР  
GALE-50**

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



**Внимание!**

Перед применением внимательно ознакомьтесь с данной инструкцией.

## ОПИСАНИЕ

Воздушный компрессор новой разработки, удобен в использовании и применении. Обладает преимуществами компактной конструкции, привлекательного дизайна, легким весом, удобностью в использовании, высоким уровнем безопасности в применении и низкой шумностью. Его можно широко использовать в машиностроительной сфере, химической промышленности, для покраски и других видов деятельности, где требуется применение компрессора.

## ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

1. Компрессор
2. Кнопка вкл/выкл
3. Выпускной клапан
4. Регулятор давления
5. Манометр
6. Обратный клапан
7. Спускной клапан конденсата
8. Колесо
9. Воздушный бак
10. Предохранительный клапан
11. Кожух вентилятора



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	GALE-50
Мощность	2,2кВт
Напряжение	230V
Частотность	50Гц
Скорость вращения	2850 об/мин
Ток	10А
Давление на выходе	0,8МПа
Давление при перезапуске	0,55МПа
Объем бака	50л
Параметры	58X28,5X58см
Размер выходного отверстия	1/4"
Вес нетто	43,2 кг

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ К ЗАПУСКУ

Проверьте все болты и гайки. Убедитесь, что все ослабленные части надежно закручены. Место для установки компрессора должно быть чистым, сухим и хорошо проветриваемым.

Падение напряжения при включении не должно быть ниже 210V

Придерживайтесь уровня масла в компрессоре в пределах уровня красного круга.

Масло, рекомендуемое для использования в компрессоре SAE30 или L-DAB100 при температуре выше 10°C, и SAE10 или L-DAB68 при температуре ниже 10°C.

Откройте выпускной клапан, установите кнопку в позицию «вкл.», перед использованием дайте компрессору поработать 10 минут без нагрузки, чтобы обеспечить смазку движимых частей.



### ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ

Перед включением компрессора сначала снимите обертку, поставьте масленку и воздушный фильтр.

Во что бы то ни стало необходимо избегать развинчивания каких-либо соединений.

Не выполняйте ни каких ремонтных работ с компрессором и не разбирайте электрические части, если он не был предварительно отключен от электрической розетки.

Температура окружающей среды при работе компрессора должна составлять +5о - 35о

Не распыляйте воду или какую-либо воспламеняющую жидкость в направлении компрессора.

Не располагайте легковоспламеняющиеся предметы рядом с компрессором.

Не перенастраивайте предохранительный клапан.

Не используйте компрессор, если в сети бывают перепады напряжения или оно слишком высокое или слишком низкое.

Не используйте электрический провод длиной больше, чем 5 м с внутренним сечением 1.5 м<sup>2</sup>, 16А.

Не вынимайте вилку из розетки сразу для отключения компрессора, сначала установите кнопку переключателя в позицию выключения.

Если спусковой клапан не работает, когда двигатель выключен, немедленно определите причину, чтобы не повредить двигатель.

Смазочное масло должно быть чистым; уровень масла должен соответствовать уровню, указанному на шкале.

Перед перезапуском двигателя с помощью нажатия на кнопку сброса, внимательно проверьте компрессор, найдите причины повреждения и устраните их, проверьте давление в ресивере и убедитесь, что оно ниже 0.8 МПа.

Если компрессор не нужен для работы, следует установить переключатель в положение «Выкл.».

Никогда не направляйте трубку подачи воздуха на людей или животных.

Выньте вилку из розетки, чтобы отключить питание и откройте выпускной клапан, чтобы выпустить воздух из ресивера.

## ПРИМЕНЕНИЕ И НАСТРОЙКИ

В нормальном рабочем режиме компрессор контролируется с помощью переключателя давления. Он прекращает работу автоматически, когда давление превышает максимально разрешенное и



перезапускается, когда давление падает до минимального. Ограничение давления было установлено при изготовлении. Не меняйте его. Как только двигатель отключается, сжатый воздух в выпускной трубе нужно спустить с помощью выпускного клапана под переключателем. Это необходимое условие для перезапуска, при несоблюдении этого условия двигатель будет поврежден. Установленное давление можно регулировать с помощью вращения винта настроек

Выходное давление сжатого воздуха можно регулировать с помощью регулятора давления. Подымите вверх ручку регулятора давления и поверните ее по часовой стрелке или против часовой стрелки, чтобы увеличить или уменьшить давление. При необходимости отключить компрессор просто опустите кнопку переключателя давления в позицию выключения.

