

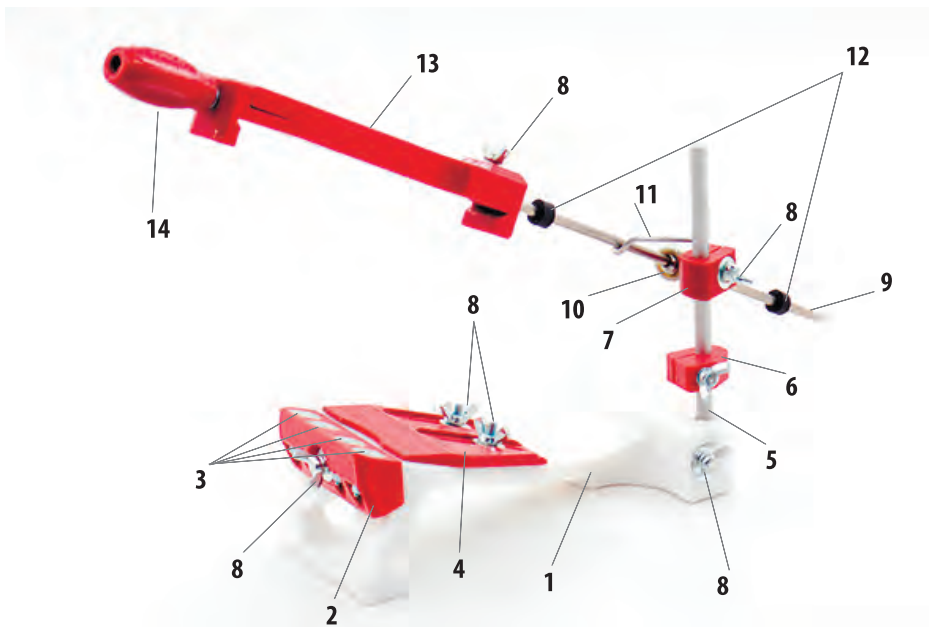
ТОЧИЛКА ЖУК

Руководство по эксплуатации

Перед началом эксплуатации, пожалуйста,
ознакомьтесь с инструкцией.
Постарайтесь сохранить данное руководство
для дальнейшей справки.

tochilkazhuk.ru

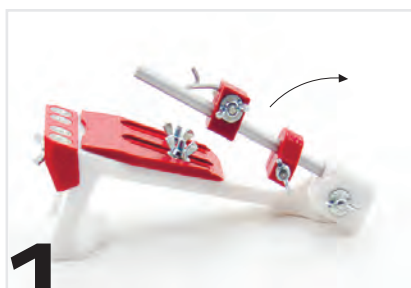
Элементы точилки ЖУК



- | | | | |
|---|---------------------|----|--------------------------|
| 1 | Основание точилки | 8 | Фиксирующий барашек |
| 2 | Магнитная вставка | 9 | Направляющая держателя |
| 3 | Неодимовые магниты | 10 | Шаровой шарнир |
| 4 | Упор | 11 | Парковка |
| 5 | Стойка шарнира | 12 | Ограничители хода бруска |
| 6 | Нивелирующее кольцо | 13 | Держатель бруска |
| 7 | Корпус шарнира | 14 | Ручка |

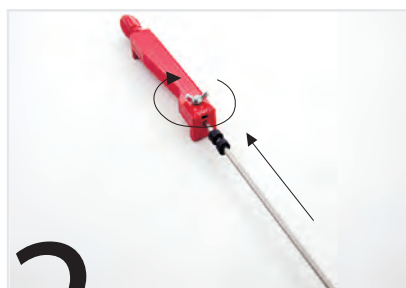
НЕКОТОРЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ТОЧИЛКИ МОГУТ ОТЛИЧАТЬСЯ ОТ РИСУНКА ФОРМОЙ!

Подготовить точилку к работе легко как 1-2-3!



1

Поднимите стойку шарнира вертикально и затяните барашек



2

Вставьте направляющую держателя в держатель бруска и затяните барашек



3

Вставьте направляющую держателя в шаровой шарнир и разместите его на парковке

БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ, НЕ ПЕРЕТЯНИТЕ ФИКСИРУЮЩИЕ БАРАШКИ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОЛОМКИ ЭЛЕМЕНТОВ ТОЧИЛКИ!

