

Наконечник штыревой втулочный изолированный НШВИ, НШВИ2 EKF PROxima



Одиарные и двойные втулочные наконечники (НШВИ и НШВИ2) EKF PROxima являются единственными специально разработанными наконечниками под опрессовку, которые полностью заменяют обязательный процесс облуживания многопроволочных медных проводов (типа ПВ-3, ПВС и т. п.) при монтаже различного электрооборудования. Втулочные наконечники состоят из медной луженой трубки, один конец которой развальцован для облегчения ввода многожильного провода и изолирующей манжеты из полипропилена. Технология Easy Entry для легкого монтажа.



Материал наконечника: медь марки М1.
Покрытие: электролитическое лужение



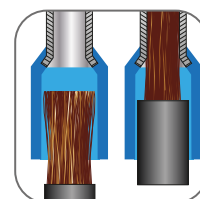
Материал изоляции: полипропилен, не поддерживающий горение



Втулочные наконечники EKF производятся в цветовой гамме в соответствии со стандартом DIN













Изоляционный манжет выполнен в виде раструба для облегчения монтажа многопроволочных медных жил



Easy Entry

НШВИ

Изображение	Наименование	Цвет	Сечение проводника, мм ²	Длина втулки	Артикул
	НШВИ 0,25-8 EKF PROxima	Голубой	0,25	8	nhvi-0.25-8
	НШВИ 0,34-8 EKF PROxima	Бирюзовый	0,34	8	nhvi-0.34-8
	НШВИ 0,5-8 EKF PROxima	Белый	0,5	8	nhvi-0.5-8
	НШВИ 0,5-12 EKF PROxima			12	nhvi-0.5-12
	НШВИ 0,75-8 EKF PROxima	Серый	0,75	8	nhvi-0.75-8
	НШВИ 0,75-12 EKF PROxima			12	nhvi-0.75-12
	НШВИ 1,0-8 EKF PROxima	Красный	1	8	nhvi-1.0-8
	НШВИ 1,0-12 EKF PROxima			12	nhvi-1.0-12
	НШВИ 1,5-8 EKF PROxima	Чёрный	1,5	8	nhvi-1.5-8
	НШВИ 1,5-12 EKF PROxima			12	nhvi-1.5-12
	НШВИ 1,5-18 EKF PROxima			18	nhvi-1.5-18
	НШВИ 2,5-8 EKF PROxima	Синий	2,5	8	nhvi-2.5-8
	НШВИ 2,5-12 EKF PROxima			12	nhvi-2.5-12
	НШВИ 2,5-18 EKF PROxima			18	nhvi-2.5-18
	НШВИ 4,0-9 EKF PROxima	Серый	4	9	nhvi-4.0-9
	НШВИ 4,0-12 EKF PROxima			12	nhvi-4.0-12
	НШВИ 4,0-18 EKF PROxima			18	nhvi-4.0-18

Изображение	Наименование	Цвет	Сечение проводника, мм ²	Длина втулки	Артикул
	НШВИ 6,0-12 EKF PROxima	Желтый	6	12	nhvi-6.0-12
	НШВИ 6,0-18 EKF PROxima			18	nhvi-6.0-18
	НШВИ 6,0-24 EKF PROxima			24	nhvi-6.0-24
	НШВИ 10,0-12 EKF PROxima	Красный	10	12	nhvi-10.0-12
	НШВИ 10,0-18 EKF PROxima			18	nhvi-10.0-18
	НШВИ 16,0-12 EKF PROxima	Синий	16	12	nhvi-16.0-12
	НШВИ 16-18 EKF PROxima	Желтый	16	18	nhvi-16-18
	НШВИ 25,0-16 EKF PROxima	Желтый	25	16	nhvi-25.0-16
	НШВИ 35,0-16 EKF PROxima	Красный	35	16	nhvi-35.0-16
	НШВИ 50,0-20 EKF PROxima	Синий	50	20	nhvi-50.0-20
	НШВИ 70,0-20 EKF PROxima	Желтый	70	20	nhvi-70.0-20
	НШВИ 95-25 EKF PROxima	Красный	95	25	nhvi-95.0-25
	НШВИ 120-27 EKF PROxima	Синий	120	27	nhvi-120.0-27
	НШВИ 150-27 EKF PROxima	Желтый	150	27	nhvi-150.0-27

