

# СВ 200

## Монтажный клей на основе полимера FlexTec®

**Профессиональный полимерный монтажный клей на основе технологии FlexTec® с высокой начальной фиксирующей способностью для внутренних и наружных работ**

### СВОЙСТВА

- технология FlexTec;
- устойчив к старению под воздействием УФ лучей;
- высокая первоначальная сила схватывания ( $150 \text{ кг}/\text{м}^2$ ), не требует фиксации;
- возможность окрашивания и шлифовки после полимеризации;
- устойчив к погодным условиям;
- влагостойкий;
- для внутренних и наружных работ.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей Ceresit СВ 200 предназначен для склеивания большинства строительных материалов, включая кирпич, керамику, бетон, ДВП, гипсокартон, фанеру, МДФ, камень, дерево, металл, жесткий ПВХ (стеклопакеты), пенополистирол, стекло, пластики\*, окрашенные поверхности\* и зеркала\*, а также для заделывания и герметизации швов до 20 мм. Клей можно применять на большинстве гигроскопичных и негигроскопичных оснований, кроме ПЭ (полиэтилена), ПП (полипропилена), ПТФЭ (тэфлона), акрилового стекла, медных, латунных и пластифицированных ПВХ.

Продукт можно применять на влажных поверхностях, если основа может высохнуть. Продукт можно использовать для уплотнения швов, в том числе в металлических и деревянных конструкциях (не подверженных нагрузкам), в системах вентиляции и кондиционирования воздуха. Возможно применение для склеивания природного камня (например, подоконников, сделанных из мрамора, гранита), если толщина натурального камня составляет не менее 10 мм.

### ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Основания должны быть прочными, чистыми и не иметь загрязнений жиром, маслами или другими инородными материалами. Загрязнения следует удалить с помощью соответствующего растворителя или абразивного воздействия, после чего поверхности очистить от пыли. Необходимо проверить прочность сцепления имеющихся покрытий. Покрытие, потерявшее сцепление с основанием, необходимо удалить. Мокрые поверхности просушить до состояния влажных. Перед нанесением клея, если есть такая необходимость, следует защитить смежные поверхности с помощью малярной ленты или пленки. Твердение клея обеспечивается поступлением влаги из основания или воздуха.



CERESIT  
СВ 200\_2018

### ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Отрезать кончик картриджа выше винтовой резьбы. Навинтить пластиковую насадку, отрезать ее кончик и установить картридж в пистолет. Из-за очень высокой клейкости продукт имеет высокое сопротивление выдавливанию. Поэтому насадку следует отрезать таким образом, чтобы образовать отверстие достаточного размера (мин. диаметр 8 мм), или в форме буквы V.

**Нанесите клей на одну из склеиваемых поверхностей:** точечно, чтобы компенсировать неровные поверхности, волнообразно для более высокой начальной клейкости на больших поверхностях или прямыми полосами на небольших поверхностях. В случае применения на открытом воздухе наносить клей вертикальными полосами. Неправильно установленные элементы можно легко отсоединить и переместить в течение первых минут после нанесения клея, после этого снова прижмите соединяемые поверхности. Не позднее 15 минут после нанесения клея склеиваемые поверхности необходимо прижать для обеспечения максимальной площади контакта. При выполнении работ следует заблаговременно прекращать наложение на рукоятку монтажного пистолета, чтобы предотвратить дальнейшее вытекание клея (это не касается профессиональных пистолетов).

**При склеивании плотных, сухих поверхностей необходимо учитывать следующие рекомендации:**

- клей не должен быть нанесен на всю поверхность полностью, поскольку для его затвердевания нужен доступ воздуха;
- полоски нанесенного клея не должны совмещаться и обеспечивать замкнутое герметичное пространство, ограничивающее доступ воздуха.

В случае необходимости (например, при установке тяжелых элементов и элементов под напряжением) используйте клейкую ленту, клинья или др. вспомогательные средства для фиксации соединяемых элементов во время первоначального твердения в течение 1 суток.

