

ПАСПОРТ

ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ



ONT611N Пресс гидравлический настольный 10 т.

1. Общие сведения и назначение

Гидравлический пресс ONT611N предназначен для производства работ по монтажу и демонтажу деталей машин и механизмов, использующих в своей конструкции установку элементов, требующих применения подобного изделия для их ремонта и обслуживания. Также данный пресс можно использовать для правки и гибки различных деталей. Исполнительное устройство пресса, используемое в изделии, может быть демонтировано и применяться для других видов работ (подъем, перемещение) отдельно от рамы.


①

6. Техника безопасности

- 6.1 Перед началом работы внимательно прочитайте инструкцию по эксплуатации.
- 6.2 Убедитесь, что все детали пресса хорошо закреплены.
- 6.3 Никогда не превышайте предельно допустимую нагрузку.
- 6.4 Не наращивайте рукоятку гидравлического насоса.
- 6.5 Используйте пресс на твердой, ровной, горизонтальной поверхности.
- 6.6 Для большей устойчивости, при работе с громоздкими и неустойчивыми деталями, необходимо дополнительно закрепить пресс к полу.
- 6.7 Не используйте пресс для сжатия упругих элементов подвески и подобных изделий.

7. Рекомендации по обслуживанию и применению

- 6.1 Когда пресс не используется, гидравлический насос должен храниться с открытым выпускным клапаном.
- 6.2 Для проверки уровня масла приведите гидравлический насос в вертикальное положение. Откройте маслозаливную пробку и определите уровень масла, который должен доходить до маслозаливного отверстия. Если необходимо, добавьте гидравлическое масло в систему, пока его уровень не дойдет до нормального.

 Используйте жидкость для гидравлической системы пресса только хорошего качества (напр. TM Fillin® FL134). Не смешивайте жидкости разного типа и никогда не используйте тормозную жидкость, турбинное масло, трансмиссионную жидкость, моторное масло или глицерин.

- 6.3 Периодически добавляйте и раз в 12 месяцев полностью заменяйте гидравлическое масло в гидронасосе. Для этих целей используйте масла, которые рекомендованы выше. По возможности не смешивайте различные типы масел. Для добавления или замены масла необходимо открыть маслозаливную пробку и выпускной клапан. Не допуская попадания грязи, залейте масло в систему как описано выше.
- 6.4 При использовании изделий избегайте их тряски, падений и т.п. Не допускайте возможных повреждений поверхности плунжера гидравлических цилиндров.
- 6.5 Гидравлический пресс ONT611N не предназначен для применения в условиях сред, с одержащих агрессивные, по отношению к материалам изделия вещества (кислоты, щелочи, растворители и т.п.).

6. Гарантийные обязательства

Компания OMBRA® является производителем профессионального ручного инструмента, пневматического инструмента, инструментальной мебели, оборудования для кузовного ремонта и сервисных работ. Производство изделий сертифицировано по ISO 9001, качество продукции отвечает требованиям стандартов DIN, ANSI, подтверждено сертификатами GS и CE, полностью соответствует требованиям ГОСТа. Производитель гарантирует бесперебойную работу изделия в течение 15 месяцев с начала эксплуатации, определяемой по дате продажи изделия, указанной в гарантийном талоне OMBRA® при условии соблюдения правил применения, техники безопасности и условий хранения.

Гидравлический пресс ONT611N не подлежит замене или гарантийному ремонту, в случае потери функциональности по следующим причинам:

- Применение, не связанного с основным назначением.
- Применение, не связанного с основным назначением.
- При воздействии с нагрузкой превышающей допустимую.
- В случае естественного износа.
- Нарушение правил хранения.

Заявления о ненадлежащем качестве товара принимаются к рассмотрению в соответствии с Законом РФ «О защите прав потребителей».

③

2. Спецификация

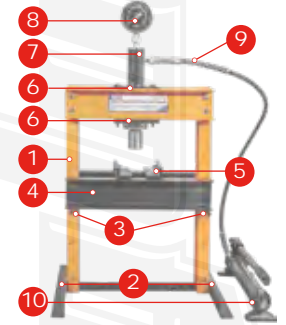
Код	OMBRA® №	Наименование
59061	ONT611N	Пресс гидравлический настольный 10т.

3. Технические характеристики

Развиваемое усилие, т.	10,0	Рабочее пространство макс., мм	330,0
Ход поршня, мм	135,0	Вес, нетто, кг	44,5
Габаритные размеры (ВхШхД), мм	1020х570х490		

4. Устройство и спецификация

1	Рама пресса	1 шт.
2	Ножи пресса	2 шт.
3	Упоры рабочей платформы	2 шт.
4	Рабочая платформа	1 шт.
5	Упоры рабочей зоны	2 шт.
6	Упор цилиндра гидравлического (из 2-х частей)	1 шт.
7	Цилиндр гидравлический	1 шт.
8	Манометр	1 шт.
9	Рукав высокого давления	1 шт.
10	Насос гидравлический	1 шт.



МЕТИЗ: Болт M12x35, гайка M12, шайба, гроверная шайба (по 12 шт.), Болт M10x145, гайка M10, шайба (по 2 шт.).

5. Инструкция по эксплуатации



Производство работ с применением гидравлических прессов должно осуществляться персоналом, имеющим соответствующую квалификацию, знакомым с правилами техники безопасности, условиями эксплуатации и обладающим навыками, необходимыми для выполнения подобных работ.

5.1 Перед началом работы проведите следующие действия:

- Соберите гидравлический пресс согласно спецификации, используя крепеж. Обязательно хорошо протяните все резьбовые соединения.
- Установите гидравлический цилиндр в раму пресса и подключите насос через рукав высокого давления.

5.2 Порядок работ:

- В зависимости от габаритов обрабатываемой детали и степени запрессовки установите рабочую платформу с упорами необходимой высоты.
- Плотнo закройте перепускной клапан гидравлического насоса поворотом его головки по часовой стрелке.
- Установите обрабатываемую деталь на упоры рабочей зоны. При необходимости отрегулируйте высоту рабочей платформы. Накачивайте насос до контакта штока гидравлического цилиндра с поверхностью детали. Проверьте соосность обрабатываемой детали и штока, перед проведением монтажных/демонтажных работ.

②

OMBRA®

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

Артикул и наименование изделия _____

Дата реализации _____

Наименование торговой организации _____

М.П. _____

Комплектация проверена, гарантийные условия понятны

Покупатель: _____

Продавец: _____

03.2021

Производитель: Pinghu Tongli Machine Co., Ltd.
Caoqiao Shilong No.1 road,
Pinghu Economic Development Zone,
Zhenjiang, China.
Пинху Тонгли Машин Ко., Лтд
Каоцяо Шилонг №1,
территория Пинху Экономик Девелопмент,
Чжэцзян, Китай.

Импортер: ООО «ИНСТРУМ», 125438, город Москва,
улица Автомоторная, дом 8, этаж 4, комн. 9. Тел. +7(499)705-9978

④