НШВИ двойные

Изображение	Наименование	Цвет	Сечение проводника, мм ²	Длина втулки	Артикул
	НШВИ(2) 0,5-8 EKF PROxima	Белый	2 x 0,5	8	nhvi2-0.5-8
	НШВИ(2) 0,5-12 EKF PROxima	Белый	0,5	12	nhvi2-0.5-12
	НШВИ(2) 0,75-8 EKF PROxima	Серый	2 x 0,75	8	nhvi2-0.75-8
	НШВИ(2) 0,75-10 EKF PROxima			10	nhvi2-0.75-10
	НШВИ(2) 1,0-8 EKF PROxima	Красный	2 x 1	8	nhvi2-1.0-8
	НШВИ(2) 1,0-10 EKF PROxima			10	nhvi2-1.0-10
	НШВИ(2) 1,5-8 EKF PROxima	Чёрный	2 x 1,5	8	nhvi2-1.5-8
	НШВИ(2) 1,5-12 EKF PROxima			12	nhvi2-1.5-12
	НШВИ(2) 2,5-10 EKF PROxima	Синий	2 x 2,5	10	nhvi2-2.5-10
	НШВИ(2) 2,5-13 EKF PROxima			13	nhvi2-2.5-13
	НШВИ(2) 4-12 EKF PROxima	Серый	2 x 4	12	nhvi2-4.0-12
	НШВИ(2) 6,0-14 EKF PROxima	Желтый	2 x 6	14	nhvi2-6.0-14
	НШВИ(2) 6-18 EKF PROxima	Желтый	6	18	nhvi2-6-18
	НШВИ(2) 10,0-14 EKF PROxima	Красный	2 x 10	14	nhvi2-10.0-14
	НШВИ(2) 16,0-14 EKF PROxima	Синий	2 x 16	14	nhvi2-16.0-14

НШВИ наборы

Изображение	Наименование	Тип	Цвет	Сечение проводника, мм ²	Количество, шт.	Артикул
	Набор НШВИ №1 (0,5–2,5 мм ²) EKF PROxima	НШВИ 0.5–8	Белый	0,50	50	nabor-nshvi-1
		НШВИ 0.75–8	Серый	0,75	100	
		НШВИ 1.0–8	Красный	1,00	100	
		НШВИ 1.5–8	Черный	1,50	100	
		НШВИ 2.5–8	Синий	2,50	50	
	Набор НШВИ(2) №2 (2x0,5–2x2,5 мм ²) EKF PROxima	НШВИ(2) 0.5–8	Белый	2x0,5	50	nabor-nshvi-2
		НШВИ(2) 0.75–8	Серый	2x0,75	50	
		НШВИ(2) 1.0–8	Красный	2x1,0	50	
		НШВИ(2) 1.5–8	Черный	2x1,5	50	
		НШВИ(2) 2.5–10	Синий	2x2,5	50	
	Набор НШВИ №3 (0,25–1 мм ²) EKF PROxima	НШВИ 0.25–8	Голубой	0,25	100	nabor-nshvi-3
		НШВИ 0.34–8	Зеленый	0,34	100	
		НШВИ 0.5–8	Белый	0,50	100	
		НШВИ 0.75–8	Серый	0,75	100	
		НШВИ 1.0–8	Красный	1,00	100	
	Набор НШВИ №4 (4–16 мм ²) EKF PROxima	НШВИ 4.0–10	Серый	4,00	50	nabor-nshvi-4
		НШВИ 6.0–12	Желтый	6,00	20	
		НШВИ 10–12	Красный	10,00	20	
		НШВИ 16–12	Синий	16,00	10	
	Набор НШВИ №5 (0,5–6 мм ² ; 2x0,5–2,5 мм ²) EKF PROxima	НШВИ 0,5–8	Белый	0,50	100	nabor-nshvi-5
		НШВИ 0,75–8	Серый	0,75	100	
		НШВИ 1,0–8	Красный	1,00	100	
		НШВИ 1,5–8	Черный	1,50	100	
		НШВИ 2,5–8	Синий	2,50	100	
		НШВИ 4,0–9	Серый	4,00	50	
		НШВИ 6,0–12	Желтый	6,00	25	
		НШВИ(2) 0,5–8	Белый	2x0,5	50	
		НШВИ(2) 0,75–8	Серый	2x0,75	50	
		НШВИ(2) 1,0–8	Красный	2x1,0	50	
		НШВИ(2) 1,5–8	Черный	2x1,5	25	
		НШВИ(2) 2,5–10	Синий	2x2,5	25	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значения
Материал изоляции	Полипропилен, не поддерживающий горение
Материал контактной части	Медь марки М1
Покрытие	Электролитическое лужение
Температура эксплуатации, °С	От -40 до +105

Особенности эксплуатации и монтажа

Процесс монтажа втулочного наконечника занимает несколько секунд.

1. Предварительно зачищенный конец (ы)* многожильного провода заводится внутрь наконечника и затем опрессовывается вместе с трубкой при помощи специального инструмента. Таким образом, возникает единая конструкция, надежно фиксирующая пучок многопроволочной гибкой жилы.
2. Затем втулочная часть наконечника опрессовывается поверх втулки специальным инструментом. При опрессовке контактная часть многопроволочного провода, обжатая втулкой, образует единую монолитную конструкцию, а изолирующая манжета перекрывает изоляцию провода.



При необходимости опрессованная втулка может быть впоследствии обрезана по длине на глубину захода в контактное гнездо электрооборудования.

Благодаря использованию изолирующей манжеты из полиамида втулочные наконечники допускают расширенный диапазон температур в режиме эксплуатации и имеют автономную систему цветовой маркировки.

* Для наконечников типа НШВИ (2), предназначенных для опрессовки одновременно двух проводников в зависимости от типоразмера изделия.

