



# EKF



## ПАСПОРТ

Коронки алмазные 68/72/82 мм  
серия EXPERT

**TM.by**  
ONLINE STORE

<https://tm.by>  
Интернет-магазин

## 1 НАЗНАЧЕНИЕ

Коронки серии Expert предназначены для сверления глухих отверстий в бетоне, кирпиче, природном и искусственном камне, а также плотных известняках диаметром 68/72/82 мм.

**ВНИМАНИЕ!** Не использовать коронку в ударном режиме!

## 2 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

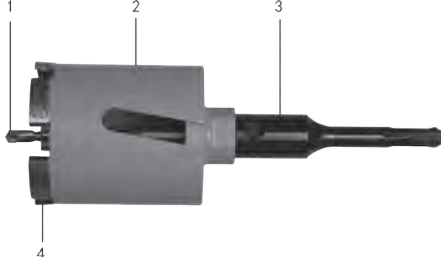
Коронка представляет собой отрезок трубы, с одной стороны которого режущая кромка, а с другой фланец или хвостовик для крепления в патроне, перфораторе или дрели. В боковых стенках коронки под розетку сделаны отверстия для удаления мусора при сверлении по бетону. На режущую часть нанесена крошка из технических алмазов, обеспечивающих быстрое бурение при больших оборотах таких материалов как камень, бетон, кирпич, кафель или керамогранит.

## 3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики представлены в таблице 1.

Таблица 1

| Параметры                    |                     | Значения                                 |
|------------------------------|---------------------|--|
| Диаметр                      |                     | 68 / 72 / 82 мм                          |
| Количество режущих элементов |                     | 5 / 5 / 6 шт.                            |
| Вид режущих элементов        |                     | Алмазные сегменты                        |
| Тип крепления сегментов      |                     | Лазерная сварка                          |
| Высота сегмента              |                     | 10 мм                                    |
| Посадочный диаметр           |                     | M16                                      |
| Центрирующее сверло          |                     | 6.5                                      |
| Тип хвостовика               |                     | SDS-Plus                                 |
| Рабочая длина                |                     | 70 мм                                    |
| Разборная                    |                     | Да                                       |
| Материал                     | Корпус              | термообработанная инструментальная сталь |
|                              | Центрирующее сверло | термообработанная легированная сталь     |
|                              | Режущая кромка      | содержит порошок из технических алмазов  |



1. Центрирующее сверло
2. Отверстия для отвода пыли, охлаждения и извлечения керна.
3. Адаптер SDS-Plus (державка)
4. Режущие алмазные сегменты

Коронка имеет разборную конструкцию. При необходимости, можно заменить адаптер или центровочное сверло. Для этого необходимо открутить державку из посадочного места и/или центровочное сверло из адаптера.

#### **4 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ**

1. Алмазная коронка – 1 шт;
2. Центрирующее сверло – 1 шт;
3. Адаптер SDS-Plus – 1 шт;
4. Клин для выбивания центрирующего сверла. – 1 шт;
5. Паспорт – 1 шт.

Не перегружайте инструмент! После засверливания коронки удалите центрирующее сверло из патрона и продолжайте сверлить только коронкой. Используйте инструмент на малых оборотах в начале сверления для избежания соскальзывания. Для продления срока службы инструмента, используйте специализированную смазку для буров и адаптеров.

#### **5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

**ВНИМАНИЕ:** Все электромонтажные работы должны проводиться квалифицированным персоналом с группой допуска не ниже III. Продавец не несет ответственности за ущерб, причиной которого явились нарушения правил электромонтажа, неправильно собранная схема, отсутствие заземления, плохие контакты из-за незатянутых винтовых клемм, прочие причины, связанные с несоблюдением общих правил безопасности или ненадлежащим качеством выполненных монтажных работ.

При работе с инструментом соблюдайте отраслевые нормы и правила безопасности.

Не пользуйтесь инструментом, если вы устали, находитесь в состоянии алкогольного или наркотического опьянения, под воздействием лекарственных препаратов.

Данный инструмент не игрушка, держите его подальше от детей.

При работе с инструментом принимайте устойчивую позу. Не пользуйтесь неустойчивыми лесами, стремянками и упорами при работе.

Осматривайте инструмент перед началом работы. Не используйте неисправное оборудование и принадлежности, в том числе с затупленной рабочей частью. Поврежденный или неисправный инструмент может нанести травму вам и окружающим.

Остерегайтесь попадания пальцев и иных частей тела в рабочую зону во время работы.

Не трогайте рабочую часть во время работы, это может привести к травмам.

Не работайте в ударном режиме.