#### Для заполнения трещин и отверстий:

- убедитесь, что стыки чистые и обеспыленные (максимальная ширина шва составляет 2 см). Заполните трещину, предотвращая попадание воздуха. После нанесения, до того, как на поверхности клея образуется пленка, шов следует выровнять с помощью соответствующего инструмента. Для упрощения процесса уплотнения и выравнивания поверхности можно использовать 5% мыльный раствор.

Малярную ленту следует использовать там, где нужно получить четкие и аккуратные линии. Ленту следует удалять до того, как на поверхности продукта появилась пленка. Не использовать клей для деформационных швов и других подвижных соединений.

Инструменты и оборудование следует очистить от продукта сразу после применения. Используйте мыльную воду, уайт-спирит, этанол или другие растворители. Затвердевший продукт можно удалить только механическим способом.

После полного затвердевания клей можно окрашивать красками на водной основе.

## РЕКОМЕНДАЦИИ

При сомнениях в силе сцепления клея на окрашенных поверхностях, а также из материалов с неизвестными свойствами, при применении клея в критических условиях рекомендуется провести испытания продукта или связаться со специалистами технического отдела.

Перед окраской клеевого слоя рекомендуется проверить его совместимость с лакокрасочным материалом. Краски, которые связываются при наличии кислорода, могут иметь длительное время высыхания, липкость или изменение цвета, особенно это касается красок на основе алкидных смол. Окрашивать клей Ceresit CB 200 можно только после полной полимеризации.

## ПРИМЕЧАНИЯ

\*Следует провести предварительные испытания, чтобы определить соответствующее сцепление на различных основаниях, при работе с большими объектами - обратитесь за технической консультацией. Не используйте клей Ceresit CB 200 как герметик для стекла, на битумных основах или на строительных материалах, которые могут выделять масла, пластификаторы или растворители, которые могут влиять на продукт.

Не использовать клей в местах, постоянно подвергающихся воздействию воды (бассейны ниже ватерлинии, водопроводы, стены и полы ванных комнатах, примыкания ванн и умывальников).

Перед использованием продукта рекомендуем ознакомиться с Паспортом безопасности продукта, который предоставляется по за-

просу. При попадании продукта на кожу и в глаза промыть их водой и обратиться к врачу. При проглатывании не вызывать рвоту, немедленно обратиться к врачу. Выполнять работы в хорошо проветриваемых помещениях. Во время работы использовать защитные перчатки и очки. Хранить в недоступном для детей месте!

Кроме изложенной информации о применении Ceresit CB 200, при работе с продуктом необходимо руководствоваться действующей нормативной документацией.

## ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Производитель гарантирует соответствие монтажного клея Ceresit CB 200 указанным техническим характеристикам, однако не имеет влияния на способ и условия его применения. При сомнении в возможности конкретного применения материала следует испытать его в достаточном количестве или обратиться за консультацией к производителю.

Вышеизложенная информация не может служить основанием для безусловной ответственности производителя. Производитель несет ответственность за применение материала в целях, не предусмотренных настоящим описанием.

## ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

Срок хранения 18 месяцев с даты изготовления, указанной на упаковке. Хранить в плотно закрытой, оригинальной и не поврежденной упаковке в сухих условиях, при температуре от +10 °C до +30 °C. Продукт не теряет свойств при замораживании, но следует избегать резких изменений температуры при хранении.

Не сливать в канализацию. Картридж с затвердевшими остатками клея утилизировать как бытовые отходы.

## УПАКОВКА

Картридж, 450 г.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа:	полимер Flexiteq® (полимеры, модифицированные силанами
Цвет:	белый
Плотность:	ок. 1,6 г/см <sup>3</sup>
Консистенция:	пастообразная
Температура применения:	от +5 °C до +40 °C
Время открытой выдержки:	около 15 минут
Скорость полимеризации:	2 мм за 24 часа
Термостойкость:	от -30 °C до +80 °C
Окончательная прочность (DIN EN 205):	1,0 - 2,0 Н/мм <sup>2</sup>
Начальная адгезия:	около 150 кг / м <sup>2</sup>
Удлинение при разрыве (DIN 53504):	около 100%
Расход:	300 г/м <sup>2</sup> (на плоской поверхности)