Установка угла заточки

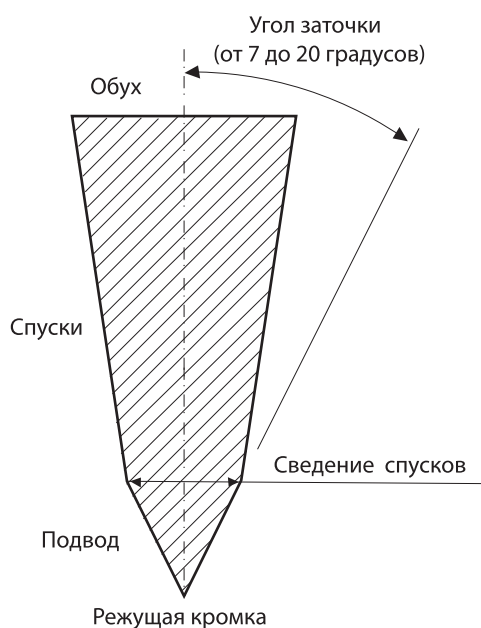
По меткам на стойке шарнира



Переместите шаровой шарнир вдоль стойки шарнира до метки соответствующей желаемому углу заточки. Метка угла должна располагаться по верхней части корпуса шарнира*. Затяните фиксирующий барашек.

МЕТКИ УГЛОВ, НА СТОЙКЕ ШАРНИРА, ИМЕЮТ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ХАРАКТЕР.
ТОЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ УГЛОВ РЕГУЛИРУЮТСЯ ПРИ ПОМОЩИ УГЛОМЕРА!

ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ, МЕТКИ УГЛОВ В ТАБЛИЦЕ, РАЗМЕЩЕННОЙ НА ОСНОВАНИИ, СООТВЕТСТВУЮТ ПОЛОВИНЕ ОТ ОБЩЕГО УГЛА ЗАТОЧКИ, Т.Е. УГОЛ НА СТОРОНУ!



Метки углов на направляющей (метки снизу вверх)

- 6 - 28°-30°
- 5 - 24°-26°
- 4 - 20°-22°
- 3 - 16°-18°
- 2 - 13°-15°
- 1 - 10°-12°

По угломеру

• Механический угломер

Установите угломер на держатель бруска. При значении угломера «0» градусов реальный угол заточки равен 20-ти градусам. Расчет для получения необходимого углазаточки производим по схеме:



$$\text{требуемый угол заточки} = \text{угол наклона основания } 20^\circ \begin{matrix} + \\ \text{или} \\ - \end{matrix} \text{ угол по угломеру}$$

Например, угол заточки в $25^\circ = 20^\circ + 5^\circ$ по угломеру.

• Электронный угломер



Включите угломер. Установите его на ровную поверхность упора и нажмите кнопку «zero»*, тем самым Вы задаете угломеру значение «0». Установите угломер на держатель бруска. Угломер покажет половину от общего угла заточки.

ОБНУЛЕНИЕ И ЗАМЕР УГЛА ЗАТОЧКИ ПРОИЗВОДИТСЯ ПРИ НАПРАВЛЕНИИ ДИСПЛЕЯ В ОДНУ И ТУ ЖЕ СТОРОНУ!

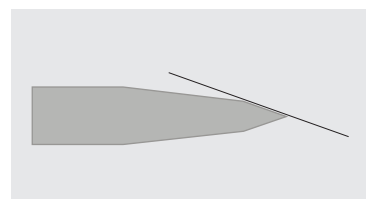
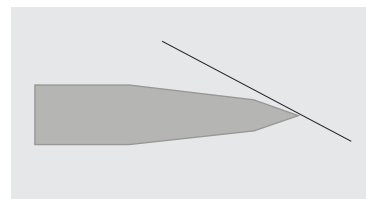
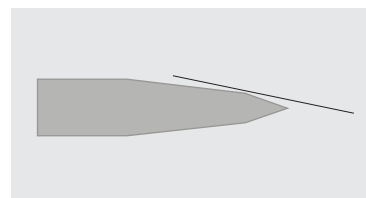
По маркеру

Если Вы хотите заточить нож и попасть в тот же угол, что и был ранее, закрасьте подвод клинка маркером (перманентный маркер темного цвета). Установите корпус шарового шарнира на самую нижнюю риску. Очень легко проведите бруском по подводу. Вы увидите, где брусок стирает маркер.

