

## Таблица режимов сварки

Встык нижнее положение

Толщина заготовки (мм)	Зазор (мм)	Диаметр проволоки (мм)	Сварочный ток (А)	Сварочное напряжение (В)
0.8	0	0.8	50-80	16
1.2	0	0.8	70-80	17
2.0	0.5	0.8	70-80	17,5
3.0	1	0.8	80-90	18
4.0	1.5-2.5	0.8	100-110	20
5.0	2.5	1.0	135-145	21
6.0	2.5	1.0	140-150	22

Угловое соединение нижнее положение

Толщина заготовки (мм)	Диаметр проволоки (мм)	Сварочный ток (А)	Сварочное напряжение (В)
0.8	0.8	60-70	15
1.2	0.8	70-80	16
2.0	0.8	80-90	17
3.0	0.8	90-100	19
4.0	1.0	130-140	22
5.0	1.0	155-165	24
6.0	1.0	175-180	26



Вертикальное пространственное положение

Толщина заготовки (мм)	Диаметр проволоки (мм)	Направление движения горелки	Сварочный ток (А)	Сварочное напряжение (В)
0.8	0.8	↓	40-50	15
1.2	0.8	↓	50-60	16
2.0	0.8	↓	55-75	19
3.0	0.8	↑	70-90	20
4.0	1.0	↑	100-110	16
5.0	1.0	↑	100-115	16
6.0	1.0	↑	135-145	17.5