



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ПАРАМЕТРЫ

1.1. Стамеска-долото – столярный инструмент (далее стамеска-долото, инструмент), предназначенный для выполнения ряда операций по обработке заготовок из древесины для выдалбливания пазов, отверстий, шипов и т.п.

1.2. Приобретая стамеску-долото, проверьте ее на отсутствие внешних дефектов.

1.3. Стамески-долота Энкор и наборы из них:

№	Артикул	Наименование	Параметры, мм	№	Артикул	Наименование	Параметры, мм
1	10439	Набор стамесок из 3 шт.	12; 16; 20	3	10441	Набор стамесок из 5 шт.	10; 12; 20; 26; 32
2	10440	Набор стамесок из 4 шт.	6; 12; 20; 26 + брусок	4	10442-10456	Стамеска-долото	С 6 по38

2. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Перед началом работы внимательно и до конца изучите руководство по эксплуатации и указания по технике безопасности при столярной обработке заготовок из древесины. Не выполнение правил техники безопасности может стать причиной тяжелой травмы.

2.1. Содержите инструмент в рабочем состоянии. Работайте только заточенным инструментом. Работать затупившимся или поврежденным инструментом категорически запрещается!

2.2. Используйте средства индивидуальной защиты глаз, работайте в специальной одежде, в нескользящей обуви, с хорошим освещением рабочего места.

2.3. Надежно закрепляйте обрабатываемую заготовку струбцинами или тисками.

2.4. Правильно удерживайте инструмент в руках. Неправильное удержание инструмента может привести к травме. Держите руку придерживающую заготовку позади режущей кромки. Используйте подходящий темп работы. Работайте не торопясь, без спешки.

3. ЗАТОЧКА

3.1. Проведите внешний осмотр вашего инструмента. Убедитесь в том, что стамеска-долото не имеет повреждений.

3.2. Произведите заточку лезвия стамески-долота на шлифовальном круге и произведите доводку на мелкозернистом бруске или оселке.

3.3. Угол, на который затачивается лезвие стамески-долота, находится в пределах от 15° до 30°. Чем тоньше работа выполняемая инструментом, тем меньше должен быть угол заточки лезвия. Однако для грубой и тяжелой работы с использованием молотка или киянки, например для выдалбливания пазов или шипов, угол заточки лезвия не должен быть слишком мал, так как существует риск выкрашивания режущей кромки лезвия.

4. РАБОТА СТАМЕСКОЙ

4.1. Проведите внешний осмотр вашего инструмента. Убедитесь в том, что стамеска-долото не имеет повреждений, рукоятка плотно насажена до упора в шейку.

4.2. Надежно закрепите обрабатываемую заготовку в тисках или при помощи струбцин.

4.3. Держите стамеску-долото двумя руками. Одна рука направляет стамеску, другая рука придерживает ее на нужном месте с необходимым нажимом.

4.4. При долблении шипов, пазов, гнезд и другой грубой работе стамеску-долото держат одной рукой, а другой наносят удары молотком или киянкой по бойку на рукоятке инструмента.

4.5. Устанавливайте стамеску-долото так, чтобы сточенная сторона (фаска) лезвия была направлена к удаляемому материалу (стружкам), а прямая сторона лезвия к изделию.

ВНИМАНИЕ! Используйте стамеску-долото только по назначению.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1. По окончании работы очистите стамеску-долото чистой ветошью. Не используйте для очистки пластиковой рукоятки растворители и нефтепродукты.

5.2. Транспортирование и хранение - по ГОСТ 18088-83, хранение стамесок - по группе условий хранения 2 ГОСТ 15150-69.

6. ПРЕДЕЛЬНОЕ СОСТОЯНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

6.1. Критериями предельного состояния стамесок-долот являются: чрезмерный износ, трещины и глубокая коррозия лезвия.

6.2. Поломанные стамески-долота необходимо сдать на специальные приемные пункты по утилизации. Не выбрасывайте поломанный инструмент в бытовые отходы!

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Дата изготовления _____

(месяц, год)

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации при соблюдении условий хранения и эксплуатации – 6 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть.

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД. Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394018, Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33, E-mail: opt@enkor.ru