

## Краскораспылитель **SG-9500**

### Руководство по эксплуатации

Produced / Произведено:

Спасибо за приобретение наших краскораспылителей!

#### Внимание!

Убедитесь, что в гарантийной карте поставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения по усовершенствованию конструкции без отражения их в "Руководстве по эксплуатации".

#### НАЗНАЧЕНИЕ

Пневматический краскораспылитель предназначен для выполнения окрасочных работ методом распыления лакокрасочных материалов сжатым воздухом.

Ненадлежащее или неправильное использование считается использованием, не соответствующим назначению и влечет отказ от гарантийных обязательств.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Модель** SG-9500

Артикул ЕС1536-01

Диаметр сопла 1.4 / 1.7 мм

Тип распыления HVLP

Потребление воздуха 170 л/мин

Рабочее давление 2,5-3,5 бар

Присоединит. резьба 1/4"

Объем бачка 600 мл

2

#### ОПИСАНИЕ



При работе с краскораспылителем, особенно при окраске сильно действующими растворителями, необходимо пользоваться респиратором. Следите за исправностью шлангов, подводящих воздух и краску, и за прочностью присоединения их к штуцерам. Обращение с краскопультом запрещается, если скорость реакции снижена в результате употребления наркотических веществ, алкоголя, медикаментов или по иной причине. Запрещается использовать распыляемые среды, содержащие кислоту, щелочь или бензин. Запрещается работать с краскопультом вблизи источников возгорания, например, открытого огня, зажженной сигареты или незащищенного от взрыва электрооборудования.



Во время работы с краскопультом, а также при очистке и техобслуживании всегда используйте подходящие средства защиты органов дыхания, зрения и слуха, а также носите подходящие защитные перчатки, рабочую одежду и обувь.

Используйте только стойкие к растворителям, не имеющие повреждений, шланги для сжатого воздуха, находящиеся в безупречном техническом состоянии и выдерживающие длительное давление минимум 10 бар.

Храните краскораспылитель только в чистом виде! Очищайте его от краски после каждого использования.

Инструмент не предназначен для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, чув-

ственными или умственными способностями или при отсутствии у них жизненного опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании прибора лицом, ответственным за их безопасность. Дети должны находиться под контролем для недопущения игр с инструментом.

#### ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перед началом работы:

1. Расконсервировать краскораспылитель путем промывания его в горячей воде или протиранием ветошью, смоченной авиационным бензином или растворителем с последующей пропаркой насухо.

2. Перед соединением шланга для подачи воздуха с краскопультом, его необходимо предварительно продуть. Шланг должен выдерживать давление до 10 атмосфер и обладать сопротивляемостью к растворителям;

3. Проверить исправность краскораспылителя и его комплектность. Для подготовки краскораспылителя к работе и во время работы необходимы:

✓ сжатый воздух, очищенный от масла и влаги, с регулируемым давлением;

✓ отфильтрованный лакокрасочный материал. Фильтрацию производить через сетку, размер стороны ячейки которой не более 0,1 мм.

4. Установить фильтр (8) в бачок (1) краскораспылителя

5. Окрашиваемая поверхность должна быть чистой, сухой и обезжиренной. Гладкую поверхность необходимо зашкурить до матового состояния, после чего удалить пыль, возникшую при обработке.

При подготовке краскораспылителя к работе необходимо:

✓ произвести тщательный осмотр краскораспылителя, краско- и воздухоподводящих шлангов и убедиться в их исправности;

✓ установить требуемую форму факела в зависимости от площади окрашиваемого объекта;

✓ присоединить шланг, подводящий сжатый воздух;

✓ присоединить шланг, подводящий краску от красконагнетательного бака, к ниппелю или установить съемный наливной бачок, отвернув предварительно гайку-заглушку и завернув ее вместо ниппеля;

✓ включить подачу воздуха и краски, отрегулировав подачу краски регулятором иглы;

✓ проверить герметичность уплотнений и при необходимости подвернуть гайку и бокс;

✓ произвести настройку краскораспылителя на пробных выкрасках;

✓ следить за плотностью соединения воздухопроводящего и краскоподводящего шлангов во избежание потерь воздуха и краски;

✓ не перенасыщать поверхность краской. Показателем предельного насыщения поверхности краской является ее глянцевитость.

Включение краскораспылителя в работу производится нажатием на курок.

Для получения наименьших потерь лакокрасочного материала при работе краскораспылитель необходимо держать перпендикулярно к окрашиваемой поверхности на расстоянии не более 40 см.

Окрашивание производится параллельными полосами, перекрывающимися примерно на 1/4. Рекомендуется наносить покрытие пересекающимися полосами.

Головкой краскораспылителя можно получать плоскую или круглую форму факела. Форма факела устанавливается поворотом головки.

Если два торцевых отверстия рожков головки будут находиться против лапок штуцера, то получится круглый факел, а если два торцевых отверстия рожков головки будут находиться против пазов того же штуцера – получится плоский факел.

При этом можно получить как горизонтальный, так и вертикальный плоский факел за счет изменения положения головки.

Горизонтальный факел получится тогда, когда рожки головки будут в вертикальном положении относительно краскораспылителя, вертикальный – когда рожки головки будут в горизонтальном положении:



7

Техническое обслуживание краскораспылителей сводится к ежедневному уходу за ними. После окончания работы, а также при смене колера краски краскораспылитель промывают. Для этого необходимо наполнить бак или наливной стакан растворителем и пропустить некоторое количество растворителя через краскораспылитель в рабочем режиме.

Запрещается чистить загрязненные отверстия металлическими предметами! Используйте специальные иглы для очистки.

Запрещается погружать пистолет в растворитель!

#### ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

В процессе срока службы неизбежен износ отдельных элементов и частей изделия (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение).

Замена изношенных частей должна производиться квалифицированными специалистами сервисной службы.

При отказе изделия и отсутствии информации в инструкции по эксплуатации по устранению неполадки необходимо обратиться в сервисную службу.

8

