

СТОЛ ПОДЪЕМНЫЙ AL

- ПАСПОРТ
- РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



xilin

Оглавление

Введение	3
1. Назначение	5
2. Условия эксплуатации	5
3. Основные параметры	5
4. Устранение неполадок	7
5. Руководство по установке	8
6. Гарантийные обязательства	14

ВНИМАНИЕ! Вся информация, приведенная в данном руководстве, основана на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления, если эти изменения не ухудшают потребительских свойств и качества продукции.

Введение

Данный паспорт содержит все необходимые сведения, касающиеся правильного использования оборудования. Мы благодарим вас за покупку нашего оборудования и хотим обратить ваше внимание на некоторые весьма важные аспекты эксплуатации:

- В паспорте даются полезные указания к правильному использованию и техобслуживанию гидравлического подъемного стола. Необходимо внимательно изучить информацию для того, чтобы облегчить работу с оборудованием.
- Паспорт должен быть неотъемлемой частью стола и прилагаться к нему в момент продажи.
- Никакие данные в этом паспорте не могут быть изменены без разрешения производителя. Вся информация, содержащаяся в паспорте, включает в себе данные, действительные на момент печати; производитель оставляет за собой право модифицировать свои продукты в любое время, без уведомления и без несения какой-либо ответственности. Таким образом, заказчику необходимо проверять обновления технической документации.

ВНИМАНИЕ! Эксплуатация и обслуживание гидравлического подъемного стола, а также работа на нем должны производиться в соответствии с инструкциями, представленными в данном руководстве. Другие виды эксплуатации рассматриваются как несоответствующие техническим параметрам и могут причинить повреждения людям, изделию или имуществу.

Ответственность руководителя работ В отношении данной инструкции по эксплуатации, под руководителем работ всегда понимается физическое или юридическое лицо, лично эксплуатирующее гидравлический подъемный стол или поручающее его эксплуатацию кому-либо связанному с данным лицом. В некоторых конкретных случаях (например, аренда или прокат), руководителем работ является служащий компании, ответственный за гидравлический подъемный стол на основе действующих договоров, заключенных между владельцем и пользователем стола. Руководитель работ обязан гарантировать, что гидравлический подъемный стол эксплуатируется лишь должным образом и не представляет никакой опасности для жизни или здоровья пользователя или третьих сторон. Более того, необходимо соблюдать меры техники безопасности и указания по обслуживанию и ремонту от компании-производителя. Руководитель работ обязан гарантировать, что все пользователи прочитали и поняли инструкцию по эксплуатации. Добавление оборудования Добавление или сборка дополнительного оборудования, которое может подвергнуть опасности работу гидравлического подъемного стола,

разрешено лишь с письменного согласия компании производителя. При необходимости, можно запросить разрешение от местных властей, которое никоим образом не заменяет разрешение от компании-производителя.

! Техника безопасности

Допуск к эксплуатации К эксплуатации гидравлического подъемного стола допускаются лишь имеющие разрешение, проинструктированные и прошедшие специальную подготовку работники старше 18 лет, продемонстрировавшие владельцу или его представителю свои навыки обращения с грузами и назначенные последним в качестве лиц, допущенными к эксплуатации гидравлического подъемного стола.

Запрет на использование

За любую катастрофу, произошедшую в результате несанкционированного использования стола, производитель ответственности не несёт. Запрещается транспортировка людей! Стол не должен использоваться в местах повышенной опасности, запылённости, коррозионной атмосферы. Общие правила техники безопасности Обслуживание может осуществляться лицами, ознакомленными с инструкцией. Монтаж и консервация разрешены только:

- представителям производителя
- специалистам

Запрещается пребывание под столом и на столе во время его работы. Не разрешается пребывание в пространстве рабочего движения платформы. Механизмы безопасности должны быть включены и использованы надлежащим образом. При наличии неисправности следует прекратить работу. Вес груза на столе не должен превышать допустимого. Груз должен быть равномерно распределен. Груз на столе следует разместить так, чтобы исключить его перемещение по платформе. Груз не должен выступать за габариты платформы. Во время всего рабочего цикла следует наблюдать за грузом и столом. Во время работы запрещается трогать элементы стола или груза.

Пульт управления должен быть размещён в удобном и безопасном месте для осуществления беспрепятственной работы так, чтобы возможное падение груза, движение платформы стола или его части не нанесли травму оператору. Управление столом может осуществляться только с места управления, согласно установленного порядка. В случае если один стол обслуживается несколькими рабочими, должно быть назначено лицо, производящее надзор. Обслуживающий персонал должен уделять внимание вопросу безопасности других сотрудников. При окончании работы следует исключить возможность эксплуатации устройства посторонними лицами. Во время производства ремонтных работ при поднятой платформе следует использовать подпорки. Главный выключатель следует выключить и закрыть. Консервационные и ремонтные работы могут производиться только лицами с соответствующими полномочиями и подготовкой в области гидравлических подъёмных столов. После ремонта необходимо проверить исправную работу всех частей устройства. Направляющие и ролики должны содержаться в чистоте. Избегайте нагрузки, превышающей номинальную

грузоподъемность. Стол предназначен для поднятия равномерно расположенного груза.

Подключение к сети и ремонт электрических элементов стола может производиться только специалистами в области электротехники. При работе с электрооборудованием следует соблюдать нормы безопасности. Ремонт электрооборудования производить только при выключенном питании.

