

Рамный (фасадный) дюбель EKT RD-H / RD-X предназначен для крепления различных изделий методом сквозного монтажа к бетону, полнотелому и пустотелому кирпичу, газобетону и керамзитобетонным блокам.



EKT RD-H



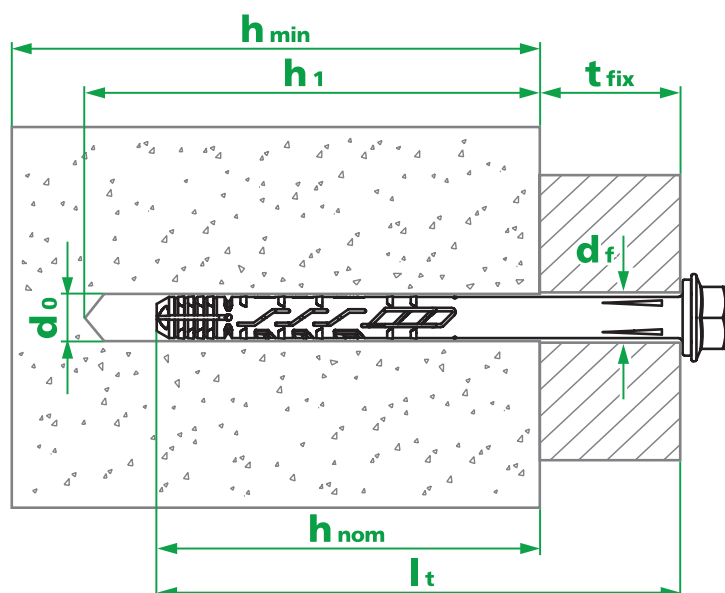
EKT RD-X

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Универсальное применение. Подходит для основных стеновых материалов.
- Конструкция дюбеля разработана для достижения максимальных нагрузок в полнотелых материалах силой трения, а в пустотелых – связыванием в узел (анкеровка формой).
- Материал изготовления гильзы – нейлон. Обеспечивает возможность монтажа в широком диапазоне температур с расчетным сроком службы 50 лет.
- Шуруп из углеродистой стали класса прочности 8.8 со шлицем Torx 40 и специальной резьбой гарантирует установку и высокие нагрузки дюбеля.

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

Бетон		Полнотелый кирпич	
Пустотелый кирпич/блок с пустотами		Газосиликат/газобетон	
Керамзитобетон			



ПРИМЕНЕНИЕ

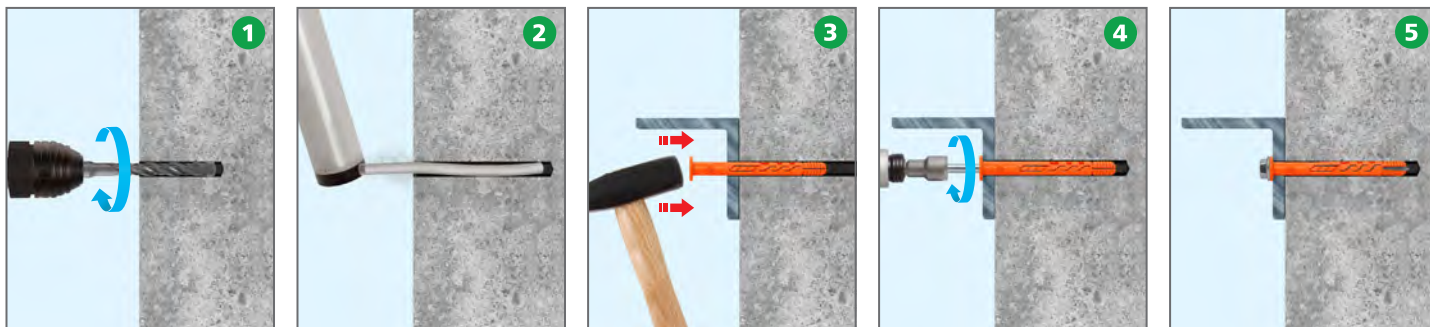
- установка кронштейнов систем вентилируемых фасадов;
- монтаж оконных рам и дверных коробок;
- крепление обрешетки и облицовочных материалов;
- крепление кондиционеров, антенн, вентиляции и прочего оборудования.