Габаритные и установочные размеры

НШВИ



Наименование	Размеры, мм			
	L1	L	d	d1
НШВИ 0,25-8	8	13	1,7	0,8
НШВИ 0,34-8	8	13	1,7	0,8
НШВИ 0,5-8	8	14	2,6	1
НШВИ 0,5-12	12	18	2,6	1
НШВИ 0,75-8	8	14	2,8	1,2
НШВИ 0,75-12	12	18		
НШВИ 1,0-8	8	14	3	1,4
НШВИ 1,0-12	12	18		

Наименование	Размеры, мм			
	L1	L	d	d1
НШВИ 1,5-8	8	14,5	3,5	1,7
НШВИ 1,5-12	12	18,5		
НШВИ 1,5-18	18	24,5		
НШВИ 2,5-8	8	15,5	4	2,3
НШВИ 2,5-12	12	19,5		
НШВИ 2,5-18	18	25,5		
НШВИ 4,0-9	9	16,5	4,5	2,8
НШВИ 4,0-12	12	19,5		
НШВИ 4,0-18	18	25,5		
НШВИ 6,0-12	12	22	6	3,5
НШВИ 6,0-18	18	28		
НШВИ 6,0-24	24	34		
НШВИ 10,0-12	12	22	7,6	4,5
НШВИ 10,0-18	18	28		
НШВИ 16,0-12	12	22		
НШВИ 16-18	18	28	8,7	5,8
НШВИ 25,0-16	16	28	11	7,5
НШВИ 35,0-16	16	30	12,5	8,3
НШВИ 50,0-20	20	36	15	10,3
НШВИ 70,0-20	20	37	16	13,5
НШВИ 95-25	25	44	18	14,5
НШВИ 120-27	27	47,6	20,3	16,5
НШВИ 150-27	27	53	23,4	19,6

НШВИ двойные



Наименование	Размеры, мм				
	L1	L	D	d	d1
НШВИ(2) 0,5-8	8	15	2,8	4,9	1,5
НШВИ(2) 0,5-12	12	19	2,8	4,9	1,5
НШВИ(2) 0,75-8	8	15	2,9	5,2	1,8
НШВИ(2) 0,75-10	10	17			
НШВИ(2) 1,0-8	8	16	3,5	5,7	2
НШВИ(2) 1,0-10	10	18			
НШВИ(2) 1,5-8	8	15,5	3,9	6,5	2,3
НШВИ(2) 1,5-12	12	19,5			
НШВИ(2) 2,5-10	10	18	4,6	8	2,9
НШВИ(2) 2,5-13	13	21			
НШВИ(2) 4-12	12	23	4,9	8,8	3,8
НШВИ(2) 6,0-14	14	26	6,3	9,3	4,9
НШВИ(2) 6-18	18	30	6,3	9,3	4,9
НШВИ(2) 10,0-14	14	26,5	7,9	12,8	6,5
НШВИ(2) 16,0-14	14	32	11,6	19,3	8,3

Наконечники кольцевые изолированные НКИ, НВИ ЕКF PROxima



ГОСТ Р 50043.2-92 (МЭК 998-2-1-90)
ГОСТ Р 50043.3-2000 (МЭК 60998-2-2-91)

Наконечники кольцевые изолированные НКИ ЕКF PROxima и вилочные изолированные НВИ ЕКF PROxima предназначены для оконцевания многопроволочных (гибких) медных проводов и используются при монтаже электрических узлов, где предусмотрено соответствующее контактное соединение на основе винтовой фиксации. Кольцевые наконечники используются для стационарных подключений к электрооборудованию. При необходимости оперативных перекрестировок предпочтительно использование вилочных наконечников, поскольку в этом случае не требуется полный демонтаж крепежного соединения, достаточно лишь ослабить винтовую фиксацию.



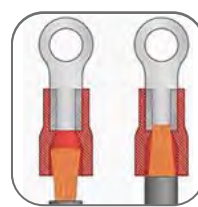
Материал наконечника: медь марки М1
Покрытие: электролитическое лужение



Материал изоляции: самозатухающий ПВХ.
Класс V-0 по UL94



Опрессовка проводника поверх изолирующей манжеты



Easy Entry
Изоляционный манжет выполнен в виде раструба для облегчения монтажа многопроволочных медных жил