Если маркер стирается по самой верхней части подвода – немного поднимите корпус шарового шарнира и попробуйте еще раз.

Если маркер стирается по самой нижней кромке подвода – опустите корпус шарового шарнира и попробуйте еще раз.

Брусок удаляет чернила с большей части подвода. Угол выставлен правильно. Точите с этим углом!



Заточка с использованием брусков разной толщины

Нивелирующее кольцо служит для попадания в тот же угол заточки, без использования угломера или маркера, при заточке брусками разной толщины.

Установите брусок, которым первоначально производили заточку, между корпусом шарового шарнира и нивелирующим кольцом.



**БРУСОК ПОДЖИМАЕМ НИВЕЛИРУЮЩИМ КОЛЬЦОМ.
КОРПУС ШАРОВОГО ШАРНИРА ОСТАЕТСЯ НА ИСХОДНОМ МЕСТЕ!**

**ПРИ ПОСЛЕДУЮЩЕЙ СМЕНЕ БРУСКА, НИВЕЛИРУЮЩЕЕ КОЛЬЦО НЕ ПЕРЕМЕЩАЕМ,
А ПОДНИМАЕМ ИЛИ ОПУСКАЕМ ТОЛЬКО КОРПУС ШАРОВОГО ШАРНИРА И
ВСТАВЛЯЕМ МЕЖДУ НИМ И КОЛЬЦОМ ТОТ БРУСОК, КОТОРЫМ СОБИРАЕМСЯ ТОЧИТЬ.
УГОЛ ЗАТОЧКИ ПРИ ВСЕХ МАНИПУЛЯЦИЯХ ОСТАНЕТСЯ НЕИЗМЕННЫМ!**

Заточка

**! ЕСЛИ ВЫ ЗАТАЧИВАЕТЕ ПОЛИРОВАННЫЙ НОЖ ИЛИ НОЖ С ГРАВИРОВКОЙ, ОБКЛЕЙТЕ
ОБЕ СТОРОНЫ КЛИНКА «МАЛЯРНЫМ СКОТЧЕМ». ОН БУДЕТ ЗАЩИЩАТЬ НОЖ ОТ
ЦАРАПИН.**

**! НАНЕСИТЕ НА ОБУХ КЛИНКА ДВЕ МЕТКИ СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ПРАВОЙ И ЛЕВОЙ
СТОРОНАМ ОСНОВАНИЯ ТОЧИЛКИ. ТЕПЕРЬ, ПРИ ПЕРЕВОРОТЕ НОЖА, ВЫ СМОЖЕТЕ
ВЫСТАВИТЬ КЛИНОК ТАК, КАК ОН ЗАТАЧИВАЛСЯ НА ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ СТОРОНЕ.**

**! ПРИ ЗАТОЧКЕ ТЯЖЕЛЫХ ИЛИ ДЛИННЫХ НОЖЕЙ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ЗАКРЕПИТЬ
ПЕРЕДНЮЮ ЧАСТЬ ОСНОВАНИЯ (ЗА ПЛОЩАДКУ МЕЖДУ ПЕРЕДНИМИ НОЖКАМИ)
К ПОВЕРХНОСТИ СТОЛА СТРУБЦИНОЙ-ПРИЩЕПКОЙ ВХОДЯЩЕЙ В
КОМПЛЕКТ.**

Выбор бруска

В зависимости от состояния режущей кромки подберите зернистость заточного бруска.

Для формирования или переточки ножа на другой угол, восстановления режущей кромки после скола, замина или выкрашивания, начните с самого грубого (чернового) бруска до 400 grit.

Для сглаживания следов от грубого бруска и подготовки затачиваемой поверхности к финишной обработке используйте средние бруски от 400 до 1100 grit.

Для финишной, тонкой доводки воспользуйтесь бруском от 1100 до 4000 grit.