## ПУСК

Установите кнопку в положение «0». Вставьте вилку в розетку и запустите компрессор, установив кнопку в положение «1».

Компрессор работает полностью автоматически. Его работа контролируется реле давления, которое останавливает компрессор, когда давление в ресивере достигает максимального уровня, и вновь запускает его, когда оно падает. Поперечное сечение проводов питающего кабеля должно быть пропорционально их длине.

## ВНИМАНИЕ!

Электрические компрессоры должны подсоединяться к штепсельным розеткам, защищенными соответствующими дифференциальными переключателями (термомагнитными).

Электродвигатели компрессоров снабжены термореле, расположенной в обмотке, которая останавливает компрессор при недопустимом повышении температуры и вновь запускает его автоматически по прошествии 15-20 минут.

Электродвигатели компрессоров снабжены автоматическими амперометрическими термовыключателями с ручным сбросом, расположенными снаружи крышки электродвигателя. Когда термовыключатель отключен, необходимо подождать несколько минут перед тем, как вручную установить его в исходное положение.

После подключения компрессора к воздухопроводу испытайте его при максимальном давлении и убедитесь, что он функционирует правильно. Узел «головка-цилиндр-подводящая труба» может

сильно нагреваться, поэтому при эксплуатации компрессора не дотрагивайтесь до этих деталей с тем, чтобы избежать ожогов.

Перед началом работы оставьте компрессор на несколько минут с полностью открытым воздушным клапаном с тем, чтобы обеспечить равномерное распределение смазки. После первых 5 часов эксплуатации проверьте, плотно ли завернуты болты головки и крепления электродвигателя.

При пуске компрессоров, работающих с трехфазным напряжением, убедитесь, что охлаждающий вентилятор поворачивается в правильном направлении (показанном стрелочкой на корпусе электродвигателя).

Такие же меры предосторожности необходимо предпринимать и для компрессоров, имеющих электропитание частотой 60 Гц.

### **РЕГУЛИРОВКА РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ**

Разблокируйте ручку редуктора давления, вытащив ее вверх. Установите давление на требуемом уровне, поворачивая ручку и надавите зафиксировав ее.

### **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

После каждых 50 часов работы компрессора необходимо вынимать всасывающий фильтр и прочищать его элементы сжатым воздухом.

Перед выполнением работ по техническому обслуживанию компрессора, остановите его, прекратите подачу питания и спустите весь воздух из ресивера.

Почистите картер двигателя и обновите смазочное масло после первых 50 часов работы компрессора. Последующая замена масла после 300 часов работы компрессора.

Чистите бак для масла после каждых 20 часов работы компрессора, и пополняйте, если это необходимо.

Прочищайте спускной кран и обновляйте масло, чистите воздушный фильтр и проверяйте предохранительный клапан и измеритель давления каждые 3 месяца.

Открывайте спускной кран для спуска конденсата после каждых 60 часов работы компрессора, но не чаще, чем через каждые 7 дней.

Проверяйте предохранительный клапан и измеритель давления в специальных технических мастерских каждые 6 месяцев, чтобы убедиться, что они в хорошем состоянии.

Убедитесь, что на ресивере нет ржавчины, и что он не поврежден.

Проверяйте толщину ресивера в технических мастерских каждый год, чтобы убедиться, что толщина не меньше, чем 2,1 мм.