Изображение	Наименование	Цвет	Размеры, мм						Сечение проводника, мм ²	Артикул	
			D	B	L	C	S	d			d1
	Наконечник кольцевой изолированный НКИ 1.25-3 (уп. 50 шт.) ЕКF PROxima	Красный	3,3	5,7	17,8	10	0,8	4	1,7	0,25 – 1,5	nki-1.25-3n
	Наконечник кольцевой изолированный НКИ 1.25-4 (уп. 50 шт.) ЕКF PROxima		4,2	6,7	19,8	10	0,8	4	1,7		nki-1.25-4n
	Наконечник кольцевой изолированный НКИ 1.25-5 (уп. 50 шт.) ЕКF PROxima		5,3	8	21,4	10	0,8	4	1,7		nki-1.25-5n
	Наконечник кольцевой изолированный НКИ 1.25-6 (уп. 50 шт.) ЕКF PROxima		6,4	11,6	27,2	10	0,8	4	1,7		nki-1.25-6n
	Наконечник кольцевой изолированный НКИ 2-3 (уп. 50 шт.) ЕКF PROxima	Синий	3,2	8,5	17,8	10	0,8	4,5	2,3	1,0 – 2,5	nki-2-3n
	Наконечник кольцевой изолированный НКИ 2-4 (уп. 50 шт.) ЕКF PROxima		4,2	6,7	20,7	10	0,8	4,5	2,3		nki-2-4n
	Наконечник кольцевой изолированный НКИ 2-5 (уп. 50 шт.) ЕКF PROxima		5,2	9,5	22,4	10	0,8	4,5	2,3		nki-2-5n
	Наконечник кольцевой изолированный НКИ 2-6 (уп. 50 шт.) ЕКF PROxima		6,3	12	27,2	10	0,8	4,5	2,3		nki-2-6n
	Наконечник кольцевой изолированный НКИ 5.5-4 (уп. 50 шт.) ЕКF PROxima	Желтый	4,2	7,2	22,1	13,5	1	6,3	3,4	2,0 – 6,0	nki-5.5-4n
	Наконечник кольцевой изолированный НКИ 5.5-5 (уп. 50 шт.) ЕКF PROxima		5,2	9,5	26,7	13,5	1	6,3	3,4		nki-5.5-5n
	Наконечник кольцевой изолированный НКИ 5.5-6 (уп. 50 шт.) ЕКF PROxima		6,5	12	30,2	13,5	1	6,3	3,4		nki-5.5-6n
	Наконечник кольцевой изолированный НКИ 5.5-8 (уп. 50 шт.) ЕКF PROxima		8,3	15	33,7	13,5	1	6,3	3,4		nki-5.5-8n

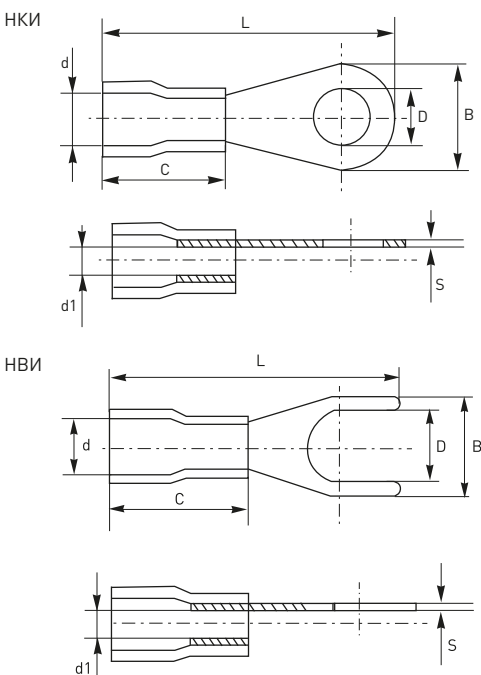
Изображение	Наименование	Цвет	Размеры, мм							Сечение проводника, мм ²	Артикул
			D	B	L	C	S	d	d1		
	Наконечник вилочный изолированный НВИ 1.25-3 (уп. 50 шт.) EKF PROxima	Красный	3,7	5,8	21	10	0,8	4	1,7	0,25-1,5	nvi-1.25-3n
	Наконечник вилочный изолированный НВИ 1.25-4 (уп. 50 шт.) EKF PROxima		4,3	7,2	21	10	0,8	4	1,7		nvi-1.25-4n
	Наконечник вилочный изолированный НВИ 1.25-5 (уп. 50 шт.) EKF PROxima		5,3	8	21	10	0,8	4	1,7		nvi-1.25-5n
	Наконечник вилочный изолированный НВИ 2-4 (уп. 50 шт.) EKF PROxima	Синий	4,3	7,2	21	10	0,8	4,5	2,3	1,0-2,5	nvi-2-4n
	Наконечник вилочный изолированный НВИ 2-5 (уп. 50 шт.) EKF PROxima		5,3	8	21	10	0,8	4,5	2,3		nvi-2-5n
	Наконечник вилочный изолированный НВИ 2-6 (уп. 50 шт.) EKF PROxima		6,4	10,7	21	10	0,8	4,5	2,3		nvi-2-6n
	Наконечник вилочный изолированный НВИ 5.5-4 (уп. 50 шт.) EKF PROxima	Желтый	4,3	8,2	26,3	13,5	1	6,3	3,4	2,5-6,0	nvi-5.5-4n
	Наконечник вилочный изолированный НВИ 5.5-5 (уп. 50 шт.) EKF PROxima		5,3	9	26,3	13,5	1	6,3	3,4		nvi-5.5-5n
	Наконечник вилочный изолированный НВИ 5.5-6 (уп. 50 шт.) EKF PROxima		6,4	12	31,2	13,5	1	6,3	3,4		nvi-5.5-6n

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значения
Материал изоляции	Самозатухающий ПВХ
Класс горючести	Класс V-0 по UL94
Материал контактной части	Медь марки М1
Покрытие	Электrolитическое лужение
Температура эксплуатации, °С	От -40 до +80
Сечение проводников, мм ²	От 0,25 до 6,0*
Отверстие под винт	М3 – М6*

* В зависимости от типоразмера изделия.

