

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПОВЕРКЕ

Проверка штангенциркулей осуществляется по ГОСТ 8.113-85 "ГСИ. Штангенциркули. Методика поверки".
Межповерочный интервал 1 год.

ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

1. ООО «ЭНКОР-ИНСТРУМЕНТ-ВОРОНЕЖ» гарантирует соответствие штангенциркулей требованиям технической документации при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.
2. Гарантийный срок эксплуатации штангенциркулей – 12 мес. с дня ввода в эксплуатацию, при продаже через розничную сеть – 12 мес. с даты продажи.
3. Назначенный срок службы – 5 лет.

Изготовитель:
ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.
Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.
Импортер:
ООО «Энкор - Инструмент - Воронеж»: 394018,
Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33
E-mail: opt@enkor.ru

СВЕДЕНИЯ О ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Сведения о вводе в эксплуатацию штангенциркуля приводятся в таблице 4.

Таблица 4

Дата ввода в эксплуатацию	Состояние штангенциркуля при вводе в эксплуатацию	Ответственный за ввод в эксплуатацию (должность, Ф.И.О.)	Примечание

ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ С ЦИФРОВЫМ ОТСЧЕТНЫМ УСТРОЙСТВОМ

Уважаемый покупатель!

Вы приобрели штангенциркуль с цифровым отсчетным устройством, изготовленный в КНР по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж». Перед началом работы со штангенциркулем внимательно и до конца прочитайте настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования штангенциркуля.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

В руководстве по эксплуатации изложены сведения, необходимые для ознакомления с характеристиками штангенциркуля и правильного его применения.

НАЗНАЧЕНИЕ

1. Штангенциркули с цифровым отсчетным устройством (Артикул 10740 и 10741) представляют собой профессиональный инструмент и предназначены для измерения наружных и внутренних линейных размеров в различных отраслях промышленности.
 2. Условия эксплуатации: от 10 до 40°С и относительной влажности воздуха не более 80 % при температуре 25 °С.
 3. Устройство штангенциркуля с цифровым отсчетным устройством представлено на Рис. 1
1. Губки для внутренних измерений
 2. Индикатор цифровой
 3. Винт фиксирующий
 4. Кнопка переключения (мм/дюйм)
 5. Штанга
 6. Рейка для измерения глубины
 7. Пята
 8. Кнопка установки на ноль
 9. Кнопка включения/выключения
 10. Губки для наружных измерений

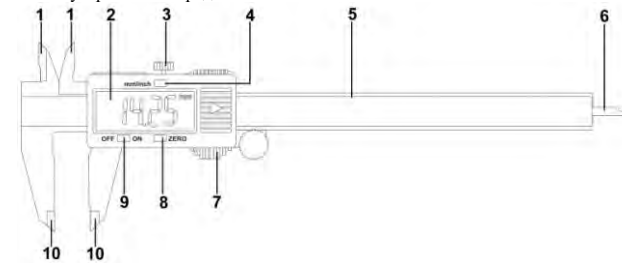


Рис. 1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1. Основные технические данные указаны в таблице 1

Таблица 1

Наименование характеристик	Штангенциркули с цифровым отсчетным устройством
	Цена деления нониуса (точностью) - 0,01 мм
Предел допускаемой погрешности штангенциркулей, мм, на измеряемой длине от 0 до 100 мм св. 100 до 200 мм св. 200 до 300 мм	не более ±0,03 мм ±0,03 мм ±0,04 мм
Допуск параллельности измерительных губок для измерения внутренних размеров по всей длине, мм	0,010
Допуск параллельности на 100 мм длины плоских измерительных поверхностей губок для измерения наружных поверхностей, мм	0,02
Питание от встроенного источника питания, В	1,5
Максимальная скорость перемещения подвижной части штангенциркуля с цифровой индикацией, м/с	1,5

2. Штангенциркули с цифровым отсчетным устройством выпускаются следующих модификаций, указанных в таблице 2.

Таблица 2

Артикул	Диапазон измерения, мм	Шаг дискретности цифрового отсчетного устройства, мм
10740	0..150	0,01
10741	0..300	0,01

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

Штангенциркуль	1 шт.
Футляр	1 шт.
Источник питания 1,5 В	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. Штангенциркули протирают сухой хлопчатобумажной тканью без применения органических растворителей и нефтепродуктов (бензина, ацетона и т.д.).
2. Питание штангенциркуля включают непосредственно перед измерением кнопкой (9) OFF/ON.
2. Ослабляют фиксирующий винт (3).
3. Сдвигают губки (10) до соприкосновения.
4. Обнуляют штангенциркуль кнопкой (8) ZERO. При этом, на индикаторе показаний должны индцироваться: для метрических измерений – «^{mm} 0,00»; для измерения в дюймах – «_{in} 0.000».
5. Кнопкой (4) «дюйм/мм» выбирают дюймовую или метрическую систему измерения (система изменяется с каждым нажатием указанной кнопки) и проводят измерения.
6. По завершению измерений питание отключают нажатием кнопки (9) OFF/ON.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПОДГОТОВКЕ ШТАНГЕНЦИРКУЛЕЙ

Допускается производить измерения с помощью штангенциркуля деталей обрабатываемых на станке только после полной остановки всех рабочих органов.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. При работе со штангенциркулем следует избегать ударов, царапин на измерительных поверхностях, соблюдать их чистоту.
2. При измерении наружных (внутренних) размеров губки сводят (разводят) насколько это необходимо. При этом следят, чтобы не было перекосов.
3. Показания снимают непосредственно по индикатору отсчетного устройства.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. После окончания работы штангенциркуль протирают чистой хлопчатобумажной салфеткой и укладывают в упаковочную футляр.
2. При длительном хранении:
 - штангенциркуль с цифровым отсчетным устройством протирают чистой хлопчатобумажной салфеткой и укладывают в полиэтиленовый чехол и в упаковочный футляр.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

1. Возможные неисправности штангенциркулей с цифровым отсчетным устройством и способы их устранения указаны в таблице 3.

Таблица 3

Наименование неисправности	Причина	Устранение
Цифры индикатора мерцают	Батарея разряжена	Замените батарею
Показания индикатора не меняются при перемещении цифрового отсчетного устройства	Ошибка в цифровом отсчетном устройстве	Извлеките батарею и выждав не менее 30 сек установите ее на место
Показания на индикаторе отсутствуют, или после установки «0» на индикаторе и проведения двух-трех измерений установка «0» нарушается (нестабильные показания цифрового индикатора)	1. Плохой контакт батареи питания 2. Батарея питания разряжена	1. Снимите крышку батареи и осмотрите контакты в гнезде батареи. 2. Замените батарею

ЗАПОЛНЯЕТ ТОРГОВОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

Дата продажи _____ Заводской номер _____
(число, месяц прописью, год)

Продавец _____ Штамп магазина _____
(подпись или печать)