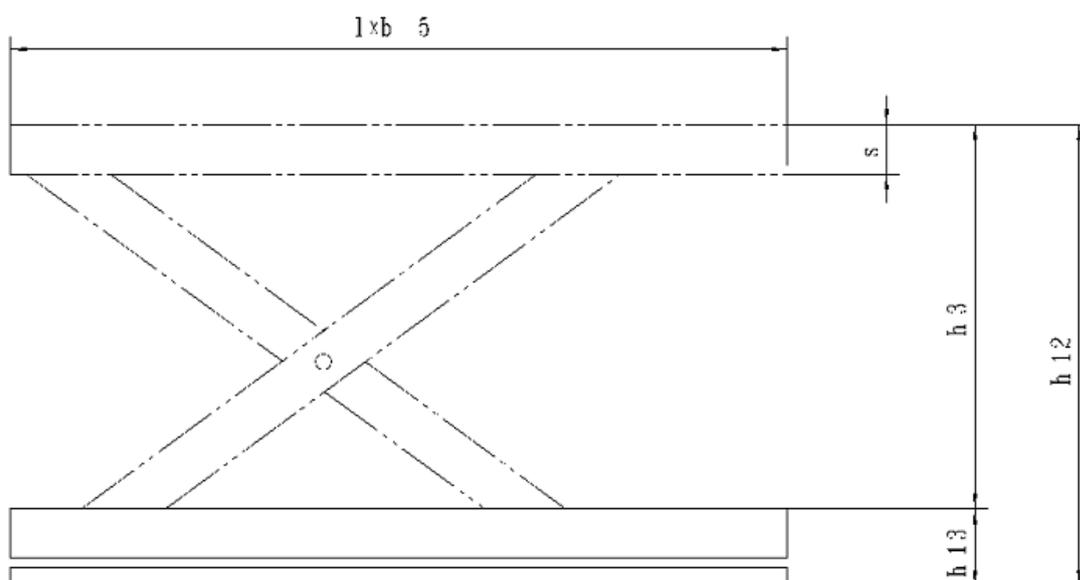
1. Назначение

Стационарный подъемный стол - это подъемный инструмент, который подходит для подъема грузов, а также может использоваться в качестве стационарного оборудования в мастерских. Подъем груза происходит с помощью гидравлического насоса, что снижает трудоемкость и повышает эффективность работы.

2. Условия эксплуатации

- а. Подъемный следует устанавливать на твердой и ровной поверхности.
- б. Температура окружающей среды для работы должна быть $-20 \sim 40$ °С.

3. Основные параметры



	AL1	AL2	AL3
Артикул	1013527	-	-
Максимальная грузоподъемность (кг)	2700	1000	2000
Рабочая грузоподъемность (кг)	1890	700	1400
Размер стола lxb5xs (мм)	2445×1830×195	1220×610×70	1220×610×70
Высота подъема h3 (мм)	1480	915	915
Мин. высота стола h13 (мм)	220	165	165
Максимум. высота подъема h12 (мм)	1500~1700	1080	1080
Рабочий объем гидроцилиндра (мл)	2460x2	1227	853x2
Рабочее напряжение двигателя гидравлического насоса (В)	220/380	220/380	220/380
Мощность двигателя гидравлического насоса (Вт)	3000	1500	1500
Скорость подъема при номинальной нагрузке (мм / с)	40	12	25
Скорость опускания при номинальной нагрузке (мм / с)	<150	<150	<150
Режим управления	Кнопка спуска ручная		
Вес стола (кг)	945	260	260

Пункты, требующие внимания

- ① Не перегружайте подъемный стол, его следует использовать с номинальной нагрузкой.
- ② Не стойте и не садитесь на платформу во время работы.
- ③ Не кладите руки или ноги под опускающуюся платформу.
- ④ Когда товары загружены на подъемный стол, они не должны отклоняться и должны быть распределены равномерно по всей платформе.
- ⑤ Когда подъемный стол разгружен, рекомендуется опустить опорные ножки для обслуживания. Когда он находится в условиях большой нагрузки, вам следует избегать установки опорных ножек для обслуживания.
- ⑥ При погрузке на поднятую платформу вес грузов должен строго находиться в пределах номинальной нагрузки, а погрузка грузов на платформу должна выполняться осторожно. (Перепускной клапан работает только во время процесса подъема. Если на поднятую платформу положить тяжелый груз, перепускной клапан не сможет работать должным образом. Таким образом гидравлическая станция будет повреждена и не сможет нормально работать.)
- ⑦ На заводе перепускной клапан настроен на номинальную нагрузку. Пожалуйста, не настраивайте его по своему желанию, чтобы избежать несчастных случаев, за исключением того, что вы являетесь экспертом в этой области.

Использование и производительность

① Для первоначального использования подъемного стола кабель необходимо сначала подключить к источнику питания, чтобы поднять платформу, затем отсоедините кабель и подключите источник питания к переключателю.

② Нажмите кнопку «ВВЕРХ» для подъема на платформу и кнопку «ВНИЗ» для спуска с платформы. Повторите действия несколько раз, чтобы в работоспособности подъемного стола.

Техобслуживание и уход

Очень важно проводить необходимое техническое обслуживание и ремонт, чтобы продлить срок службы подъемного стола и обеспечить его безопасное использование. Перед использованием проверьте следующее:

① Если есть какие-либо деформации и изгибы на всех частях подъемного стола.

② Если есть утечка масла из гидравлической системы

③ Проверьте масляную трубку высокого давления и своевременно замените ее, если она повреждена. Если используемая масляная трубка высокого давления сломана, это создаст серьезный риск.

④ В случае неисправности вовремя отремонтировать подъемный стол, а затем ввести его в эксплуатацию.