Габаритные и установочные размеры



Особенности эксплуатации и монтажа

- Снимите изоляцию с провода на необходимую длину, без повреждения жил проводника. Длина снятия изоляции определяется длиной части под обжимку наконечника. Для облегчения ввода многожильного проводника в наконечник слегка закрутите жилу для придания ей компактной формы.
- Правильно выбирайте наконечник. Размер наконечника должен соответствовать сечению провода.
- Геометрия контактной части выбирается в соответствии с типом наконечника и местом подключения наконечника к клемме, а также условиями эксплуатации. При наличии вибрации или в условиях подвижного состава не используйте вилочные наконечники.
- Для опрессовки используйте пресс-клещи, оснащенные храповым механизмом. Они обеспечивают блокировку обратного хода до окончания опрессовки. Это исключает человеческий фактор: ошибки и недопрессовки.
- Правильно устанавливайте матрицы на пресс-клещи. При смене матриц в пресс-клещах устанавливайте их так, чтобы сторона матрицы с наименьшим сечением опрессовочного профиля располагалась у внешнего края губок.
- Правильно расположите наконечник на жиле. Конец зачищенной жилы должен быть видимым и располагаться вровень с опрессовочной частью наконечника или выступать не более чем на 1 мм, без выхода в контактную зону присоединения. Убедитесь в отсутствии загибания отдельных проводников жилы под изолированной манжетой. Изоляция провода должна заходить внутрь изолирующей манжеты наконечника до упора и полностью перекрываться манжетой.
- Правильно устанавливайте наконечник в матрицах пресс-клещей. При опрессовке двухконтурными матрицами (обжим по жиле и изоляции) правильно располагайте наконечник в матрицах пресс-клещей, чтобы каждый из контуров опрессовывал соответствующую часть провода. Наконечник должен заводиться с маркированной стороны матриц. Ориентируйте наконечник так, чтобы технологический шов цилиндрической части располагался сверху. Используйте цветовую или цифровую маркировку на матрицах для идентификации профиля обжима под выбранный размер наконечника.
- Правильно опрессовывайте наконечник. Опрессовку необходимо производить до полного смыкания матриц пресс-клещей. После опрессовки убедитесь в целостности изолирующей манжеты и механической прочности соединения. Не должно быть какого-либо движения провода в наконечнике.



Наконечник штыревой плоский изолированный НШПИ EKF PROxima



Наконечник штыревой плоский изолированный НШПИ EKF PROxima предназначен для оконцевания опрессовкой медных проводов и последующего крепежа наконечников к электрооборудованию с контактными гнездами штифтового типа (автоматическим выключателям, УЗО, клеммным блокам и т. п.).

Опрессовка штыревых плоских изолирующих наконечников выполняется поверх ПВХ манжеты, а не металлической втулки, как у втулочных наконечников.



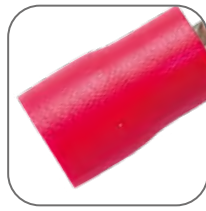
Обжатие в считанные секунды специальными пресс-клещами позволяет существенно сэкономить время монтажа



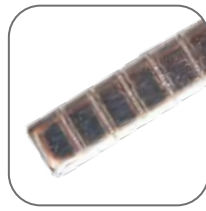
Незаваренный стыковой шов на трубной контактной части наконечников (упрощает процесс монтажа – меньше усилие)



Материал наконечника: медь марки М1
Покрытие: электролитическое лужение



Материал изоляции: самозатухающий ПВХ.
Класс V-0 по UL94



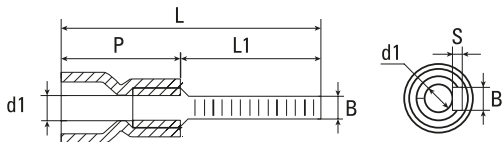
Поперечные засечки на лопатке контактной части увеличивают механическую прочность соединения

Наименование	Цвет манжеты	Сечение проводника, мм ²	Ток, А	Размеры, мм						Артикул	
				L	L ₁	P	d ₁	B	S	упаковка по 50 шт.	упаковка по 5 шт.
НШПИ 0.25-1.5 EKF PROxima	Красный	0.25-1.5	19	20,00	10,00	10,00	1,70	2,40	0,80	nshpi-0.25-1.5	nshpi-0.25-1.5r
НШПИ 1.0-2.5 EKF PROxima	Синий	1.0-2.5	27	20,00	10,00	10,00	2,30	2,40	0,80	nshpi-1.0-2.5	shpi-1.0-2.5r
НШПИ 2.5-6.0 EKF PROxima	Желтый	2.5-6.0	48	28,00	14,00	14,00	3,40	4,00	1,00	nshpi-2.5-6.0	nshpi-2.5-6.0r

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значения
Номинальное напряжение, В	660
Материал контактной части	Медь марки М1
Покрытие	Электролитическое лужение
Материал манжеты	ПВХ, не распространяет горение
Класс	V-0 по UL94
Температура эксплуатации, °С	От -55 до +135