НАГРУЗКИ

Материал основания		Бетон			Блоки из ячеистого бетона			Кирпич керамический		Кирпич силикатный		Блоки керамзитобетонные	
		≥C20/25	C16/20	≥B7,5	D600	D500	D300	Пустотелый	Полнотелый	Пустотелый	Полнотелый	Полнотелые	Ячеистые
Глубина анкеровки, мм	h_{nom}	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70
Усилие вырыва анкера	NR_k (кН)	20,58	17,70	9,54	5,22	3,00	1,88	4,60	14,36	9,50	15,26	4,30	3,52
Рекомендуемая рабочая нагрузка на вырыв	NR_d (кН)	6,86	5,90	3,18	1,74	1,00	0,63	1,53	4,79	3,17	5,09	1,43	1,17
Усилие анкера на срез	VR_k (кН)	17,50	17,50	8,85	3,56	2,86	2,28	8,76	9,30	5,08	14,68	5,78	3,62
Рекомендуемая рабочая нагрузка на срез	VR_d (кН)	8,75	8,75	4,43	1,78	1,43	1,14	4,38	4,65	2,54	7,34	2,89	1,81

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение, размер анкера, диаметр отверстия	Головка шурупа	Размер под ключ/шлиц	Диаметр сверления	Мин. глубина анкеровки	Мин. глубина отверстия	Стандартное расстояние между анкерами	Стандартное расстояние до края	Макс. толщина прикрепляемой детали	Диаметр отверстия в прикрепляемой детали
$d_o \times l, \text{ мм}$			$d_o, \text{ мм}$	$h_{\text{ном}}, \text{ мм}$	$h_1, \text{ мм}$	$S, \text{ мм}$	$C, \text{ мм}$	$t_{\text{fix}}, \text{ мм}$	$d_f, \text{ мм}$
RD-H 10x80	шестигранная с прессшайбой	S13/TX40	10	70	80	210	105	10	Ø10-13
RD-H 10x100	шестигранная с прессшайбой	S13/TX40	10	70	80	210	105	30	Ø10-13
RD-H 10x120	шестигранная с прессшайбой	S13/TX40	10	70	80	210	105	50	Ø10-13
RD-H 10x140	шестигранная с прессшайбой	S13/TX40	10	70	80	210	105	70	Ø10-13
RD-H 10x160	шестигранная с прессшайбой	S13/TX40	10	70	80	210	105	90	Ø10-13
RD-H 10x180	шестигранная с прессшайбой	S13/TX40	10	70	80	210	105	110	Ø10-13
RD-H 10x200	шестигранная с прессшайбой	S13/TX40	10	70	80	210	105	130	Ø10-13
RD-X 10x80	потайная	TX40	10	70	80	210	105	10	Ø10-12
RD-X 10x100	потайная	TX40	10	70	80	210	105	30	Ø10-12
RD-X 10x120	потайная	TX40	10	70	80	210	105	50	Ø10-12
RD-X 10x140	потайная	TX40	10	70	80	210	105	70	Ø10-12
RD-X 10x160	потайная	TX40	10	70	80	210	105	90	Ø10-12
RD-X 10x180	потайная	TX40	10	70	80	210	105	110	Ø10-12
RD-X 10x200	потайная	TX40	10	70	80	210	105	130	Ø10-12

КОЭФФИЦИЕНТ ВЛИЯНИЯ РАССТОЯНИЯ МЕЖДУ АНКЕРАМИ $\Psi_{s,N} \quad N_R = N_{Rd} * \Psi_{s,N}$

Межосевое расстояние, мм	Коэффициент
50	0,62
75	0,68
100	0,74
125	0,80
150	0,86
175	0,92
200	0,98
210	1,00

КОЭФФИЦИЕНТ ВЛИЯНИЯ РАССТОЯНИЯ ДО КРАЯ $\Psi_{s,V} \quad V_R = V_{Rd} * \Psi_{s,V}$

Краевое расстояние, мм	Коэффициент
50	0,59
60	0,67
70	0,74
80	0,81
90	0,89
100	0,96
105	1,00
210	1,00



Примечание: усилия вырыва анкера из подосновы и усилие анкера на срез необходимо проверять в ходе испытаний – выявить фактические нагрузки для анкеров непосредственно на объекте строительства.

Онлайн КАТАЛОГ



*пример связывания распорной зоны дюбеля в узел (анкеровка формой) при установке в пустотелые материалы