⑤ Заменяйте гидравлическое масло каждые 12 месяцев. Выберите гидравлическое масло следующей или аналогичной марки в зависимости от климатических условий в различных регионах:

а) YBN32 (либо аналоги) применим для температуры окружающей среды $-0 \sim + 40 \text{ }^{\circ}\text{C}$;

б) YCN32 (либо аналоги) применим для температуры окружающей среды $-20 \sim + 40 \text{ }^{\circ}\text{C}$.

4. Устранение неполадок

Неисправность	Причина	Решения
Платформа не поднимается.	1) Перегружен. 2) Низкое давление перепускного клапана. 3) Гидравлический насос поврежден. 4) Двигатель гидравлического насоса поврежден. 5) Кнопочный переключатель подъема поврежден.	1) Уменьшите нагрузку. 2) Отрегулируйте давление перепускного клапана. 3) Заменить или отремонтировать гидронасос. 4) Заменить или отремонтировать мотор гидронасоса. 5) Заменить или отремонтировать кнопку переключателя.

Неисправность	Причина	Решения
Недостаточная высота подъема платформы	1) Недостаточно гидравлического масла.	1) Добавьте достаточное количество гидравлического масла.
Платформа опускается после подъема	1) Неисправность электромагнитного клапана гидравлического насоса. 2) Кнопочный переключатель опускания поврежден.	1) Отремонтируйте или отрегулируйте электромагнитный клапан 2) Заменить или отремонтировать кнопочный переключатель.

5. Руководство по установке

Установка и запуск

Перед установкой стола необходимо произвести следующие мероприятия:

- Яму для установки сделать по проекту.
- Арматуру, толщину и качество бетона должен определить специалист-строитель (учитывая твердость грунта!)
- Следует обратить внимание на сохранение всех размеров и углов. Убрать выступающий бетон и арматуру.
- При установке стола вне помещения необходимо предусмотреть отвод воды с отделением масла (исходя из обязующих в стране норм) в рамках сооружения ямы.
- При установке стола без ямы необходимо учитывать риск попадания и травмирования частей тела в пространстве рабочего движения платформы. Соблюдать меры предосторожности. Монтаж Гидравлический подъемный стол может быть установлен двумя способами: в приямок или на наземном уровне. Если стол установлен в приямок, то глубина приямка должна соответствовать высоте подъемного стола.

Проведение работ при установке стола в приямок

Измерения

Измерьте размеры приямка и платформы. Зазоры по периметру стола должны быть 50 мм.

Подъем

Закрепите стропы грузоподъемного механизма за раму стола. Опустите стол в приямок, подключите провода электропитания. Рабочий персонал должен постоянно контролировать и корректировать положение стола в приямке.

Корректировка положения

После опускания стола в приямок, необходимо точно скорректировать и выверить положение стола в приямке. При этом поднимающая платформа должна

оказаться на уровне пола, а зазоры между столом и краем приемки не должны превышать 50 мм.

1) Для монтажного основания подъемной платформы требуется ровное и твердое бетонное основание.

2) Для надежности, подъемная платформа может быть закреплена на земле железным дюбелем М16. Крепежные болты не должны выступать выше 40 мм над землей.

3) Дорожный просвет от основания подъемной платформы должен составлять около 30 мм для прохождения масляной трубы.

Как показано на рисунке: залить бетоном платформу высотой 30-35 мм, и установить подъемный стол на подготовленную бетонную платформу.

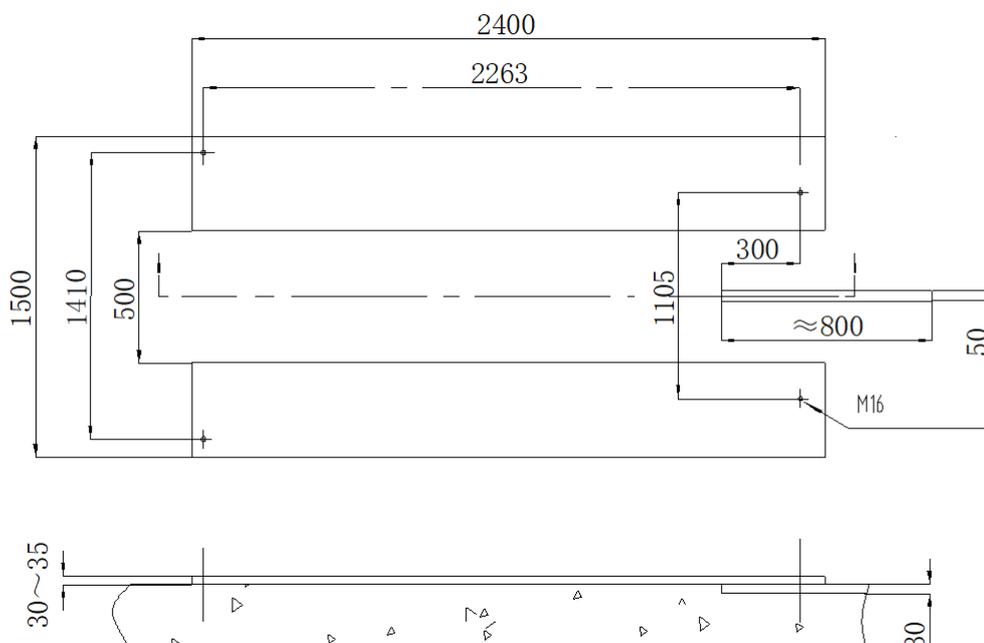


Рис.1 - Схема установки подъемной платформы AL1

4) Или установить прямо на землю. Как показано на рисунке II: имеется желоб для грунта шириной около 50 мм, глубиной 35 мм и длиной 800 мм, достаточной для прохождения масляной трубы.

