



## Правила и рекомендации по работе с Динамометрическими ключами BERGER.

- Динамометрический ключ является прецизионным (обладающий высокой точностью) инструментом и требует соответствующего обращения.
- Данный ключ предназначен только для затягивания крепежа с определенным моментом нагрузки.
- Не используйте динамометрический ключ для срыва крепежа, момент прилагаемый во время ослабления затянутого крепежа может привести к нарушению калибровочного механизма ключе.
- Правильно подбирайте размер ключа под крепеж (под Ваши задачи).
- Перед началом работы убедитесь, что значения выставленного момента соответствует системе измерения, которую Вы используете (kgsm, Н.м).
- Прекратите затягивание, если Вы почувствовали щелчок, применение силы после щелчка приведет к превышению момента затяжки. С повышенным вниманием следите за щелчком, когда работаете с низким крутящим моментом.
- Не опускайте рифленую рукоятку ниже самого нижнего деления основной шкалы и не поднимайте ее выше верхнего деления основной шкалы крутящего момента, нанесенной на корпус инструмента.
- Попытки повернуть рифленую рукоятку при затянутой стопорной гайке могут привести к выходу инструмента из строя.
- Избегайте ударов и падений динамометрического ключа, деформирование ключа может привести к невозможности его использования или значительному снижению точности его работы.
- Не пользуйтесь трубой для того, чтобы удлинить рукоятку динамометрического ключа - это может привести к повреждению ключа и станет причиной ошибок в точности измерения.
- Не надо применять сильное воздействие при помощи собственного веса. Избегайте также резких движений во время затягивания динамометрическим ключом, подобные действия могут повредить ключ и вызвать его соскакивание с болта.
- Не пользуйтесь динамометрическим ключом вне максимального предела его действия - это приведет к нарушению калибровочного механизма.
- Не уменьшайте и не увеличивайте размер квадратного хвостовика посредством использования адаптера - это может привести к повреждению инструмента во время применения нагрузки.
- Не модифицируйте динамометрический ключ, любого рода модификации могут вызвать ошибки в точности измерения.
- Избегайте попадания воды на динамометрический ключ.
- Каждый раз после использования и перед размещением на хранение протрите динамометрический ключ сухой тканью, без применения каких-либо видов очистителей, которые могут воздействовать на специальную заводскую смазку механизма ключа.
- При хранении динамометрического ключа в течение долгого периода применяйте защитное консервационное масло, предохраняющее от окисления. Храните ключ в сухом месте.
- Необходимо хранить ключ предварительно установлен на шкале минимальное значение крутящего момента.
- Если динамометрический ключ не использовался некоторое время, рекомендуется сначала проработать им на низких крутящих моментах для того, чтобы специальная заводская смазка перераспределилась по всему механизму ключа.
- В случае не соблюдения вышеуказанных условий хранения, точность измерения ключа и его износостойкость значительно сократятся.

Гарантия на динамометрические ключи 1 год (при соблюдении правил и рекомендаций по эксплуатации)

Гарантия не распространяется на Калибровочный механизм динамометрических ключей

Не подлежат обслуживанию по гарантийным условиям динамометрические ключи, имеющие следующие признаки и вышедшие из строя в результате:

- Воздействия нагрузок, превышающих расчетные
- Применения, не связанных с выполнением основных функций изделия
- Нарушений правил хранения (воздействие влаги и агрессивных сред)
- Механических дефектов инструмента (деформация, замятие металла, падение)
- Использование дополнительных рычагов
- Конструктивных изменений инструмента (следы-сварки и т.д.)
- Следов удара по инструменту
- Естественного износа
- Отсутствии торсовой марки

Гарантированный ресурс ключа при соблюдении норм эксплуатации - не менее 20 000 циклов<sup>4)</sup>.

Гарантийный талон:	
№ инструмента	_____
Дата покупки	_____
Имя покупателя	_____
Подпись покупателя	_____
Подпись продавца	_____
Место покупки	_____

<sup>4)</sup> Интервал протачки калибровки должен составлять 12 месяцев или 5000 циклов.

ВЫБИРАЙ! БЕРИ! ДЕЛАЙ!

[www.toolsberger.com](http://www.toolsberger.com)