Габаритные и установочные размеры



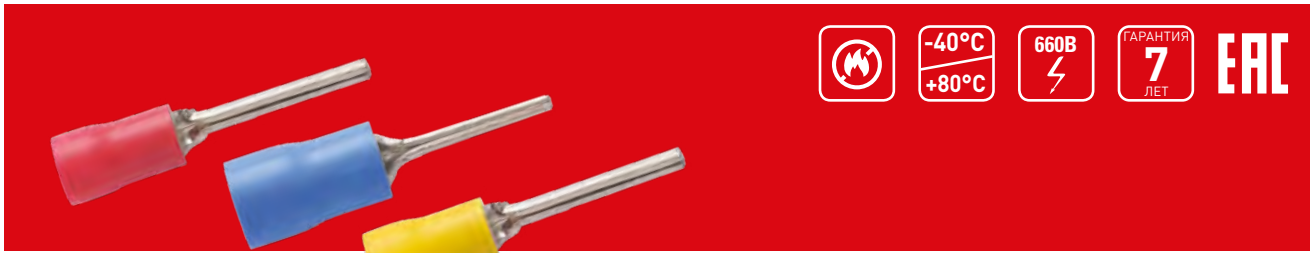
Особенности эксплуатации и монтажа

- Снимите изоляцию с провода на необходимую длину, без повреждения жил проводника. Длина снятия изоляции определяется длиной части под обжимку наконечника. Для облегчения ввода многожильного проводника в наконечник слегка закрутите жилу для придания ей компактной формы.
- Правильно выбирайте наконечник. Размер наконечника должен соответствовать сечению провода.
- Геометрия контактной части выбирается в соответствии с типом наконечника и местом подключения наконечника к клемме, а так-

же условиями эксплуатации. При наличии вибрации или в условиях подвижного состава не используйте вилочные наконечники.

- Для опрессовки используйте пресс-клещи, оснащенные храповым механизмом. Они обеспечивают блокировку обратного хода до окончания опрессовки. Это исключает человеческий фактор: ошибки и недопрессовку.
- Правильно устанавливайте матрицы на пресс-клещи. При смене матриц в пресс-клещи устанавливайте их так, чтобы сторона матриц с наименьшим сечением опрессовочного профиля располагалась у внешнего края губок.
- Правильно расположите наконечник на жиле. Конец зачищенной жилы должен быть видимым и располагаться вровень с опрессовочной частью наконечника или выступать не более чем на 1 мм, без выхода в контактную зону присоединения. Убедитесь в отсутствии загибания отдельных проводников жилы под изолированной манжетой. Изоляция провода должна заходить внутрь изолирующей манжеты наконечника до упора и полностью перекрываться манжетой.
- Правильно устанавливайте наконечник в матрицах пресс-клещей. При опрессовке двухконтурными матрицами (обжим по жиле и изоляции) правильно располагайте наконечник в матрицах пресс-клещей, чтобы каждый из контуров опрессовывал соответствующую часть провода. Наконечник должен заводиться с маркированной стороны матриц. Ориентируйте наконечник так, чтобы технологический шов цилиндрической части располагался сверху. Используйте цветовую или цифровую маркировку на матрицах для идентификации профиля обжима под выбранный размер наконечника.
- Правильно опрессовывайте наконечник. Опрессовку необходимо производить до полного смыкания матриц пресс-клещей. После опрессовки убедитесь в целостности изолирующей манжеты и механической прочности соединения. Не должно быть какого-либо движения провода в наконечнике.

Наконечник штыревой круглый изолированный НШКИ EKF PROxima



Наконечник штыревой круглый изолированный НШКИ EKF PROxima предназначен для оконцевания опрессовкой медных проводов и последующего крепежа наконечников к электрооборудованию с контактными гнездами штифтового типа (автоматическим выключателям, УЗО, клеммным блокам и т. п.). Опрессовка наконечников выполняется поверх ПВХ манжеты, а не металлической втулки.



Обжатие в считанные секунды специальными пресс-клещами позволяет существенно сэкономить время монтажа



Материал наконечника: медь марки М1
Покрытие: электролитическое лужение



Материал изоляции: самозатухающий ПВХ. Класс V-0 по UL94



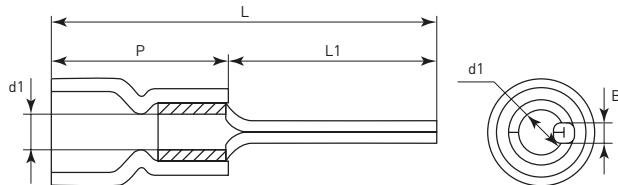
Всего три размера штыревых наконечников заменяют девять размеров втулочных

Наименование	Цвет манжеты	Сечение проводника, мм ²	Ток, А	Размеры, мм						Артикул	
				L	L ₁	P	d ₁	B	S	упаковка по 50 шт.	упаковка по 5 шт.
НШКИ 0.25-1.5 EKF PROxima	Красный	0.25-1.5	19	24,00	12,00	12,00	1,70	1,80	1,80	nshki-0.25-1.5	nshki-0.25-1.5r
НШКИ 1.0-2.5 EKF PROxima	Синий	1.0-2.5	27	24,00	12,00	12,00	2,30	2,00	2,00	nshki-1.0-2.5	nshki-1.0-2.5 r
НШКИ 2.5-6.0 EKF PROxima	Желтый	2.5-6.0	48	28,00	13,00	15,00	3,40	2,90	2,90	nshki-2.5-6.0	nshki-2.5-6.0r

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значения
Номинальное напряжение, В	660
Материал контактной части	Медь марки М1
Покрытие	Электролитическое лужение
Материал манжеты	ПВХ, не распространяет горение
Класс	V-0 по UL94
Температура эксплуатации, °С	От -55 до +135