Список предупреждений и мер предосторожностей, описанных в данной инструкции, не является исчерпывающим. Данная инструкция не может охватить весь спектр возможных случаев, которые могут произойти. Необходимо понимать, что осторожность и здравый смысл – это те факторы, которые не могут быть встроены в инструмент и принадлежности, но ими должен обладать оператор (персонал).

Перед началом работ убедитесь в том, что параметры инструмента и оснастки соответствуют выполняемым работам и материалу.

Перед работой внимательно изучите инструкцию по эксплуатации электроинструмента, которым будут проводиться работы.

**ВНИМАНИЕ!** С помощью специальных приборов убедитесь в отсутствии скрытой проводки под напряжением, арматуры и других включений, несущих потенциальную угрозу для пользователя и могущих вывести из строя инструмент и оснастку.

Не разбирайте коронку сразу после окончания работ. При сверлении инструмент может нагреваться посредством силы трения. Дайте коронке отдохнуть перед любыми манипуляциями.

Охлаждение водой увеличивает ресурс.

Не работайте алмазной коронкой в ударном режиме. Это не ускорит работу, но приведет к выходу ее из строя!

Не перегружайте инструмент. После засверливания коронки в стену удалите сверло из патрона и продолжайте сверление только алмазной коронкой.

При работе обязательно используйте средства защиты рук, органов дыхания и зрения!

## **6 УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ**

Алмазные коронки необходимо хранить на стеллажах в сухом, чистом месте. В помещении, где хранится инструмент не должно быть среды, вызывающей коррозию материалов, из которых они изготовлены.

Транспортирование алмазных коронок серии Expert может осуществляться любым видом закрытого транспорта, обеспечивающим предохранение упакованных изделий от механических воздействий и воздействий атмосферных осадков.

Хранение должно осуществляться в упаковке производителя в закрытых помещениях при температуре окружающего воздуха от -40°C до +50°C и относительной влажности не более 85 % при +25°C.

## **7 УТИЛИЗАЦИЯ**

Отработавшие свой ресурс и вышедшие из строя изделия следует утилизировать в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации.

Если упаковка больше не нужна, её можно полностью передать на вторичную переработку.

## **8 ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

Эксплуатационная гарантия на изделия не распространяется.

Гарантийный срок – 30 дней со дня продажи. Не распространяется на естественный износ, возникший в процессе эксплуатации, а также в случае применения изделия не по назначению или на недостатки, возникшие в результате несоблюдения правил хранения. Беречь от перегрева. Срок службы 10 лет. Хранить в чистом виде в сухом помещении. Избегать попадания влаги.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
- наличие следов воздействия веществ агрессивных к материалам изделия;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия;
- наличия следов, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами.

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию без уведомления.

Товар не подлежит обязательной сертификации. Использовать только по назначению.

## 9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Алмазные коронки ЕКF Expert соответствуют требованиям нормативной документации и признаны годными к эксплуатации.

Дата производства «\_\_\_»\_\_\_\_\_ 20\_\_\_г.

Штамп технического контроля изготовителя

Дата продажи «\_\_\_»\_\_\_\_\_ 20\_\_\_г.

Подпись продавца

Печать фирмы-продавца

М.П.

Изготовитель: ООО «ЦЕЦФ Электрик Трейдинг (Шанхай) Ко.»,  
1421, Санком Цимик Тауэр, 800 Шанг Ченг Род,  
Пудонг Нью Дистрикт, Шанхай, Китай.

Manufacturer: «CECF Electric Trading (Shanghai) Co.», LTD,  
1421, Suncome Cimic Tower, 800 Shang Cheng Road,  
Pudong New District, Shanghai, China.

Импортер и представитель торговой марки EKF по работе  
с претензиями: ООО «Электрорешения»,  
127273, Россия, Москва, ул. Отрадная, д. 2Б, стр. 9,  
5 этаж. Тел.: +7 [495] 788-88-15.

Importer and EKF trademark service representative:  
«Electroresheniya», LTD, Otradnaya st., 2b bld. 9, 5th floor, 127273,  
Moscow, Russia. Tel.: +7 [495] 788-88-15.

Импортер и представитель торговой марки EKF по работе  
с претензиями на территории Республики Казахстан:  
ТОО «Энергорешения Казахстан», Казахстан, г. Алматы,  
Бостандыкский район, улица Тургут Озала, д. 247, кв. 4

Importer and EKF trademark service representative on the territory of the  
Republic of Kazakhstan: TOO «Energoresheniya Kazakhstan», Kazakhstan,  
Almaty, Bostandyk district, street Turgut Ozal, d. 247, apt 4.

v1

[www.ekfgroup.com](http://www.ekfgroup.com)

**TM!by**  
ONLINE STORE

<https://tm.by>  
Интернет-магазин