5) Если подъемная платформа устанавливается на одном уровне с землей, можно выкопать яму размером 2460x1840x220 мм. Четыре края должны быть окаймлены угловым железом. На дне и сбоку котлована должен быть проход для маслопровода.

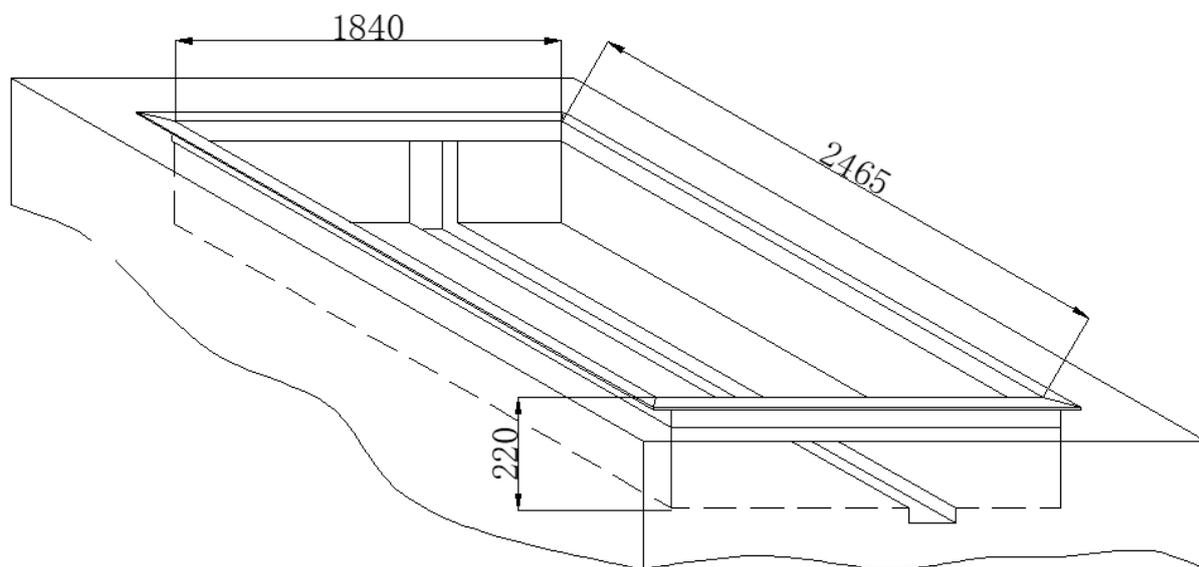


Рис.2 - Схема монтажа прямка

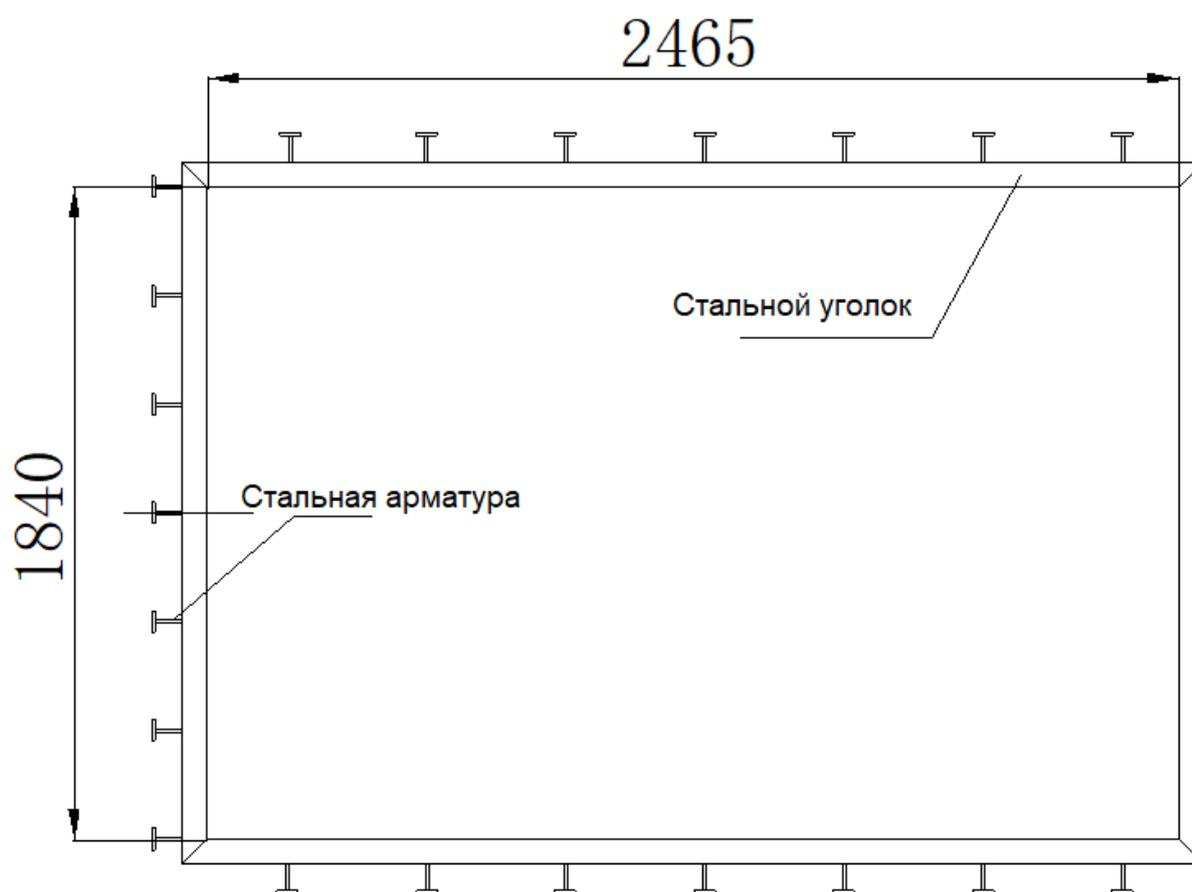


Рис.3 - Соединение

Главный цилиндр, насосная станция, гидравлические шланги должны быть правильно соединены. Кабели управления, пульта управления, концевые выключатели должны быть правильно присоединены.