Габаритные и установочные размеры



Особенности эксплуатации и монтажа

- Снимите изоляцию с провода на необходимую длину, без повреждения жил проводника. Длина снятия изоляции определяется длиной части под обжимку наконечника. Для облегчения ввода многожильного проводника в наконечник слегка закрутите жилу для придания ей компактной формы.
- Правильно выбирайте наконечник. Размер наконечника должен соответствовать сечению провода.
- Геометрия контактной части выбирается в соответствии с типом

- наконечника и местом подключения наконечника к клемме, а также условиями эксплуатации. При наличии вибрации или в условиях подвижного состава не используйте вилочные наконечники.
- Для опрессовки используйте пресс-клещи, оснащенные храповым механизмом. Они обеспечивают блокировку обратного хода до окончания опрессовки. Это исключает человеческий фактор: ошибки и недоопрессовку.
- Правильно устанавливайте матрицы на пресс-клещи. При смене матриц в пресс-клещах устанавливайте их так, чтобы сторона матриц с наименьшим сечением опрессовочного профиля располагалась у внешнего края губок.
- Правильно расположите наконечник на жиле. Конец зачищенной жилы должен быть видимым и располагаться вровень с опрессовочной частью наконечника или выступать не более чем на 1 мм, без выхода в контактную зону присоединения. Убедитесь в отсутствии загибания отдельных проводников жилы под изолированной манжетой. Изоляция провода должна заходить внутрь изолирующей манжеты наконечника до упора и полностью перекрываться манжетой.
- Правильно устанавливайте наконечник в матрицах пресс-клещей. При опрессовке двухконтурными матрицами (обжим по жиле и изоляции) правильно располагайте наконечник в матрицах пресс-клещей, чтобы каждый из контуров опрессовывал соответствующую часть провода. Наконечник должен заводиться с маркированной стороны матриц. Ориентируйте наконечник так, чтобы технологический шов цилиндрической части располагался сверху. Используйте цветную или цифровую маркировку на матрицах для идентификации профиля обжима под выбранный размер наконечника.
- Правильно опрессовывайте наконечник. Опрессовку необходимо производить до полного смыкания матриц пресс-клещей. После опрессовки убедитесь в целостности изолирующей манжеты и механической прочности соединения. Не должно быть какого-либо движения провода в наконечнике.

Наконечник кольцевой НК EKF PROxima



-40°C
+80°C

400В

ГАРАНТИЯ
7
ЛЕТ

EAC

Наконечник кольцевой НК EKF PROxima предназначен для оконцевания медных проводов и используется при монтаже электрических узлов, где предусмотрено соответствующее крепежное соединение на основе винтовой фиксации. Возможно использование изделий в вибрационной среде, так как ослабление винтовой фиксации наконечника не приводит к потере электрического контакта. Применение неизолированных кольцевых наконечников дает возможность существенно ускорять электро-монтажные работы, при этом появляется возможность многократного отсоединения и присоединения проводов.



Материал наконечника: латунь Л63



Широкий ассортимент под болтовое отверстие: 3,2–10,5 мм



Универсальный способ монтажа: специальными пресс-клещами, присоединение пайкой, пассатижи в качестве обжимного инструмента



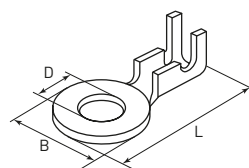
Насечки на хвостовой части наконечника, а также универсальность конструкции позволяет использовать изделие в вибрационной среде

Наименование	Сечение проводника, мм ²	Размеры, мм			Артикул упаковки по 50 шт.
		B	D	L	
Наконечник кольцевой НК 0.5-2.5 кольцо 3.2 мм EKF PROxima	0,5–2,5	6,5	3,2	13	nk-0.5-2.5-3.2
Наконечник кольцевой НК 0.5-0.8 кольцо 3.5 мм EKF PROxima	0,5–0,8	6,5	3,5	16	nk-0.5-0.8-3.5
Наконечник кольцевой НК 0.5-0.8 кольцо 4.5 мм EKF PROxima	0,5–0,8	8	4,5	17	nk-0.5-0.8-4.5
Наконечник кольцевой НК 0.5-0.8 кольцо 5.2 мм EKF PROxima	0,5–0,8	10	5,2	22	nk-0.5-0.8-5.2
Наконечник кольцевой НК 2.0-2.5 кольцо 5.2 мм EKF PROxima	2,0–2,5	9	5,2	20	nk-2.0-2.5-5.2
Наконечник кольцевой НК 0.5-0.8 кольцо 6.2 мм EKF PROxima	0,5–0,8	12	6,2	22,5	nk-0.5-0.8-6.2
Наконечник кольцевой НК 1.0-1.5 кольцо 8.2 мм EKF PROxima	1,0–1,5	15	8,2	24,5	nk-1.0-1.5-8.2
Наконечник кольцевой НК 1.0-1.5 кольцо 10.5 мм EKF PROxima	1,0–1,5	18	10,5	28	nk-1.0-1.5-10.5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значения
Материал контактной части	Латунь Л63
Температура эксплуатации, °С	От -40 до +80
Сечение кабелей, мм ²	0,5–2,5
Диаметр под болт, мм	3,2–10,5

Габаритные и установочные размеры



Наконечник штыревой втулочный НШв EKF PROxima



Втулочные наконечники (НШв) являются единственными специально разработанными наконечниками под опрессовку, которые полностью заменяют обязательный процесс облуживания многопроволочных медных проводов (типа ПВ-3, ПВС и т. п.) при монтаже различного электрооборудования. Втулочные наконечники представляют собой медную луженую трубку, один конец которой развальцован для облегчения ввода многопроволочного провода.