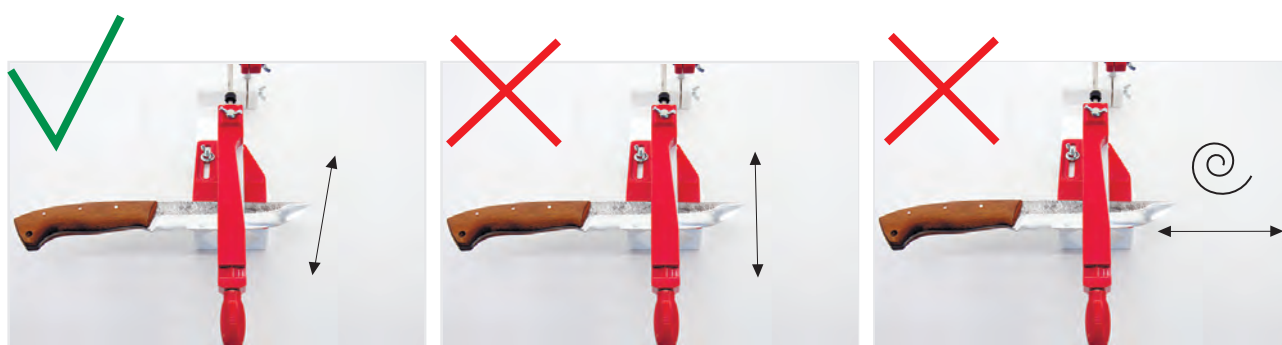
Для завершающей обработки - полировки, приданию красивого (глянцевого) блеска и стойкости режущей кромки к затуплению воспользуйтесь финишным бруском более 4000 grit.

Процесс заточки

1 Установите выбранный брусок в держатель бруска и зажмите его вращающую ручку. Во избежание деформации брусков не закручивайте сильно ручку держателя.

2 Установите затачиваемый нож на магнитную вставку так, чтобы затачиваемая часть выступала за пределы магнитной вставки на 5-7 мм. Середина клинка должна максимально соответствовать середине основания точилки. Сдвиньте упор до обуха клинка. Передняя часть упора должна быть параллельна магнитной вставке вне зависимости от формы обуха и клинка.

3 Установите шаровой шарнир на требуемый угол заточки.



Толкайте держатель бруска вперед по диагонали, перемещая абразив от одного края клинка к другому, небольшими участками 3-5 см, возвращайте его обратно по тому же пути. Не используйте в заточке строго перпендикулярные движения (вероятность создания ступенек), круговые (это сконцентрирует всю заточку только в одной области) и движения вдоль режущей кромки (ослабление и возможный ее излом). Не применяйте давление при заточке, брусок должен стачивать металл под собственной массой, просто толкайте его. Большая часть заточки осуществляется при движении бруска вперед – на клинок. Не поднимайте брусок при протягивании его к себе, просто позволяйте ему скользить по кромке ножа. Не спешите!

В ПРОЦЕССЕ ЗАТОЧКИ СНИМАЙТЕ ЗАТАЧИВАЕМЫЙ НОЖ С ТОЧИЛКИ И ПРОВЕРЯЙТЕ РАВНОМЕРНОСТЬ ПОДВОДОВ. ПОДВОДЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ СИММЕТРИЧНЫ И ИМЕТЬ ОДНУ ШИРИНУ ПО ОБЕИМ СТОРОНАМ КЛИНКА!

Показателем качественной заточки является появление заусенца по всей длине затачиваемой режущей кромки.