Испытание

Как только источник питания и блок управления связаны, можно начинать испытания. Поднимите поднимающуюся платформу на самую высокую позицию, проверьте совпадают ли плоскость платформы с плоскостью пола верхнего уровня. Край рабочей платформы должен формировать соответствующий промежуток с краем приямка.

Обеспечение

После того как платформа была закреплена болтами, необходимо заполнить раствором шов между рамой и границами приямка.

Операция

После того как поднимающаяся платформа установлена, перед тем как начинать выполнять различные операции проведите испытание платформы с безопасным грузом на подъём и спуск. После успешного испытания можно начинать работать.

Замечания по монтажу

Гидравлический подъёмный стол может быть транспортирован подъёмным краном или погрузчиком. Для подъема краном предусмотрены подъемные рым-болты. При транспортировке погрузчиком стол ставится двумя направляющими на вилы. Не повредите гидравлическую систему! Если вилы погрузчика недостаточно длинные следует применить удлинительные накладки. Перед началом эксплуатации открутить рым-болты. Процесс установки стола должен происходить на горизонтальной поверхности. Если, несмотря на шум двигателя, в течение 3-х секунд не поднимается платформа - фазы неправильно подключены к двигателю. Поднимите платформу в верхнее положение и подоприте подпорками, произведите необходимые работы. Все работы со столом производить при застопорённой подпорками платформе!

Раму конструкции установить горизонтально. Если стол будет поднимать неравномерно размещённые грузы (вследствие чего снизится грузоподъемность), советуем устанавливать стол таким образом, чтобы большая нагрузка на платформу была со стороны недвижимой части ножниц. Той же стороной стол следует перевернуть к рампе склада. После установки следует осуществить пробные испытания работы стола без нагрузки и с нагрузкой. При всех видах работ с поднятой платформой груз должен быть снят, а подпорки поставлены. Через некоторое время после начала эксплуатации (до 5-и часов) следует проверить надёжность всех винтовых и шкворневых креплений, гидравлические соединения. При необходимости подтянуть.

Размещение пульта управления

Пульт управления должен находиться в постоянном месте. Кнопка подъема должна быть над кнопкой опускания. При педальном управлении (специальная версия), педаль подъема должна быть с правой стороны от педали опускания. Пульт управления должен быть размещён так, чтобы оператор мог беспрепятственно работать, без потребности наклоняться, тем самым не подвергаться опасности. Управление должно производиться с места, с которого видна работа стола на всём протяжении движения платформы. В непосредственной близости от пульта управления следует предусмотреть установку главного выключателя с функцией «Авария! Стоп!» с возможностью его активации.

Электроинсталляция

Работы по электроинсталляции производятся специалистами только на обесточенном оборудовании. Необходимо соблюдать нормы безопасности.

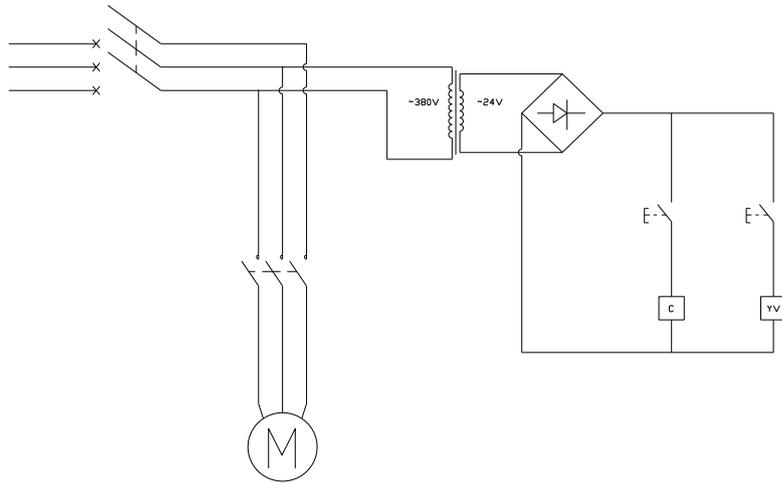
Ежемесячное обслуживание

Проверить степень износа роликов и подшипников, а также их осей. Проверить степень износа штоков цилиндра. Смазать, где это необходимо, трущиеся части. Периодическая смазка трущихся частей позволяет продлить срок службы стола. Проверить качество и уровень гидравлического масла. Проверить качество гидравлического масла: оно не должно быть темным и липким. В масле должен отсутствовать песок, вода и другие примеси. В случае выявления отклонений в качестве масла, гидравлическую систему необходимо промыть и залить новое гидравлическое масло типа HLP-DIN 51524 T2 ISO VG 22 (Российский аналог ВГМЗ ТУ 38-101479-79 или АМГ-10 ГОСТ 6794- 75) или аналогичным.

