

ПАСПОРТ

ТИСКИ СЛЕСАРНЫЕ



- | | | | |
|-------------------------------------|---|-------------------------------------|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> | A90044 Тиски слесарные поворотные, 100 мм | <input checked="" type="checkbox"/> | A90047 Тиски слесарные поворотные, 200 мм |
| <input checked="" type="checkbox"/> | A90045 Тиски слесарные поворотные, 125 мм | <input checked="" type="checkbox"/> | A90053 Тиски слесарные, 250 мм |
| <input checked="" type="checkbox"/> | A90046 Тиски слесарные поворотные, 150 мм | <input checked="" type="checkbox"/> | A90054 Тиски слесарные, 300 мм |

1. Общие сведения и назначение

Слесарные поворотные тиски OMBRA® являются зажимным приспособлением для закрепления и фиксации деталей в нужном положении при механической обработке (сверлении, пиления, зачистке и т.п.). Тиски OMBRA® изготовлены из материалов и по технологиям, которые в полной мере обеспечивают работоспособность и прочность приспособления, согласно предъявляемым требованиям при использовании данных изделий в мастерских, цехах и ремонтных предприятиях.

! Производство работ с применением зажимных приспособлений должно осуществляться персоналом, имеющим соответствующую квалификацию, знакомым с правилами техники безопасности, условиями эксплуатации и обладающим навыками, необходимыми для выполнения подобных работ.

1

поверхность должна соответствовать планируемой производимой работе с использованием слесарных тисков.

! Ни в коем случае не используйте сварные соединения для установки тисков на поверхности металлических верстаков и столов!

Затягивайте фиксаторы поворотного механизма тисков только вручную, не используйте удлинители или другие инструменты для увеличения момента затяжки. Это может привести к повреждению рукояток фиксатора и созданию избыточного напряжения на поверхности болта фиксатора.

Используйте тиски в соответствии с производимой работой. Не пытайтесь закреплять в тисках детали не соответствующие по габаритам и массе.

Не используйте губки тисков в качестве наковальни.

Не используйте ударные инструменты и удлинители для увеличения усилия на воротке тисков.

Не используйте тиски в качестве пресса для монтажа или демонтажа каких-либо деталей. При производстве работ применяйте средства индивидуальной защиты, рекомендуемые для производимой работы.

Периодически производите чистку деталей и смазку подвижных частей тисков.

6. Транспортировка и хранение

Транспортировка может осуществляться всеми видами закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими для каждого вида транспорта.

Во время транспортирования и погрузочно-разгрузочных работ упаковка с инструментом не должна подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков. Размещение и крепление транспортной тары с упакованным аппаратом в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение и отсутствие возможности ее перемещения во время движения.

Храните инструмент в сухом, хорошо проветриваемом помещении. Для длительного хранения инструмента необходимо провести его консервацию: смазать тонким слоем масла корпус, упаковать в штатную коробку.

Хранение необходимо осуществлять при температуре окружающей среды от 0 до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в месте, недоступном для детей. Срок хранения не ограничен.

7. Гарантийные обязательства

Производитель гарантирует бесперебойную работу изделия в течение 12 месяцев с начала эксплуатации при условии соблюдения пользователем правил применения, обслуживания и хранения, применяемым к изделиям подобного типа. Гарантия распространяется на материалы изделия и соблюдение технологии при его производстве. Претензии по гарантии на инструмент, утративший свои функции в гарантийный период, принимаются к рассмотрению в соответствии с законом «О защите прав потребителя». Несоблюдение правил эксплуатации, применения и хранения, выявленное гарантийными службами производителя являются причиной отказа в бесплатном ремонте или замене изделия, равно как и наличие механических повреждений, признаков самостоятельного ремонта или изменения конструкции изделия дает право сервисной службе производителя на отказ от гарантийного обслуживания. Части изделия, имеющие естественный ограниченный срок службы, зависящий от интенсивности эксплуатации изделия, замене по гарантии не подлежат.

! Ремонт и гарантийное обслуживание изделия производится только в сертифицированных сервисных центрах OMBRA®.

3

2. Спецификация

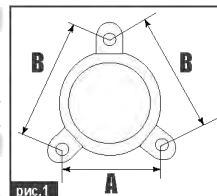
Код	Наименование					
	№					
55613	A90044	Тиски слесарные поворотные, 100 мм				
55614	A90045	Тиски слесарные поворотные, 125 мм				
55615	A90046	Тиски слесарные поворотные, 150 мм				
55616	A90047	Тиски слесарные поворотные, 200 мм				
55915	A90053	Тиски слесарные, 250 мм				
55916	A90054	Тиски слесарные, 300 мм				

3. Технические характеристики

Артикул	A90044	A90045	A90046	A90047	A90053	A90054
ШИРИНА ГЛУБОК, мм	100	125	150	200	250	300
РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ЗАЖИМА MAX, мм	0 - 103	0 - 130	0 - 157	0 - 208	0 - 270	0 - 325
МЕЖЦЕНТРОВОЕ РАССТОЯНИЕ А/В (рис.1), мм	128/160	135/195	135/195	180/233	215/215	225/225
ПОВОРОТНЫЙ МЕХАНИЗМ, мм	+	+	+	+	-	-
ТРУБНЫЙ ЗАХВАТ, мм	+	+	+	+	+	+
ДИАМЕТР ХОДОВОГО ВИНТА, мм	17	20	20	20	23	23
ТИП РЕЗЬБЫ	ТРАПЕЦЕИДАЛЬНАЯ					
ВЕС НЕТТО, кг	8.15	14.00	15.00	26.00	26.70	33.20

4. Комплектация

- 4.1 Тиски слесарные в сборе..... 1 шт.
- 4.2 Рукоятка в сборе..... 1 шт.
- 4.3 Краткая инструкция на русском языке..... 1 шт.
- 4.4 Гарантийный талон 1 шт.



5. Инструкция по эксплуатации

Нарушение правил монтажа и эксплуатации тисков может привести к выходу из строя изделия, поломке обрабатываемой детали и тяжким телесным повреждениям рабочего персонала. Тиски должны устанавливаться строго по инструкции, приведенной ниже и использоваться только по основному назначению. Конструкция слесарных поворотных тисков OMBRA® подразумевает установку изделий на рабочей поверхности только с помощью механического крепления. При этом резьбовые крепежные элементы должны содержать болты, гайки и шайбы, подходящие для монтажных отверстий опорной площадки тисков, ее толщины и толщины установочной поверхности. Разметка для сверления отверстий для опорной площадки тисков в установочной поверхности производится таким образом, чтобы обеспечить свободное вращение воротка тисков при полностью сведенных губках, при этом оператор, вращая вороток, не должен задевать рукой за окружающие предметы или установочную поверхность. Рабочая

2

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ТИСКИ СЛЕСАРНЫЕ

Артикул и наименование изделия _____

Дата реализации _____

Наименование торговой организации _____

М.П. _____

Комплектация проверена, гарантийные условия понятны _____

Покупатель: _____

Продавец: _____

03.2021