



## ТЕХНОАКУСТИК

ТУ 5762-010-74182181-2012

Теплоизоляционный материал, произведенный из каменной ваты на основе горных пород базальтовой группы и низкофенольного связующего с добавлением гидрофобизирующих добавок



### Описание продукции:

Плиты из каменной ваты для звуковой изоляции конструкций **ТЕХНОАКУСТИК** – это негорючие, гидрофобизированные звукопоглощающие плиты из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы. Особое расположение волокон обеспечивает высокие звукопоглощающие свойства.

### Область применения:

Плиты **ТЕХНОАКУСТИК** предназначены для применения в качестве звукопоглощающего слоя в конструкциях каркасно-обшивных перегородок и облицовок, в конструкциях подвесных потолков, а также в перекрытиях при не нагружаемой схеме укладки изоляционного материала.

Применение **ТЕХНОАКУСТИК** в вышеперечисленных конструкциях обеспечивает их соответствие строительным нормам и правилам, требованиям пожарной безопасности и экологическому комфорту.

### Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение ТЕХНОАКУСТИК	Метод испытаний
Сжимаемость	%	не более	10	ГОСТ 17177-94
Горючесть	степень	-	НГ	ГОСТ 30244-94
Теплопроводность λ25	Вт/м·С	-	0,037	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность λА	Вт/м·С	-	0,039	ГОСТ 7076-99 СП 23-101-2004
Теплопроводность λБ	Вт/м·С	-	0,040	ГОСТ 7076-99 СП 23-101-2004
Паропроницаемость	Мг/(м·ч·Па)	не менее	0,3	ГОСТ 25898-2012
Влажность по массе	%	не более	0,5	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение по объему	%	не более	1,5	ГОСТ EN 1609-2011
Содержание органических веществ	%	не более	2,5	ГОСТ 31430-2011
Плотность	кг/м <sup>3</sup>	-	38-45	ГОСТ EN 1602-2011
Класс звукопоглощения при общей толщине слоя изоляции	50 мм	-	НСВ 212	ГОСТ 16297-80 ГОСТ 27296-2012
	100 мм	-	НСВ 211	
	150 мм	-	НСВ 211	
	200 мм	-	НСВ 111	

### Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение
Длина	мм	1200
Ширина	мм	600
Толщина (с шагом 10 мм)	мм	40-200

### Производство работ:

Согласно «Руководство по проектированию и устройству звукоизоляции строительных конструкций. Корпорация ТехноНИКОЛЬ» 2012 года.

### Хранение:

Плиты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны отдельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков.

### Транспортировка:

Транспортирование и хранение плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Плиты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

### Сведения об упаковке:

Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку. Способ обертывания и фиксации упаковочного материала должны обеспечивать надежную и прочную упаковку плит, их сохранность при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировке и хранении.