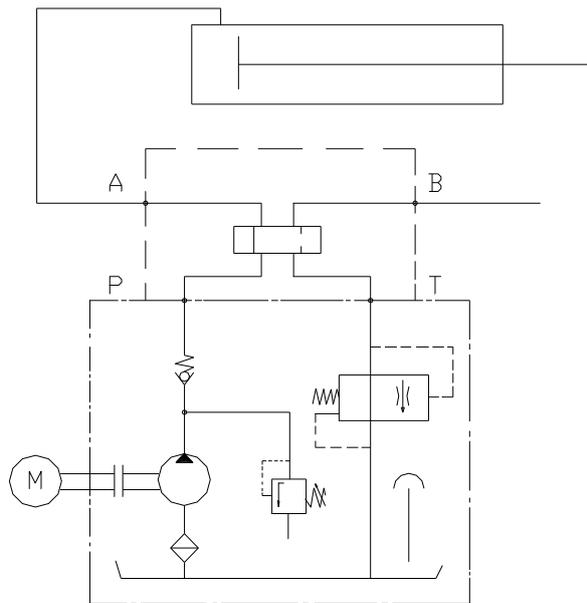
Годовое обслуживание

Проверить всю гидравлическую систему – шланги, соединения, уплотнительные кольца. Убедиться в отсутствии повреждений в шлангах, кольцах, отсутствии течи в соединениях. Все соединения должны быть герметичны. Опустить стол и демонтировать клапан опускания. Прочистить место вкручивания клапана сжатым воздухом. Слить масло из гидравлической системы. Выкрутить клапан и раскрутить все соединения. Промыть детали (керосин, бензин, диз. топливо). Продуть детали и главный цилиндр сжатым воздухом. После очистки, вкрутить все детали на место и присоединить гидравлические шланги. Залейте в систему новое гидравлическое масло. Не разрешается заливать масло больше нормы, в противном случае это может привести к быстрому износу деталей гидравлической системы. Срок эксплуатации стола имеет свой лимит, выработанные элементы следует заменять.

Принципиальная схема (ручное управление):



* Принципиальная гидравлическая схема:



6. Гарантийные обязательства

Оборудование марки TOR, представленное в России и странах Таможенного союза, полностью соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», что подтверждается декларациями соответствия.

Продукция, поставляемая на рынок стран Европейского союза, соответствует требованиям качества Directive 2006/42/EC on Machinery Factsheet for Machinery и имеет сертификат CE.

Система управления качеством TOR industries контролирует каждый этап производства в независимости от географического расположения площадки. Большинство наших производственных площадок сертифицированы по стандарту ISO 9001:2008.

Всю необходимую документацию на продукцию можно получить, обратившись в филиал или к представителю/дилеру в вашем регионе/стране.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, но не более 30 месяцев со дня изготовления.

ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:

- Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.



- Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условий, в следствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.

- При использовании оборудования, относящегося к бытовому классу, в условиях высокой интенсивности работ и тяжелых нагрузок.

- На профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например, смазку, промывку, замену масла.

- На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электрооборудования, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.

- Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования на диагностику. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Срок консервации 3 года.

Порядок подачи рекламаций:

- Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.
- В случае действия расширенной гарантии, к рекламации следует приложить гарантийный сертификат расширенной гарантии.
- Оборудование, отосланное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.
- Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.
- После гарантийного ремонта на условиях расширенной гарантии, срок расширенной гарантии оборудования не продлевается и не возобновляется.

Перечень комплектующих с ограниченным сроком гарантийного обслуживания.

ВНИМАНИЕ! На данные комплектующие расширенная гарантия не распространяется.

Комплектующие	Срок гарантии
Перепускной клапан и сальники	6 месяцев
Ролики, втулки, подшипники	нет
Двигатель	12 месяцев

РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ!

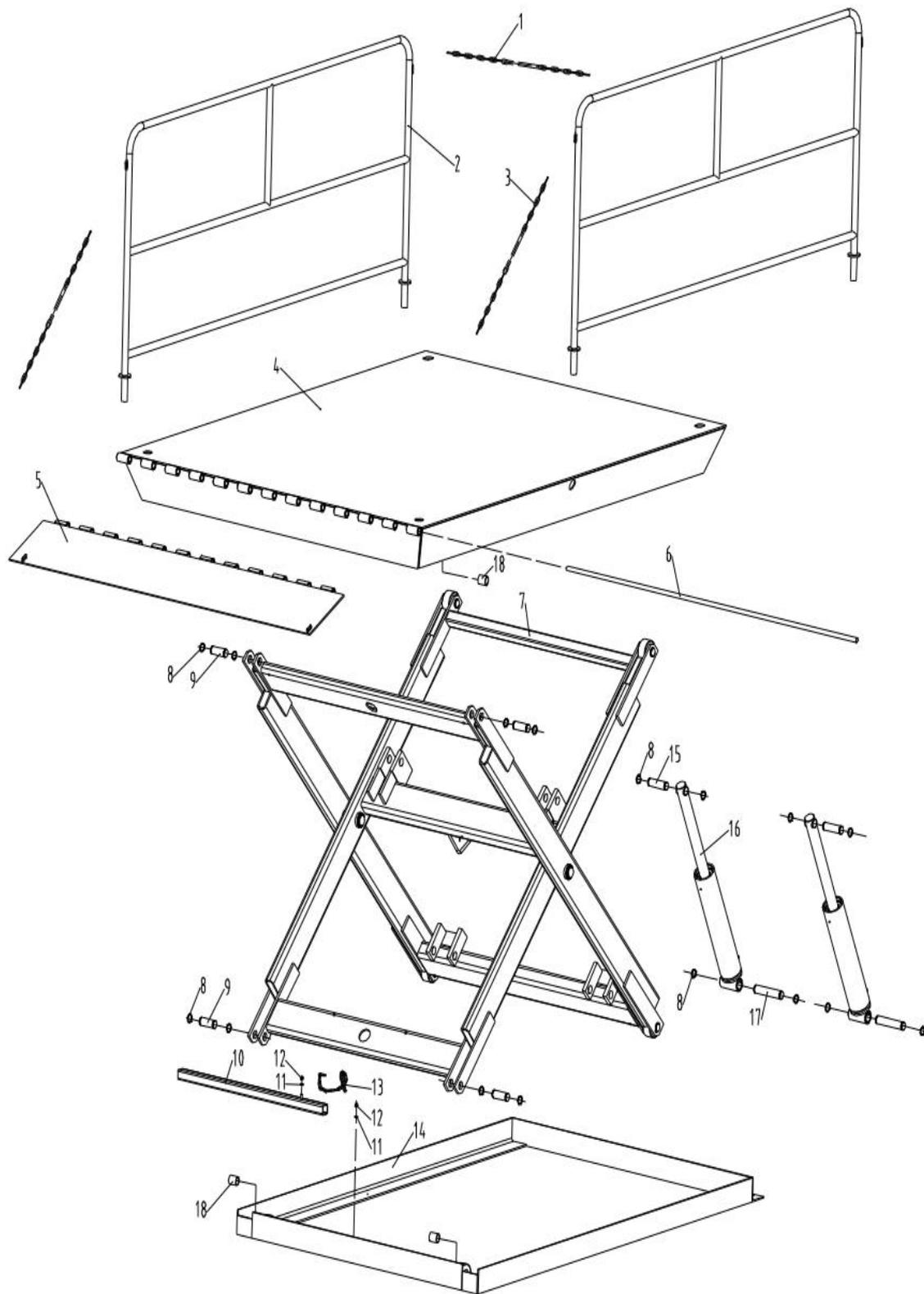
Для данного оборудования (Стол подъемный стационарный) есть возможность продлить срок гарантии на 1 (один) год.