Образование заусенца

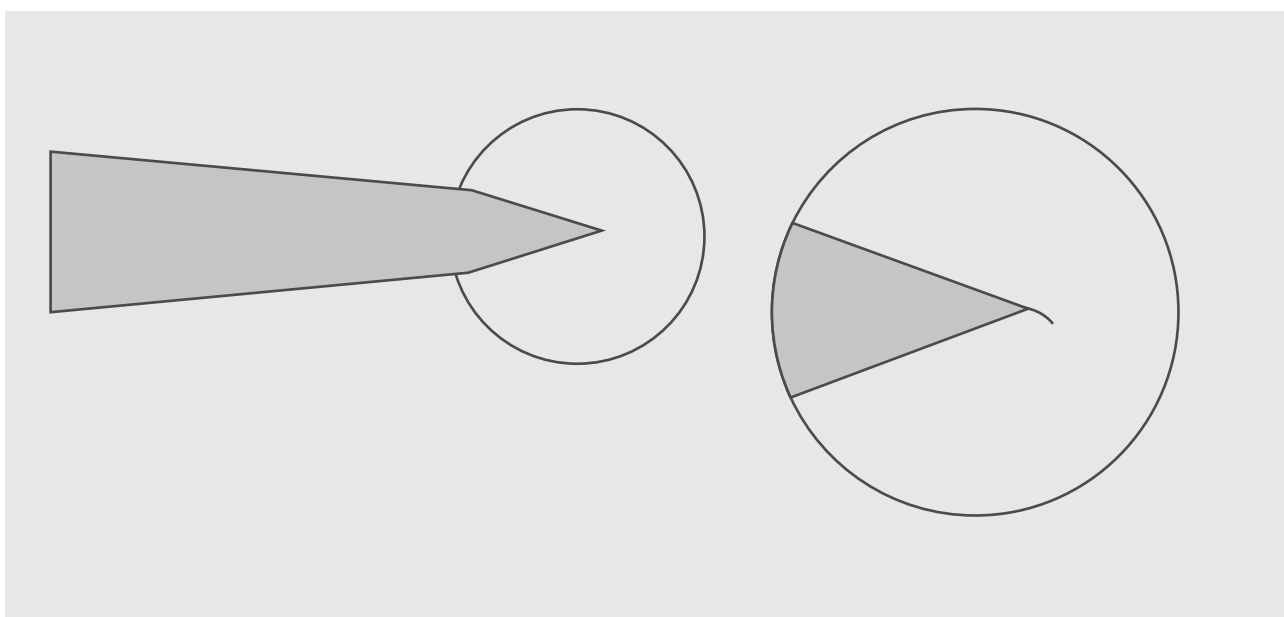
Когда две затачиваемые поверхности объединяются на режущей кромке, металл загибается и формирует заусенец. Его можно чувствовать при протягивании большого пальца поперек кромки. Заусенец всегда возникает на стороне, противоположной последнему проходу заточки.

Переверните нож и повторите процесс на противоположной стороне.

Проверяйте режущую кромку на заусенец каждый раз, когда Вы меняете стороны. Заусенец может начать формироваться в одних областях и не начать формироваться в других. Сконцентрируйте свою заточку в областях без заусенца и пройдите слегка по областям, которые начали образовывать заусенец. Продолжайте делать равные проходы вдоль каждой стороны лезвия.

Для удаления заусенца идеально подойдет небольшой кусок сосновой доски. Проведите режущей кромкой ножа по торцу деревяшки, вдоль волокон. Волокна древесины снимут заусенец и почистят режущую кромку. Если потребуется, повторите операцию несколько раз.

**КАЧЕСТВЕННО ЗАТОЧЕННЫЙ НОЖ ДОЛЖЕН РЕЗАТЬ ГАЗЕТНЫЙ ЛИСТ,
БЕЗ ЯВНЫХ РВАНЫХ СЛЕДОВ И БАХРОМЫ!**



Гарантийные обязательства

Гарантия распространяется на любые дефекты, не связанные с механическими повреждениями или повреждениями вследствие естественного износа.

Гарантия осуществляется путем замены неисправных элементов на новые, аналогичные по конструкции.

НА ВСЕ ДЕТАЛИ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ ГАРАНТИЯ – 1 ГОД.
СРОК ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ НОВОЙ ДЕТАЛИ – ДО 14 РАБОЧИХ ДНЕЙ.

МОДЕЛЬ (АРТИКУЛ)		ПЕЧАТЬ ПРОДАВЦА
ПРОДАВЕЦ (НАИМЕНОВАНИЕ МЕСТА ПРОДАЖИ)		
ФИО И ПОДПИСЬ ПРОДАВЦА		
ДАТА ПРОДАЖИ		

ОСТРО - ЭТО ПРОСТО

8(800) 301-95-90

Звонок по России бесплатный

КОНСУЛЬТАЦИЯ: help@tochilkazhuk.ru

+7 (909) 911-77-11

ЗАКАЗ: zakaz@tochilkazhuk.ru

+7 (966) 336-00-88

/ Мы в ВКонтakte: vk.com/tochilkazhuk /