**НЕПОЛАДКИ И ИХ УСТРАНЕНИЕ**

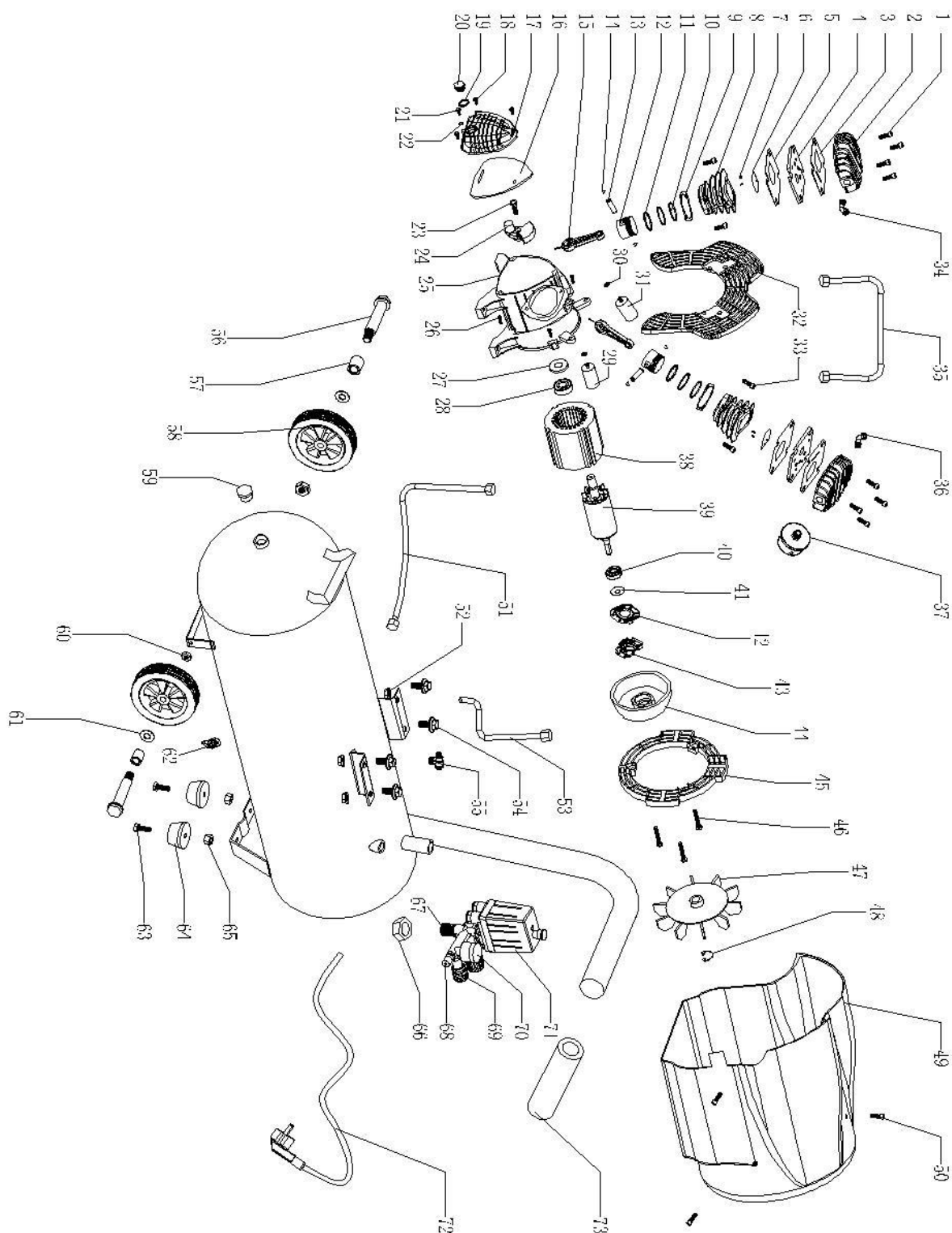
Неполадки	Возможные причины	Устранение
Протечка воздуха из клапана реле давления	плохое уплотнение обратного клапана	Полностью освободите бак. Отвинтите шестигранную головку клапана. Тщательно очистите или замените круглую резиновую прокладку или корпус клапана. Осторожно соберите узел.
Утечка воздуха	слабое уплотнение в некоторых патрубках	Следует проверить все патрубки, смочив их мыльной водой.
Компрессор работает, но нагрузка отсутствует	Повреждены клапаны или уплотнение	Замените поврежденные детали.
Двигатель не работает, работает слишком медленно или слишком сильно нагревается	Неполадки в сети, или слишком слабый ток Провод питания слишком тонкий или слишком длинный Поломка переключателя давления Поломка двигателя Закупорка главного компрессора	Проверьте сеть  Замените проводку  Почините или замените Почините или замените Проверьте и почините
Заклинивание главного компрессора	Съемные части перетерлись из-за недостатка масла Съемные части повреждены или закупорены инородным телом	Проверьте коленчатый вал, подшипники, тягу, поршень, поршневое кольцо, и т.д. Замените, если в этом есть необходимость.
Сильная тряска или странный звук	Ослаблена связывающая часть Инородное тело попало в главный компрессор Поршень ударяется об основание клапана Съемные части серьезно износились	Проверьте и закрепите Проверьте и удалите Замените более плотной бумажной уплотнительной прокладкой Почините или замените