Для этого зарегистрируйте оборудование в течении 60 дней со дня приобретения на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES **www.tor-industries.com** (раздел «сервис») и оформите до года дополнительного гарантийного обслуживания. Подтверждением предоставления расширенной гарантии является Гарантийный сертификат.

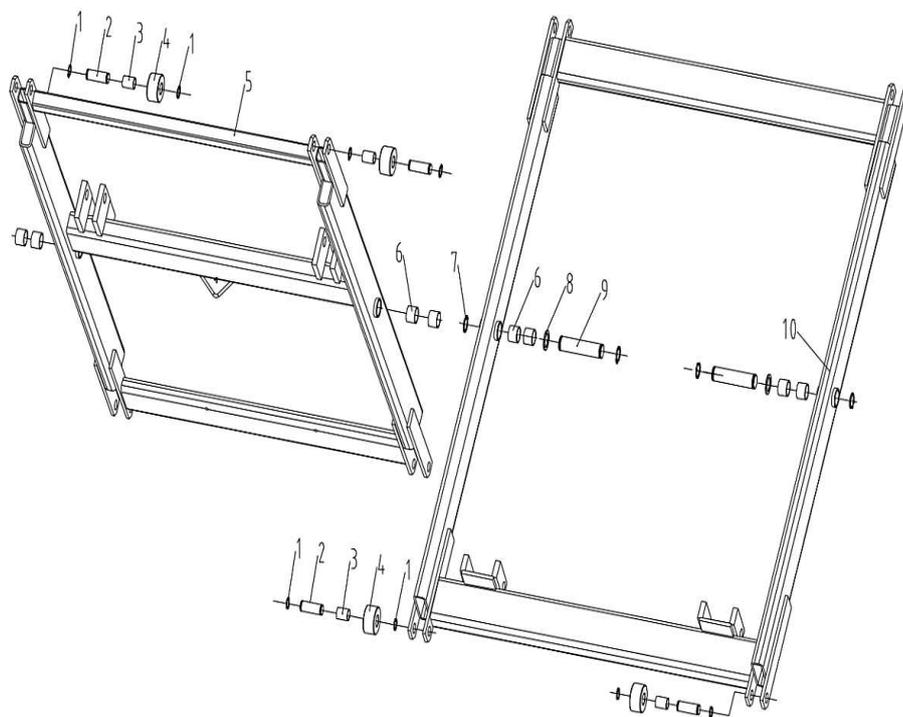
Гарантийный сертификат действителен только при наличии документа, подтверждающего приобретение.



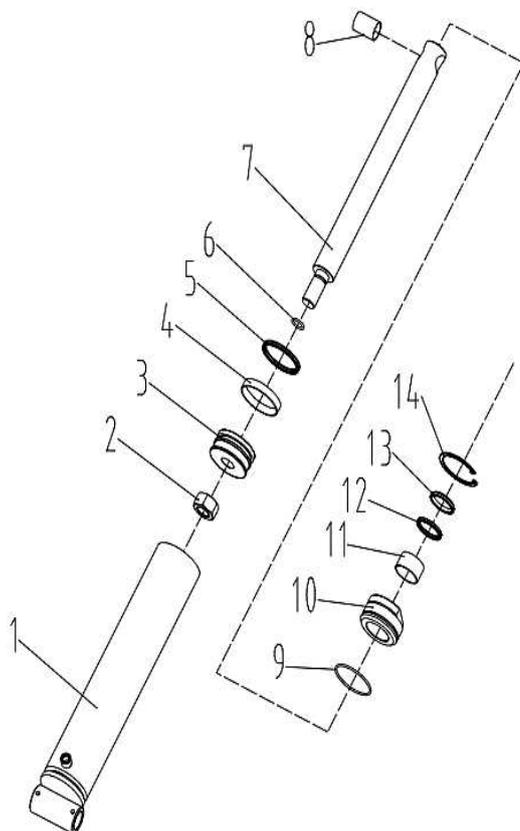
Информация данного раздела действительна на момент печати настоящего руководства. Актуальная информация о действующих правилах гарантийного обслуживания опубликована на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES **www.tor-industries.com** (раздел «сервис»).