Материал наконечника: медь марки М1
Покрытие: электролитическое лужение



Идеальное решение при необходимости обжима кабелей с увеличенной толщиной изоляции



Дешевле штыревых втулочных изолированных наконечников при сохранении основного функционала



Широкий ассортимент продукции: от 0,5 до 70 мм²



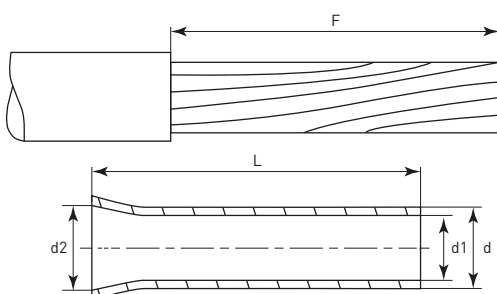
Обжатие в считанные секунды специальными пресс-клещами позволяет существенно сэкономить время монтажа

Наименование	Сечение проводника, мм ²	Размеры, мм				F, мм	Артикул	
		L	d	d ₁	d ₂		упаковка по 50 шт.	упаковка по 5 шт.
Наконечник штыревой втулочный НШв 0.5-8 EKF PROxima	0,5	8,0	1,3	0,9	1,7	8,0	nshv-0.5-8	nshv-0.5-8r
Наконечник штыревой втулочный НШв 0.75-8 EKF PROxima	0,8	8,0	1,5	1,2	1,9	8,0	nshv-0.75-8	nshv-0.75-8r
Наконечник штыревой втулочный НШв 1.0-8 EKF PROxima	1,0	8,0	1,8	1,4	2,2	8,0	nshv-1.0-8	nshv-1.0-8r
Наконечник штыревой втулочный НШв 1.5-8 EKF PROxima	1,5	8,0	2,0	1,6	2,5	8,0	nshv-1.5-8	nshv-1.5-8r
Наконечник штыревой втулочный НШв 2.5-8 EKF PROxima	2,5	8,0	2,6	2,3	3,3	8,0	nshv-2.5-8	nshv-2.5-8r
Наконечник штыревой втулочный НШв 4.0-9 EKF PROxima	4,0	9,0	3,2	2,8	3,9	9,0	nshv-4.0-9	nshv-4.0-9r
Наконечник штыревой втулочный НШв 6.0-12 EKF PROxima	6,0	12,0	3,9	3,5	4,8	12,0	nshv-6.0-12	nshv-6.0-12r
Наконечник штыревой втулочный НШв 10.0-12 EKF PROxima	10,0	12,0	4,9	4,5	5,8	12,0	nshv-10-12	nshv-10-12r
Наконечник штыревой втулочный НШв 16.0-12 EKF PROxima	16,0	12,0	6,2	5,8	7,2	12,0	nshv-16-12	nshv-16-12r
Наконечник штыревой втулочный НШв 25.0-16 EKF PROxima	25,0	16,0	7,9	7,5	9,1	16,0	nshv-25-16	-
Наконечник штыревой втулочный НШв 35.0-16 EKF PROxima	35,0	16,0	8,7	8,3	10,2	16,0	nshv-35-16	-
Наконечник штыревой втулочный НШв 50.0-20 EKF PROxima	50,0	20,0	10,9	10,4	12,4	20,0	nshv-50-20	-
Наконечник штыревой втулочный НШв 70.0-20 EKF PROxima	70,0	20,0	14,3	13,5	15,8	20,0	nshv-70-20	-

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значения
Материал контактной части	Медь марки М1
Покрытие	Электролитическое лужение
Температура эксплуатации, °С	От -55 до +135

Габаритные и установочные размеры



Особенности эксплуатации и монтажа

Процесс монтажа втулочного наконечника занимает несколько секунд.

1. Предварительно зачищенная многопроволочная медная жила заводится внутрь втулки до упора (упор обеспечивается заходом провода в сужающийся раструб втулки до среза изоляции).
2. Затем втулочная часть наконечника опрессовывается поверх втулки специальным инструментом. При опрессовке контактная часть многопроволочного провода, обжатая втулкой, образует единую монолитную конструкцию, а изолирующая манжета перекрывает изоляцию провода.

При необходимости опрессованная втулка может быть впоследствии обрезана по длине на глубину захода в контактное гнездо электрооборудования. Благодаря использованию изолирующей манжеты из полиамида втулочные наконечники допускают расширенный диапазон температур в режиме эксплуатации и имеют автономную систему цветовой маркировки.

С помощью изолирующей манжеты из полиамида втулочные наконечники допускают расширенный диапазон температур в режиме эксплуатации и имеют автономную систему цветовой маркировки.