<p>Слабое давление или уменьшение выдувной мощности</p>	<p>Двигатель работает слишком медленно Воздушный фильтр забит  Течь предохранительного клапана Течь в выпускной трубе Уплотнительная прокладка повреждена Клапан поврежден, налет углерода или закупорен. Поршневое кольцо и цилиндр изношены или повреждены</p>	<p>Проверьте и исправьте  Почистите или замените картридж Проверьте и устраните Проверьте и почините Проверьте и замените  Выньте и почистите  Почините или замените</p>
<p>Слишком сильное потребление масла</p>	<p>Уровень масла слишком высок Выдувная трубка забилась Поршневое кольцо и цилиндр изношены или повреждены</p>	<p>Придерживайтесь установленного уровня Проверьте и почистите Почините или замените</p>

**СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ КОМПРЕССОРА**

№	Описание	К-во	№	Описание	К-во
1	Болт М6х55	4	38	Статор	1
2	Головка цилиндра	1	39	Ротор	1
3	Прокладка	2	40	Подшипник 6202	1
4	Клапанная плита	2	41	Волновая шайбаD35	1
5	Уплотнение для клапанной плиты	2	42	Контактная группа	1
6	Клапанная пластина	2	43	Контактная вилка	1
7	Фиксаторы клапанной пластины	4	44	Крышка электродвигателя	1
8	Цилиндр	2	45	Опорная платформа 2	1
9	Уплотнение цилиндра	2	46	Болт М5х30	6
10	Поршневое кольцо	4	47	Крыльчатка	1
11	Маслосъемное кольцо	2	48	Стопорное кольцо	1
12	Поршень	2	49	Кожух	1
13	Поршневой палец	2	50	Винт	5
14	Стопорное (пружинное кольцо)	4	51	Большая трубка	1
15	Шатун	2	52	Гайка М8	4
16	Резиновая прокладка	1	53	Малая трубка	1
17	Крышка картера двигателя	1	54	Болт	4
18	Болт М5х16	6	55	Обратный клапан	1
19	Уплотнение смотровой крышки уровня масла	1	56	Болт для колеса	2
20	Смотровая крышка уровня масла	1	57	Втулка	2
21	Болт М6х10	1	58	Колесо	2
22	Стопорное (пружинное) кольцо	1	59	Пробка на бак	2
23	Шестигранный болт М8х22(левая резьба)	1	60	Гайка М10	2
24	Кривошип	1	61	Шайба	4
25	Картер двигателя	1	62	Пробка для слива конденсата	1
26	Болт М6х40	8	63	Винт	2
27	Сальник	1	64	Резиновая ножка	2
28	Подшипник 6204	1	65	Гайка	2
29	Пусковой конденсатор	1	66	Гайка	1
30	Гайка М8	2	67	Переходник с регулятором	1
31	Рабочий конденсатор	1	68	Предохранительный клапан	1
32	Опорная платформа 1	1	69	Быстросъемное соединение	2
33	Болт М8х25	4	70	Манометр	2
34	Коленчатый патрубок левый	1	71	Переключатель давления	1
35	Соединительная трубка цилиндров	1	72	Сетевой кабель	1
36	Коленчатый патрубок правый	1	73	Резиновая ручка	1
37	Воздушный фильтр	2	74		





---

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Эксклюзивный дилер AURORA в России – компания Евротек.

[www.evrotek.spb.ru](http://www.evrotek.spb.ru)