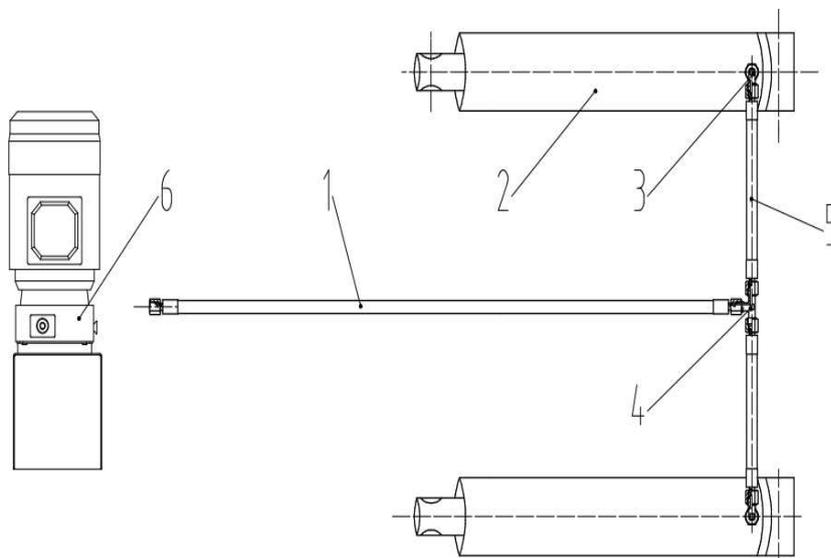
Номер	Код	название	Количество
1	ALI-06	Цепь страховочная (chain)	1
2	ALI.7-00	Поручни (railing)	2
3	ALI-06	Цепь (chain (1005mm))	2
3	ALI-06	Цепь (chain (1270mm))	2
4	ALI.3-00F	Платформа стола (table-board assembly)	1
5	ALI.1-00		1
5	ALI.1-00	Откидная панель в сборе (80cm FLIP assembly)	1
6	ALI-01	Ось откидной панели (shaft for hinged lever)	1
7	ALI.4-00C	Механизм подъема в сборе (outrigger assembly)	1
8	GB894.1-86	Стопорное кольцо для вала (32 circlip for shaft 32)	16
9	ALI-03	Полуось ножничного механизма и платформы (pin roll)	4
10	ALI.2-00	Распорка (bracing piece)	1
11	GB95-85	Плоская шайба (flat washer 8)	2
12	GB889-86	Гайка (Itype insert nut, not of metal M8)	2
13	ALI.2-02	Цепь (chain)	15
14	ALI.6-00	Основание стола (base assembly)	1
15	ALI-05	Ось крепления гидроцилиндра верхняя (pin roll)	2
16	ALI.5-00A	Гидроцилиндр (hydro-cylinder)	2
17	ALI-04	Ось крепления гидроцилиндра нижняя (pin roll)	2
18	SF-1.3240	Композитная втулка (SF composite bush)	4



Номер	Код	Наименование	Количество
1	GB894.1-86	Шайба (Washer on shaft 32)	8
2	ALI-03	Ось (pin roll)	4
3	SF-1.3245	Композитная втулка (SF composite bush)	4
4	ALI.4-05	Подшипник(idler wheel)	4
5	ALI.4.02	Внутренняя вилка в сборе (inner fork assembly)	1
6	SF-1.4535	Композитная втулка (SF composite bush)	8
7	GB894.1-86	Шайба (Washer on shaft 45)	4
8	ALI.4-04	Стопорное кольцо (gasket)	2
9	ALI.4-03	Ось вилок подъемного механизма (mean axis)	2
10	ALI.4.01	Наружная вилка в сборе (outer fork assembly)	1



Номер	Код	Название	Количество
1	ALI.5.04A	Гидроцилиндр в сборе (hydro-cylinder assembly)	1
2	GB/T6171-2000	Шестигранная гайка M30x2 (hex nut M30x2)	1
3	ALI.5-03A	Поршень (piston)	1
4	BST5915	Направляющая лента (guidance tape)	1
5	BSF090	Манжета (SPGO 90x74.5x6)	1
6	GB3452.1-82	О-образное кольцо (O -seal ring 23.6x3.55)	1
7	ALI.5-02	Поршневой шток (piston rod)	1
8	SF-1.3250	Композитная втулка (SF composite bush)	1
9	GB3452.1-82	О-образное кольцо (O-RING 82.5x3.55)	1
10	ALI.5-01A	Скользкая муфта (sliding sleeve)	1
11	SF-1.5030	Композитная втулка (SF composite bush)	1
12	UHS50	Уплотнительное кольцо (UHS seal ring 50x60x6)	1
13	DH50	Скребок уплотнение (DH-scraper seal 50x58x5)	1
14	GB893.1-86	Стопорное кольцо (circlip for hole 90)	1



Номер	Код	Название	Количество
1	26711-06-06x1W06x3000	Рукав высокого давления (fuel injection pipe)	1
2	ALI.5-00A	Гидроцилиндр (hydro-cylinder)	2
3	1J09-O6OG	Регулируемое соединение (adjustable joint 9/16-18)	2
4	AJ-06	Т-образное соединение (T-junction 9/16-18)	1
5	26711-06-06x1W06x500	Рукав высокого давления (fuel injection pipe)	2
6	MS2-Y-V1C-F9.5-R1Y-PT-MP5-TPY07-F2	Гидравлическая силовая установка (Hydraulic power unit)	1

