

## RENOLIT LX EP 2

### Описание

RENOLIT LX EP 2 - это не содержащая свинца комплексная литиевая смазка для использования при экстремальных давлениях, способная работать при более высоких температурах, чем обычные литиевые смазки. Она обеспечивает надежную защиту от коррозии, имеет хорошие водоотталкивающие свойства, отличную устойчивость к окислению и хорошую механическую стабильность.

RENOLIT LX EP 2 содержит антикоррозионные и антиокислительные присадки, а также присадки для работы при экстремальных давлениях. Высокая рабочая температура (кратковременно свыше 160°C) позволяет эффективно смазывать подшипники ступиц передних колес, несмотря на тепловые нагрузки. Не менее важна способность смазки противостоять коррозии, окислению и механическому разрушению.

### Применение

RENOLIT LX EP 2 – это долговечная смазка, подходящая для применения в промышленности и в автомобильной технике.

Продукт может использоваться и как универсальная смазка.

### Свойства

- Комплексный литиевый загуститель позволяет смазке работать при повышенных температурах
- Для приготовления смазки используются минеральные масла высокой степени очистки
- Надежно защищает от коррозии
- Длительный срок службы благодаря использованию эффективных антиоксидантов
- Устойчива к механическому разрушению
- Содержит EP-присадки для работы при экстремальных давлениях

### Спецификации

- Ford Motor Co. WSD-M1C-228A и SAM 1C 9111A.
- Leyland Bus GX.

### Типовые характеристики

Параметр	Ед. изм.	Значение	Метод
Обозначение		KP 2 P-30 L-XCEEБ 2	DIN 51 502 ISO 6743-9
Цвет		янтарный	
Текстура		короткие волокна	
Тип загустителя		Li-комплекс	
Вязкость базового масла, 40°C	мм <sup>2</sup> /с	158,0	ISO 3104
100°C	мм <sup>2</sup> /с	15,5	ISO 3104
Температура каплепадения	°C	>230	DIN ISO 2176
Пенетрация рабочая	0,1мм	265-295	DIN ISO 2137
Пенетрация рабочая, ΔPw (100.000-60)	0,1мм	+22	DIN ISO 2137
Класс по NLGI		2	
Отделение масла 7 дней при 40°C	% масс.	2	IP 121
Вымываемость водой при 40°C	% масс.	1,6	IP 215
Коллоидная стабильность, 7 дн., 40°C	% масс	1,7	IP 121
Стойкость к окислению, 100 ч, перепад давления	бар	0,2	IP 142
Динамический тест на коррозию, дист. вода		0,0	IP 220
Нагрузка по Тимкену	H	200	IP 236
Нагрузка сваривания на ЧШМ	H	2550	IP 239
Рабочие температуры	°C	-30/+160	

Для длительной работы при температурах до 200°C используйте смазку RENOLIT HI-TEMP 2

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

ООО Фукс Ойл  
117105, Россия, Москва, ул. Мишина д. 56, стр. 2  
Тел. (+7 495) 9612741  
Факс (+7 495) 9612742  
E-mail: [info@fuchs-oil.ru](mailto:info@fuchs-oil.ru)

Fuchs Petrolub AG  
Friesenheimer Str. 17, D-68169 Mannheim  
Tel. (+49 621) 380200  
Fax (+49 621) 3802190  
E-mail: [contact-de.fpoc@fuchs-oil.de](mailto:contact-de.fpoc@fuchs-oil.de)