

ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (ДЛЯ
МОДЕЛЕЙ ST8035-10, ST8035-12,
ST8035-12-01)





Общие указания по безопасности

1. Внимательно прочитайте руководство по эксплуатации перед началом работы с прессом.
2. Убедитесь, что все детали пресса хорошо прикручены и закреплены.
3. Никогда не превышайте предельно допустимую нагрузку.
4. Не удлиняйте рукоять гидронасоса.
5. Прикрепите пресс к полу, если вы будете использовать громоздкие неустойчивые изделия.
6. Не используйте пресс для сжатия пружин и других подобных изделий.
7. Запрещается находиться во время работы пресса со стороны рабочей зоны.
8. Запрещается работать на прессе при деформированных несущих деталях.

Внимание! Стальные и другие материалы могут разрушаться, поэтому в целях безопасности пользуйтесь защитными очками и другими средствами индивидуальной защиты.

1. Назначение изделия

Пресс гидравлический предназначен для любых ремонтно-монтажных работ:

- ✓ выпрессовки подшипников, болтов и втулок;
- ✓ правки валов, осей и профилей;
- ✓ прессования;
- ✓ контроля допустимой нагрузки и надежности сварочных швов;
- ✓ установки оборудования;
- ✓ контроля прочности материалов.

Основу гидравлического пресса составляют разборная конструкция из стоек, станин, верхней и нижней балок и привода. Детали, подвергаемые выпрессовке, могут иметь различные размеры, ограниченные по высоте и ширине размерами рабочего пространства.

2. Основные технические характеристики прессов

Артикул	ST8035-10	ST8035-12	ST8035-12-01
Развиваемое усилие, т	10	12	12
Наличие манометра	+	-	+
Привод	Гидронасос	Гидронасос	Гидронасос
Рабочий диапазон, мм	358	700	858
Ход штока, мм	135	175	135
Вес изделия, кг	53	44	72
Габариты в упаковке, см	75*22*21	137*22,5*14	132*22*21

3. Порядок работы

1. Соберите остов пресса, используя прилагающийся крепеж.
2. Установите гидравлическое устройство в раму пресса.
3. Произведите сборку рабочего элемента пресса.
4. В зависимости от габаритов прессуемого изделия и степени запрессовки установите рабочую площадку на необходимую высоту.
5. Плотно закройте выпускной клапан гидронасоса поворотом его головки по часовой стрелке.
6. Качая ручку насоса вверх и вниз, создайте требуемое давление в насосе.
7. Для сброса давления откройте выпускной клапан поворотом против часовой стрелки.

4. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Вероятна причина	Способ устранения
1. Насос не работает	Загрязнение седел клапанов или износ уплотнительных прокладок	Откройте выпускной клапан и извлеките узел масломерного стержня. Качните несколько раз ручку насоса и закройте выпускной клапан. Возвратите на место узел масломерного стержня.
2. Насос не создает давление	А) Масляные резервуар переполнен или, наоборот уровень масла в нем ниже нормы	Проверьте уровень масла, вытаскив узел масломерного стержня. Доведите уровень масла до необходимого.
	Б) Воздушная пробка	Откройте выпускной клапан и извлеките узел масломерного стержня. Качните несколько раз ручку насоса и закройте выпускной клапан. Возвратите на место узел масломерного стержня.
3. Насос неустойчив под нагрузкой	А) Манжета насоса может быть изношена	Замените манжетовый уплотнитель новым.
	Б) Воздушная пробка	См. п. 2-Б
4. Насос не опускается полностью	Воздушная пробка	См. п. 2-Б

5. Обслуживание и уход

Когда пресс не используется, гидравлический насос должен храниться с открытым выпускным клапаном.

Для проверки уровня масла приведите гидравлический насос в вертикальное положение. Извлеките масломерный стержень (выньте резиновую пробку из масляного резервуара домкрата) и определите по нему уровень масла. Если необходимо, добавьте гидравлическое масло в систему, пока его уровень не дойдет до верхней контрольной отметки уровня на стержне (до нижнего края маслозаправочного отверстия). Гидравлический насос на заводе был заправлен высококачественным гидравлическим маслом. Используйте также только специальное веретенное масло хорошего качества.

Периодически добавляйте и раз в 12 месяцев полностью заменяйте гидравлическое масло в гидронасосе (домкрата). Для этих целей используйте специальное веретенное масло хорошего качества. По возможности не смешивайте различные типы масел. Для добавления или замены масла необходимо извлечь масломерный стержень (резиновую пробку) и открыть выпускной клапан. Не допуская попадания грязи, залейте масло в систему как описано в предыдущем пункте.

Иногда воздух может попадать в гидравлическую систему, снижая тем самым эффективность работы домкрата. Для удаления воздуха домкрат (резиновую пробку масляного резервуара). Быстро качните несколько раз ручку насоса для вытеснения воздуха из системы. Закройте выпускной клапан, возвратите на место пробку. Теперь домкрат должен работать нормально. В противном случае повторите процедуру снова.

Гарантийные обязательства

Производитель: Skipfire Limited 1070, Nicosia, Romanou, 2, Tlais Tower, 6 floor, office 601 (завод-изготовитель в Китае), Импортёр: СООО «ТД Интсрументкомплект», г. Минск, ул. Кнорина, 50-302А.

Завод-изготовитель гарантирует исправную работу прессы в течение 12 месяцев со дня продажи торгующей организацией. Рекламации принимаются на заводской брак при условии эксплуатации в соответствии с требованиями данного руководства.