



## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ПАРАМЕТРЫ

1.1. Стамеска-долото – столярный инструмент (далее стамеска-долото, инструмент), предназначенный для выполнения ряда операций по обработке заготовок из древесины для выдалбливания пазов, отверстий, шипов и т.п.

1.2. Приобретая стамеску-долото, проверьте ее на отсутствие внешних дефектов.

1.3. Стамески-долота Энкор и наборы из них:

| № | Артикул | Наименование            | Параметры, мм          | № | Артикул     | Наименование            | Параметры, мм      |
|---|---------|-------------------------|------------------------|---|-------------|-------------------------|--------------------|
| 1 | 10439   | Набор стамесок из 3 шт. | 12; 16; 20             | 3 | 10441       | Набор стамесок из 5 шт. | 10; 12; 20; 26; 32 |
| 2 | 10440   | Набор стамесок из 4 шт. | 6; 12; 20; 26 + брусок | 4 | 10442-10456 | Стамеска-долото         | С 6 по38           |

### 2. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

**ВНИМАНИЕ!** Перед началом работы внимательно и до конца изучите руководство по эксплуатации и указания по технике безопасности при столярной обработке заготовок из древесины. Не выполнение правил техники безопасности может стать причиной тяжелой травмы.

2.1. Содержите инструмент в рабочем состоянии. Работайте только заточенным инструментом. Работать затупившимся или поврежденным инструментом категорически запрещается!

2.2. Используйте средства индивидуальной защиты глаз, работайте в специальной одежде, в нескользящей обуви, с хорошим освещением рабочего места.

2.3. Надежно закрепляйте обрабатываемую заготовку струбцинами или тисками.

2.4. Правильно удерживайте инструмент в руках. Неправильное удержание инструмента может привести к травме. Держите руку придерживающую заготовку позади режущей кромки. Используйте подходящий темп работы. Работайте не торопясь, без спешки.

### 3. ЗАТОЧКА

3.1. Проведите внешний осмотр вашего инструмента. Убедитесь в том, что стамеска-долото не имеет повреждений.

3.2. Произведите заточку лезвия стамески-долота на шлифовальном круге и произведите доводку на мелкозернистом бруске или оселке.

3.3. Угол, на который затачивается лезвие стамески-долота, находится в пределах от 15° до 30°. Чем тоньше работа выполняемая инструментом, тем меньше должен быть угол заточки лезвия. Однако для грубой и тяжелой работы с использованием молотка или киянки, например для выдалбливания пазов или шипов, угол заточки лезвия не должен быть слишком мал, так как существует риск выкрашивания режущей кромки лезвия.

### 4. РАБОТА СТАМЕСКОЙ

4.1. Проведите внешний осмотр вашего инструмента. Убедитесь в том, что стамеска-долото не имеет повреждений, рукоятка плотно насажена до упора в шейку.

4.2. Надежно закрепите обрабатываемую заготовку в тисках или при помощи струбцин.

4.3. Держите стамеску-долото двумя руками. Одна рука направляет стамеску, другая рука придерживает ее на нужном месте с необходимым нажимом.

4.4. При долблении шипов, пазов, гнезд и другой грубой работе стамеску-долото держат одной рукой, а другой наносят удары молотком или киянкой по бойку на рукоятке инструмента.

4.5. Устанавливайте стамеску-долото так, чтобы сточенная сторона (фаска) лезвия была направлена к удаляемому материалу (стружкам), а прямая сторона лезвия к изделию.

**ВНИМАНИЕ!** Используйте стамеску-долото только по назначению.

### 5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1. По окончании работы очистите стамеску-долото чистой ветошью. Не используйте для очистки пластиковой рукоятки растворители и нефтепродукты.

5.2. Транспортирование и хранение - по ГОСТ 18088-83, хранение стамесок - по группе условий хранения 2 ГОСТ 15150-69.

### 6. ПРЕДЕЛЬНОЕ СОСТОЯНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

6.1. Критериями предельного состояния стамесок-долот являются: чрезмерный износ, трещины и глубокая коррозия лезвия.

6.2. Поломанные стамески-долота необходимо сдать на специальные приемные пункты по утилизации. Не выбрасывайте поломанный инструмент в бытовые отходы!

### 7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Дата изготовления \_\_\_\_\_

(месяц, год)

### 8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации при соблюдении условий хранения и эксплуатации – 6 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть.

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД. Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394018, Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33, E-mail: opt@enkor.ru