

## Наконечник штыревой плоский изолированный НШПИ EKF PROxima



Наконечник штыревой плоский изолированный НШПИ EKF PROxima предназначен для оконцевания опрессовкой медных проводов и последующего крепежа наконечников к электрооборудованию с контактными гнездами штифтового типа (автоматическим выключателям, УЗО, клеммным блокам и т. п.).

Опрессовка штыревых плоских изолирующих наконечников выполняется поверх ПВХ манжеты, а не металлической втулки, как у втулочных наконечников.



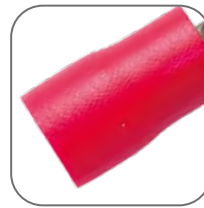
Обжатие в считанные секунды специальными пресс-клещами позволяет существенно сэкономить время монтажа



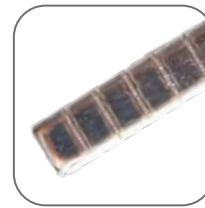
Незаваренный стыковой шов на трубной контактной части наконечников (упрощает процесс монтажа – меньше усилие)



Материал наконечника: медь марки М1  
Покрытие: электролитическое лужение



Материал изоляции: самозатухающий ПВХ.  
Класс V-0 по UL94



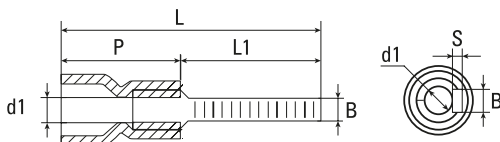
Поперечные засечки на лопатке контактной части увеличивают механическую прочность соединения

| Наименование              | Цвет манжеты | Сечение проводника, мм <sup>2</sup> | Ток, А | Размеры, мм |                |       |                |      |      | Артикул            |                   |
|---------------------------|--------------|-------------------------------------|--------|-------------|----------------|-------|----------------|------|------|--------------------|-------------------|
|                           |              |                                     |        | L           | L <sub>1</sub> | P     | d <sub>1</sub> | B    | S    | упаковка по 50 шт. | упаковка по 5 шт. |
| НШПИ 0.25-1.5 EKF PROxima | Красный      | 0.25-1.5                            | 19     | 20,00       | 10,00          | 10,00 | 1,70           | 2,40 | 0,80 | nshpi-0.25-1.5     | nshpi-0.25-1.5r   |
| НШПИ 1.0-2.5 EKF PROxima  | Синий        | 1.0-2.5                             | 27     | 20,00       | 10,00          | 10,00 | 2,30           | 2,40 | 0,80 | nshpi-1.0-2.5      | shpi-1.0-2.5r     |
| НШПИ 2.5-6.0 EKF PROxima  | Желтый       | 2.5-6.0                             | 48     | 28,00       | 14,00          | 14,00 | 3,40           | 4,00 | 1,00 | nshpi-2.5-6.0      | nshpi-2.5-6.0r    |

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметры                    | Значения                       |
|------------------------------|--------------------------------|
| Номинальное напряжение, В    | 660                            |
| Материал контактной части    | Медь марки М1                  |
| Покрытие                     | Электролитическое лужение      |
| Материал манжеты             | ПВХ, не распространяет горение |
| Класс                        | V-0 по UL94                    |
| Температура эксплуатации, °С | От -55 до +135                 |

### Габаритные и установочные размеры



### Особенности эксплуатации и монтажа

- Снимите изоляцию с провода на необходимую длину, без повреждения жил проводника. Длина снятия изоляции определяется длиной части под обжимку наконечника. Для облегчения ввода многожильного проводника в наконечник слегка закрутите жилу для придания ей компактной формы.
- Правильно выбирайте наконечник. Размер наконечника должен соответствовать сечению провода.
- Геометрия контактной части выбирается в соответствии с типом наконечника и местом подключения наконечника к клемме, а так-

же условиями эксплуатации. При наличии вибрации или в условиях подвижного состава не используйте вилочные наконечники.

- Для опрессовки используйте пресс-клещи, оснащенные храповым механизмом. Они обеспечивают блокировку обратного хода до окончания опрессовки. Это исключает человеческий фактор: ошибки и недопрессовку.
- Правильно устанавливайте матрицы на пресс-клещи. При смене матриц в пресс-клещах устанавливайте их так, чтобы сторона матриц с наименьшим сечением опрессовочного профиля располагалась у внешнего края губок.
- Правильно расположите наконечник на жиле. Конец зачищенной жилы должен быть видимым и располагаться вровень с опрессовочной частью наконечника или выступать не более чем на 1 мм, без выхода в контактную зону присоединения. Убедитесь в отсутствии загибания отдельных проводников жилы под изолированной манжетой. Изоляция провода должна заходить внутрь изолирующей манжеты наконечника до упора и полностью перекрываться манжетой.
- Правильно устанавливайте наконечник в матрицах пресс-клещей. При опрессовке двухконтурными матрицами (обжим по жиле и изоляции) правильно располагайте наконечник в матрицах пресс-клещей, чтобы каждый из контуров опрессовывал соответствующую часть провода. Наконечник должен заводиться с маркированной стороны матриц. Ориентируйте наконечник так, чтобы технологический шов цилиндрической части располагался сверху. Используйте цветовую или цифровую маркировку на матрицах для идентификации профиля обжима под выбранный размер наконечника.
- Правильно опрессовывайте наконечник. Опрессовку необходимо производить до полного смыкания матриц пресс-клещей. После опрессовки убедитесь в целостности изолирующей манжеты и механической прочности соединения. Не должно быть какого-либо движения провода в наконечнике.